Złącznik nr 2 do zapytania

**Opis przedmiotu zamówienia**

**1. Agregat hydrauliczny typu P 635 SG  MDHR 20 – 1 szt.**

– Silnik 4-suwowy o mocy 2,2 kW
– Jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi
– Wbudowana funkcja Turbo
– Ciśnienie robocze: 70 MPa
– Zintegrowane zwijadło podwójne, długość nawiniętych węży pojedyncze COAX: 2 x 20 m

– Wydajność niskie – wysokie ciśnienie: 2 x 3 – 2 x 0,7 l/min
– Wydajność Turbo niskie – wysokie ciśnienie: 1 x 5,8 – 1 x 1,35 l/min
– Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: 5 l
– Waga agregatu hydraulicznego: 74,3 kg

**2. Nożyce hydrauliczne typu S 378 – 1 szt.**
– Ciśnienie robocze: 70 Mpa
- Klasa cięcia: I
- Siła cięcia: 760 kN
- Maks. rozwarcie nożyc: 202 mm
- Ostrza odkuwane
– Waga: 14,8 kg
**Sterowanie za pomocą przełącznika gwiaździstego!**

**3. Rozpieracz ramieniowy typu SP 555 – 1 szt.**

– Ciśnienie robocze: 70 MPa
– Minimalna siła rozpierania: 52 kN
– Maksymalna siła rozpierania: 658 kN
– Rozwarcie ramion: 730 mm
– Urządzenie umożliwia montaż łańcuchów w gotowe otwory bez konieczności ściągania końcówek
– Waga urządzenia : 16,3 kg
**Sterowanie za pomocą przełącznika gwiaździstego!**

**4. Cylinder rozpierający typu R 412 – 1 szt.**

– Ciśnienie robocze: 70 MPa
– Siłownik: 1 – stopniowy
– Długość w stanie złożonym: 680 mm
– Długość w stanie rozłożonym: 1 180 mm
– Siła tłoka: 137 kN
– Skok tłoka: 500 mm
– Waga: 17,7 kg
**Sterowanie za pomocą przełącznika gwiaździstego!**

**5. Mata narzędziowa 2x2,5m 1 szt.**

Materiał typu Complan- wodoodporny, zmywalny oraz odporny na zużycie

Rozmiar 2 x 2,5 m,

Zestaw w opakowaniu transportowym

**Podane parametry sprzętu stanowią parametry minimalne wymagane przez zamawiającego.**

**minimalny okres gwarancji 24 miesiące.**