

Opis przedmiotu zamówienia

Kod CPV- 09211800-9

1. Przedmiotem zamówienia jest Dostawa produktów MPS do techniki naziemnej i lotniczej:

1) Uniwersalny, czarny SMAR 81 GR 135 na bazie oleju mineralnego i MoS₂

Uniwersalny smar mineralny zawierający MoS₂ przeznaczony do części pracujących w ruchu przy dużych obciążeniach i szybkościach. Stosowany do złączy pracujących przy dużych nieprężeniach, łożysk ślizgowych i tocznych, wpustów oraz złączy gniazdowych i przewodnic poddawanych wibracjom i dużym obciążeniom. Zmniejszający zużycie i ochraniający powierzchnie urządzeń pracujących w warunkach wibracji, częstych zatrzymań/uruchomień i przeciążeń.

Własności produktu:

- baza - olej mineralny, mydło litowe i MoS₂
- barwa - czarna
- zapach - słaby
- gęstość przy 20 st. C g/ml - 0,9
- penetracja przy ugniataniu (0,1 mm) przy 25 st. C i 60 cyklach - 265/295
- temperatura kroplenia w st. C - >190
- zalecany zakres temperatury pracy w st. C - -20 do +150 st. C

2) Syntetyczny SMAR NB 52

Smar NB 52 to syntetyczny smar do długotrwałego smarowania łożysk tocznych i ślizgowych do szybkobieżnych i obciążonych łożysk. Może też być stosowany do styków i innych elementów elektrycznych. Odporny na wiele reakcji z tworzywami sztucznymi.

Właściwości produktu:

- kolor - beżowy
- struktura - homogeniczna, krótko ciągliwa
- temperatura pracy w st.C od -50 do 130
- gęstość przy 20 st.C [g/cm³] - 0,96
- temperatura kroplenia w st.C do 240
- lepkość dynamiczna - średnia.

3) Olej silnikowy w pełni syntetyczny GM 5W/30 do stosowania w nowoczesnych silnikach benzynowych OPLA z turbodoładowaniem generacji 2.

Właściwości produktu:

- API – SN + RC

4) Syntetyczny olej siln.SN 0W/30 D (469195-BE02), wymagania testów silnikowych SM, ACEA A1/B1,A5/B5.

Właściwości produktu:

- syntetyczny olej silnikowy spełnia wymagania testów silnikowych SM, ACEA A1/B1,A5/B5
- klasa lepkości: SAE 0W-30;
- temperatura zapłonu: 206st.C.
- kod produktu: 469195-BE02.

5) Olej hydrauliczny DTE 10 EXCEL 15

Olej hydrauliczny do zastosowania w sprzęcie przemysłowym i transportowym działającym w wysokociśnieniowych układach hydraulicznych i w wysokich temp, skomplikowane skomputeryzowane maszyny sterowane komputerowo, w których typowe są zimny rozruch i wysokie temperatury działania, systemy wymagające ochrony w zakresie przenoszenia ciężarów i ochrony przeciw zużyciowej.

Właściwości produktu:

- klasa lepkości: ISO VG15
- klasa jakości: HV/HVLP
- olej bazowy: mineralny
- olej bezcynkowy

6) Olej do silników dwusuwowych 2-Cycle TC-W3 Premium Plus przeznaczony do zaburtowych silników spalinowych

7) SMAR GREASE GN 25013 (MIL-G-25013 E) do stosowania podczas wymiany cięgien typu J-23422-1 piasty wirnika nośnego śmigłowca SW-4.

Smar oparty na wysokowydajnym oleju silikonowym zagęszczonym politetrafluoroetylenem, wzmocniony antykorozyjnie i dodatków przeciwutleniających. Jest w pełni kompatybilny ze wszystkimi rodzajami elastomeru, ale z gumy silikonowej.

Można stosować od -73°C do +232°C.

8) SMAR GREASE 33 - MIL-PRF-23827C (Typ II)

Smar do samolotów i oprzyrządowania lotniczego, do przekładni zębatych silników śmigieł. Smar ogólnego stosowania na bazie oleju syntetycznego zagęszczony Microgelem. Charakteryzuje się stabilnymi właściwościami smarnymi w szerokim zakresie temperatur pracy od -73 do +121 st. C, odporny na działanie wody.

9) SMAR GREASE 6 - MIL - G - 24139A, DEF STAN 91-12, KOD NATO G-382

Smar do zastosowania w śmigłowcu typu SW-4 do smarowania:

- łożyska pierścienia obrotowego tarczy sterującej,
- łożysk węzła sterującego śmigła ogonowego,
- układów sterowania śmigłowcem oraz silnikiem.

10) SMAR 3402C do stosowania w mechanizmach sterujących i napędowych statków powietrznych (MIL - L - 8937)

- powłoka przeciw tarciowa utwardzalna cieplnie i powietrznie wiążąca, doskonałe smarowanie z odpornością na korozję.

Właściwości produktu:

- zakres temperatur roboczych od -200 do +310c .

Zastosowanie: do smarowania prowadnic fotela i prowadnic spadochronu hamującego samolotu M-346.

11) SMAR wysokotemperaturowy XHT – BDX

Smar o wysokiej wydajności wykorzystujący olej PFPE i zagęszczony proszkiem PTFE. Specjalny smar do wysokich temperatur o niskiej temperaturze parowania stosowany do urządzeń w ruchu innym niż, niż czysto obrotowy.

Zastosowanie do smarowania uszczelnień ATS i uszczelnień instalacji tlenowe samolotu M-346

Właściwości produktu:

- bardzo silne wiązanie do podłoża
- nietopliwy
- bezzapachowy
- niepalny

- niska lotność
- dopuszczalna temperatura pracy: 400°C
- lepkość (cSt): 690 dla 40 °C; 60 dla 100 °C; 8,8 dla 200 °C
- parowanie w 204°C: mniejsze niż 0,4%

12) Olej przekładniowy GL-5 80W HIPOL 10F

Stosowany do smarowania przekładni pośredniczących i końcowych, przegubów pionowych i poziomych oraz skrzynek napędu śmigłowców.

Oferowane produkty muszą pochodzić z bieżącej produkcji co oznacza:

- dla produktów wyprodukowanych w kraju – winny być wyprodukowane **nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy,**
- dla produktów wyprodukowanych poza krajem – winny być wyprodukowane **nie wcześniej niż w IV kwartale roku poprzedzającego dostawę.**

Warunkiem przyjęcia produktów przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę dostawy następujących dokumentów:

- 1) dokumenty przewozowe;
 - 2) dokument dostawy określony w art. 32 ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 722)– w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
 - 3) faktura VAT;
 - 4) dokumenty jakościowe:
 - **deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim** (lub w języku Wykonawcy z dokonaniem tłumaczenia na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w PN EN ISO/IEC 17050-1:2005, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub „Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z Ustawy z dnia 12 stycznia 2018 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r., poz. 114)– w przypadku zamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.
 - W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za równoważne przywołanym w wymaganiach jakościowych (stosownie do decyzji gestora mps). Wniosek o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
 - 5) Karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2020 r. 2289).
 - 6) W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela jednostki wojskowej wskazanej do odbioru produktu „Protokołu niezgodności” stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.
 - 7) Parametry produktów mps zgodne z załączoną kartą produktu.
 - 8) Preferowane przesłanie powyższej dokumentacji przed dostarczeniem zamawianych produktów w celu weryfikacji zgodności parametrów.
- 2. Oferty częściowe ~~tak~~/nie***
 - 3. Ilość części zamówienia* - 1**
 - 4. Nazwa i zakres każdej części zamówienia***

Dostawa:

- Uniwersalny, czarny SMAR 81 GR 135 na bazie oleju mineralnego i MoS₂(op. 1 kg x 10 szt.)- 10 kg
- Syntetyczny SMAR NB 52 (op. 370 g x 1 szt.) – 0,370 kg
- Olej silnikowy w pełni syntetyczny GM 5W/30 (op. 5 l x 4 szt.) – 20 l
- Syntetyczny olej siln.SN 0W/30 D (469195-BE02) (op. 5 l x 22 szt.) – 110 l
- Olej hydrauliczny DTE 10 EXCEL 15 (op. 20 l x 1 szt.) – 20 l
- Olej do silników dwusuwowych 2-Cycle TC-W3 Premium Plus (op. 4 l x 3 szt.) – 12 l
- **SMAR GREASE GN 25013** (MIL-G-25013 E) (op. 1 kg x 1 szt.) – 1 kg
- SMAR GREASE 33 - MIL-PRF-23827C (Typ II) (op. 3 kg x 2 szt.) – 6 kg
- SMAR GREASE 6 - MIL – G – 24139A, DEF STAN 91-12, KOD NATO G-382 (op.3 kg x 4 szt.) – 12 kg
- **SMAR 3402C** (MIL – L – 8937) (op. 500 g x 1 szt.) – 0,500 kg
- SMAR wysokotemperaturowy XHT – BDX (op. 500 g x 1 szt.) – 0,500 kg
- Olej przekładniowy GL-5 80W HIPOL 10F (op. 5 l x 8 szt.) – 40 l

5. Warunki i okres wymaganej gwarancji/rekojmi*:

Wykonawca zobowiązuje się do realizacji dostawy smarów i środka czyszczącego zgodnie formularzem ofertowym co potwierdzi poprzez udzielenie gwarancji jakości **w wymiarze 24 miesięcy (dwudziestu czterech miesięcy)**, liczonym od dnia odbioru i podpisania protokołu odbioru produktów.

6. Dokumenty wymagane od wykonawcy z którym zostanie zawarta umowa

Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu Umowy zobowiązany jest dostarczyć:

- 1) Dokumenty przewozowe.
- 2) dokument dostawy określony w itp. 32 ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 722) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
- 3) faktura VAT;
- 4) dokumenty jakościowe:
 - **deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim** (lub w języku Wykonawcy z dokonany tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w PN EN ISO/IEC 17050-1:2005, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub „Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z Ustawy z dnia 12 stycznia 2018 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r. poz. 114) w przypadku zamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.
 - W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za równoważne przywołanym w wymaganiach jakościowych (stosownie do decyzji gestora mps). Wniosek o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
 - Karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2020.2289).