

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII  
DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI  
CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM  
ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**



**SAMODZIELNY PUBLICZNY  
SZPITAL KLINICZNY NR 1  
IM. PROF. STANISŁAWA SZYSZKO  
Śląskiego Uniwersytetu  
Medycznego w Katowicach**

**Znak sprawy: ZP/12/PN/2024**

**Zabrze, dnia 19.04.2024r.**

**Dyrektor**

dr n. med.  
Dariusz Budziński

ul. 3-go Maja 13-15  
41-800 Zabrze

SEKRETARIAT

Tel. (32) 370 43 07

fax: (32) 370 45 22

sekretariat@szpital.zabrze.pl

[www.szpital.zabrze.pl](http://www.szpital.zabrze.pl)

Dot.: Modyfikacji SWZ nr 2 w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego pn.: **BUDOWA BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”.**

Zamawiający informuje iż na podstawie **art. 137 ust. 1** ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r., poz. 1605) **modyfikuje treść SWZ dot. załącznika nr 12 do SWZ w zakresie opisu przedmiotu zamówienia dla myjni dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt.**

**Zamawiający**

**z up. DYREKTORA**

**Kierownik Działu Zamówień Publicznych**

**Adam Strzyżewski**



**Załączniki:**

**1. Załącznik nr 12 do SWZ po modyfikacji.**

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Załącznik nr 1 do Modyfikacji SWZ nr 1**

Załącznik nr 12 do SWZ

**PARAMETRY WYMAGANE SPRZĘTU**

**Opis przedmiotu zamówienia:** Zgrzewarka do opakowań (rękawów) papier-folia – 3 sztuki

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	Wykonawca winien uzupełnić: 1. parametr oferowany; 2. wskazać nr strony, na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru; Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać</b> przy opisywanym parametrze <b>nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.  W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.
1.	Zgrzewarka przeznaczona do dużych obciążeń pracy.	Tak, podać	
2.	Kolorowy ekran dotykowy minimum 4,3 cala.	Tak, podać	
3.	Obudowa wykonana ze stali kwasoodpornej AISI 304, PN EN 1.4301.	Tak, podać	
4.	Menu w języku polskim.	Tak, podać	
5.	Licznik ilości wykonanych zgrzewów i czasu pracy.	Tak, podać	
6.	Funkcja zegara i kalendarza	Tak, podać	
7.	Szybkość zgrzewania - 5 - 13 m/min	Tak, podać	
8.	Zakres temperatur – max. 220 0 C (+/- 2%).	Tak, podać	
9.	Wyświetlanie temperatury zgrzewania, automatyczna kontrola odchyłki temperatury, regulowana w zakresie +/- 2-5 0C w przypadku jej przekroczenia następuje samoczynne zatrzymanie napędu	Tak, podać	
10.	Szerokość zgrzeiny – minimum 12 mm	Tak, podać	
11.	Automatyczny start/stop napędu.	Tak, podać	
12.	Funkcja automatycznego przetaczania się w tryb czuwania, gdy zgrzewarka nie jest używana. Regulacja czasu w zakresie od 1 – 60 min.	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

13.	Wyjście komputerowe RS 232 do podłączenia komputera PC, wyjście komputerowe USB oraz Ethernet.	Tak, podać	
14.	Możliwość bezpośredniego podłączenia zewnętrznego rejestratora dokumentującego parametry procesu zgrzewania poprzez wyjście komputerowe USB.	Tak, podać	
15.	Możliwość podłączenia zewnętrznej drukarki etykiet.	Tak, podać	
16.	Wbudowany program do przeprowadzania testu poprawności zgrzewu (przy przeprowadzaniu testu drukowanie takich informacji jak data i godzina przeprowadzenia testu, siła nacisku rolki, temperatura, osoba przeprowadzająca itp.)	Tak, podać	
17.	Walidowany proces zgrzewania zgodnie z normą PN-EN ISO 111607-2, monitorowana temperatura zgrzewania i siła nacisku rolki	Tak, podać	
18.	Zintegrowana drukarka jednowierszowa, igłowa z automatycznym dopasowaniem wielkości czcionki. Możliwość drukowania daty produkcji, daty ważności (z automatycznym uaktualnieniem), nr partii, wsadu, kolejny numer pakietu, nr referencyjny, nr osoby odpowiedzialnej za proces, oznakowanie znakiem CE, nr zgrzewarki, określenie sterylności, rodzaj sterylizacji. Drukowanie symboli zgodnych z normą EN 980. Możliwość odwrócenia wydruku o 180 stopni. Możliwość ustawienia wielkości czcionki i odstępów między znakami. Możliwość wyłączenia drukarki.	Tak, podać	
19.	Zapisywanie danych procesu	Tak, podać	
20.	Zabezpieczenie identyfikacji za pomocą hasła.	Tak, podać	
21.	Zasilanie elektryczne -100-240V; 50/60Hz; pobór mocy max. 120W	Tak, podać	
22.	Wymiary zewnętrzne - 550 x 250 x 150 cm (DxSxW) (+/- 10 mm)	Tak, podać	
23.	Masa max. 17 kg	Tak, podać	
24.	Kolor: stal nierdzewna	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Opis przedmiotu zamówienia:** Obcinarka do rękawów – 3 sztuki

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	Wykonawca winien uzupełnić: 1. parametr oferowany; 2. wskazać nr strony, na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru; Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.  W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.
1.	Dystrybutor rękawów z obcinarką o długości użytkowej cięcia min. 750 mm	Tak, podać	
2.	Urządzenie służące do cięcia na odpowiednie odcinki wszelkiego rodzaju rękawów foliowo-papierowych i foliowych.	Tak, podać	
3.	Wymiary gabarytowe 860 x 425 x 200 mm +/-5 mm.	Tak, podać	
4.	Nadstawka/podajnik do dystrybutora o wymiarach 870 x 125 x 420 mm (+/- 5 mm).	Tak, podać	
5.	Obcinarka z dystrybutorem wykonana z wysokiej jakości stali nierdzewnej.	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII  
DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI  
CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM  
ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Opis przedmiotu zamówienia:** Sterylizator parowy przelotowy – 2 sztuki

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	Wykonawca winien uzupełnić: 1. parametr oferowany; 2. wskazać nr strony, na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru; Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać</b> przy opisywanym parametrze <b>nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.  W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.
1.	Komora przelotowa prostopadłościenna, dwudrzwiowa pozioma pojemność 6 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285: - łatwe do demontażu przez obrotową szynę i filtr drenażu, - powierzchnia wewnętrzna gładka poddana procesowi kuleczkowania (nie dopuszcza komory z polerowanym wnętrzem komory ze względu na ograniczone przekazywanie ciepła do sterylizowanego materiału).	Tak, podać	
2.	Całkowita szerokość sterylizatora wraz z komorą serwisową maksymalnie 1000mm.	Tak, podać	
3.	Komora i płaszcz oraz drzwi wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej 1.4404 (AISI316L). Rama sterylizatora, opanelowanie wykonane ze stali nierdzewnej klasy co najmniej 1.4301 (AISI304). Instalacja parowa sterylizatora wykonana ze stali nierdzewnej klasy co najmniej 1.4404 (AISI316L). Dopuszcza się wykonanie fragmentów instalacji wodnej i parowej wykonanej z materiałów innych odpornych na korozję.	Tak, podać	
4.	Wejście do komory sterylizacyjnej o wymiarach z przedziału: 650-660, 650-660, (wysokość [mm], szerokość [mm],)	Tak, podać	
5.	Głębokość komory sterylizacyjnej 1000-1050[mm]	Tak, podać	
6.	Objętość komory nie przekraczająca 440 litrów		

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: ZP/12/PN/2024

7.	Grubość ściany komory 5mm +/-10%	Tak, podać	
8.	Wysokość załadowcza komory sterylizatora 700-800mm.	Tak, podać	
9.	Płaszcz parowy pierścieniowy umożliwiający kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej wykonany ze stali co najmniej klasy 1.4404 (AISI316L). Pierścienie płaszcza grzewczego komory spawane wzdłuż całego obwodu komory celem wzmocnienia konstrukcyjnego komory.	Tak, podać	
10.	Wytwornica pary wyposażona w funkcję termicznej degazacji wody poprzez jej podgrzewanie oraz automatyczną funkcję odmulania z odzyskiem ciepła z odmulin, sterowaną przez niezależny sterownik z panelem sterowania dotykowym.	Tak, podać	
11.	Komora oraz wytwornica zaizolowana termicznie wełną mineralną o niskiej zawartości chloru, zabezpieczona pancerzem z blachy aluminiowej.	Tak, podać	
12.	Automatyczne drzwi komory przesuwne pionowo: -napędzane elektrycznie -wyposażone w przeciwciężar pozwalające na ich otwarcie w przypadku awarii i potrzeby szybkiego wyjścia sterylizowanych materiałów -wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafią na opór - blokowane w trakcie trwania procesu -z logiką działania (brak możliwości otwarcia drzwi wyładunkowych dla programów testowych oraz z błędem) -zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowczej i rozładowczej. -wyposażone w oddzielne wyłączniki krańcowe położenia otwarcia oraz zamknięcia drzwi, kontrolujące swoje działanie wzajemnie w celu zwiększenie bezpieczeństwa	Tak, podać	
13.	Sterownik mikroprocesorowy.	Tak, podać	
14.	Cyfrowe złącze transmisyjne umożliwiające transmisję danych związanych z parametrami procesu do systemu rejestracji procesów mycia i wsadów, zbierającego dane. Podgląd i zapis parametrów z czujników sterowania procesu w systemie rejestracji w czasie rzeczywistym online	Tak, podać	
15.	Funkcja zdalnego panelu serwisowego połączanego z interfejsem urządzenia za pośrednictwem łącza internetowego (minimalna funkcjonalność: zdalny podgląd za pośrednictwem łącza internetowego parametrów czujników sterowania procesu, parametrów procesu, komunikatów alarmowych, stanu pracy urządzenia itp. w czasie rzeczywistym online na komputerze autoryzowanego serwis	Tak, podać	
16.	Dotykowy panel sterowania szklany (odporny na środki dezynfekcji powierzchniowej) po stronie załadowczej i rozładowczej - sterowanie urządzeniem poprzez pola dotykowe panelu sterowania. Kolorowy wyświetlacz graficzny o przekątnej minimum 5,5 cali o rozdzielczości minimum 640x480 po stronie załadowczej oraz minimum 3,5" po stronie wyładowczej.	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: ZP/12/PN/2024

17.	<p>Minimalne funkcjonalności w zakresie wyświetlanie i obsługa poprzez panel sterowania strony załadowniczej.</p> <p>Sterowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wybór programu i uruchomienie,</li> <li>• Nocne wyłączenie i wczesne uruchomienie,</li> <li>• Interwencja w przebieg programu,</li> <li>• Funkcje specjalne,</li> <li>• Funkcje serwisowe,</li> </ul> <p>Wyświetlanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wyświetlanie online na ekranie postępu procesu</li> <li>• Komunikaty o błędach i teksty instrukcji w postaci zwykłego tekstu z historią błędów</li> <li>• Komunikaty konserwacyjne</li> <li>• Wyświetlanie i konfiguracja danych podstawowych systemu i sterylizatora</li> <li>• Wyświetlanie mierzonych wartości</li> <li>• Diagnostyka PLC</li> <li>• Zarządzanie użytkownikami, hasła i uprawnienia, logowanie i wylogowywanie (poziom użytkownika (5 poziomów))</li> </ul>	Tak, podać	
18.	<p>Minimalne funkcjonalności w zakresie wyświetlanie i obsługa poprzez panel sterowania strony rozładowniczej.</p> <p>Wyświetlanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• datę / godzinę,</li> <li>• Program sterylizacji,</li> <li>• Bieżący krok programu,</li> <li>• Komunikaty o błędach,</li> </ul> <p>Informacji w postaci piktogramów i wskaźników:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stacja załadunkowa lub rozładunkowa włączona</li> <li>• Drukarka włączona</li> <li>• Brzęczyk włączony</li> <li>• komunikaty alarmowe</li> <li>• Proces w toku</li> <li>• Zamknięte drzwi</li> </ul> <p>Sterowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Otwierania / zamykania drzwi</li> <li>• Wymiana uszczelki drzwi</li> </ul> <p>Włączanie / wyłączenie stacji rozładunkowej</p>	Tak, podać	
19.	Książka serwisowa w sterowniku urządzenia, ustalająca okresy pomiędzy przeglądami.	Tak, podać	
20.	Ekran strony załadowniczej oraz rozładowniczej zlokalizowany obok komory sterylizacyjnej po prawej lub lewej stronie (nie dopuszcza się ekranu ponad komorą ze względu na możliwość oparzenia operatora przy otwartych drzwiach i /lub uszkodzenia elektroniki wyświetlacza)	Tak, podać	
21.	Wyświetlanie informacji po stronie załadowniczej i wyładowniczej przez cały czas pracy sterylizatora. Wyświetlacz po stronie załadowniczej oraz rozładowniczej zlokalizowany na ergonomicznej wysokości 1400 – 1500mm.	Tak, podać	
22.	Czytelny, graficzny wskaźnik postępu procesu umieszczony poza obszarem panelu sterującego informujący o postępie cyklu (dwa wskaźniki, jeden po stronie załadowniczej drugi po stronie rozładowniczej) celem łatwej identyfikacji czasu pozostałego do końca procesu.	Tak, podać	
23.	Wbudowana drukarka danych zlokalizowana obok komory sterylizacyjnej po prawej lub lewej stronie (nie dopuszcza się ponad komorą ze względu na możliwość oparzenia operatora przy otwartych drzwiach i /lub uszkodzenia elektroniki))	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

24.	Powierzchnie czołowe płaskie (brak wystających elementów z wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa).	Tak, podać	
25.	Panele czołowe oraz sterowania łatwe do utrzymania w czystości, odporne na działanie środków dezynfekcyjnych, wykonane ze stali nierdzewnej, szkła, materiałów odpornych na działanie środków dezynfekcyjnych.	Tak, podać	
26.	Rejestracja istotnych parametrów procesu - wbudowana drukarka po stronie załadowniczej sterylizatora. Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na wydruku prezentowane w języku polskim. Działanie drukarki oraz układu sterowania niezależne, zgodnie z wymaganiami normy PN EN 285.	Tak, podać	
27.	Program testujący Bowie & Dick.	Tak, podać	
28.	Program testu próżniowego.	Tak, podać	
29.	Program rozgrzewający.	Tak, podać	
30.	Zawory procesowe sterowane pneumatycznie.	Tak, podać	
31.	Materiał ramy sterylizatora - stal nierdzewna	Tak, podać	
32.	Niezależny, mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika, zatrzymujący automatycznie proces w przypadku nieprawidłowości cyklu.	Tak, podać	
33.	Minimum 5 programów sterylizacji materiałów opakowanych, zwalidowanych przez producenta dla określonych temperatur, w tym: - 121 st.C - parowy dla materiałów pakowanych z min. 3 próżniami wstępnymi i suszeniem o wadze minimum 7kg/STE - 134 st.C - parowy dla materiałów pakowanych z min. 3 próżniami wstępnymi i suszeniem o wadze minimum 7kg/STE - 134 st.C - parowy dla materiałów pakowanych z min. 3 próżniami wstępnymi i suszeniem wsadu ciężkiego o wadze minimum 15kg/STE	Tak, podać	
34.	Możliwość sterylizacji narzędzi o wadze zestawu 20kg/1STE w programie załadunku ciężkiego potwierdzona w oryginalnej instrukcji obsługi.	Tak, podać	
35.	Czasy programów sterylizacyjnych nie przekraczające 65 minut. Informacje o programach potwierdzone w instrukcji obsługi urządzenia (załączyć fragment z instrukcji obsługi lub oświadczenie autoryzowanego przedstawiciela na terenie kraju, potwierdzające parametry programów oraz fakt zwalidowania programów fabrycznych zgodnie z PN EN 285).	Tak, podać	
36.	Faza kondycjonowania zawierająca minimum 3 pulsacje parowe w podciśnieniu - nadciśnieniu w celu skutecznego usunięcia powietrza oraz wygrzania materiału – potwierdzone testem PCD zgodnym z normą PN EN ISO 11140-4:2009. Dotyczy każdego programu.	Tak, podać	
37.	Wszystkie programy gwarantujące bezpieczeństwo procesu zwalidowane przez producenta urządzenia.	Tak, podać	
38.	Możliwość zmian parametrów cyklu bezpośrednio z panelu sterującego po podaniu odpowiedniego hasła dostępu. Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego. Hasła o różnych poziomach dostępu (minimum 3 poziomy: użytkownik, serwis techniczny szpitala, autoryzowany serwis).	Tak, podać	
39.	Książka serwisowa w sterowniku urządzenia ustalająca okresy pomiędzy przeglądowe.	Tak, podać	



Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

40.	Wbudowana fabrycznie sygnalizacja akustyczna zakończenia procesu.	Tak, podać	
41.	Pomiar ciśnienia w komorze oraz sterowanie procesem niezależne od ciśnienia atmosferycznego.	Tak, podać	
42.	Możliwość zaprogramowania uruchomienia urządzenia o zadanej godzinie niezależnie dla każdego dnia tygodnia. Automatyczne uruchomienie bez udziału personelu. Podczas uruchomienia : test komory, test szczelności, automatyczne rozgrzanie.	Tak, podać	
43.	Sterylizator wyposażony w automatyczny program serwisowy, uruchamiany z panelu sterowania (po każdej ze stron urządzenia) po wprowadzeniu hasła, pozwalający na bezpieczną wymianę uszczelki drzwi poprzez jej automatyczne „wypchnięcie” z rowka i „zassanie” do rowka dla każdej ze stron sterylizatora	Tak, podać	
44.	Sterownik wyposażony w złącze RJ45. Możliwość współpracy ze wspólnym systemem komputerowej ewidencji i rejestracji obiegu narzędzi.	Tak, podać	
45.	Trójstopniowy system próżniowy w celu uzyskania krótkiego czasu suszenia i szybkiej ewakuacji powietrza. Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą mechanicznej dwustopniowej pompy próżniowej pierścieniowej z uszczelnieniem wodnym o napędzie elektrycznym oraz dodatkowy trzeci poziom próżni przy wykorzystaniu systemu wzmacniającego (podać).	Tak, podać	
46.	Zawory procesowe sterowane pneumatycznie.	Tak, podać	
47.	Fabryczne zabezpieczenia zaworami bezpieczeństwa wszystkich zbiorników ciśnieniowych urządzenia (komora, płaszcz, wytwornica)	Tak, podać	
48.	Zabezpieczenie fabrycznie wykrywające brak sprężonego powietrza wody chłodzącej oraz wody do wytwornicy pary niezbędnego do prowadzenia procesu -sygnalizowane jako błąd na panelu sterownika	Tak, podać	
49.	Uszczelka dociskana do drzwi sprężonym powietrzem. Wytrzymałość uszczelki drzwi min. 3500 cykli.	Tak, podać	
50.	Serwisowanie sterylizatora bez potrzeby wysuwania urządzenia -tylko i wyłącznie od przodu.	Tak, podać	
51.	Komora wykonana w sposób umożliwiający łatwe czynności mycia i konserwacji.	Tak, podać	
52.	Możliwe do demontażu przez obsługę szyny oraz filtr drewnu (bez konieczności użycia narzędzi).	Tak, podać	
53.	Podłączenie odpływu higienicznie bezpośrednio do kanalizacji bez potrzeby stosowania studzienki ściekowej ( brak możliwości rozwijania się drobnoustrojów)	Tak, podać	
54.	Urządzenie posadzone bezpośrednio na posadzce (brak konieczności stosowania zagłębień lub cokotów pod urządzenie).	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

55.	Wbudowana w sterylizator niezależna wytwornica pary: -wytwarzająca parę sterylizacyjną z wody dejonizowanej (o parametrach zgodnych z PN-EN 285 lub normą równoważną) -automatyczne odgazowywanie wody zasilającej wytwornicę pary w celu usunięcia gazów niekondensujących poprzez podgrzewanie wody zasilającej, -automatyczne oczyszczanie wytwornicy pary (odmulanie) wraz z odzyskiem ciepła skroplin i odmulin do podgrzania wody, - sterowane wytwornicy przez sterownik niezależny od sterownika sterylizatora wyposażony w wyświetlacz minimum 3,5” - wytwornica wyposażona w wizualny wskaźnik poziomu wody. - moc wytwornicy 30-45 kW	Tak, podać	
56.	Producencka gwarancja na komorę 15 lat	Tak, podać	
57.	Brak manometrów podłączonych do instalacji parowej na zewnętrznej obudowie urządzenia, w celu zachowania higieniczności panelu.	Tak, podać	
58.	Myjnie dezynfekторы narzędziowe, myjnia wózków, sterylizatory parowe, jednego producenta.	Tak, podać	
<b>Wspólne wyposażenie dla 2 sterylizatorów:</b>			
59.	Wózek wsadowy 6 STE kompatybilny z komorą sterylizatora 6 STE, wykonany ze stali kwasoodpornej, przystosowany do ciężkiego załadunku, wyposażony w minimum 2 półki. Rama podstawy wózka wyposażona w uchwyt do prowadzenia wózka, wsparcie dla półki z regulacją położenia na minimum 10 wysokościach, ruszt podstawy wózka i półki przystosowany do umieszczania koszy i kontenerów wykonany z siatki w kształcie ok. 25-30xØ4 mm (nie dopuszcza się półek z blachy perforowanej) – szt.2	Tak, podać	
60.	Wózek transportowy dostosowany do wózka wsadowego 6 STE, wykonany ze stali kwasoodpornej, wyposażony w cztery koła skrętne, system umożliwiający dokowanie do sterylizatora oraz blokadę wózka wsadowego. Płyta transportowa na którą wyjeżdża wózek wsadowych o regulowanej wysokości (+/- 20 mm). 2 koła skrętne z całkowiłą blokadą D = 125 mm. 2 koła skrętne z blokadą kierunku D = 125 mm. Mechanizm centrujący i blokujący do dokowania. System umożliwiający dokowanie do sterylizatora, systemu automatycznego rozładunku, okna transferowego. – szt. 4	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII  
DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI  
CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM  
ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Opis przedmiotu zamówienia:** Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	Wykonawca winien uzupełnić: 1. <b>parametr oferowany;</b> 2. <b>wskazać nr strony</b> , na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru; Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać</b> przy opisywanym parametrze <b>nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.  W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.
1.	Komora prostokątna o objętości całkowitej 128-133 litry (objętość mierzona po wymiarach wewnętrznych zbiornika ciśnieniowego).	Tak, podać	
2.	Wymiary wewnętrzne zbiornika ciśnieniowego: Głębokość komory 730 – 750 mm Szerokość komory 420 – 450 mm Wysokość komory 400 – 420 mm	Tak, podać	
3.	Komora wykonana ze stali kwasoodpornej wg PN EN 1.4401 lub normy równoważnej lub lepszej gatunkowo	Tak, podać	
4.	Wersja przelotowa dwudrzwiowa	Tak, podać	
5.	Drzwi komory przesuwne w pionie w dół. Napęd drzwi komory automatyczny.	Tak, podać	
6.	Przeznaczony do sterylizacji wrażliwych narzędzi w tym optyk. Przeznaczona do sterylizacji narzędzi Da Vinci.	Tak, podać	
7.	Zdolność sterylizacji przewodów elastycznych kanałowych tworzywowych o średnicy Ø 1mm i długości 12 metrów.	Tak, podać	
8.	Zdolność sterylizacji minimum 2 przewodów elastycznych kanałowych w wykonanych ze stali o średnicy Ø 2mm i długości minimum 1,5 metra (jednostronnie zamknięty).	Tak, podać	
9.	Zdolność sterylizacji minimum 20 przewodów elastycznych kanałowych o średnicy Ø 1mm i długości minimum 1 metr.	Tak, podać	
10.	Zdolność sterylizacji minimum 10 przewodów	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	elastycznych w wykonanych ze stali o średnicy $\varnothing$ 0,7mm i długości minimum 500 mm		
11.	Zdolność sterylizacji przewodów elastycznych w wykonanych ze stali o średnicy $\varnothing$ 0,7mm.	Tak, podać	
12.	Brak zakłóceń w przebiegu programu w przypadku dotknięcia sterylizowanego materiału do ścianki komory lub drzwi komory sterylizacyjnej. Generator plazmy i elektrody zlokalizowane poza komorą sterylizacyjną - brak możliwości dotknięcia materiału do elektrod. Nie dopuszcza się aby urządzenie posiadało w komorze zainstalowane elektrody generatora plazmowego.	Tak, podać	
13.	Plazma (sterylizacyjna) generowana w fazie sterylizacji (ekspozycji nadtlenu wodoru) (załączyć przebieg procesu z wykresem określającym fazę sterylizacji oraz fazy generowania plazmy)	Tak, podać	
14.	Każdy z programów zawierający 2 fazy sterylizacji	Tak, podać	
15.	Automatyczna kontrola procesu sterylizacji (temperatury, ciśnienia, fazy cyklu, itp)	Tak, podać	
16.	Czynnik sterylizujący nadtlenu wodoru (stężenie podczas procesu mniejsze lub równe 50%) oraz plazma gazu (brak toksyczności czynnika sterylizującego)	Tak, podać	
17.	Jednorazowy nabój sterylizacyjny (jeden nabój na jeden proces)	Tak, podać	
18.	Brak konieczności stosowania zbiornika pozostałości nadtlenu wodoru oraz opakowań czynnika sterylizującego.	Tak, podać	
19.	Stężenie czynnika w naboju sterylizacyjnym mniejsze lub równe 50%.	Tak, podać	
20.	Wszystkie programy sterylizacyjne urządzenia w stężeniu nie przekraczającym 50% w komorze sterylizacyjnej.	Tak, podać	
21.	Temperatura cyklu sterylizacji maksymalnie 55 stopni C	Tak, podać	
22.	Minimum 3 programy sterylizacyjne. Czas trwania procesu do 70 minut, brak konieczności aeracji wsadu po procesie.	Tak, podać	
23.	Program krótki o czasie trwania do 30 minut	Tak, podać	
24.	Sterownik urządzenia wyposażony w złącze RS485 lub RJ45, umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi, a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi.	Tak, podać	
25.	Sterowanie mikroprocesorowe	Tak, podać	
26.	Menu oraz komunikaty wyświetlane w języku polskim.	Tak, podać	
27.	Dotykowy panel sterowania z kolorowym wyświetlaczem (nie dopuszcza się przycisków membranowych).	Tak, podać	
28.	Wyświetlacz o przekątnej minimum 8"	Tak, podać	
29.	Wydruku całego procesu sterylizacji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce.	Tak, podać	
30.	Kontrola procesu sterylizacji za pomocą wskaźników biologicznych i chemicznych.	Tak, podać	
31.	Kontrola penetracji przy wykorzystaniu testu Helixa o przekroju 2 mm i długości 1,5 m	Tak, podać	
32.	Możliwość natychmiastowego użycia wysterylizowanego sprzętu, brak procesu aeracji.	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII  
DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI  
CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM  
ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

33.	Możliwość stosowania opakowań oraz testów do sterylizacji plazmowej różnych producentów bez utraty skuteczności sterylizacji fabrycznego programu (załączyć do oferty potwierdzenie, oświadczenie producenta o skuteczności fabrycznych procesów sterylizacji w przypadku stosowania opakowań i testów przeznaczonych do sterylizacji plazmowej różnych producentów)	Tak, podać	
34.	Zasilanie elektryczne 400V 50Hz, maksymalna moc przyłączeniowa 4kW,. Urządzenie nie wymagające dodatkowych przyłączy poza zasilaniem elektrycznym.	Tak, podać	
35.	Maksymalne wymiary zewnętrzne (W x S x G) 1800x1100x1100 mm	Tak, podać	
36.	Urządzenie posiada potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją).	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: ZP/12/PN/2024

**Opis przedmiotu zamówienia:** Myjnia ultradźwiękowa

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	Wykonawca winien uzupełnić: 1. parametr oferowany; 2. wskazać nr strony, na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru; Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.  W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.
1.	Myjnia ultradźwiękowa o pojemności min. 45 l	Tak, podać	
2.	Komora prostopadłościenna wykonana ze stali kwasoodpornej co najmniej AISI 316L według normy EN 10088 lub odpowiednika normy, przystosowana do zabudowy.	Tak, podać	
3.	Urządzenie przeznaczone do czyszczenia narzędzi chirurgicznych wykonane ze stali nierdzewnej klasy przynajmniej AISI 304	Tak, podać	
4.	Skośne dno komory zapewniający łatwy spływ wody w kierunku zaworu.	Tak, podać	
5.	Funkcja automatycznej degazacji roztworu myjącego dla zapewnienia optymalnych warunków mycia.	Tak, podać	
6.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.	Tak, podać	
7.	Częstotliwość ultradźwięków min. 35 kHz., moc min. 600 W.	Tak, podać	
8.	Czas trwania procesu kontrolowany elektronicznie, nastawiany w zakresie do co najmniej 30 min.	Tak, podać	
9.	Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji	Tak, podać	
10.	Wymiary komory myjni min. 700 x 400 x 200/220 mm (+/- 5 %) (D x S x G)	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII  
DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI  
CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM  
ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

11.	Myjnia wyposażona w pokrywę na zawiasach oraz kosz	Tak, podać	
12.	Zasilanie 230 V	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII  
DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI  
CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM  
ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Opis przedmiotu zamówienia:** Myjnia dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 sztuki

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	<p><b>Wykonawca winien uzupełnić:</b>  1. <b>parametr oferowany;</b>  2. <b>wskazać nr strony</b>, na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru;  Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.</p> <p>W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.</p>
1.	Komora przelotowa, dwudrzwiowa. Komora wykonana ze stali kwasoodpornej zgodna z normą PN EN 1.4404 o grubości minimum 1,5mm. Wszystkie krawędzie wewnętrzne komory spawane (zaokrąglone).	Tak, podać	
2.	Drzwi komory przesuwne otwierane automatycznie (otwieranie drzwi w dół), napęd drzwi komory elektryczny.	Tak, podać	
3.	Drzwi automatycznie blokowane w trakcie trwania procesu. Drzwi z logiką działania – brak możliwości otwarcia drzwi wyładowkowych dla programów testowych oraz z błędem. Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i rozładowniczej.	Tak, podać	
4.	Szerokość myjni maksymalnie 90cm (konstrukcja urządzenia nie wymagająca dostępu serwisowego bocznego; konstrukcja urządzenia nie wymagająca wysuwania urządzenia na czas dokonywania napraw serwisowych).	Tak, podać	
5.	Przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych mikrochirurgicznych i osprzętu anestezyjologicznego i innego. Przeznaczona do mycia i dezynfekcji	Tak, podać	



Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	narzędzi chirurgicznych da Vinci.		
6.	Pojemność komory w jednej myjni : - minimum 15 tac narzędziowych o wym. Zgodnych ze standardem DIN 1/1.	Tak, podać	
7.	Pojemność komory w dwóch myjniach : - minimum 10 tac narzędziowych o wym. Zgodnych ze standardem DIN 1/1.	Tak, podać	
8.	Komora myjąca ogrzewana elektrycznie o mocy grzewczej komory 21-22kW.	Tak, podać	
9.	Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa wykonana ze stali kwasoodpornej.	Tak, podać	
10.	Wlot wody zimnej, ciepłej i uzdatnionej w górnej części komory.	Tak, podać	
11.	Ilość wody dla jednej fazy procesu z pełnym załadunkiem nie przekraczająca 35 litrów.	Tak, podać	
12.	Wbudowany system automatycznego doboru ilości wody do mycia odpowiednio do wielkości ładunku. Automatyczny zredukowany pobór wody dla mniejszych wsadów we wszystkich fazach procesu działający niezależnie od zastosowanego wózka wsadowego oraz programu.	Tak, podać	
13.	Czujnik kontroli obecności piany w komorze myjącej zainstalowany w sposób dokonujący pomiaru obecności piany ponad lustrem wody.	Tak, podać	
14.	Monitorowanie i regulacja temperatury wody pobieranej dla poszczególnych faz procesu z alarmem w przypadku przekroczenia wartości bezpiecznej.	Tak, podać	
15.	System anty-pianowy realizujący funkcje mycia wstępnego brudnych narzędzi, zabezpieczający pracę urządzenia w przypadku pojawienia się piany w komorze myjącej poprzez automatyczne uruchomienie dodatkowych płukań (bez ingerencji użytkownika oraz zatrzymania programu) mających za zadanie skuteczne usunięcie środków pieniących lub pozostałości krwi na narzędziach.	Tak, podać	
16.	Końcowe płukanie wodą uzdatnioną dejonizowaną (demineralizowana).	Tak, podać	
17.	Spust wody z myjni po fazie procesu przy zastosowaniu zaworu spustowego o przekroju minimum 50mm (nie dopuszcza się pompy spustowej ze względu na zbyt długi czas opróżniania po każdej fazie mycia oraz koniczność serwisowania).	Tak, podać	
18.	Jedna pompa myjąca w celu równego rozkładu ciśnienia w układzie mycia: - wydajność pompy min 900 l/min - monitoring ciśnienia za pompą myjącą - wirnik pompy myjącej wykonany ze stali kwasoodpornej - pompa oraz całość układu orurowania opróżniane całkowicie po każdej fazie procesu poprzez zawór spustowy.	Tak, podać	
19.	Prędkość obrotowa pompy myjącej regulowana za pomocą falownika zapewniają tzw. „miękki start pompy” zabezpieczający przed uderzeniami wodnymi i uszkodzeniem narzędzi w komorze podczas startu pompy. Możliwość	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	zadania ciśnienia pompy odpowiednio do załadunku i fazy procesu.		
20.	Możliwość zadania ciśnienia pracy pompy obiegowej indywidualnie dla każdej fazy procesu i programu, odpowiednio do stopnia wrażliwości narzędzi.	Tak, podać	
21.	Pięć pomp detergentu każda z możliwością nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego w ml/litr pobranej wody, dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie. Pomiar ilości dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących. Myjnia winna utrzymywać stałe stężenie roztworów roboczych niezależnie od wielkości załadunku komory.	Tak, podać	
22.	Pomiar ilości dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących z możliwością ich kalibracji. Zadane stężenie oraz ilość zadozowanego preparatu podana na wydruku.	Tak, podać	
23.	Możliwość dozowania minimum dwóch preparatów chemicznych w jednej fazie procesu w różnych temperaturach (preparat oraz aktywator).	Tak, podać	
24.	Stale stężenie roztworów roboczych we wszystkich fazach procesu niezależnie od wielkości załadunku komory i ilości pobranej wody.	Tak, podać	
25.	Urządzenie przystosowane do współpracy z systemem centralnego dozowania środków chemicznych.	Tak, podać	
26.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.	Tak, podać	
27.	Cyfrowe złącze transmisyjne RJ45 umożliwiające transmisję danych związanych z parametrami procesu do systemu rejestracji procesów mycia i wsadów, zbierającego dane. Podgląd i zapis parametrów z czujników sterowania procesu w systemie rejestracji w czasie rzeczywistym online. Autoryzacja potwierdzająca kompatybilność i możliwość współpracy z oferowanym systemem komputerowym, wystawione przez producenta/autoryzowanego przedstawiciela oferowanego urządzenia medycznego oraz systemu komputerowego (załączyć do oferty).	Tak, podać	
28.	Sterownik wyposażony w złącza: RJ45, USB. Możliwość współpracy z systemem komputerowej ewidencji i rejestracji obiegu narzędzi	Tak, podać	
29.	Wewnętrzna wbudowana w sterownik pamięć minimum 1000 przeprowadzonych cykli wraz z informacjami o alarmach, nieprawidłowościach procesu, działaniami użytkownika, z możliwością ich zapisania na nośnik USB za pomocą wbudowanego złącza USB.	Tak, podać	
30.	Wszystkie procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.	Tak, podać	
31.	Dotykowy panel sterowania po stronie	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	załadowniczej i wyładowniczej z kolorowym graficznym wyświetlaczem o przekątnej powyżej 10 cali (nie dopuszcza się przycisków membranowych). Wyświetlanie informacji o: - aktualnym etapie procesu - informacji o przyczynach błędu i awarii - wartość A0 - postęp procesu, - informacje o przeglądzie Wszystkie komunikaty na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej. Wszystkie opisy na panelach operatora w języku polskim.		
32.	Wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej.	Tak, podać	
33.	Wyświetlacz po stronie załadowniczej zlokalizowany na ergonomicznej wysokości 1400 – 1500mm	Tak, podać	
34.	Wszystkie opisy na panelach operatora w języku polskim. Informacja po stronie załadowniczej i wyładowniczej o czasie pozostałym do końca procesu	Tak, podać	
35.	Sterownik urządzenia wyposażony w dodatkowy wyświetlacz graficzny postępu procesu zlokalizowany poza wyświetlaczem.	Tak, podać	
36.	Sterownik urządzenia wyposażony w drukarkę parametrów procesu (drukarka po stronie rozładowniczej).	Tak, podać	
37.	Panel sterowania urządzenia wykonany w wersji higienicznej tzn. na panelu sterującym nie ma żadnych wystających elementów obramowań drukarki, obramowań panelu sterowania utrudniających utrzymanie powierzchni czołowej w czystości (mycie, dezynfekcja). Powierzchnia czołowa panelu sterowania szklana po stronie załadowniczej i wyładowniczej. Dopuszcza się zgodnie z przepisami ulokowanie przycisku awaryjnego zatrzymania pracy urządzenia.	Tak, podać	
38.	Programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego).	Tak, podać	
39.	Wszystkie komunikaty i alarmy wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej.	Tak, podać	
40.	Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu lub klucza serwisowego.	Tak, podać	
41.	Programy mycia i dezynfekcji termicznej w 93 st. C i termiczno-chemicznej w 55st.C.	Tak, podać	
42.	Myjnia wyposażona w fabrycznie zwalidowane programy: - instrumenty krótki - instrumenty standardowy - instrumenty intensywny - instrumenty da Vinci - kontenery - instrumenty neutralny - instrumenty alkaiczny	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

43.	Całkowity czas programu mycia, dezynfekcji termicznej w 93 st. C A0=3000, suszenia, nie przekraczający 45 min. dla następujących parametrów programu i załadunku: 1.Minimalne wymagane fazy programu: -mycie wstępne (pobór zimna woda), -mycie zasadnicze w temperaturze 60 st.C (5 minut) (pobór zimna woda) - płukanie (pobór zimna lub ciepła woda) - dezynfekcja termiczna w 93 st.C A0=3000 (pobór woda demineralizowana) - suszenie 130st.C 2. Załadunek komory myjącej na wózku narzędziowym minimum 5-cio poziomym z narzędziami ze stali nierdzewnej o wadze 100kg.	Tak, podać	
44.	Wyświetlanie współczynnika dezynfekcji termicznej A0 na wyświetlaczu po stronie załadowniczej (zgodnie z normą EN 15883) oraz możliwość sterowania procesem dezynfekcji wg zadanej w programie wartości A0 (zakończenie procesu dezynfekcji po osiągnięciu zadanej wartości A0).Wydruk osiągniętej rzeczywistej wartości A0 na wydruku.	Tak, podać	
45.	Liczba programów mycia – dezynfekcji do wyboru z panelu sterowania urządzenia minimum 15.	Tak, podać	
46.	Program samo dezynfekcji myjni-dezynfektora (wszystkich zbiorników wody urządzenia i orurowania wewnętrznego) w temperaturze minimum 93 st.C uruchamiany automatycznie na panelu sterowania w przypadku postoju urządzenia dłuższego niż 24 godziny, zabezpieczający przed kontaminacją wsadu.	Tak, podać	
47.	Zintegrowana suszarka z możliwością nastawy temperatury w zakresie od 55 do 120 st.C włącznie oraz czasem w zakresie do 30 minut indywidualnie dla każdego procesu. Wydajność tłoczenia powietrza suszącego regulowana z poziomu sterownika w zakresie minimalnym 150 - 500m <sup>3</sup> /h. Suszenie wsadu poprzez przyłącza wózka wsadowego.	Tak, podać	
48.	Suszarka ogrzewana elektrycznie, moc grzewcza elementów grzejnych min 10kW.	Tak, podać	
49.	Wydajność tłoczenia powietrza suszącego >= 600m <sup>3</sup> /h.	Tak, podać	
50.	Suszarka wyposażona w dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny.	Tak, podać	
51.	Czujnik zapchania systemu filtrującego powietrza używanego do suszenia.	Tak, podać	
52.	Kondensator oparów zabezpieczający instalację wentylacyjną przed zawilgoceniem: -chłodzony zimną wodą (nie dopuszcza się chłodzenia powietrzem ze względu na znikomą skuteczność kondensacji i zawilgocenie układu wentylacyjnego)	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	-odzysk ciepła suszenia i wody chłodzącej kondensator - separacja na wywiewanego powietrza od wody chłodzącej -odprowadzenie skroplin oparów po stronie maszyny.		
53.	Bojler przygotowawczy umieszczony poza obszarem komory myjącej do podgrzewania wody uzdatnionej (demi) w celu przyspieszenia procesu (temp. podgrzewu w bojlerze minimum 93st.C).	Tak, podać	
54.	Bezcisnieniowy grawitacyjny spust wody z bojlera do komory myjącej za pomocą zaworu spustowego.	Tak, podać	
55.	Silnik suszarki bezszczotkowy.	Tak, podać	
56.	Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji. Brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych (za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa, których mycie jest utrudnione).	Tak, podać	
57.	Ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, system wózka wsadowego do sprzętu anestezyjologicznego zapewniający przepływ wewnątrz węży oraz natrysk z zewnątrz. Suszenie wsadu realizowane za pomocą obwodu myjącego (dotyczy również wózków wsadowych).	Tak, podać	
58.	Oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia.	Tak, podać	
59.	Przeszkłone drzwi komory 100% powierzchni drzwi. Uszczelka drzwiowa doszczelniana do szklanej powierzchni drzwi.	Tak, podać	
60.	Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883-1 oraz PN-EN 15883-2. Zgodność z normą potwierdzona w deklaracji zgodności oraz certyfikatem niezależnej jednostki certyfikującej.	Tak, podać	
61.	Konstrukcja urządzenia nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu – cokół, fundament, wanna cokółowa.	Tak, podać	
62.	Podłączenie odpływu z myjni higienicznie bezpośrednio do kanalizacji bez potrzeby stosowania studzienki ściekowej oraz wanny cokółowej (brak możliwości rozwijania się drobnoustrojów).	Tak, podać	
63.	Zasilanie elektryczne 400V, 3P+N+PE, 50Hz, maksymalnie 25kW.	Tak, podać	
64.	Urządzenie wyposażone w 3 zawory przyłączeniowe do poboru wody: - wody ciepłej, -wody zimnej -wody demineralizowanej, Prędkość poboru wody przez myjnie minimum 40l/minutę. Nie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza.	Tak, podać	
65.	Prędkość poboru wody przez myjnie minimum 40l/minutę	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: ZP/12/PN/2024

66.	Nie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza.	Tak, podać	
67.	Myjnie dezynfektory narzędziowe, myjnia wózków, sterylizatory parowe, jednego producenta.	Tak, podać	
<b>Wspólne wyposażenie dla 3 myjni-dezynfektorów narzędziowych</b>			
68.	Wózek załadowniczy na 15 dużych tac narzędziowych 1/1DIN na 5 poziomach (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym 80mm). Wózek wyposażony w dwa demontowane poziomy które po demontażu zwiększają wysokość ładunkową poziomu do minimum 210 mm (półka demontowana wraz z ramieniem myjącym, przyłącze wodne ramienia myjącego wyposażone w automatycznie samozamykające przyłącze nie wymagające stosowania dodatkowych zaślepek). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180°). Materiał stal kwasoodporna. - szt.1	Tak, podać	
69.	Wózek załadowniczy na co najmniej 10 dużych tac narzędziowych DIN na 4 poziomach (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym 110 mm). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180°). Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). Wózek wyposażony w samozamykające podłączenie do tacy do mycia do mikro instrumentów (przepływowe mycie i suszenie wewnętrznej powierzchni mikro instrumentów, kanałów) – minimum 4 podłączenia zlokalizowane na 2 poziomach dla tac do mycia do mikro instrumentów kanałowych. Wózek przystosowany i zwalidowane do ładunku i mycia minimum 20 kg/poziom mycia. Materiał stal kwasoodporna - szt. 1.	Tak, podać	
70.	Tace o rozmiarze minimum 500 x 300 mm, wysokość minimum 50mm, z zestawem przyłączy do mycia mikro-instrumentów na minimum 12 narzędzi kanałowych w tym też trokary. Taca wyposażona w minimum: - 2 mocowania pozycji narzędzi, - 10 portów z samozamykaczem dla narzędzi kanałowych fi 5 - 6 mm. Ilość kompletnych tac - szt. 4.	Tak, podać	
71.	Wyposażenie tac – 1 kpl : -12 adapterów portu LLM z silikonowym wężykiem o średnicy 4mm i długości 300 mm - 12 adapterów portu LLF z silikonowym wężykiem 4mm i długości 300 mm - 6 adapterów portu modułowych o średnicy 4-8 mm dla instrumentów o średnicy 3-9 mm,	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 6 adapterów portu o średnicy 2 mm z samozamykaczem dla instrumentów o średnicy 3 mm,</li> <li>- 6 adapterów portu o średnicy 3 mm z samozamykaczem dla instrumentów o średnicy 4 mm,</li> <li>- 6 adapterów portu o średnicy 4-8 mm z samozamykaczem dla instrumentów o średnicy 3-9 mm,</li> <li>- 3 dysze natryskowe o średnicy 3 mm i długości 80 mm,</li> <li>- 6 dysz natryskowych o średnicy 4 mm i długości 120 mm,</li> <li>- 3 dysze natryskowe o średnicy 6 mm i długości 180 mm,</li> </ul>		
72.	<p>Wózek załadowniczy na 12 narzędzi da Vinci (Xi) na 2 poziomach. Wózek wyposażony w system filtracji na podłączeniu wózka. Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180 stopni). Jednolita spójna konstrukcja wózka. Materiał konstrukcji wózka stal kwasoodporna. - szt. 1</p>	Tak, podać	
73.	<p>Wózek transportowy do wózków załadowniczych myjni z możliwością dokowania do myjni - szt. 4</p>	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Opis przedmiotu zamówienia:** Urządzenie do ręcznego mycia i dezynfekcji powierzchni z dozownikiem środka myjąco-dezynfekującego - 2 sztuki

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	<p><b>Wykonawca winien uzupełnić:</b>  <b>1. parametr oferowany;</b>  <b>2. wskazać nr strony,</b> na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru;                      Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.</p> <p>W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.</p>
1.	Uniwersalny przyrząd do mycia i dezynfekcji przy użyciu piany aktywnej z dozowaniem środka myjąco-dezynfekującego	Tak, podać	
2.	Dozowanie dwóch środków chemicznych z możliwością predefiniowania stężenia	Tak, podać	
3.	Podłączenie do baterii 1/2" (ciepła/zima woda) nad zlewem lub do zaworu w ścianie	Tak, podać	
4.	Unikalny pistolet natryskowy posiadający dwie opcje natrysku i dwie piany	Tak, podać	
5.	Dwa koszyki do podwieszenia pojemników ze środkami chemicznymi	Tak, podać	
6.	Obudowa wykonana z materiału odpornego na korozję i środki chemiczne pistolet uniwersalny	Tak, podać	
7.	Zestaw zawiera uchwyt do zawieszenia węża	Tak, podać	



Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: ZP/12/PN/2024

**Opis przedmiotu zamówienia:** Stacja uzdatniania wody

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	Wykonawca winien uzupełnić: 1. <b>parametr oferowany</b> ; 2. <b>wskazać nr strony</b> , na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru; Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać</b> przy opisywanym parametrze <b>nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.  W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.
1.	Filtr mechaniczny przeciwprądowy 1": - Maksymalne natężenie przepływu - 7,0 m <sup>3</sup> /h - Ciśnienie robocze - 0 – 6,0 barów - Próg filtracji - 50 µm - Przyłącze - DN25 - Ilość w układzie - 1 kpl	Tak, podać	
2.	Zmiękczacze jonowymienny: - Maksymalne natężenie przepływu - 8,5 m <sup>3</sup> /h - Ciśnienie robocze - 1,9 – 6,0 bar - System pracy - 24h - Temperatura wody - 3 – 30°C - Temperatura otoczenia - 3 - 40°C - Zasilanie - 230V / 50Hz - Moc znamionowa - 25 W - Stopień ochrony - IP 54 - Przyłącze - DN25 - Ilość w układzie - 1 kpl	Tak, podać	
3.	Filtr węglowy - Maksymalne natężenie przepływu - 1,1 m <sup>3</sup> /h - Ciśnienie robocze - 0 – 6 bar	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Temperatura wody - 3 – 30°C</li> <li>-Temperatura otoczenia - 3 - 40°C</li> <li>- Ilość wkładów - 1szt <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przyłącze - DN20</li> <li>- Ilość w układzie - 1 szt</li> </ul> </li> </ul>		
4.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtr antykoloidowy</li> <li>- Maksymalne natężenie przepływu - 1,1 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- Ciśnienie robocze - 0 – 6 bar</li> <li>- Temperatura wody - 3 – 30°C</li> <li>- Temperatura otoczenia - 3 - 40°C</li> <li>- Ilość wkładów - 1szt</li> <li>-Przyłącze - DN20</li> <li>-Ilość w układzie - 1 szt</li> </ul>	Tak, podać	
5.	<p>Moduł odwróconej osmozy Urządzenie do odwróconej osmozy z pomiarem przewodności produkowanej wody i automatycznego płukania membran. Wydajność min 0,3 m<sup>3</sup>/h. Wyposażona w pompę wysokiego ciśnienia, elektroniczny moduł sterowania, ciągły pomiar zasolenia, pomiar ilości ścieków, pomiar ilości produktu, pomiar recyrkulacji, rama ze stali nierdzewnej. Urządzenie zaopatrzone jest w system automatycznego płukania membran.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wydajność - 300 l/h</li> <li>- Stopień przemiany - 75 %</li> <li>- Ciśnienie robocze - 11 bar</li> <li>- Temperatura wody - 3 – 30°C</li> <li>- Temperatura otoczenia - 3 - 40°C</li> <li>- Zasilanie - 230 V / 50Hz</li> <li>- Moc znamionowa - 0,55 k W</li> <li>- Prąd znamionowy - 1,8 A</li> <li>- Stopień ochrony - IP 54</li> <li>- Przyłącza - DN20</li> </ul> <p>Wyposażenie :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Solidna rama nierdzewna</li> <li>- Płyta czołowa na aparaturę pomiarową</li> <li>- Elektrozawór wejściowy</li> <li>- Elektrozawór płukania membran</li> <li>- Pompa ciśnieniowa</li> <li>- Manometry</li> <li>- Rotametry</li> <li>- Obudowy membran</li> <li>- Membrany</li> <li>- Zawory regulacyjne</li> <li>- Złączki PVC</li> <li>- Panel kontrolny wyposażony w miernik przewodności permeatu i wody surowej.</li> </ul>	Tak, podać	
6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtr ze złożem mieszanym</li> <li>- Temperatura wody - 3 – 30°C</li> <li>- Temperatura otoczenia - 3 - 40°C</li> <li>- Przyłącze - DN25</li> <li>-Automatyczny miernik przewodności -1 kpl</li> <li>- Ilość w układzie - 1 kpl</li> </ul>	Tak, podać	
7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Miernik przewodności wody demi:</li> <li>-Temperatura wody - 3 – 30°C</li> <li>- Temperatura otoczenia - 3 - 40°C</li> <li>- Sonda - DN20</li> <li>- Automatyczny miernik przewodności - 1 kpl</li> <li>- Ilość w układzie -1 kpl</li> </ul>	Tak, podać	
8.	Zbiornik magazynowy	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII  
DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI  
CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM  
ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	<p>-Ciśnienie robocze-bezciśnieniowy  - Materiał - PE  - Temperatura wody - 3 – 30°C  - Temperatura otoczenia - 3 - 40°C  - Przyłącza - DN25  Wyposażenie :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Czujnik poziomu cieczy 1 szt</li> <li>• Właz rewizyjny 1 szt</li> <li>• Wodowskaz 1 szt</li> </ul>		
9.	<p>System sterylizacji UV:  - Przepływ nominalny - 1.360 l/h  - Ciśnienie pracy - 6 bar  - Liczba promienników - 1 x 21W  - Materiał - stal kwasoodporna  - Zasilanie - 230 V / 50Hz  - Trwałość promienników - 9.000 h (około 375 dni)  - Stopień ochrony - IP 66  - Elektrozawór Inox NC - 1 szt  - Przyłącza - DN20  Wydajność dla wody jest podana dla T10=95% i dawki 400 J/m2.</p>	Tak, podać	
10.	<p>Pompa obiegowa z falownikiem:  - Maksymalne natężenie przepływu - 4,8 m<sup>3</sup>/h  - Wysokość podnoszenia - 4,8,0 m  - Temperatura wody - 3 – 30°C  - Temperatura otoczenia - 3 - 40°C  - Zasilanie - 230V / 50Hz  - Moc znamionowa - 0,75 kW  - Stopień ochrony - IP 54  - Przyłącze - DN25  - Ilość w układzie - 1 kpl</p>	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Opis przedmiotu zamówienia:** Automatyeczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	Wykonawca winien uzupełnić: 1. <b>parametr oferowany</b> ; 2. <b>wskazać nr strony</b> , na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru; Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać</b> przy opisywanym parametrze <b>nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.  W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.
1.	Komora przelotowa prostopadłościenna, dwudrzwiowa pozioma o wymiarach wewnętrznych użytkowych komory z zakresu (Wys. x Szer. x Gł.) 2000–2200 x 1200-1300 x 2200-2400 mm.	Tak, podać	
2.	Ruchoma podłoga w postaci perforowanej platformy, ułatwiająca załadunek oraz rozładunek (platforma automatycznie przesuwaną się w kierunku otwartych drzwi).	Tak, podać	
3.	System przechyłu podłogi wspomagający mycie oraz suszenie.	Tak, podać	
4.	Komora myjąca wykonana ze stali kwasoodpornej. Rama, opanelowanie czołowe wykonane ze stali kwasoodpornej. Powierzchnie czołowe płaskie. Instalacja wodna wraz z pompą cyrkulacyjną wykonana ze stali kwasoodpornej.	Tak, podać	
5.	Możliwość dostawy komory myjącej w postaci modułów składanych w miejscu instalacji (podział komory na minimum 4 moduły ścian bocznych komory umożliwiający transport przez standardowe drzwi).	Tak, podać	
6.	Dostęp do przestrzeni serwisowej przez drzwi serwisowe ze stali nierdzewnej.	Tak, podać	
7.	System mycia i sputkiwania przemieszczający się w płaszczyźnie poziomej wyposażony w minimum 10 dysz jezdnych po każdej ze stron	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	komory. Przeciwbieżny system przesuwu ramion spryskujących po obydwu stronach komory.		
8.	Skok przemieszczenia dysz w płaszczyźnie poziomej (wzdłuż głębokości komory) programowalny.	Tak, podać	
9.	Zbiornik recyrkulacyjny roztworu myjącego poza obszarem komory myjącej wykonany ze stali kwasoodpornej, wyposażony w grzałki zasilane parą technologiczną min. 90 kW (wykonanie stal kwasoodporna), system kontroli poziomu oraz kontrolę temperatury. Objętość zbiornika minimum 300 litrów.	Tak, podać	
10.	Zbiornik recyrkulacyjny wody płuczącej poza obszarem komory myjącej wykonany ze stali kwasoodpornej, wyposażony w grzałki zasilane parą technologiczną min. 90 kW (wykonanie stal kwasoodporna), system kontroli poziomu oraz kontrolę temperatury. Objętość zbiornika minimum 300 litrów.	Tak, podać	
11.	Równoległe ogrzewanie dwóch zbiorników.	Tak, podać	
12.	Suszenie gorącym powietrzem. Wbudowany agregat suszący ogrzewany parą technologiczną: -wydajność tłoczenia powietrza min 1800 m3/h, -silniki suszarki bezszczotkowe, -moc grzałek suszenia zasilanych parą technologiczną min 30 kW, -temperatura suszenia regulowana 60 - 110°C.	Tak, podać	
13.	Drzwi komory myjącej po stronie załadowniczej: - przeszklone (wykonane ze szkła bezpiecznego), - automatycznie przesuwne, - dwusegmentowe, otwierane na lewą i prawą stronę komory, - wyposażone w zabezpieczenie przed przycięciem osoby obsługującej, - blokowane w trakcie trwania procesu, - możliwość otwarcia wyłącznie przy zamkniętych drzwiach po stronie wyładowniczej.	Tak, podać	
14.	Drzwi komory myjącej po stronie wyładowniczej: - przeszklone (wykonane ze szkła bezpiecznego), - automatycznie przesuwne, - dwusegmentowe, otwierane na lewą i prawą stronę komory, - wyposażone w zabezpieczenie przed przycięciem osoby obsługującej, - blokowane w trakcie trwania procesu, - możliwość otwarcia wyłącznie przy zamkniętych drzwiach po stronie załadowniczej.	Tak, podać	
15.	Co najmniej 2 pompy dozujące środki odcinane zaworami, z czujnikami poziomu płynu w zbiornikach oraz przepływomierzami podłączonymi do układu sterowania.	Tak, podać	
16.	Zużycie wody na jeden proces składający się z faz: mycia dezynfekcji i płukania oraz suszenia – maksymalnie 15 litrów/cykl.	Tak, podać	.
17.	Czas trwania procesu składającego się z faz: mycia dezynfekcji i płukania oraz suszenia - maksymalnie 7 minut.	Tak, podać	
18.	Możliwość ustawienia fazy mycia wstępnego zimnego.	Tak, podać	
19.	Dobór środka chemicznego odpowiednio do ilości pobranej wody przez urządzenie.	Tak, podać	
20.	Sterowanie mikroprocesorowe.	Tak, podać	
21.	Graficzny świetlny wskaźnik postępu procesu, widoczny z odległości kilku metrów, umieszczony na wysokości 150-200 cm,	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	informujący o postępie cyklu, czasie pozostałym do końca procesu oraz stanie alarmowym (dwa wskaźniki, jeden po stronie załadowniczej, drugi po stronie rozładowniczej).		
22.	Dotykowy panel sterowania z kolorowym wyświetlaczem graficznym o przekątnej powyżej 5,5 cali po stronie załadowniczej. Wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej. Wszystkie opisy na panelach operatora w języku polskim.	Tak, podać	
23.	Dotykowy panel sterowania z wyświetlaczem minimum 4 liniowym po stronie wyładowniczej informujący o parametrach procesu. (Wyświetlacz informujący o parametrach wewnątrz komory przez cały czas pracy).	Tak, podać	
24.	Monitorowanie temperatury roztworu myjącego.	Tak, podać	
25.	Wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim.	Tak, podać	
26.	Cyfrowe złącze transmisyjne umożliwiające transmisję danych związanych z parametrami procesu do systemu rejestracji procesów mycia i wsadów, zbierającego dane.	Tak, podać	
27.	Podgląd i zapis parametrów czujników sterowania procesu w systemie rejestracji w czasie rzeczywistym online; Funkcja zdalnego panelu serwisowego połączonego z interfejsem urządzenia za pośrednictwem łącza internetowego (minimalna funkcjonalność: zdalny podgląd za pośrednictwem łącza internetowego parametrów czujników sterowania procesu, parametrów procesu, komunikatów alarmowych, stanu pracy urządzenia itp. w czasie rzeczywistym online na komputerze autoryzowanego serwisu.	Tak, podać	
28.	Co najmniej trzy podłączenia mediów (woda zimna miękka, dejonizowana oraz para technologiczna).	Tak, podać	
29.	Pompa(y) wodna myjąca obiegowa: -elementy mające kontakt z wodą wykonane w całości ze stali kwasoodpornej, -moc pomp(y) minimum 8kW, -monitoring ciśnienia za pompą.	Tak, podać	
30.	Program autodezynfekcji urządzenia.	Tak, podać	
31.	Programy mycia i dezynfekcji termiczno-chemicznej w zakresie do 60 – 85st.C.	Tak, podać	
32.	Min. 4 programy mycia i dezynfekcji w tym program do mycia wózków.	Tak, podać	
33.	Myjnia ładowana z poziomu posadzki – myjnia posadowiona w zagłębieniu. Po zainstalowaniu urządzenia brak wystających elementów i pochyłości na drodze wjazdu do komory. Wymagana zagłębienie max. 120mm.	Tak, podać	
34.	Hałas podczas mycia i suszenia mniejszy lub równy 65dB(A).	Tak, podać	
35.	Sygnał dźwiękowy końca procesu.	Tak, podać	
36.	Możliwość podłączenia do systemu komputerowego przez złącze RJ45.	Tak, podać	
37.	Możliwość modyfikacji i tworzenia własnych nowych programów (minimum 4).	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

38.	Wyłączniki bezpieczeństwa zlokalizowane po obu stronach komory oraz w jej wnętrzu.	Tak, podać	
39.	Szerokość urządzenia maksymalnie 2850mm.	Tak, podać	
40.	Możliwość przetransportowania urządzenia przez drzwi o szerokości 1 metra i wysokości 2 metry (urządzenie dostarczane w elementach).	Tak, podać	
41.	Zasilanie 3P+N+PE, 400 V, 50 Hz, 12-20kW,	Tak, podać	
42.	Producent posiada wdrożony system jakości ISO 9001 lub równoważny.	Tak, podać	
43.	Konstrukcja i wykonanie urządzenia zgodne z normą EN 15883 cz.7.	Tak, podać	
44.	Wózek do mycia obuwia operacyjnego (minimum 40 pary obuwia na jeden cykl). Maksymalne wymiary zewnętrzne dostosowane do oferowanego urządzenia. Wykonany ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej AISI 1.4301 – 1 szt.	Tak, podać	
45.	Wózek do mycia kontenerów na 3 poziomach (24 kontenery na cykl). Maksymalne wymiary zewnętrzne (DxSxG) 1150 x 872 1743 mm. Wykonany ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej AISI 1.4301 – 1 szt.	Tak, podać	
46.	Urządzenie wyposażone w możliwość podłączenia zewnętrznego systemu zbierania danych.	Tak, podać	
47.	Myjnie dezynfekcyjne narzędziowe, myjnia wózków, sterylizatory parowe, jednego producenta.	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

**Opis przedmiotu zamówienia:** System informatyczny Sterylizatorni

	Informacje podstawowe
Pełna nazwa urządzenia, typ lub model	
Producent, podać pełną nazwę i adres	
Kraj i rok produkcji	
Urządzenie fabrycznie nowe,	

Lp.	Wymagania techniczne	Parametry wymagane	<p><b>Wykonawca winien uzupełnić:</b>  1. <b>parametr oferowany;</b>  2. <b>wskazać nr strony</b>, na której w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych potwierdzone jest spełnienie parametru;  Jednocześnie Wykonawca w załączonych przedmiotowych środkach dowodowych winien <b>wyraźnie wskazać</b> przy opisywanym parametrze <b>nr liczby</b> porządkowej parametru wymaganego z niniejszego formularza.</p> <p>W przypadku zastosowania przez producenta innej nazwy parametru niż wymagany przez Zamawiającego, <b>Wykonawca winien udokumentować</b> i wykazać tożsamość nazwy parametru producenta z nazwą parametru wymaganego przez Zamawiającego.</p>
1.	System zapewniający dokumentację procesu obiegu zestawów i narzędzi chirurgicznych z przypisaniem wykonywanych czynności do personelu fizycznie go wykonującego oraz dokładnego czasu wykonanej aktywności.	Tak, podać	
2.	System musi zapewniać współpracę z nabywanymi w tym postępowaniu przez Zamawiającego autoklawami przez bezpośrednie połączenie ze sterownikami urządzeń certyfikowane przez producenta autoklawów.	Tak, podać	
3.	System musi zapewnić współpracę z myjniemi i sterylizatorami posiadanymi przez Zamawiającego, wskazanymi na etapie realizacji, w zakresie rejestracji parametrów procesów.	Tak, podać	
4.	System musi umożliwiać rozpoznawanie elementów w systemie na każdym stanowisku, poprzez zeskanowanie kodów 1D umieszczanych na etykietach zestawu lub 2D umieszczanych na narzędziach.	Tak, podać	
5.	System umożliwi sprawdzenie lokalizacji oraz aktualnego procesu zestawu lub narzędzia - funkcja dostępna na wszystkich stanowiskach.	Tak, podać	
6.	Możliwość graficznej prezentacji i przechowywania	Tak, podać	



Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	wykresów przebiegu procesów przeprowadzanych w podłączonych myjniach i sterylizatorach.		
7.	Możliwość wprowadzania przez personel na każdym stanowisku roboczym uwag przypisanych do konkretnego zestawu.	Tak, podać	
8.	Możliwość odtworzenia zdjęć lub filmów zawierających wygląd zestawów i ich elementów składowych.	Tak, podać	
9.	Zabezpieczenie przed wydaniem niezdezynfekowanych, niewysterylizowanych, obarczonych błędem zestawów lub wydania zestawów do niewłaściwego odbiorcy.	Tak, podać	
10.	Drukowanie samoprzylepnych etykiet umożliwiających identyfikację zawartości opakowania oraz dołączenie do dokumentacji pacjenta.	Tak, podać	
11.	Możliwość tworzenia i edycji projektów oraz wielkości etykiet samoprzylepnych użytkowanych w procesie obiegu. Możliwość przypisania konkretnych projektów etykiet do zestawów i stanowisk.	Tak, podać	
12.	System umożliwia umieszczenie na etykietach kodów 1D lub 2D zawierających unikalne dane identyfikacji obiegu danego zestawu, umożliwiające zczytanie ich do karty pacjenta w systemie szpitalnym.	Tak, podać	
13.	System wyposażony w funkcję drukowania spisu zawartości zestawu narzędziowego z każdego stanowiska.	Tak, podać	
14.	Możliwość wyświetlenia informacji o definicji i instrukcji pakowania zestawu, składzie zestawu, o rozłożeniu narzędzi na tacach narzędziowych, przedstawianie w postaci zdjęć lub plików multimedialnych wyglądu danych narzędzi oraz ułożenia składu zestawów.	Tak, podać	
15.	Interfejs aplikacji w CS oparty wyłącznie na ekranach dotykowych bez konieczności używania myszy i klawiatur.	Tak, podać	
16.	Interfejs graficzny w aplikacji w CS dostosowany do obsługi przez osoby gorzej widzące i starsze, z przyciskami nie mniejszymi niż 2% powierzchni ekranu oraz kontrastem napisów minimum 4,5 : 1 (zgodnie z rekomendacją WCAG2.0).	Tak, podać	
17.	Funkcje administracyjne oprogramowania dostępne przez przeglądarkę internetową na każdym stanowisku pracy.	Tak, podać	
18.	Możliwość przypisania do zestawów określonych rodzajów etykiet i ich automatyczny wydruk bez konieczności ręcznego wyboru przypisanej drukarki (np. etykiet dedykowanych do sterylizacji plazmowej).	Tak, podać	
19.	Gotowość systemu do identyfikacji zestawów i narzędzi na podstawie kodów 1D i 2D lub RFID.	Tak, podać	
20.	System wyposażony w pomiar zmiennych środowiskowych (temperatura, ciśnienie, wilgotność) w poszczególnych strefach oraz powiadamianie w systemie na wszystkich stacjach roboczych o przekroczeniu norm w magazynie sterylnym. Zamawiający dostarczy czujniki środowiskowe do każdej ze stref.	Tak, podać	
21.	System umożliwia wyświetlenia składu pakowanych zestawów (tzw. checklisty) na ekranie a także automatycznego wydruku w czasie pakowania.	Tak, podać	
22.	Wykonawca wprowadzi dane początkowe	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	niezbędne do rozpoczęcia eksploatacji systemu: definicje narzędzi, zestawów i ich składów, struktury organizacyjne, personel, rodzaje opakowań i pojemników, zgodnie z danymi dostarczonymi przez Zamawiającego i w formie uzgodnionej z Zamawiającym.		
23.	Użytkowanie systemu po załogowaniu osób uprawnionych, których dostęp nadawany jest przez Administratora systemu lub Kierownika Centralnej Sterylizatorni.	Tak, podać	
24.	System posiada budowę modułową tj. zapewnia możliwość rozszerzenia systemu o kolejne stanowiska w CS oraz w Salach Operacyjnych i Oddziałach.	Tak, podać	
25.	Możliwość zarządzania personelem CS w części wymaganej w procesie obiegu materiału sterylnego, nadawania personelowi uprawnień, wyposażenia w spersonalizowane identyfikatory z kodami poprzez administratora systemu.	Tak, podać	
26.	Możliwość wymuszenia przeprowadzania każdorazowej kompletacji zestawów na stanowisku pakietowania w strefie czystej.	Tak, podać	
27.	System zapewnia dokumentację pracy stanowiskowej w zakresie: przyjęcia, załadunku materiału do myjni, akceptacji mycia, pakowania zestawów, załadunku do sterylizatorów, akceptacji sterylizacji, dokumentacja wydania, przyjęcia i wydania na bloku operacyjnymi na oddziałach szpitalnych.	Tak, podać	
28.	Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: PRZYJMOWANIE MATERIAŁU BRUDNEGO, szt.1 Minimalny zakres funkcjonalności: - Przyjęcie zlecenia elektronicznego na sterylizację. - Przyjęcie zlecenia na podstawie etykiety zwrotnej. - Przyjęcie zlecenia bez etykiety zwrotnej. - Wprowadzanie dodatkowych uwag do zestawów. - Przydzielanie zestawów do tac narzędziowych.	Tak, podać	
29.	Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: ZAŁADUNEK MYJNI DEZYNFEKTORÓW ORAZ MYJNI WÓZKÓW, szt.2 Minimalny zakres funkcjonalności: - Ładowanie zestawów i narzędzi do procesu mycia. - Przydzielanie testów mycia i dezynfekcji dla wsadu. - Potwierdzenie załadunku wsadu do myjni. - Kontrola poprawności wybranego programu.. - Możliwość wycofania wsadu z myjni w przypadku błędu.	Tak, podać	
30.	Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: WYŁADUNEK MYJNI DEZYNFEKTORÓW ORAZ MYJNI WÓZKÓW, szt.2 Minimalny zakres funkcjonalności: - Wizualna weryfikacja skuteczności mycia (wykres). - Potwierdzenie zwolnienia poprawnego wsadu myjni. - Możliwość wycofania błędnego mycia na stronę brudną.	Tak, podać	
31.	Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: PAKOWANIE MATERIAŁU DO STERYLIZACJI, szt.4 Minimalny zakres funkcjonalności: - Interaktywna kontrola składu zestawu. - Automatyczne przydzielanie terminu przydatności. - Wydruk etykiety obiegowej.	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Podgląd multimediów i notatek.</li> <li>- Możliwość dodrukowania kopii etykiety obiegowej.</li> </ul>		
32.	<p>Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: ZAŁADUNEK STERYLIZATORÓW, szt.1</p> <p>Minimalny zakres funkcjonalności:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Załadunek materiału do koszy sterylizacyjnych.</li> <li>- Załadunek spakowanego materiału do sterylizatora.</li> <li>- Kontrola zgodności wybranego programu sterylizacji.</li> <li>- Kontrola objętości i wagi wsadu (jeżeli wprowadzone).</li> <li>- Przydzielenie testów do wsadu.</li> <li>- Możliwość wycofania wsadu z myjni w przypadku błędu.</li> </ul>	Tak, podać	
33.	<p>Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: AKCEPTACJA STERYLIZACJI, szt.1</p> <p>Minimalny zakres funkcjonalności:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wizualna weryfikacja skuteczności sterylizacji (wykres).</li> <li>- Potwierdzenie zwolnienia poprawnego wsadu sterylizatora.</li> <li>- Możliwość wycofania błędnej sterylizacji na stronę czystą.</li> <li>- Przydzielenie testów do wsadu.</li> </ul>	Tak, podać	
34.	<p>Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: WYDANIE MATERIAŁU STERYLNEGO, szt.1</p> <p>Minimalny zakres funkcjonalności:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Monitoring bieżącego stanu magazynowego.</li> <li>- Potwierdzenie wydania materiału dla konkretnego klienta.</li> <li>- Wprowadzanie notatek do wydawanego materiału.</li> </ul>	Tak, podać	
35.	<p>Licencja stanowiskowa dla funkcjonalności: STANOWISKO KIEROWNIKA, szt.1</p> <p>Minimalny zakres funkcjonalności:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Definiowanie klientów wewnętrznych i zewnętrznych.</li> <li>- Definiowanie użytkowników z nadawaniem uprawnień.</li> <li>- Definiowanie cennika usług sterylizacyjnych.</li> <li>- Definiowanie rodzajów opakowań używanych w CS</li> <li>- Wprowadzanie danych podstawowych zestawów.</li> <li>- Definiowanie składu zestawów.</li> <li>- Przydzielanie kosztów, wagi i wielkości do zestawu.</li> <li>- Przydzielanie definicji pakowania do zestawu.</li> <li>- Określanie i przydzielanie procedur mycia i dezynfekcji.</li> <li>- Określanie i przydzielanie procedur pakowania.</li> <li>- Przypisanie fotografii i filmów do zestawu.</li> <li>- Dostęp do historii obiegu zestawów.</li> <li>- Monitoring materiału znajdującego się w każdej ze stref CS.</li> <li>- Dostęp do zestawienia kosztów sterylizacji.</li> <li>- Przegląd obiegów dostępnych zestawów i narzędzi.</li> <li>- Statystyka aktywności personelu.</li> </ul>	Tak, podać	
36.	System zapewnia konfigurowanie stanowisk i przypisywanie do nich licencji.	Tak, podać	
37.	Instalacja na serwerach szpitalnych udostępnionych Zamawiającemu poprzez wirtualizację.	Tak, podać	

Modyfikacja nr 2 do SWZ na BUDOWĘ BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”  
znak: **ZP/12/PN/2024**

38.	Instalacja w sieci i infrastrukturze szpitalnej udostępnionej jako VLAN Zamawiającemu.	Tak, podać	
39.	Wykonawca zapewni stały nadzór serwisowy w okresie gwarancji 2 lata (bezpłatny) i możliwość jego kontynuowania po okresie pogwarancyjnym.	Tak, podać	
40.	Wykonawca zapewni czas reakcji serwisu na awarie krytyczne (uniemożliwiające korzystanie z systemu) do 24 godz. od momentu zgłoszenia awarii. Zamawiający ze swojej strony zapewni możliwość całodobowego zdalnego dostępu do wydzielonej sieci VLAN, zgodnie z polityką Zamawiającego i na podstawie oddzielnej umowy zawartej z Wykonawcą.	Tak, podać	
41.	Wykonawca zapewni czas reakcji serwisu na błędy, które nie wstrzymują możliwości korzystania z systemu do 7 dni od momentu zgłoszenia awarii.	Tak, podać	
42.	Obsługa systemu w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu w języku polskim.	Tak, podać	