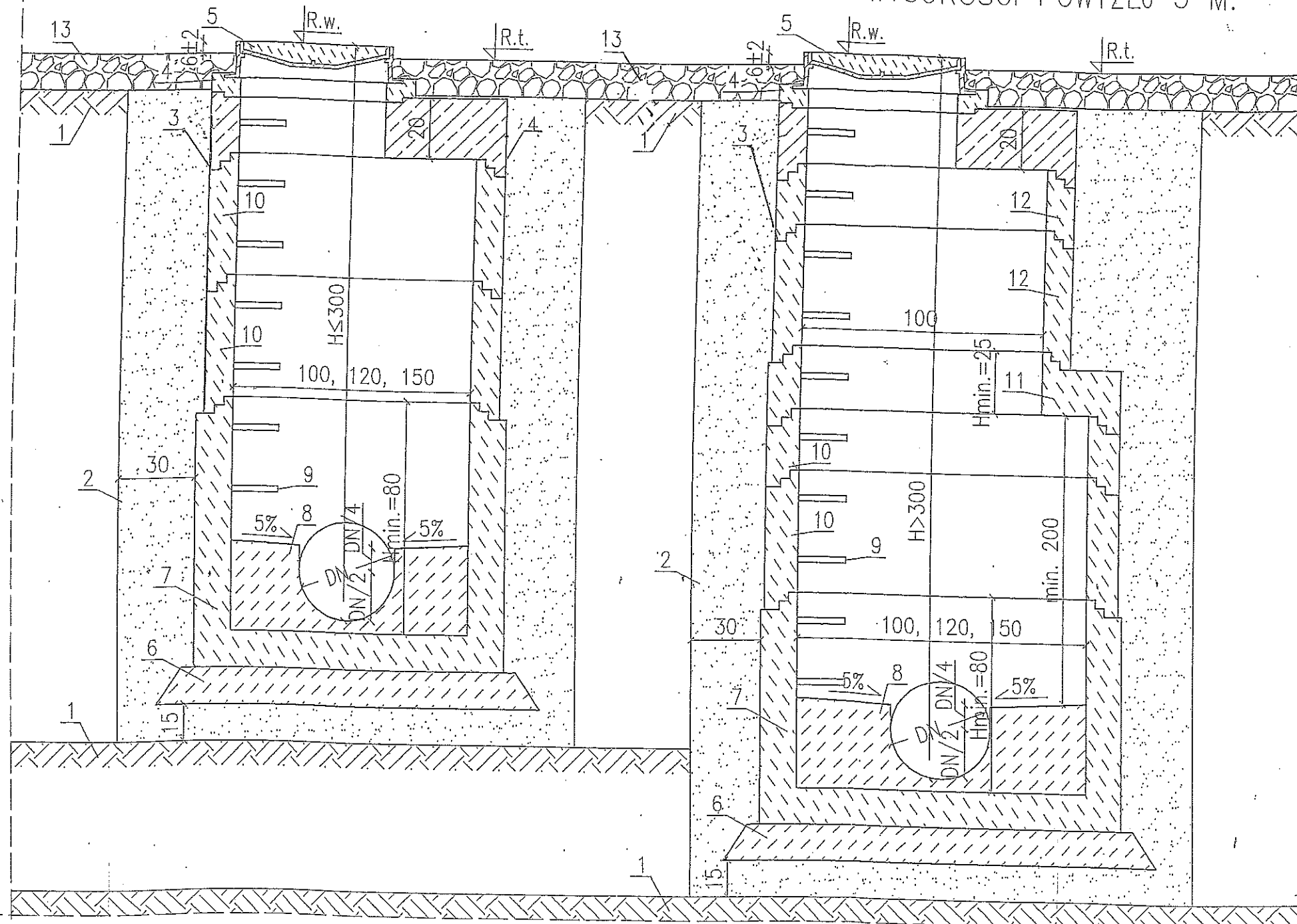


# STUDNIA REWIZYJNA DN1000, 1200 i 1500, SKALA 1:20

STUDNIA REWIZYJNA DN1000, 1200  
i 1500 O WYSOKOŚCI DO 3 M.

STUDNIA REWIZYJNA DN1000, 1200  
i 1500 O WYSOKOŚCI POWYŻEJ 3 M.

Załącznik 6A



## UWAGI:

- elementy betonowe i żelbetowe - prefabrykowane bet. min. C35/45, W 8, F-150,
- połączenia kręgów na zaprawę wodoszczelną M20,
- zasyp wokół studni o szerokości min. 30 cm z piasku; zagęszczać warstwami gr. 30 cm do  $I_s > 0,97$
- przejścia kanałów przez ściany studni szczelne,
- studnie wykonać zgodnie z PN-EN 1917:2004 rzędna wjazdu (R.w.) w terenie zielonym min. 4 cm powyżej rzędnej terenu (R.t.), w nawierzchni utwardzonej  $R.w. = R.t. \pm 0,5 \text{ cm}$
- wymiary podano w cm
- włazy kanałowe zgodnie z PN-EN 124:2000

## OZNACZENIA:

1. grunt rodzimy,
2. zagęszczona zasypka z piasku ( $I_s > 0,97$ ),
3. połączenie między kręgami na zaprawę,
4. żelbetowa płyta nastudzienna gr. min. 20cm, z regulacją pierścieniem regulacyjnym (betonowym lub z tworzywa sztucznego),
5. wąż DN600, z żeliwa szarego, (pełny, wentylowany, z wypełnieniem betonowym), korpus H=150mm, płyta pokrywowa gr. 50mm, kl. D400 lub C250, (z ryglami min 2 szt. lub bez rygli),
6. betonowe dno monolityczne  $H_{\min} = 800 \text{ mm}$  (lub z prefabrykowanej płyty podstudziennej),
7. beton C12/15 (B-15),
8. kineta z betonu C25/30 (B-30) – lub bez kinety w przypadku studni z osadnikiem,
9. stopnie żłazowe żeliwne osadzone fabrycznie zgodnie z PN-EN 1917:2004,
10. 12. kręgi betonowe DN1000, DN 1200, H=250, 500, 750, 1000 mm,
11. płyta pośrednia żelbetowa  $H_{\min} = 250 \text{ mm}$ ,
13. konstrukcja nawierzchni do odtworzenia.

Rysunek Nr 1