



- UWAGA:
- Przejścia rurociągami przez ściany pompowni - szczelne i elastyczne, przejścia kablami wykonać jako szczelne.
 - Armatura kołnierzowa z żeliwa sferoidalnego GG40 wg DIN1693, wewnątrz i na zewnątrz pokryta farbą epoksydową nakładaną proszkowo o grubości min. 250 µm.
 - Wszystkie połączenia śrubowe, kołnierze, elementy kotwiące i wsporcze wykonane w całości ze stali nierdzewnej.
 - Uszczelki do połączeń kołnierzowych z gumy odpornej na agresywne działanie ścieków.
 - Poziomy pracy pomp zoptymalizować na etapie rozruchu pompowni.
 - Sterowanie pracą pomp odbywać się będzie za pomocą sondy hydrostatycznej (ciągły pomiar poziomu ścieków) oraz dwóch sygnalizatorów pływakowych (zabezpieczenie pomp przed pracą na sucho i poziom max. awaryjny).
 - Pomost technologiczny wyposażyć w barierkę ochronną ze stali nierdzewnej.
 - Wszystkie elementy stalowe wykonać ze stali nierdzewnej AISI 303 1.4301.
 - Prowadnice pomp należy dodatkowo usztywnić eliminując ich wyboeczenie w trakcie demontażu i montażu pomp.

L.p.	Nazwa elementu	Ilość
1	Zbiornik pompowni Ø 1500mm z prefabrykowanych elementów żelbetonowych z betonu C35/45, W10, łączonych na uszczelki gumowe odporne na agresywne działanie ścieków.	1
2	Właz żeliwny Ø800mm D400, dookoła włazu zamontować gotowy element prefabrykowany z betonu min. C16/20.	1 kpl.
3	Pompa typu NURT 80 PZM/2,2/S-2 + Stopa sprzęgająca wraz z górnym uchwytem prowadnic, żeliwo sferoidalne	2 kpl.
4	Łańcuch do wyciągania i opuszczania pomp ze stali nierdzewnej	2
5	Prowadnice rurowe dla pomp ze stali nierdzewnej	2 kpl.
6	Przylącze D80mm do płukania z nasadą do przyłączenia węża	1 kpl.
7	Zasuwa nożowa żeliwna międzykołnierzowa DN80mm PN10 z niewznoszącym się wrzecionem ze stali nierdzewnej	2
8	Trójnik orłowy DN80mm ze stali nierdzewnej	1
9	Zawór zwrotny kulowy do zabudowy międzykołnierzowej z żeliwa sferoidalnego pokryty farbą epoksydową DN80mm z kulą ze stali nierdzewnej lub stali pokrytej gumą. Zawór zaopatrzony w pokrywę do rewizji i wymiany kuli	2
10	Sonda hydrostatyczna z hermetyczną, odporną na kondensację całą pomiarową z kablem nośnym i regulacją głębokości (w osłonie z rury PVC Ø110mm)	1 kpl.
11	Regulator pływakowy poziomu ścieków	1 kpl.
12	Drabinka technologiczna	1 kpl.
13	Pion tłoczny DN80mm ze stali nierdzewnej	2 kpl.
14	Podest technologiczny - składany z barierką ochronną	1
15	Przegubowy system sterowania zasuwami w przepompowni ze stali kwasoodpornej	1
16	Połączenie kołnierzowe dla rur stalowych DN80mm	7
17	Łącznik kołnierzowy do rur PE DN80mm/Ø90mm PN10	1 kpl.
18	Przejścia szczelne	2
19	Wentylacja grawitacyjna pompowni nawiewna z rur stalowych Ø110mm	1 kpl.
20	Wentylacja grawitacyjna pompowni wywiewna z rur stalowych Ø110mm	1 kpl.
21	Deflektor ze stali nierdzewnej	2 kpl.
	Kable zasilające pomp i sterownicze sondy w obrębie zbiornika	2 kpl.
	System podpór i zamocowań - stal nierdzewna	2 kpl.
	Szafka sterowniczo-zasilająca umieszczona poza płytą zbiornika na osobnym fundamencie	1

Inwestor: Gmina Skoki ul. Ciastowicza 11; 62-085 Skoki					
Przedmiot opracowania: Budowa kanalizacji sanitarnej w Skokach, w rejonie ulic Falista, Dojazd, Górna i Okrężna					
Nazwa rysunku: PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW PII					
Autor	Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Skala	Nr rys.
Projektant:	mgr inż. Sikora Jacek	WKP/0156/POCS/03		1:25	15
Opracowujący:	mgr inż. Trajga Agnieszka	.			
nr licencji Auto Cad LT: 347-56285676					