

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

1. WSTĘP^[1]^[SEP] 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej ogólnej specyfikacji technicznej (OST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem oznakowania

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi załącznik dokumentacji przetargowej i kontraktowej przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych i wojewódzkich, gminnych i miejskich

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów^[1]^[SEP] Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w rysunkach technicznych

2.2. Rodzaje materiałów.

2.3. Wymagania dla kształtowników

Rury powinny odpowiadać wymaganiom PN-H-93010 [20]. Powierzchnia powinna być charakterystyczna dla procesu walcowania i wolna od wad, jak widoczne łuski, pęknięcia, zawalcowania i naderwania. Dopuszczalne są usunięte wady przez szlifowanie lub dłutowanie z tym, że obrobiona powierzchnia powinna mieć łagodne wycięcia i zaokrąglone brzegi, a grubość kształtownika nie może zmniejszyć się poza dopuszczalną dolną odchyłkę wymiarową dla kształtownika.

Kształtowniki mogą być dostarczone luzem lub w wiązkach z tym, że kształtowniki o masie do 25 kg/m dostarcza się tylko w wiązkach. Wymagania dla elementów połączeniowych do mocowania elementów barier

Wszystkie drobne ocynkowane metalowe elementy połączeniowe przewidziane do mocowania między sobą barier i płotków jak: śruby, wkręty, nakrętki itp. powinny być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów.

Dostawa może być dostarczona w pudełkach tekturowych, pojemnikach blaszanych lub paletach w zależności od wielkości i masy wyrobów.

Śruby, wkręty, nakrętki itp. powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, z dala od materiałów działających korodująco i w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniem.

3. SPRZĘT

3.1. Sprzęt do wykonania^[1]^[SEP] Wykonawca przystępujący do wykonania oznakowania powinien wykazać się możliwością korzystania z

następującego sprzętu:

- szpadli, drągów stalowych, wyciągarek do napinania linek i siatek, młotków, kluczy do montażu elementów panelowych itp. [L] [SEP]
- środków transportu materiałów, żurawi samochodowych o udźwigu do 4 t, [L] [SEP]
- ewentualnych wiertnic do wykonania dołów pod słupki w gruncie zwięzłym (lecz nie w terenach uzbrojonych w centrach miast), [L] [SEP]
- sprzętu spawalniczego itp. [L] [SEP]

4. TRANSPORT

4.1. Transport materiałów

Kształtowniki można przewozić dowolnym środkiem transportu luzem lub w wiązkach. W przypadku ładowania na środek transportu więcej niż jednej partii wyrobów należy je zabezpieczyć przed pomieszaniem. Śruby, wkręty, nakrętki itp. powinno się przewozić w warunkach zabezpieczających wyroby przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi. W przypadku stosowania do transportu palet, opakowania powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się np. za pomocą taśmy stalowej lub folii termokurczliwej.

Druty i pręty spawalnicze należy przewozić w warunkach zabezpieczających przed korozją, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Zasady wykonania urządzeń zabezpieczających ruch pieszych

W zależności od wielkości robót Wykonawca przedstawi do akceptacji Inżyniera zakres robót wykonywanych bezpośrednio na placu budowy oraz robót przygotowawczych na zapleczu.

Do podstawowych czynności objętych niniejszą SST przy wykonywaniu ww. robót należą:

- wykonanie dołów pod słupki, [L] [SEP]
- ustawienie słupków, [L] [SEP]
- zamontowanie oznakowania.

5.2. Wykonanie dołów pod słupki [L] [SEP] Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to doły pod słupki powinny mieć wymiary w planie co najmniej o 20 cm większe od wymiarów słupka, a głębokość ok 0,8m.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT [L] [SEP]

6.1. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien uzyskać od producentów zaświadczenia o jakości (atesty) oraz wykonać badania materiałów przeznaczonych do

wykonania robót i przedstawić ich wyniki Inżynierowi w celu akceptacji materiałów, zgodnie z wymaganiami określonymi w pkt 2.3.

Do materiałów, których producenci są zobowiązani (przez właściwe normy PN i BN) dostarczyć zaświadczenia o jakości (atesty) naleŜą:

- rury i kształtowniki,
- drut spawalniczy, Do materiałów, których badania powinien przeprowadzić Wykonawca naleŜą materiały do wykonania fundamentów betonowych „na mokro”. Uwzględniając nieskomplikowany charakter robót fundamentowych, na wniosek Wykonawcy, InŜynier moŜe zwolnić go z potrzeby wykonania badań materiałów dla tych robót.

6.2. Badania i kontrola w czasie wykonywania robót

6.3.1. Badania materiałów w czasie wykonywania robót Wszystkie materiały dostarczone na budowę z zaświadczeniem o jakości (atestem) producenta powinny być sprawdzone w zakresie powierzchni wyrobu i jego wymiarów.

6.3.2. Kontrola w czasie wykonywania robót W czasie wykonywania urządzeń zabezpieczających ruch pieszych naleŜy zbadać:

- . a) zgodność wykonania urządzeń z dokumentacją projektową (lokalizacja, wymiary),
- . b) zachowanie dopuszczalnych odchylek wymiarów,
- . c) prawidłowość wykonania dołów pod słupki,
- . d) poprawność wykonania fundamentów pod słupki lub systemu uniemoŜliwiającego obrót rury
- . e) poprawność ustawienia słupków w przypadku wykonania spawanych złącz elementów urządzeń:

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Jednostka obmiarowa

Obmiar polega na określeniu rzeczywistej ilości zamontowanych

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami InŜyniera, jeŜeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6, dały wyniki pozytywne.