

## Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia - Nasadka odcinająca do opasek do nawiercania

1. odcięcie w korpusie umożliwiające nawiercanie rurociągu pod ciśnieniem w połączeniu z opaską do nawiercania
2. korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany, z gwintem wewnętrznym zabezpieczonym od strony medium uszczelką z elastomeru
3. śruby i podkładki ze stali nierdzewnej
4. uszczelki z elastomeru
5. mechanizm odcięcia wraz z uszczelką
6. pierścień oporowy mechanizmu odcinającego z POM
7. pokrywa uszczelniająca mechanizm odcinający z POM, wzmocniona włóknem szklanym, uszczelka na pokrywie
8. zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250  $\mu\text{m}$ , przyczepność min. 16 N/mm<sup>2</sup>, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
9. wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
10. świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego
11. świadectwo nadania dopuszczenia procesowego
12. świadectwo nadania dopuszczenia produktowego
13. stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2½, zgodnie z PN-ISO 8501-1
14. okres gwarancji 10-lat