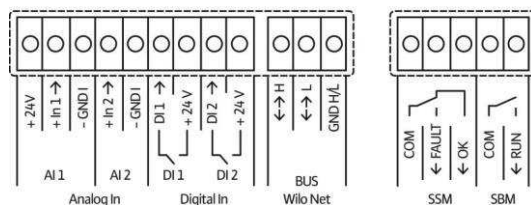
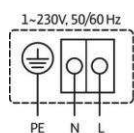
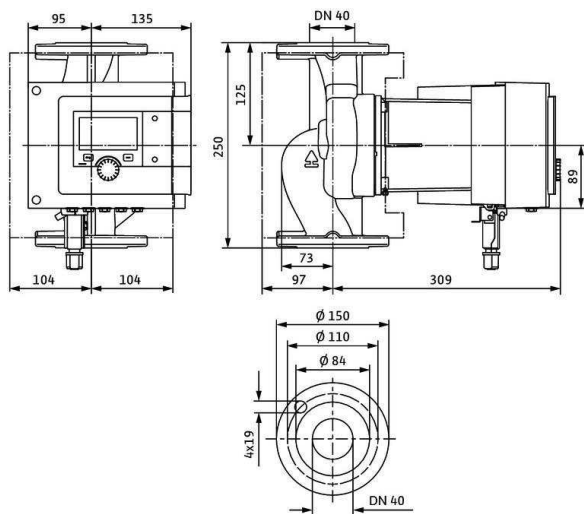
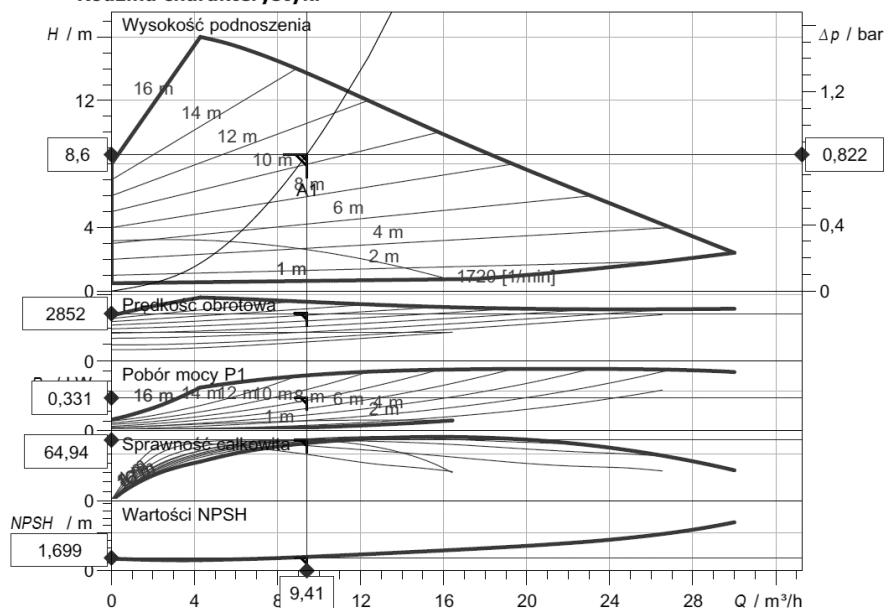


Pompa P K2

Rodzina charakterystyki



Wprowadzenie danych eksploatacyjnych

Wydajność	9,41 m³/h
Wysokość podnoszenia	8,60 m
Medium	Woda 100 %
Temperatura przetwarzanej cieczy	75,00 °C
Gęstość	974,80 kg/m³
Lepkość kinematyczna	0,38 mm²/s

Dane hydrauliczne (punkt pracy)

Wydajność	9,41 m³/h
Wysokość podnoszenia	8,60 m
Pobór mocy P1	0,33 kW

Dane o produkcie

Rodzaj pracy	dp-v
Maksymalne ciśnienie robocze	16 bar
Temperatura przetwarzanej cieczy	-10 °C ... +110 °C
Max. temp otoczenia	40 °C

Dane silnika

Konstrukcja silnika	Silnik EC
Współczynnik sprawności energetycznej (EEI) ≤0,17	
Przyłącze sieciowe	1~230 V / 50 Hz
Dopuszczalna tolerancja napięcia	+/-10 %
Max. prędkość obrotowa	3850
Pobór mocy P1 (maks.)	0,64 kW
Pobór prądu	2,8 A
Stopień ochrony	IPX4D
Klasa izolacji	F
Emitted interference	EN 61800-3;2004+A1;20
Interference resistance	EN 61800-3;2004+A1;20
Dławik przewodu	

Wymiary przyłącza

Przyłącze po stronie ssawnej	DN 40, PN 16
Przyłącze po stronie tłocznej	DN 40, PN 16
Długość zabudowy pompy	250 mm

Materiały

Korpus pompy	5.1301/EN-GJL-250
Wirnik	PPS-GF40
Wał	1.4028, z powłoką DLC
Materiał łożysk	Węgiel spiekany, impr. antym.

Masa netto ok.	16,4 kg
----------------	---------