

Ø21H7	+0,021
Ø101s7	0
Ø101s7	+0,114
Ø60H8	+0,079
Ø60H8	+0,05
Ø120p6	0
Ø138i7	+0,059
Ø138i7	+0,037
Ø150v6	+0,162
Ø150v6	+0,122
Ø150v6	+0,253
Ø150v6	+0,228

- Uwagi:**
1. Powierzchnie A i B regenerować metodą metalizacji natryskowej
 2. Zachować wymagane wymiary, pasowania i chropowatość
 3. Chronić pozostałe powierzchnie

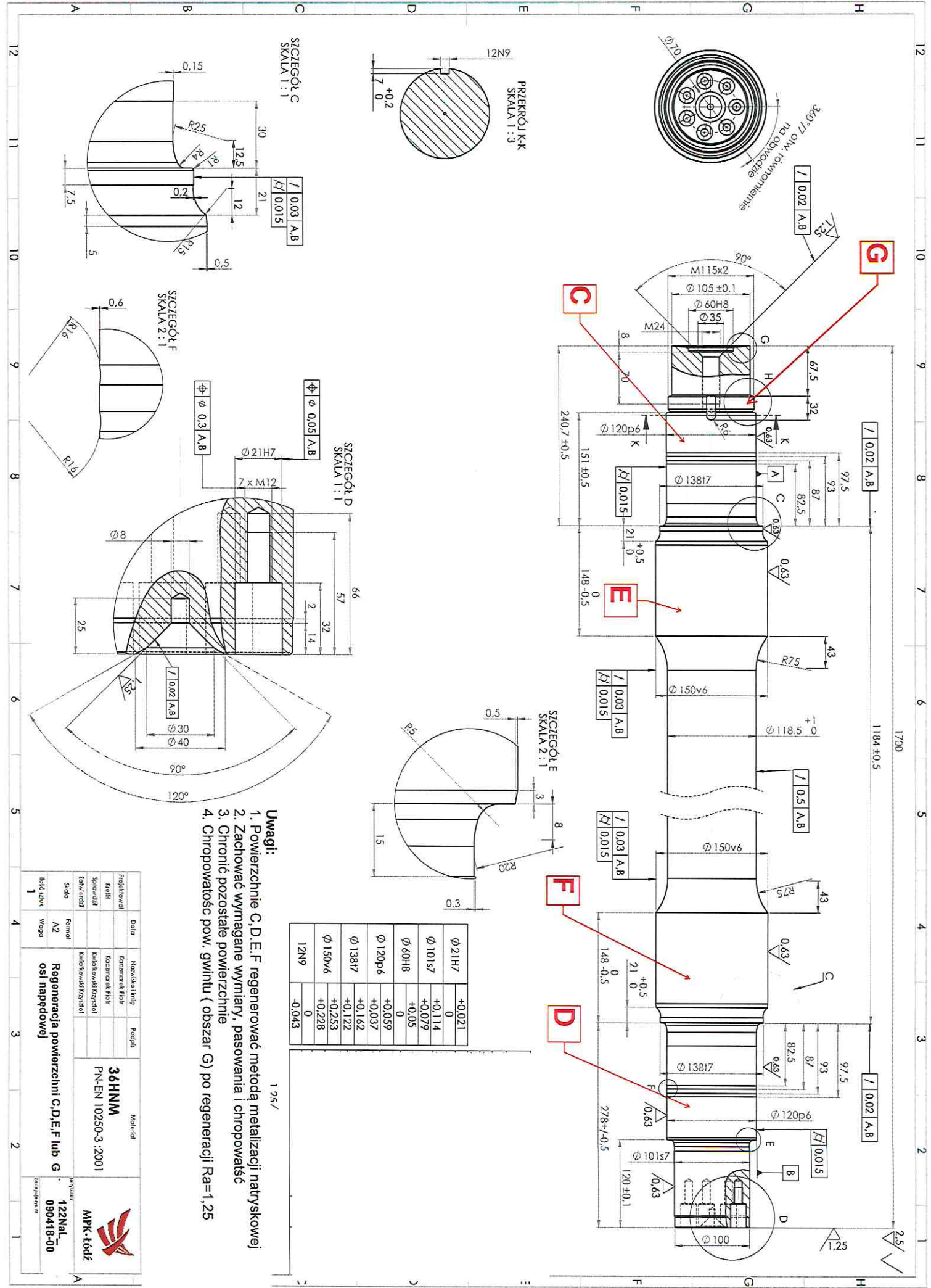
Projektant	3.11.2023	Nazwa i data	Podpis	Materiał
Wykonanie		Kaczmarek Piotr		36HNM
Sprawdził		Kwolekowski Przemysław		PN-EN 10250-3 :2001
Zatwierdził		Kwolekowski Przemysław		
Skala	Formal			
1	A2			

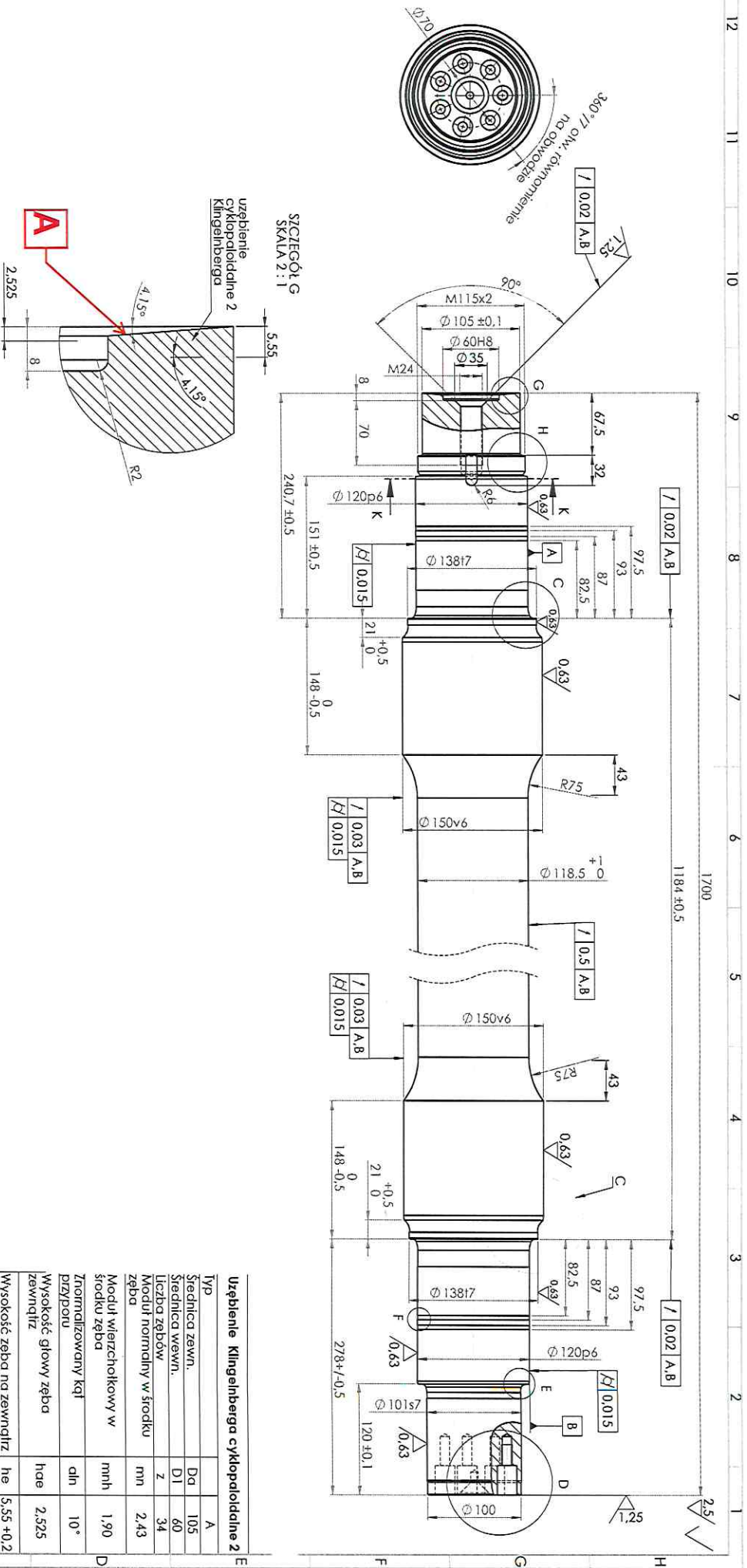
Regeneracja powierzchni A i B osi tocznej

MPK-tóńdz

122NaL

090417-00





uszczelnienie
cykloidalne 2
Klingelberga

SZCZEGÓL G
SKALA 2 : 1

Uzębienie Klingelberga cykloidalne 2	
Typ	A
Średnica zawn.	Da 105
Średnica wewn.	D1 60
Liczba zębów	Z 34
Moduł normalny w środku zęba	m 2,43
Moduł wierzchołkowy w środku zęba	mnh 1,90
Znormalizowany kął przyboru	dln 10°
Wysokość głowy zęba zewn.głz	hae 2,525
Wysokość zęba na zewn.głz	he 5,55 +0,2
Kął wysokości głowy zęba	α 4,15°
Kierunek spirali	lewy

- Uwagi:**
1. Naprawę zaspężlenia (regen. uzębienia pow. A) wykonać metodą metalizacji natryskowej
 2. Chropowatość pow. zazębienia po regeneracji Ra=1,25
 3. Zachować wymagane wymiary i chropowatość
 4. Chronić pozostałe powierzchnie

Projektował	4.11.2022	Nazwa linii	Podził	Materiał
Kraib	Kozamek Piotr	Kozamek Piotr		34HNM
Sporządził		Kwiekowski Krzysztof		PN-EN 10250-3 :2001
Zakwalifikował		Kwiekowski Krzysztof		
Skala	A2	Ferment		Nazwa części
Etak zrzuk	Waga			Naprawa zaspężlenia osi wózka napędowego
1				122NaL 090419-00

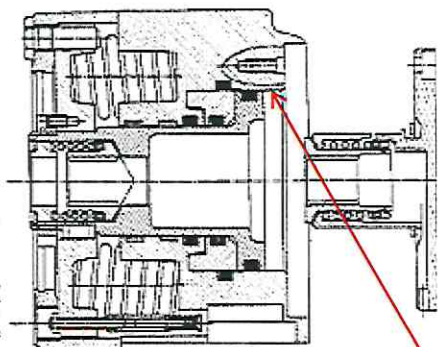


MPK-tódz

122NaL
090419-00

ZACISK HAMULCOWY WÓZKA WAGONU CITYRUNNER

A



- Uwagi:**
1. Regeneracja powierzchni A zacisku poprzez tlejenie
 2. Chropowatość pow. A po regeneracji Ra=0,63
 3. Zachować wymagane wymiary

Symbol	Opis	Wymiar
4.1.12.022	Regeneracja powierzchni A	
4.1.12.023	Regeneracja powierzchni B	
4.1.12.024	Regeneracja powierzchni C	
4.1.12.025	Regeneracja powierzchni D	
4.1.12.026	Regeneracja powierzchni E	
4.1.12.027	Regeneracja powierzchni F	
4.1.12.028	Regeneracja powierzchni G	
4.1.12.029	Regeneracja powierzchni H	
4.1.12.030	Regeneracja powierzchni I	
4.1.12.031	Regeneracja powierzchni J	
4.1.12.032	Regeneracja powierzchni K	
4.1.12.033	Regeneracja powierzchni L	
4.1.12.034	Regeneracja powierzchni M	
4.1.12.035	Regeneracja powierzchni N	
4.1.12.036	Regeneracja powierzchni O	
4.1.12.037	Regeneracja powierzchni P	
4.1.12.038	Regeneracja powierzchni Q	
4.1.12.039	Regeneracja powierzchni R	
4.1.12.040	Regeneracja powierzchni S	
4.1.12.041	Regeneracja powierzchni T	
4.1.12.042	Regeneracja powierzchni U	
4.1.12.043	Regeneracja powierzchni V	
4.1.12.044	Regeneracja powierzchni W	
4.1.12.045	Regeneracja powierzchni X	
4.1.12.046	Regeneracja powierzchni Y	
4.1.12.047	Regeneracja powierzchni Z	

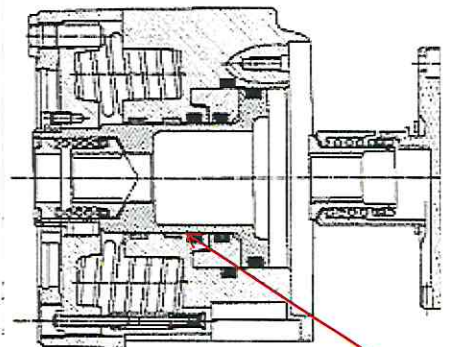
Regeneracja korpusu
zacisku hamulcowego

CR090408-00



MPK-1604

ZACISK HAMULCOWY WÓZKA WAGONU CITYRUNNER



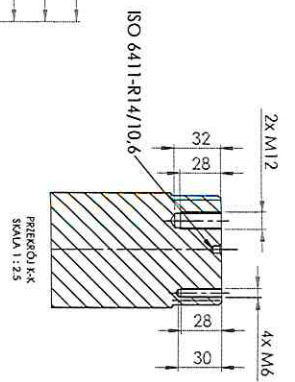
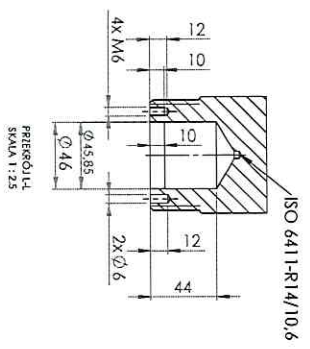
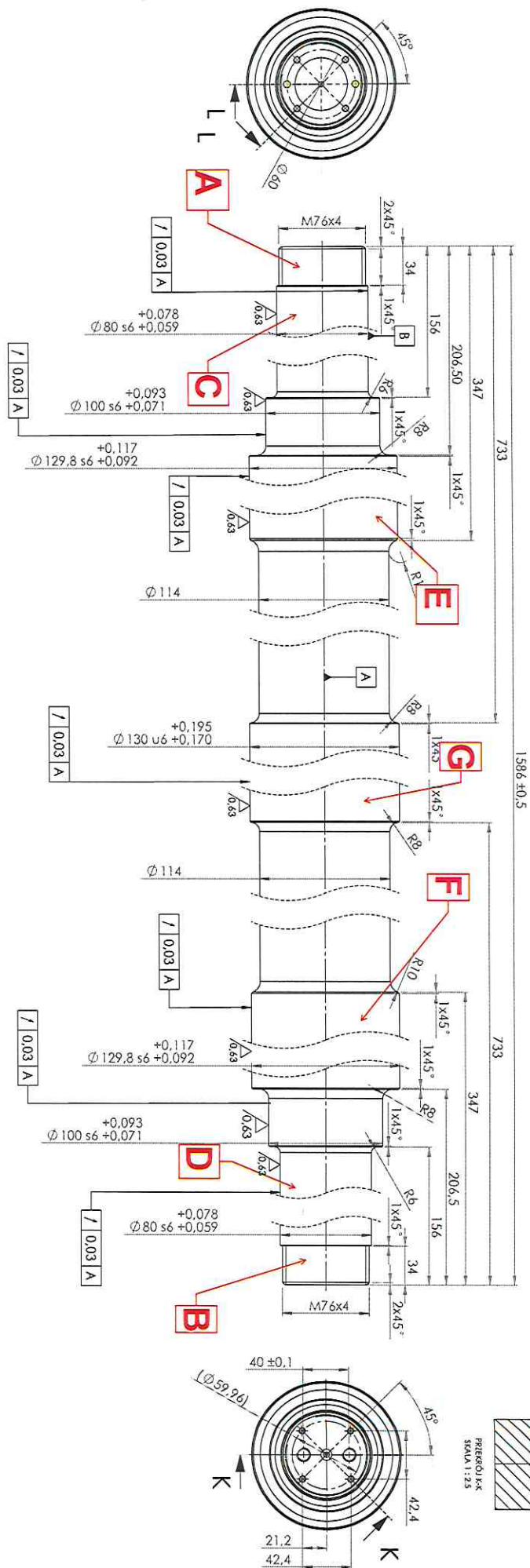
Uwagi:

1. Regeneracja powierzchni B zacisku metalizacji natryskowej
2. Chropowatość pow. B po regeneracji Ra=0,63
3. Zachować wymagane wymiary

Producent	DRG	Konstruktor	Polys	Wersja	
Nazwa	4.11.2022	Opis projektu			
Skąd	WZ-Przebieg	Kierownik projektu			
Do	1.0.00	Konstruktor			
Wzrost	A4				
Wzrost	10.00				

Regeneracja tłoka
zacisku hamulcowego


MPK-1002
CR090409-00



- Uwagi:**
1. Chropowatość pow. gwintu (obszar A i B) po regeneracji Ra=1,25
 2. Powierzchnie C, D, E, F, G regenerować metodą metalizacji natynskowej
 3. Zachować wymagane wymiary, pasowania i chropowatość
 4. Chronić pozostałe powierzchnie

Projektował	Doła	Nazwisko Imię	Podpis	Materiał
Kreślił		Zdzisław Janusz		36HNM
Sprawdził		Krzysztof Krystof		PN-EN 10203-3:2001
Zakwalifikował		Krzysztof Krystof		
Skala	Formal	Nazwa części		
1:2,5	A2	Regeneracja powierzchni		
Kolorytyk	Waga	osi tocznej		
1				

