

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA****OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:****I. Druć w gatunku AgSn010**

Wymagany skład chemiczny :

1.	<b>Ag</b>	89,0 – 92,0 %
2.	<b>SnO<sub>2</sub></b>	8,0 – 11,0 %
3.	<b>Ni</b>	max. 0,2%
4.	<b>Cu</b>	max. 80ppm
5.	<b>Zn</b>	max. 10ppm
6.	<b>Fe</b>	max. 10ppm
7.	<b>Pb</b>	max. 10ppm
8.	<b>Cd</b>	max. 10ppm
9.	<b>Pozostałe zanieczyszczenia</b>	0,1%

**WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :**

Druć **AgSn010** fi 1,80 mm (+0,04) stan twardy – łącznie 18 kg  $\pm$  10 % zwinięty w krąg o średnicy ok 700 mm, 2 x 9 kg

**II. Druć w gatunku AgCd010**

Wymagany skład chemiczny :

1.	<b>Ag</b>	89,0 – 91,0 %
2.	<b>CdO</b>	9,0 – 11,0 %
3.	<b>Ni</b>	max. 0,2%

4.	<b>Cu</b>	max. 80ppm
5.	<b>Zn</b>	max. 10ppm
6.	<b>Fe</b>	max. 10ppm
7.	<b>Pb</b>	max. 10ppm
8.	<b>Cd</b>	max. 10ppm
9.	<b>Pozostałe zanieczyszczenia</b>	0,1%

**WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :**

Drut **AgCdO10** fi 4,0 mm (+0,04) stan miękkiej, - łącznie ok. 28 kg  $\pm$  10 % zwinięty w krąg o średnicy ok 700 mm, 3 x ok. 9 kg

**PAKOWANIE :**

Każdy krąg powinien zawierać oznaczenie: nazwa producenta, materiał, numer wytopu, wymiar, stan.

**WYMAGANIA JAKOŚCIOWE :**

Drut powinien być czysty, wolny od oleju, plam, brudu. Powinien mieć jednolity kolor bez łuski, zadziurów, dziur.

**WYMAGANIA CERTYFIKACYJNE :**

Drut winien posiadać certyfikat zawierający nazwę materiału, numer wytopu, numer zamówienia, skład chemiczny, wymiar i twardość (HV10).