

z wykonawcami krajowymi, z wykonawcą zagranicznym z kraju należącego do NATO, który implementował porozumienie standaryzacyjne STANAG 4107 lub kraju, z którym podpisano MoU, z wykonawcą zagranicznym z krajów nie należących do NATO, z którym nie podpisano MoU lub krajów należących do NATO, które nie implementowały porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107

do umowy na realizację:

naprawy zespołów i części do pojazdów mechanicznych z zasobów magazynowych 15 WOG

- 1) System zarządzania jakością wykonawcy jest zgodny z PN/EN ISO 9001: 2015.
- 2) Do niniejszej umowy mają zastosowanie wymagania zawarte w AQAP 2110 wyd. D wersja 1.
- 3) Wymagania jakościowe umowy, określone w opisie przedmiotu zamówienia stanowiący załącznik nr 2 do umowy.

(zamawiający wpisuje paragraf umowy, specyfikację techniczną, inny dokument gdzie znajdują się wymagania jakościowe podlegające nadzorowaniu przez RPW, przywołuje niezbędny zakres badań i potwierdzeń, które dotyczą jakości tśm)

podlegają procesowi nadzorowaniu jakości, poprzez monitorowanie czynności wykonawcy w systemie zarządzania jakością realizowanemu przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe – RPW.....

(zamawiający wpisuje nr i adres RPW)

- 4) W przypadku realizacji rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance – GQA) w państwie wykonawcy zgodnie z wymaganiami publikacji AQAP 2070 lub podpisanym memorandum o porozumieniu (Memorandum of Understanding – MoU), proces koordynuje Agencja Uzbrojenia z siedzibą przy ul. Królewskiej 1/7, 00-909 Warszawa, która powiadomi

(zamawiający wpisuje przed podpisaniem umowy nazwę i adres właściwej instytucji narodowej państwa wykonawcy)

- 5) Wykonawca zapewni, że w umowie z podwykonawcą zostaną umieszczone uzgodnione z RPW odpowiednie zapisy dotyczące zapewnienia jakości wynikające z umowy, zawierające wymagania jakościowe oraz umożliwiające przeprowadzenie procesu nadzorowania jakości u podwykonawcy, w tym prowadzenie procesu GQA w przypadku realizacji umów z podwykonawcami zagranicznymi.
- 6) Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć do RPW kopie umów podpisanych z podwykonawcami, wynikających z realizacji umowy z zamawiającym.
- 7) Wykonawca potwierdzi, że SpW spełnia wymagania umowy dostarczając wraz z SpW świadectwo zgodności (Certificate of Conformity – CoC) wystawione i podpisane przez wykonawcę/podwykonawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego lub GQAR (Government Quality Assurance Representative) z państwa wykonawcy/podwykonawcy, w przypadku realizacji procesu GQA u wykonawcy/podwykonawcy zagranicznego.

- 8) W przypadku, gdy wykonawca/podwykonawca pochodzi z kraju NATO, który nie implementował porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107, kraju nienależącego do NATO lub kraju, z którym nie podpisano porozumienia MoU zapewniającego bezpłatne zapewnienie jakości, koszty przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości (jeśli występują) pokrywa resort obrony narodowej lub odbywa się to zgodnie z postanowieniami MoU.
- 9) Zamawiający:
- a) podejmuje ostateczną decyzję w zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, na wniosek wykonawcy zaopiniowany przez instytucję ekspercką i RPW;
 - b) upoważnia szefa RPW do akceptowania odstępstw sklasyfikowanych jako niewielkie¹ dla odstępstw wynikających z zakresu nadzorowania wymagań jakościowych;
- 10) GQAR upoważnia się do opiniowania wniosków (pomocnych do podjęcia decyzji) o odstępstwo od poszczególnych wymagań jakościowych.
- 11) Wykonawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez przedstawiciela wojskowego w trakcie wykonania umowy i zobowiązuje się spełnić wymagania przedstawiciela wojskowego wynikające z zakresu niezbędnych potrzeb, związanych z realizowanymi przez niego zadaniami.

UZGODNIONO Z AU

Z upoważnienia

SZEF
AGENCJI UZBROJENIA

 28/08/2024
pik dr inż. Robert KOWALCZYK
Szef Oddziału Zapewnienia Jakości

ZAMAWIAJĄCY

KOMENDANT

15. WOJSKOWEGO ODDZIAŁU GOSPODARCZEGO

wz. ppłk Robert SZPAKOWSKI

.....

¹ Zgodnie z zapisami Decyzji Nr 126 /MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019 r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (pkt 4.7.9 ppkt 6. Procedury P-02)

wykaz części do naprawy *do Kz nr 5/15 W06/2024*

lp	JIM	nazwa części	jednostka miary	pojazd	uwagi i numery katalogowe części
1	2920PL0278378	ALTERNATOR PODZESPÓŁ 51.26101-7201	SZT	STAR 944	51.26101-7201
	2920PL0383947	ALTERNATOR 500317453	SZT	SCAM	500317453
2	2920PL0701644	ROZRUSZNIK 24V STAR 266M 51-26201-7191	SZT	STAR 266M	51-26201-7191
3	2920PL0278860	ROZRUSZNIK 51.26201-7177	SZT	STAR 944	51.26201-7177
4	2920PL0264148	ROZRUSZNIK R-10C KPL. 852.000.0	SZT	STAR266	852.000.0
5	2920PL0264149	ROZRUSZNIK R-10CW KPL. 853.000.0	SZT	STAR266	853.000.0
6	2920PL0530521	ALTERNATOR CS130-100A/12V 350410008010	SZT	HONKER	350410008010
7	2920PL0530626	ROZRUSZNIK KPL.BOSCH 000262039	SZT	HONKER	000262039
8	2920PL0530633	ROZRUSZNIK KPL.ELMOT 000262045	SZT	HONKER	000262045
9	2920PL0558417	ROZRUSZNIK PAL-MAGNETON KPL.769893998	SZT	HONKER	769893998
10	2920PL0672168	ALTERNATOR A125-70C HONKER 769896205	SZT	HONKER	769896205
11	2920PL0681876	ALTERNATOR A-24M PLM-0647	SZT	HONKER	PLM-0647
12	2920PL1624147	ROZRUSZNIK 24V MAN 51-26201-7158	SZT	STAR944	51-26201-7158
13	2520PL0271879	SKRZYNIA ROZDZIELCZA 301.027.007	SZT	STAR266	301.027.007 N/T, od r.85.08.01
14	2520PL0271878	SKRZYNIA ROZDZIELCZA 444-25-311	SZT	STAR266	444-25-311 S/T, do r 85.07.31
15	2815PL0212044	GŁOWICA PRZEDNIA SILN.S-359M 359-12-202	SZT	STAR266	359-12-202
16	2815PL0212046	GŁOWICA ŚRODKOWA SILN.S-359M 359-12-204	SZT	STAR266	359-12-204
17	2815PL0212049	GŁOWICA TYLNA SILNIKA S-359M 359-12-206	SZT	STAR266	359-12-206
18	2815PL0497520	GŁOWICA KPL. 779058194	SZT	HONKER	779058194
19	2910PL0212081	POMPA WTRYSK.SILNIKA S-359M P76-28/P	SZT	STAR266	P76-28/P
20	2910PL0212077	POMPA WTRYSKOWA SILN.S-359M P76-15/M	SZT	STAR266	P76-15/M
	2910PL0212079	POMPA WTRYSKOWA SILN.S-359M P76-15 U/M	SZT	STAR266	P76-15U/M
21	2530PL0302837	PRZEKŁADNIA (TYPU ZF) 75-801-2-000	SZT	STAR 266	75-801-2-000
22	2530PL0778078	PRZEKŁADNIA KIER. 14-6-75-801-0	SZT	STAR 266M2	14-6-75-801-0
23	2530PL0302833	PRZEKŁADNIA KIER.TYP ZIL 444-34-208	SZT	STAR266	444-34-208
24	2530PL0523354	PRZEKŁADNIA KIEROWNICZA 779059163	SZT	HONKER	779059163
25	2530PL0523362	PRZEKŁADNIA KIEROWNICZA 244798101000	SZT	HONKER	244798101000
26	2530PL0673411	PRZEKŁADNIA KIER.HONKER 798101000	SZT	HONKER	798101000
27	2530PL1530807	PRZEKŁADNIA KIEROWNICZA JKC 355434811800	SZT	HONKER	355434811800
28	2530PL0264288	SPRĘŻARKA KPL. HS-17.00	SZT	STAR266	HS-17.00
29	2530PL0687180	SPRĘŻARKA POWIETRZA 504016818	SZT	STAR 266M2	504016818

30	2520PL0269571	WAŁ NAPĘDOWY 27.701.0.000	SZT	STAR266	27.701.0.000
31	2520PL0269572	WAŁ NAPĘDOWY 27.702.0.000	SZT	STAR266	27.702.0.000
32	2520PL0269573	WAŁ NAPĘDOWY 27.703.0.000	SZT	STAR266	27.703.0.000
33	2520PL0269574	WAŁ NAPĘDOWY 27.704.0.000	SZT	STAR266	27.704.0.000
34	2520PL0517174	WAŁ NAPĘDOWY KRÓTKI KPL. 779058883	SZT	HONKER	779058883
35	2520PL0517203	WAŁ NAPĘDOWY DŁUGI KPL. 779058882	SZT	HONKER	779058882
36	2520PL0517208	WAŁ NAPĘDOWY DZIELONY KPL. 388888886770	SZT	HONKER	388888886770
37	2520PL0672216	WAŁ NAPĘDOWY DŁUGI HONKER 779057219	SZT	HONKER	779057219
38	2930PL1939300	ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY 6510132638	SZT	JELCZ	6510132638
39	2530PL0300658	DWUOBWODOWY MECHANIZM HM12.00	SZT	STAR266	HM12.00
40	2520PL0269637	ŁOŻYSKO POŚREDNIE 444.24.220	SZT	STAR266	444.24.220
41	2520PL0490062	PÓŁOŚ TYLNEGO MOSTU KPL. 3005-2403070	SZT	HONKER	3005-2403070
42	2520PL0518535	PÓŁOŚ TYLNEGO MOSTU KPL. 222324030700	SZT	HONKER	222324030700
43	2510PL0302808	DRAŻEK REAKCYJNY 408.14.246	SZT	STAR266	408.14.246