

Załącznik nr 1. Zestawienie wyposażenia

Nr wg. PT	Element wyposażenia	Przykładowy produkt, dodatkowe informacje	Ilość [szt.]
1	Pufa wys 35 cm	Kostka świetlicowa wys. 35cm, wykonane z pianki pokryte trwałą tkaniną PCV niezawierającą ftalanów, łatwą do utrzymania w czystości.	4
1	Pufa wys 25 cm	Kostka świetlicowa wys. 25cm, wykonane z pianki pokryte trwałą tkaniną PCV niezawierającą ftalanów, łatwą do utrzymania w czystości.	4
2	Gablota magnetyczna 120x90cm otwierana		2
2'	Ławka (3 siedziska)	EGGO EG223, firmy Contino Wersja: 1N - całość plastik - jeden kolor Kolor konstrukcji: B5NL - Konstrukcja czarna wykonana z polimeru o dużej wytrzymałości (nylon) Kolor plastiku: E2060 zielony	1
2'	Malowanie farbą magnetyczną tablicową w kolorze niebieskim	pow. ok. 18m ² (12 x 1,5mx1,0m = 18m ²) , min. malowanie 4 warstwy	
3	Miska ustępowa (dla dzieci) Typu GEBERIT BAMBINO	GEBERIT Miska wiszącą SERIA BAMBINI ODPŁYW POZIOMY , GŁĘBOKOŚĆ 54 CM , WYSOKOŚĆ 30 CM , SZEROKOŚĆ 33 CM Z DEDYKOWANĄ DESKĄ WYSOKOŚĆ MONTAŻU SIEDZISKA 35 CM	10
3'	Miska ustępowa (dla dorosłych)	Np. NOVA PRO miska wisząca owalna	2
3"	Miska ustępowa (z podestem)	Np. NOVA PRO miska wisząca owalna + podest	4
3'''	Miska ustępowa (przystosowana dla osób niepełnosprawnych)	Np. NOVA PRO miska wisząca dla niepełnosprawnych dł. 70 z deską dedykowaną	2
4	Pojemnik na papier toaletowy	Dozownik papieru toaletowego wyciąganych ze środka rolki. Pojemnik wykonany jest z wysokiej jakości tworzywa ABS. W dozowniku zastosowano system podawania jednego listka, co zmniejsza zużycie oraz ilość odpadów.	18
5	Umywalka niezabudowana z baterią umywalkową (w pom. gospodarczych i technicznych)	Np. PLASTMET DC0571 - 430x430x230	11
5	Umywalka (w WC, gabinetach, salach)	Np. NOVA PRO umywalka 50 cm owalna, z/o	24

5*	Umywalka dla niepełnosprawnych	Np. NOVA PRO umywalka dla niep 65x55 z/o b/p	2
5'	Umywalka (zlew jednokomorowy) szer. 50 cm	Rodzaj wpuszczany w blat Wymiary (szer. x głęb.) 500 x 200 mm Wykonanie granit Typ zaworu zawór mimośrodowy z sitkiem 3,5 cala	1
5"	Bateria do umywalki z przepływem czasowym manualnym 5s.	Rodzaj stojąca umywalkowa, czas przepływu wody: ~ 5 sekund z mieszaczem wody Wykonanie korpusu miedź Wylewka obrotowa, wyciągana Wysokość korpusu 360 mm Wysokość wylewki 185 mm Zasięg wylewki 215 mm Otwór montażowy 35 mm	1
6	Pojemnik na ręczniki papierowe	Np. STALGAST 643000 - 275x105x365	23
7	Kosz na odpady	Np. STALGAST 68202 - 300x300x440	23
7'	Kosz na odpady sanitarne	Np. STALGAST 68202 - 300x300x440	7
8	Brodzik 90x90cm	Brodzik głęboki kwadratowy akrylowy ze zintegrowaną obudową	4
9	Biurko 1200x600x740	BOB12, BIURKO BEZ REGULACJI WYSOKOŚCI, 1200x600x740 BLAT: BIAŁY PASTEL BLAT OBRZ.: BIAŁY PASTEL STELAŻ: JESION UZUP. 1: BEZ PRZELOTÓW KOLOR MEDIABOX-u / PRZEPUSTU KABLOWEGO: NIE DOTYCZY	7
	Kontenerek biurowy 41,6x60x58,6cm	KKT11, KONTENER, 416x600x586 WIENIEC GÓRNY: BIAŁY PASTEL BLAT OBRZ.: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL FRONT: BIAŁY PASTEL FRONT OBRZ.: BIAŁY PASTEL UZUP. 1: ZAMEK PATENTOWY	7
9'	Stół warsztatowy 120x60cm	Stół warsztatowy o szerokości 120 cm z trzema szufladami i szafką zamykaną drzwiami skrzydłowymi.	1
10	Regał 1200x432x1481	BLAT: BIAŁY PASTEL BLAT OBRZ.: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL COKÓŁ: BEZ COKOŁU	12
11	Stolik przedszkolny prostokątny z regulacją wysokości - 120/80		36

12	Krzeselko dla dzieci 5,6 letnich		78
13	Domek na smutki 130/60/173.5	Szafka - kryjówka w kształcie domku z aplikacją - ścianką z oknem, z płyty laminowanej o gr. 18 mm, w tonacji klonu oraz sklejki lakierowanej o gr. 18 mm, wym. 130 x 60 x 173,5 cm w zestawie piankowe materace pokryte trwałą tkaniną pcv, łatwą do utrzymania w czystości. wym. 130 x 60 x 173,5 cm.	3
14	Szafa aktowa 1001x600x2180	A6204 N, SZAFKA AKTOWA, 1001x600x2180 BLAT: ALUMINIUM SATINATO BLAT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: ALUMINIUM SATINATO FRONT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO UCHWYT: UCHWYT STANDARD ALU ZAMEK: BEZ ZAMKA ZAWIAS: ZWYKLY ZAWIAS COKÓŁ: BEZ COKOŁU	3
15	Szafa aktowa, 801x432x2185	BLAT: ALUMINIUM SATINATO BLAT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT STANDARD ALU ZAMEK: ZAMEK PATENTOWY ZAWIAS: ZWYKLY ZAWIAS COKÓŁ: BEZ COKOŁU	3
16	Szafa z 4 szufladami, 901x600x1500	WIENIEC: BIAŁY PASTEL BLAT: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL FRONT A: DĄB NATURALNY FRONT B: DĄB NATURALNY FRONT C: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT STANDARD ALU COKÓŁ: BEZ COKOŁU	15
16*	Szafa z 4 szufladami, 750x600x1500	WIENIEC: ALUMINIUM SATINATO BLAT: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT A: ALUMINIUM SATINATO FRONT B: ALUMINIUM SATINATO FRONT C: ALUMINIUM SATINATO UCHWYT: UCHWYT STANDARD ALU COKÓŁ: BEZ COKOŁU	6

17	Basen podświetlany z piłkami (przezroczyste) 200/200/60 z piankowymi schodami		3
18	Krzesółko dla dzieci 2-4 letnich		78
19	Szafa, 801x385x1833	WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: BIAŁY PASTEL WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO PIONOWY ALU	6
20	Szafa na pościel , 970x700x1833	WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: BIAŁY PASTEL WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO PIONOWY ALU	3
21	Szafa na leżaki, 1470x700x1833	WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: BIAŁY PASTEL WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO PIONOWY ALU	3
21'	Leżaki z tworzywa 133x59x12cm	Łóżeczko pokryte przepuszczającą tkaniną PCV. Narożniki łóżeczka wykonane z tworzywa sztucznego. Konstrukcja łóżeczek pozwala na układanie jednego na drugim. Wym.: ok. wym. 133 x 59 x 12 cm	150
22	Szafki szatnia 109/50/130 (5-osobowe)	Szatnia przedszkolna nr 12, 5 OSÓB	30
23	Stół konferencyjny, 2400x1400x740	BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006	1
24	Krzesło	Epocc EP 215 Grupa cenowa/ rodzaj tapicerki: 1 - Fenno Kolor siedziska i oparcia: FN014 Kolor tapicerki oparcia: FN014 Kolor konstrukcji: malowana proszkowo RAL 7024 (połysk) Stopki: TK - stopki plastikowe na miękkie podłoże	10
25	Biurko 1200x600x740	BOY12, BIURKO BEZ REGULACJI WYSOKOŚCI, 1200x600x740 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006	2

	Kontenerek biurowy 41,6x60x58,6cm	KKT11, KONTENER, 416x600x586 WIENIEC GÓRNY: BIAŁY PASTEL BLAT OBRZ.: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL FRONT: BIAŁY PASTEL FRONT OBRZ.: BIAŁY PASTEL UZUP. 1: ZAMEK PATENTOWY	2
26	Szafka z zamkiem pod ksero 801x600x777	WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: ALUMINIUM SATINATO WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO PIONOWY ALU	2
27	Szafa ubraniowa (4 os.) 30x50x180cm	Szafa ubraniowa z drzwiami w kształcie litery „L”. 1800 x 300 x 500 Szafa zamykana zamkami cylindrycznymi z ryglowaniem w jednym punkcie. Szafa wyposażona w drążek ubraniowy z 2 haczykami, samoprzylepny wizytownik. Drzwi szafy z zastrzeżoną znakiem przemysłowym perforacją o nowoczesnym designie. Drzwi z dwoma wzmocnieniami wykonane z blachy 0,6 mm, pozostałe elementy szafy z blachy 0,5 mm.	3
28	Szafa z zamkiem na dokumenty (4 os.)	LOK04, LOCKER, 400x432x1619 WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: ALUMINIUM SATINATO BLAT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT A: DĄB NATURALNY FRONT B: BŁĘKIT PRUSKIMAT NCSS7020-R90B FRONT C: DĄB NATURALNY FRONT D: ALUMINIUM SATINATO UZUP. 1: ZAMEK PATENTOWY x 4 szt.	3
29	Zlew 2 komorowy	Rodzaj wpuszczany w blat Wymiary (szer. x głęb.) 780 x 435 mm Wycięcie 760 x 415 mm Wykonanie granit Barwa czarny Ilość komór 2 Typ zaworu zawór mimośrodowy z sitkiem 3,5 cala	2
29*	Zlew 1 komorowy	Rodzaj wpuszczany w blat Wymiary (szer. x głęb.) 500 x 200 mm Wykonanie granit	3

		Typ zaworu zawór mimośrodowy z sitkiem 3,5 cala	
29"	Bateria kuchenna	Rodzaj stojąca Wykonanie korpusu miedź Wylewka obrotowa, wyciągana Wysokość korpusu 360 mm Wysokość wylewki 185 mm Zasięg wylewki 215 mm Otwór montażowy 35 mm	5
30.1	Aneks kuchenny 1		1
30.2	Aneks kuchenny 2, 190cm		1
30.3	Aneks kuchenny 3, 124cm		1
30.4	Stolik pod mikrofalówkę 80x50x74 cm	POG29N, STOLIK, 800x500x740 BLAT: DĄB NATURALNYBLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006	1
31	Kuchenka mikrofalowa	Wymiary (szer. x wys. x gł.) 48,9 x 27,5 x 33,8 cm Pojemność 23 l Moc mikrofal 800 W Sterowanie elektroniczne Opcje podstawowe gotowanie, gotowanie na parze, podgrzewanie, rozmrażanie Metoda otwierania drzwi w bok - w lewą stronę Opcje dodatkowe 6 poziomów mocy, ceramiczne dno, sygnał dźwiękowy zakończenia pracy, system TDS, timer, tryb "eco", wyświetlacz LED, zegarTalerz obrotowy takWykończenie wnętrza emalia ceramicznaŚrednica płyty obrotowej 28,8 cmBarwa czarny lustrzany	3
31'	Czajnik bezprzewodowy	Pojemność 1,8 l Moc czajnika 2200 W Wykonanie szkło-stal nierdzewna-tworzywo sztuczne Dodatkowe opcje podświetlane wnętrze, zabezpieczenie przed wygotowaniem Filtr antywapniowy tak Typ grzałki płaska grzałka płytowa	3
32	Lodówka		1
33	Stolik przedszkolny prostokątny z regulacją wysokości - 120/80		5
34	Krzesółko dla dzieci 3-6 letnich		26
35	Materace trzyczęściowe	60/180/5	6
36	Lustro logopedyczne	Lustro logopedyczne w drewnianej ramie nad biurko 120/60cm	1
36'	Lustro wklejane w lico płytek o wym szer. 90 wys. 60cm		8

36"	Lustro wklejane w lico płytek o wym szer. 55, wys 60 cm		6
37	Fotel biurowy	ACCIS PRO 150SFL P63PU - oparcie siatkowe, mechanizm Synchro, funkcja wysuwu siedziska, funkcja pochylenia siedziska, funkcja ruchu siedziska na boki BAZA: CZARNY ELEMENTY PLASTIKOWE: KOLOR CZĘŚCI PLASTIKOWYCH - CZARNY TAPICERKA: NEXT - I GRUPA CENOWA KOLOR NEXT: NX-10 KOLOR OPARCIA SIATKA: 60999 Rhythm RODZAJ PODŁĘDŹWIA: TYP B -REGULOWANE GÓRA-DÓŁ I NA GŁĘBOKOŚĆ RODZAJ KÓŁEK STOPEK FI11: KÓŁKA TWARDE SAMOHAMOWNE	3
37*	Fotel biurowy	Orte OT 3DH 5R Grupa cenowa/ rodzaj tapicerki: 1 - Fenno Kolor tapicerki: FN015 Mechanizm: A - regulacja wysokości siedziska góraż-dół Podstawa: 37 - Krzyżak 5-ramienny aluminium malowany proszkowo O700 Kolor bazy: malowana proszkowo RAL 9003 (połysk) Kółka: DEM - twarde kółka na miękką powierzchnię fi 65 Podłokietniki: P21P - malowane proszkowo + nakładka skórzana Kolor podłokietników: malowana proszkowo RAL 9003 (połysk) Kolor nakładek podłokietników: S120	7
38	Kabina do terapii integracji sensorycznej 220/220/250	Np. Kabina SI - zestaw rozszerzony - MED Kod produktu: ZEST8086	1
39	Zestaw dwóch materacy do kabiny SI 216/108/8		1
40	Szafa serwerownia 60/100	Wg. projektu branży elektrycznej	
40.1	Ekran	Wg. projektu branży elektrycznej	1
40.2	Rzutnik	Wg. projektu branży elektrycznej	1
41	Szafki aktowa 1200x432x1129	A3106, SZAFA AKTOWA, 1200x432x1129 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO PIONOWY ALU ZAMEK: ZAMEK PATENTOWY ZAWIAS: ZWYKLY ZAWIAS COKÓŁ: BEZ COKOŁU	2

42	Biurko 1600x800x740	BOB04, BIURKO BEZ REGULACJI WYSOKOŚCI, 1600x800x740 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY PODSTAWA: JESION PRZESUW BLATU: BRAK UZUP. 1: BEZ PRZELOTÓW KOLOR MEDIABOX-u / PRZEPUSTU KABLOWEGO: NIE DOTYCZY	2
43	Szafka z zamkiem pod ksero	A2104N, SZAFA AKTOWA, 800x600x777h BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO PIONOWY ALU ZAMEK: ZAMEK PATENTOWY ZAWIAS: ZWYKLY ZAWIAS COKÓŁ: BEZ COKOŁU	1
43	Ksero (typu kombajn)	Kolorowe wielofunkcyjne Formaty: A3,A4 Kopiarka kolorowa wraz z sieciowym skanerem i drukiem.	1
44	Szafa managerska 1200x432x599	A120ML, SZAFA MANAGERSKA, 1200x432x599 WIENIEC GÓR.+WIENIEC DOL.: ALUMINIUM SATINATO BLAT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: ALUMINIUM SATINATO FRONT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO UCHWYT: UCHWYT PRO ALU	1
45	Biurko 1600x800x740	BOB04, BIURKO BEZ REGULACJI WYSOKOŚCI, 1600x800x740 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY PODSTAWA: JESION PRZESUW BLATU: BRAK UZUP. 1: BEZ PRZELOTÓW KOLOR MEDIABOX-u / PRZEPUSTU KABLOWEGO: NIE DOTYCZY	1
46	Krzeseła konferencyjne	Epocc EP 220 Grupa cenowa/ rodzaj tapicerki: 1 - Fenno Kolor siedziska i oparcia: FN002 Kolor tapicerki oparcia: FN002 Kolor konstrukcji: malowana proszkowo RAL 9005 (mat) Nakładki na podłokietnikach: PU - miękkie, czarne z tworzywa poliuretanowego	10

		Stopki: TK - stopki plastikowe na miękkie podłoże	
47	Szafa ubraniowa 801x600x1833	A6204, SZAFa UBRANIOWA, 801x600x1833 BLAT: ALUMINIUM SATINATO BLAT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO PIONOWY ALU ZAMEK: BEZ ZAMKA ZAWIAS: ZWYKŁY ZAWIAS COKÓŁ: BEZ COKOŁU	3
48	Wieszak stojący na ubrania		1
49	Kanapa 2 osobowa	VANCOUVER LITE 2 sofa, 2 siedziska, na nogach, na płozie STELAŻ: CZARNY PODSTAWA: PŁOZA TAPICERKA: MEDLEY - II GRUPA CENOWA KOLOR KUBEŁKA: 60003 PIKOWANIE: NIE ELEKTRYFIKACJA: NIE	1
49'	Fotel	VANCOUVER LITE 1 fotel, na nogach, na płozie STELAŻ: CZARNY PODSTAWA: PŁOZA TAPICERKA: MEDLEY - II GRUPA CENOWA KOLOR KUBEŁKA: 60003 PIKOWANIE: NIE ELEKTRYFIKACJA: NIE	1
49''	Stolik 60x60x50cm	PLF61, STOLIK, 600x600x550 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006	1
50	Regał metalowy 100/50/198	Rmm 301 100/50/198 cm	3
50'	Regał magazynowy 4- półkowy standardowy, konstrukcja aluminiowa, półki z tworzywa	Np. CASTEL Optima - 900x400x1800	7
51	Biurko 1400x700x740	BOY24, BIURKO BEZ REGULACJI WYSOKOŚCI, 1400x700x740 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006 PRZESUW BLATU: BRAK UZUP. 1: BEZ PRZELOTÓW KOLOR MEDIABOX-u / PRZEPUSTU KABLOWEGO: NIE DOTYCZY	2
	Kontenerek biurowy 41,6x60x58,6cm	KKT11, KONTENER, 416x600x586 WIENIEC GÓRNY: BIAŁY PASTEL	2

		BLAT OBRZ.: BIAŁY PASTEL KORPUS: BIAŁY PASTEL KORPUS OBRZ.: BIAŁY PASTEL FRONT: BIAŁY PASTEL FRONT OBRZ.: BIAŁY PASTEL UZUP. 1: ZAMEK PATENTOWY	
52	Szafka z zamkiem na dokumenty 1600x432x740	A2P08, SZAFKA Z FRONTEM PRZESUWNYM, 1600x432x740 BLAT: ALUMINIUM SATINATO BLAT OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO KORPUS: ALUMINIUM SATINATO KORPUS OBRZ.: ALUMINIUM SATINATO FRONT: DĄB NATURALNY FRONT OBRZ.: DĄB NATURALNY UCHWYT: UCHWYT PRO ALU ZAMEK: ZAMEK PATENTOWY COKÓŁ: BEZ COKOŁU	2
53	Stolik kawowy 80x80x74cm	PLF80, STOLIK, 800x800x740 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006	3
54	Pralnica Performance 7kg z suszarką Performance 7kg w pionie	Np. MIELE PWM 507 - 596x714x850	1
54.1	Suszarka Performance 7kg	Np. MIELE PDR 507 - 605x777x850	1
54.2	Listwa łącząca urządzenia w słupku	Np. MIELE APCL001 - xx	1
55	Szafka z drzwiami na środki czystości, wykonana ze stali nierdzewnej 60x40x85cm	Np. PLASTMET DC0410 - 600x400x850	1
56	Stół ze zlewem 1-komorowym i półką 60x60x85cm	Np. PLASTMET - 600x600x850	1
56'	Bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z mieszaczem ceramicznym	Np. HYDROSTOP BY864	1
56*	Szafka porządkowa ze zlewem 90x50x180cm	Np. PLASTMET DC0603 - 900x500x1800	1
57	Wózek kelnerski 2-półkowy	Np. BLANCO T-527-2 - 600x900x950	6
58	Szafa przelotowa drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0609 - 800x600x1800	1
59	Kratka ściekowa		4
60	Kran z wężem		3
61	Obieraczka do ziemniaków 8-12 kg	Np. LOZAMET OZO-2.1 - 470x680x1130	1
62	Stół załadowczy z zlewem 2-komorowym	Np. PLASTMET DC0560 - 1700x700x850	1
62'	Bateria gastronomiczna z wylewką i spryskiwaczem	Np. HYDROSTOP ALFA 2	1
63	Szafa chłodnicza 440L	Np. DORA METAL DM-92615 - 660x681x2050	1

64	Przewijak z półkami wym. 105x65x80 cm	Przewijak wykonany z płyty wiórowej o gr. 18 mm w kolorze klonu, płyta MDF posiada atest higieniczny, potwierdzający klasę higieny E1, płyta nie rozwarstwia się pod wpływem wilgoci i temperatury, z dedykowanym materacem, wypełnionym pianką poliuretanową obszytą meditapecem w kolorze niebieskim. Wymiary: wys. 105 x szer. 65 x gł. 80 cm , wym. materaca; szer. 62 x dł. 78 x wys. 25 cm	1
65	Wieszaczek na ręczniki dzieci wg. projektu	12 x 170cm z 25 wieszakami z płyty HPL w kolorze zielonym / żółtym wg projektu	6
66	Regał na nocniki 554x35x122	Regał z przeznaczeniem na przechowywanie 12 nocników. Wykonany z płyty 18mm.	2
66'	Nocniki (wym. 25 x 22 x 17,3 cm)	Wykonany z mocnego tworzywa sztucznego . Wym.: 22 x 25 x 17 cm	24
67	Zlew gospodarczy 1 komorowy z wylewką		1
68	Zmywarka kapturowa	Np. FAGOR CO-110 DD - 630x750x1465	1
69	Szafa magazynowa drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0608 - 800x500x1800	1
70	Szafka wisząca drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0634 - 1100x300x600	2
71	Kuchnia elektryczna 4-palnikowa na podstawie otwartej	Np. FAGOR C-E740 - 800x730x290	1
	Podstawa pod kuchnię (71)	Np. FAGOR MB-710 - 800x660x560	1
72	Podgrzewacz, sterylizator do butelek		2
73	Okap przyścienny z filtrami i oświetleniem niezabudowanym	Np. PLASTMET DC1011 - 1000x1000x425	1
73'	Okap przyścienny z filtrami i oświetleniem niezabudowanym	Np. PLASTMET DC1011 - 3100x1200x425	2
74	Szafka wisząca drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0634 - 1400x300x600	1
75	Szafka wisząca drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0634 - 800x300x600	1
76	Okap centralny z filtrami i oświetleniem niezabudowanym	Np. PLASTMET DC1031 - 2400x2000x425	1
77	Szafa porządkowa z półkami i wbudowaną komorą zlewu	Np. KOMAT KST-203 1000x600x1800	1
77 '	Pojemnik na odpady 80L, pokrywa otwarta, podstawa na kółkach	Np. STALGAST 068080, 068082, 068084,	5
78	szafka warsztatowa metalowa	50/40/195	2
79	Szczotka do wc		18
80	Półka prysznicowa	<u>HPL zielony kolor</u> <u>wym długość 40 x głębokość 15 cm</u>	3

81	Regał magazynowy 4- półkowy standardowy, konstrukcja aluminiowa, półki z tworzywa	Np. CASTEL Optima - 900x400x1800	3
82	Niski basen porządkowy		1
83	Krzesełko sklejka	Orte OT 215 Wersja: 1N - bez tapicerki Wykończenia kubek: CPL - laminat Kolor kubek: antracyt CP - Czarny panel maskujący, chroniący krzesła przed zarysowaniem podczas sztaplowania CK - stopki plastikowe na miękkie podłogęKolor konstrukcji: malowana proszkowo RAL 7045 (mat)	6
84	Stolik 1000x600x740	BOY01, BIURKO BEZ REGULACJI WYSOKOŚCI, 1000x600x740 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006 UZUP. 1: BEZ PRZELOTÓW KOLOR MEDIABOX-u / PRZEPUSTU KABLOWEGO: NIE DOTYCZY	1
85	Szafka ubraniowa	Szafa BHP z ławką z podziałem wewnętrznym, zamkiem szyfrowym mechanicznym	4
85*	Szafa BHP	szafa BHP , zamkiem szyfrowym mechanicznym 30/50/180cm Sum 310 Wst szafa BHP , zamkiem cylindrycznym zamykanym w jednym pukcie	7
86	lodówka podblatowa	Lodówka o wymiarach 81,5 × 59,6 × 54,5 cm. Ładowność ok. 144 l. Roczne zużycie energii elektrycznej to tylko Poziom hałasu 37 dB gwarantujący cichą pracę.	1
87			
88	Stolik 800x800x740	POG29, STOLIK, 800x800x740 BLAT: DĄB NATURALNY BLAT OBRZ.: DĄB NATURALNY STELAŻ: ALUMINIUM PÓŁMAT RAL 9006	2
89	Waga magazynowa 150kg pomostowa	Np. OHAUS 732151 - 420x686x896	1
90	Stół przyścienny z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 900x400x850	1
91	Bidet		1
92	Odwodnienie liniowe		1
93	Regał magazynowy 4- półkowy perforowany (Regał ociekowy)	Np. PLASTMET DC0651 - 900x600x1800	2
94	Stół z basenem 2-komorowy h=300mm	Np. PLASTMET DC0542 - 1400x700x850	1
94'	Bateria gastronomiczna z wylewką i spryskiwaczem	Np. Hydrostop ALFA 2	1

95	Stół ze zlewem 1- komorowym i półką	Np. PLASTMET DC0502 - 1900x950x850	1
95'	Bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z mieszaczem ceramicznym	Np. HYDROSTOP BY864	1
96	Stół ze zlewem 1- komorowym i półką	Np. PLASTMET DC0502 - 1500x700x850	1
96'	Bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z mieszaczem ceramicznym	Np. HYDROSTOP BY864	1
97	Komora chłodnicza składana z płyt łączonych na zamki camlock, izolacja o grubości 80mm, drzwi chłodnicze, oświetlenie, agregat chłodniczy na dachu komory	Np. BOXCOLD - 2200x1800x2420	1
98,1	Regał magazynowy 4- półkowy standardowy, konstrukcja aluminiowa, półki z tworzywa	Np. CASTEL Optima - 1800x500x1800	1
98,2	Regał magazynowy 4- półkowy standardowy, konstrukcja aluminiowa, półki z tworzywa	Np. CASTEL Optima - 2200x500x1800	1
99	Szafa chłodnicza 700L	Np. DORA METAL DM-92601 - 720x821x2050	2
100	Szafa mroźnicza 700L	Np. DORA METAL DM-92607 - 720x821x2050	2
101	Szafa chłodnicza na jajka biała 377L	Np. LIEBHERR MRFec 4001 - 597x654x1884	1
102	Naświetlacz do jaj 30 jaj	Np. MESKO NB-2.30 - 460x380x184	1
103	Stół ze zlewem 1- komorowym i półką	Np. PLASTMET DC0502 - 1500x600x850	1
103'	Bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z mieszaczem ceramicznym	Np. HYDROSTOP BY864	1
104	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 500x700x850	1
105	Stół ze zlewem 2- komorowym i półką	Np. PLASTMET DC0507 - 1400x700x850	1
105'	Bateria gastronomiczna z wylewką i spryskiwaczem	Np. HYDROSTOP ALFA 2	1
106	Stół przyścienny z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 2100x700x850	1
107	Paleta z tworzywa pełna	Np. PROMAG - 1200x800x150	1
108	Szafa magazynowa drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0608 - 800x500x1800	1
109	Regał magazynowy 4- półkowy standardowy, konstrukcja aluminiowa, półki z tworzywa	Np. CASTEL Optima - 2100x500x1800	1
110	Regał magazynowy 4- półkowy standardowy, konstrukcja aluminiowa, półki z tworzywa	Np. CASTEL Optima - 2800x500x1800	1

111	Szafa chłodnicza 700L	Np. DORA METAL DM-92601 - 720x821x2050	1
112	Szafa chłodnicza 700L	Np. DORA METAL DM-92601 - 720x821x2050	1
113	Stół zabudowany drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0402 - 1130x700x850	1
114	Stół ze zlewem 1-komorowym i półką	Np. PLASTMET DC0502 - 1300x700x850	1
114'	Bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z mieszaczem ceramicznym	Np. HYDROSTOP BY864	1
115	Szatkownica do warzyw	Np. ROBOT COUPE CL50 - 300x350x555	1
116	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1300x700x850	1
117	Stół ze zlewem 1-komorowym drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0505 - 1750x700x850	1
117'	Bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z mieszaczem ceramicznym	Np. HYDROSTOP BY864	1
118	Mikser do ciasta 20L	Np. HENDI 222843 - 490x540x780	1
119	Stół wyładowczy z półką	Np. PLASTMET DC0561 - 1200x700x850	1
120	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 2400x700x850	1
121	Stół chłodniczy z drzwiami	Np. DORA METAL DM-S-94003 - 1825x700x850	1
122	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 2000x700x850	1
123	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1700x700x850	1
124	Stół ze zlewem 2-komorowym drzwi suwane	Np. PLASTMET DC0510 - 1800x700x850	1
124'	Bateria zlewozmywakowa jednouchwytowa z mieszaczem ceramicznym	Np. HYDROSTOP BY864	1
125	Wilk do mięsa	Np. HENDI 282199 - 370x220x440	1
126	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1500x700x850	1
127	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1750x700x850	1
128	Krajalnica do wędlin, nóż 300mm	Np. MA-GA 612p - 655x495x510	1
129	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1250x600x850	1
130	Wózek bemaowy 2xGN1/1	Np. DORA METAL DM-94222 - 930x660x850	2
131	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1000x700x850	1
134	Szafa magazynowa drzwi suwane (szafa magazynowa na czyste pojemniki garnki i patelnie)	Np. PLASTMET DC0608 - 1100x700x1800	1
135	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1450x600x850	1
136	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 800x600x850	1
138	Kocioł warzelny 150L elektryczny	Np. FAGOR M-E915 BM - 800x930x850	2
139	Piec konwekcyjno-parowy 10xGN1/1 elektryczny	Np. FAGOR CPW-101-ERSWS - 898x817x1117	3
	Podstawa pod piec (139)	Np. FAGOR	3
140	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 1400x600x850	1

141	Kuchnia elektryczna 4-palnikowa na podstawie otwartej	Np. FAGOR C-E740 - 800x730x290	1
	Podstawa pod kuchnię (141)	Np. FAGOR MB-710 - 800x660x560	1
142	Błat neutralny	Np. FAGOR EN-705 - 400x730x290	1
	Podstawa pod blat (142)	Np. FAGOR MB-705 - 400x660x560	1
143	Patelnia elektryczna 60L	Np. FAGOR SB-E710 - 800x730x850	1
144	Taboret elektryczny	Np. KROMET TE-1F - 590x650x410	1
145	Kuchnia elektryczna 6-palnikowa na podstawie otwartej	Np. FAGOR C-E760 - 1200x730x850	1
	Podstawa pod kuchnię (145)	Np. FAGOR MB-715 - 1200x660x560	1
146	Regał magazynowy 4-półkowy	Np. PLASTMET DC0650 - 1200x600x1800	2
147	Ruszt na czyste termosy 100/60	Np. PLASTMET - 1000x600	1
148	Ruszt na termosy 100/60	Np. PLASTMET - 1000x600	1
149	Stół z basenem 1-komorowy h=300mm	Np. PLASTMET DC0540 - 800x700x850	1
149'	Bateria gastronomiczna z wylewką i spryskiwaczem	Np. HYDROSTOP ALFA 2	1
150	Zmywarka do garów, naczyń kuchennych (Zmywarka do pojemników)	Np. FAGOR LP-63 B DD - 720x780x1930	1
151	Regał magazynowy 4-półkowy (Regał na pojemniki czyste)	Np. PLASTMET DC0650 - 1200x700x1800	1
152	Stół z półką	Np. PLASTMET DC0402 - 800x600x850	1
155	Regał magazynowy 4-półkowy	Np. PLASTMET DC0650 - 1400x500x1800	1
156	Wózek siatkowy na brudne pranie 60/40/66	Np. Wózek z pojemnikiem na pranie MIELE FG85 + pojemnik na pranie WW85 o pojemności 85L	2
157	Wycieraczka systemowa zewnętrzna wpuszczana w posadzkę 240x100cm	Unimat 17 B - szczotka - wycieraczka obiektowa, systemowa, czyszcząca	2
158	Dozownik na mydło w pianie	Dozownik mydła w pianie 1000 ml stal nierdzewna matowa z zabezpieczeniem przed kapaniem, wymiary: 11,7 cm, głębokość - 11,3 cm, wysokość - 26,9 cm	41
159	Wycieraczka zewnętrzna wpuszczana w podłoże o wym. 250x187cm	Unimat 17 B - szczotka - wycieraczka obiektowa, systemowa, czyszcząca	1
160	Pojemnik na ręczniki do ręczników w rolach lub papieru toaletowego	Dozownik ręczników w roli lub papieru toaletowego wyciąganych ze środka rolki. Pojemnik wykonany jest z wysokiej jakości tworzywa ABS. W dozowniku zastosowano system podawania jednego listka, co zmniejsza zużycie oraz ilość odpadów. Zamykany na klucz, wymiary: - szerokość: 20	6

		cm, - wysokość: 26 cm, - głębokość: 19 cm kontrolowane dozowanie papieru	
161	Kosz na ręczniki papierowe do WC z pokrywą 25 l.	kolor biały , tworzywo ABS, Wymiary: 550 x 330 x 230 mm	6
162	Regał na 27 kubeczków	ze sklejki brzozonej gr 15mm, lakierowana lakierem bezwonnym , wykonany jako 3 poziomowy, na każdym po 9 otworów, wym. wys. 51,5 x szer. 62 x gł. 24 cm	6
	Podest (po 2 szt. na pomieszczenie WC przy salach zajęć)	Przenośny, lekki i stabilny podest, o wszechstronnym zastosowaniu. Podest ma wierzch i spód pokryte antypoślizgową gumą jest nią także zabezpieczony od spodu, dzięki czemu podnózek jest bezpieczny, nie przesuwa się i nie ma ryzyka poślizgnięcia się stopy na podeście. wym. 29 x 26 x 12,3 cm	8

Opis techniczny zastosowanych elementów wyposażenia według nr zestawienia:

1 PUFA – opis techniczny wym. podstawy 35 x 35 cm



Kostki świetlicowe o wysokości 35 cm. Pozwalają tworzyć miejsce do wypoczynku w rogu sali lub służą jako klocki do zabaw konstrukcyjnych, np. do budowania toru przeszkód. Wykonane z pianki pokryte trwałą tkaniną PCV niezawierającą ftalanów, łatwą do utrzymania w czystości.



1 PUFA – opis techniczny wym. podstawy 35 x 35 cm

Kostki świetlicowe o wysokości 25 cm. Pozwalają tworzyć miejsce do wypoczynku w rogu sali lub służą jako klocki do zabaw konstrukcyjnych, np. do budowania toru przeszkód. Wykonane z pianki pokryte trwałą tkaniną PCV niezawierającą ftalanów, łatwą do utrzymania w czystości.

2- GABLOTA DUŻA -opis techniczny

Gabloty wykonane z profilu aluminiowego, do użytku wewnątrz budynków.

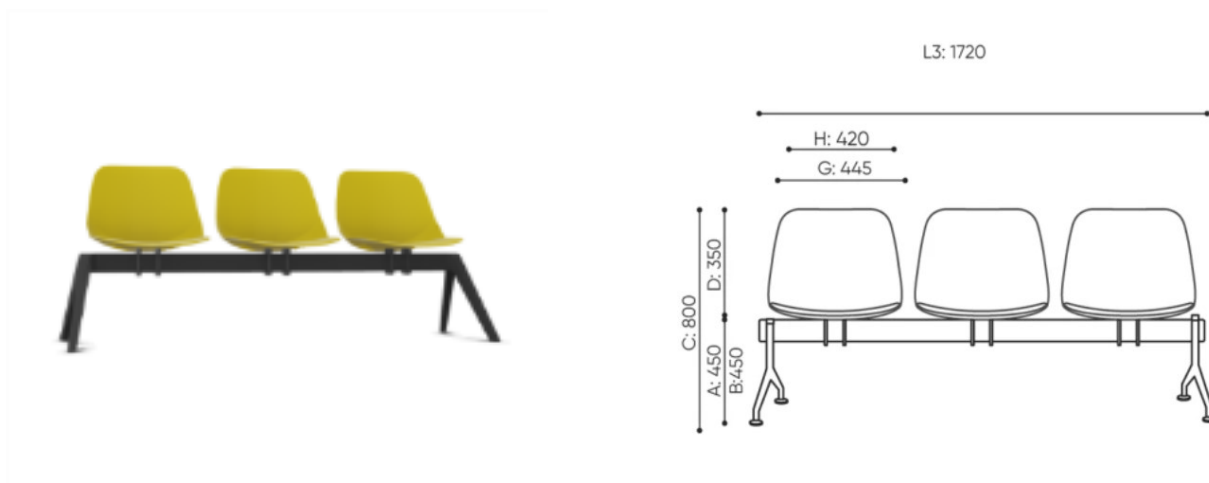
Drzwiczki z pleksi zamykane na zamek imbusowy. Tył gabloty wzmocniony blachą ocynkowaną. Elegancka aluminiowa rama o nowoczesnym wzornictwie, wykończona popielatymi narożnikami. Gabloty jednodrzwiowe można zawiesić zarówno w pionie, jak i poziomie. Powierzchnia magnetyczna.



W zestawie: elementy mocujące, kluczyk imbusowy.

Wym.: 120 x 90 cm

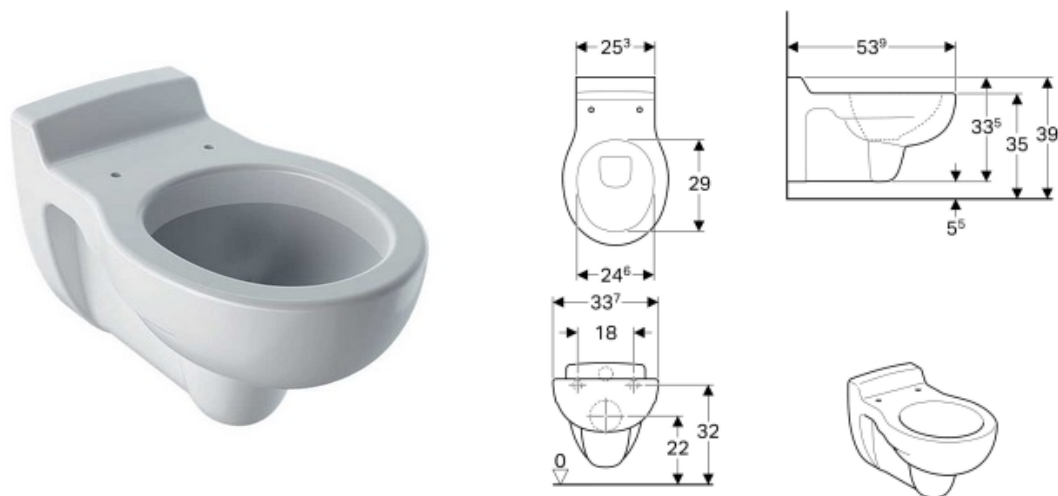
2' – ławka – opis techniczny



Wymagania minimalne: Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu w kolorze białym o właściwościach niepalnych, potwierdzonych badaniem. Kubełek elastyczny, oparcie ugina się pod naciskiem pleców. Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie owalnym o wymiarach 120 mm x 30 mm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła. Oparcie i siedzisko o kształcie owalnym wyoblone w dwóch płaszczyznach. Plastik na oparciu i siedzisku z wyraźnie wyodrębnioną osobną powierzchnią oparcia i siedziska. Powierzchnia kubełka w całości posiada chropowatą strukturę. Stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 19 mm. Stelaż ławki powinien posiadać następujące cechy: Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery Y. Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili: 1. Belka pozioma profil prostokątnym malowana proszkowo na czarno o przekroju 40x80 2. Element pionowy wraz z ramionami wykonany jako jednolity odlew wykonany z aluminium polerowanego (efekt chrom). Podstawa posiada plastikowe czarne stopy o większej średnicy niż stelaż. Ławka musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-03, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09. Wymagane wraz z ofertą sprawozdanie z badań zapalności wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014-12 oraz PN-EN 1021-2:2014-12. Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

3 –toaleta dla dzieci – opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie:

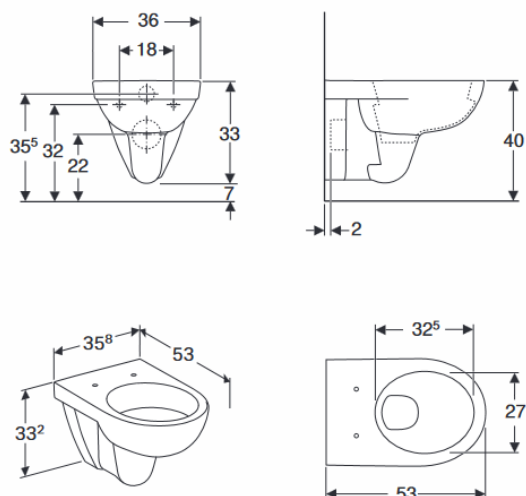


Z dedykowanymi deskami: np. z funkcją podpory, wzór żółwia, wyprofilowana w formie nocnika



3' –toaleta dla dorosłych – opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie:



Miska ustępowa lejowa wisząca, owalna. Wysokość 33.2 cm, długość 53 cm, szerokość 35 cm z dedykowaną deską wolnoopadającą

3''' –toaleta dla niepełnosprawnych – opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie:



Długość 70 cm. Wysokość montażu 46 cm, bez wewnętrznego kołnierza. Konieczny jest zakup przedłużki rury spłukującej.

4 – Pojemnik na papier toaletowy

Przykład rozwiązania:



Dozownik papieru toaletowego wyciąganych ze środka rolki. Pojemnik wykonany jest z wysokiej jakości tworzywa ABS. W dozowniku zastosowano system podawania jednego listka, co zmniejsza zużycie oraz ilość odpadów. Przeznaczony jest do łazienek, większych zakładów pracy ale doskonale sprawdzi się w lokalach gastronomicznych. Bardzo prosty w otwarciu, wymianie i uzupełnianiu papieru. Zamykany na kluczyk dzięki czemu zawartość chroniona jest przed kradzieżą. Nowoczesny i estetyczny wygląd sprawi, że będzie pasował do każdego otoczenia.

Charakterystyka:

- Materiał: tworzywo sztuczne ABS
- Zamykany na kluczyk
- Poziom papieru jest widoczny cały czas, dzięki przezroczystej obudowie
- Możliwość użycia ręczników w roli oraz papieru toaletowego
- Ekonomiczne i kontrolowane zużycie ręcznika
- Łatwe i szybkie uzupełnianie
- Montaż ścienny przykręcany
- Nowoczesny wygląd
- Waga: 0,725 kg
- Wymiary: - szerokość: 20 cm, - wysokość: 26 cm, - głębokość: 19 cm

5 –umywalka – opis techniczny

Umywalka owalna 50 cm z otworem, z przelewem

Głębokość 41 cm, szerokość 50 cm



Bateria do umywalki

Bateria czasowa umywalkowa, czas przepływu wody: ~ 5 sekund. W komplecie , z przyłączem mocującym, aerator M24, z przyłączami 1/2" z filtrem siatkowym. Bezobsługowa głowica magnetyczna LONG LIFE. Wysoce odporna na wandalizm, wykonana z litego mosiądzu. Specjalna koncepcja produktu do intensywnego używania w miejscach publicznych pozwala na oszczędność wody i energii. Do kompletowania z regulatorem temperatury.



5" i 29" – bateria – opis techniczny

Rodzaj stojąca
Wykonanie korpusu miedź
Wylewka obrotowa, wyciągana
Wysokość korpusu 360 mm
Wysokość wylewki 185 mm
Zasięg wylewki 215 mm
Otwór montażowy 35 mm



5' i 29* – zlew jednokomorowy – opis techniczny



Rodzaj : wpuszczany w blat
Wymiary (szer. x głęb.) 500 x 200 mm
Wykonanie granit
Typ zaworu zawór mimośrodowy z sitkiem
3,5 cala

9 – biurko - wymiary 1200x600x740 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne: Płyta melaminowana 28mm. Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Podstawa - noga drewniana, kolor: jesion naturalny, pokryta bezbarwnym lakierem, profil 40 × 56 mm; między blatem a stelażem dystans 10 mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą):

badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

9 - Kontener z 3 szufladami - wymiary 416x600x586 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm

PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę. Szuflady: górna szuflada ma posiadać nakładkę o funkcji piórnika z przegrodami do organizacji przestrzeni. Wyroby posiadają wkłady płytowe. Wkłady kontenera

montowane są na stalowych prowadnicach rolkowych zapewniające łatwy 75% wysuw. Szuflady mają być dodatkowo wyposażone w funkcję samodomyku. Zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady, jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera. Kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec. Kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane w całości - do montażu na miejscu dopuszcza się tylko kółka. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

10 - regał - opis techniczny - wymiar 1200 x 432 x 1481 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań

określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wieniec dolny, boki, plecy, przegroda pionowa i 3 szt. półek szafy mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.. Półki mają być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości

mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

11, 33 – stolik przedszkolny z regulacją wysokości - opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne: Stół przedszkolny na drewnianych nogach z regulacją wysokości. Konstrukcja drewniana. Płyta laminowana o wymiarach 1200x700. Obrzeże PCV.

Wysokość	Regulacja 1-3 (wzrost dziecka 93-142 cm)
Szerokość	1200 mm
Głębokość	700 mm
Kolor korpusu	buk
Podstawa	nóżka z regulacją
Rozmiar	6- osobowy

12, 18, 34 - Krzesło przedszkolne drewniane – opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie:

Wymagania minimalne: **Krzesło przedszkolne drewniane.** Krzeselka wykonane z drewna bukowego 20 x 45 mm, siedzisko i oparcie ze sklejki bukowej. Polakierowane. Krzeselka można sztaplować. Istnieje możliwość zamówienia kolorowych siedziska i oparcia dostępny zielony, żółty, biały, czerwony, niebieski. **Krzesło ma posiadać certyfikat dopuszczający do użytkowania w jednostkach oświatowych.**



13. Domek na smutki- opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie



szafka-domek - szara 1 szt. Szafka - kryjówka w kształcie domku z aplikacją - ścianką z oknem. Dzieci mogą usiąść wygodnie w środku, zrelaksować i wyciszyć. Do uzupełnienia szafki można wykorzystać siedziska . Wykonany z płyty laminowanej o gr. 18 mm, w tonacji klonu oraz sklejki lakierowanej o gr. 18 mm, piankowe materace pokryte trwałą tkaniną PCV, łatwą do

utrzymania w czystości. • wym. 130 x 60 x 173,5 cm. **Materac - siedzisko szare 1 szt.** Wykonany z pianki, pokryty trwałą tkaniną PCV, łatwą do utrzymania w czystości. • wym. 126 x 55,5 x 14 cm • wys. boków 94 i 75 cm

14 - Szafa aktowa - opis techniczny - wymiar 1001 x 600 x 2180 mm

Przykładowe rozwiązanie:

Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki, półki i plecy mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla



wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

15 - Szafa aktowa - opis techniczny - wymiar 801 x 432 x 2185mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki, półki i plecy mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres

systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

16 - Szafka z szufladami - opis techniczny - wymiar 901 x 600 x 1500 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS

wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wieniec dolny, boki, plecy szafy mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front płyta wiórowa o grubości 18 mm. Szuflady (4 szt) płyta melaminowana 18 mm z dnem, prowadnice kulkowe, max obciążenie 45kg, wysunięcie 100%. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafki. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma

posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

16* - Szafka z szufladami - opis techniczny - wymiar 750 x 600 x 1500 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004

oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wieniec dolny, boki, plecy szafy mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front płyta wiórowa o grubości 18 mm. Szuflady (4 szt) płyta melaminowana 18 mm z dnem, prowadnice kulkowe, max obciążenie 45kg, wysunięcie 100%. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza

mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafki. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

19 - Szafa aktowa - opis techniczny - wymiar 801 x 385 x 1833mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm

PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki,

półki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Plecy płyta HDF 3mm. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

20 - Szafa aktowa - opis techniczny - wymiar 970 x 700 x 1833mm

Przykładowe rozwiązanie:

Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie



potwierdzające odporność klejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki, półki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Plecy płyta HDF 3mm. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

21 - Szafa aktowa - opis techniczny - wymiar 1470 x 700 x 1833mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki, półki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Plecy płyta HDF 3mm. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży

mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

21'- Leżaki



Łóżeczko przedszkolne zbudowane ze stalowych rurek oraz stabilnych i kolorowych elementów z tworzywa. Połączenia rogowe, pełniące funkcję nóg mają zaokrąglone brzegi i kryją śruby niedostępne dla dzieci. Tkanina z niepalnego i nietoksycznego materiału w formie siateczki. System odpowiedniego splotu materiału zapewnia idealną przewiewność oraz łatwość w utrzymaniu w czystości. Nowoczesny system naciągu tkaniny w prosty sposób pozwala

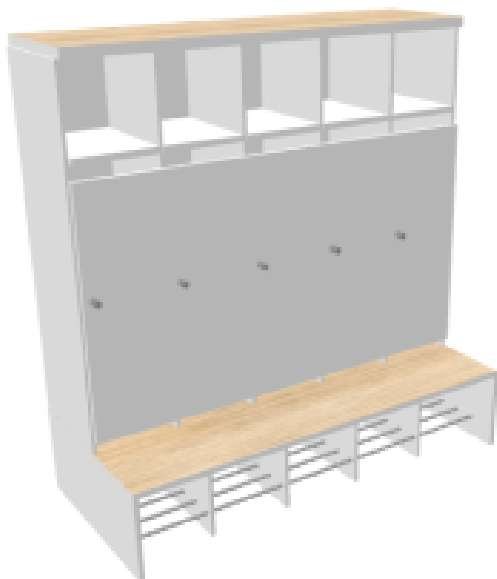
utrzymać tkaninę napiętą pomimo wieloletniego używania.

Łóżeczko pokryte przepuszczającą tkaniną PCV. Narożniki łóżeczka wykonane z tworzywa sztucznego. Konstrukcja łóżeczek pozwala na układanie jednego na drugim.

Wym.: ok. wym. 133 x 59 x 12 cm

22 – Szatnia przedszkolna – opis techniczny - Wymiar 1033 x 1318 x 450 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szatnia wykonana z płyty laminowanej w kolorze buk, klon lub białej o grubości 18 mm. Fronty o grubości 16 mm wykonane z płyty MDF w 15 kolorach do wyboru. Możliwość grawerowania znaczków na frontach - 80 wzorków do wyboru. Szatnia wyposażona jest w otwarte półki oraz podwójny wieszak na ubrania.

23 - stół konferencyjny - opis techniczny - wymiar 2400x1400x740 mm

Przykładowe rozwiązanie:



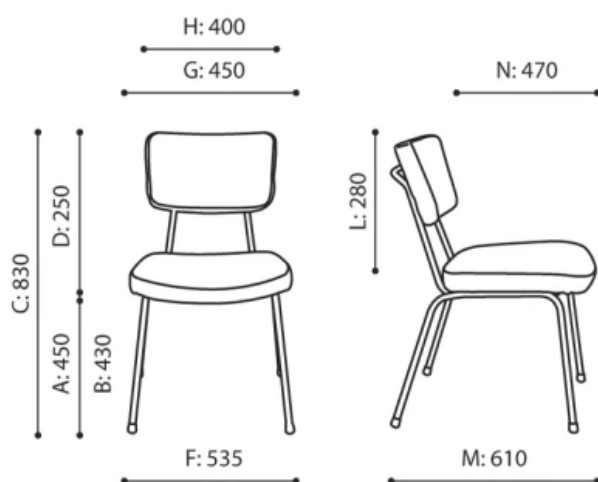
Wymagania minimalne: Płyta melaminowana 28mm. Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Nogi stelaża (5 szt) wykonane z profilu 60x30 mm, posiadające regulatory o zakresie regulacji ~15-20mm. Nogi malowane

proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia, potwierdzony badaniem dołączonym do oferty. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Stoły ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372:2016-12, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych

oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

24 – krzesło dostawne – opis techniczny

Wymiary:



Wymagania minimalne: Funkcja sztaplowania 5 sztuk. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowo-brzozowej o grubości 10 mm oraz pianki o cechach trudnozapalnych. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane . Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych na oparciu. Oparcie o grubości 40 mm. Siedzisko o grubości 50 mm. Tapicerka oparcia i siedziska wykonana jest z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny. Siedzisko posiada z przodu wyraźne wyoblenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego. Stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 5003 wykonany ze stalowej rury o średnicy 18 mm. Oparcie mocowane do stelaża w niewidoczny na zewnątrz sposób. Za oparciem górna część rury stelaża stanowi uchwyt do podnoszenia krzesła. Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami. Krzesło tapicerowane materiałem o parametrach: ścieralność 150 000 cykli Martindale, Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5, Odporność na pilling 5, Skład : poliester 92% +Acryl 8%, Gramatura 250 g/m2, Odporność na światło 6. Wymagane dokumenty: Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03 , PN-EN 16139:2013-07 , PN EN 1335-2:2019-3 , PN-EN 1335-1:2004.

Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę. Oświadczenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki o cechach trudnozapalnych dla danej realizacji.

25 – biurko – opis techniczny - wymiar 1200 x 600 x 740 h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne: Błat ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego

parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

26 - Szafka aktowa - opis techniczny - wymiar 801 x 600 x 777 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

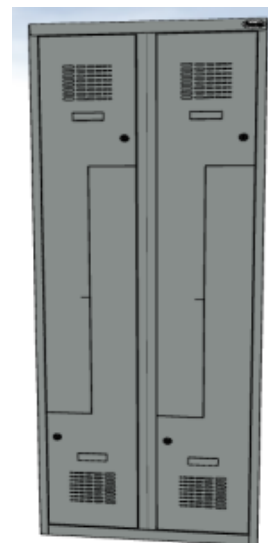
Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki i półki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Plecy z płyty hdf 3mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą

zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Szafka zamykana zamkiem patentowym. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

27 - szafka ubraniowa dla czterech osób

Wymiar 300/500/1800 cm h

Szafa ubraniowa wykonana została w całości z blachy stalowej o grubości 0,5 mm. Zgrzewana konstrukcja oparta na profilach zamkniętych, zastosowanych w ścianach, drzwiach oraz wieńcach środkowym i dolnym, gwarantują wysoką stabilność i sztywność. Szafa zamykana jest za pomocą zamka cylindrycznego, który rygluje drzwi w jednym punkcie. W drzwiach wykonana została nowoczesna perforacja, zapewniająca wentylację szafy. Wewnątrz szafy znajduje się półka górna o wysokości 300 mm, drążek ubraniowy z haczykiem, wieszak na drzwiach oraz lusterko. Po zewnętrznej stronie drzwi przymocowany został samoprzylepny wizytownik, pozwalający



opisać szafę. Szafa może być dodatkowo wyposażona w daszek, który ułatwia utrzymanie czystości oraz zapobiega gromadzeniu się zabrudzeń.

28 – szafka na dokumenty – opis techniczny



Wymiar – 400 x 432 x 1619 mm

Wieniec górny - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS. Korpus - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS. Front - płyta melaminowana 18 mm, pokryta HPL. Wymiary wewnętrzne segmentu - 364x388x373 mm. Wrzutka na papier - szczelina 17 mm. Przegroda pozioma - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS. Zamek patentowy – 4 szt. Wieniec dolny - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS. Stopki 27 mm - regulacja poziomu od wewnątrz w

zakresie 5 mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

29 – zlew dwukomorowy – opis techniczny

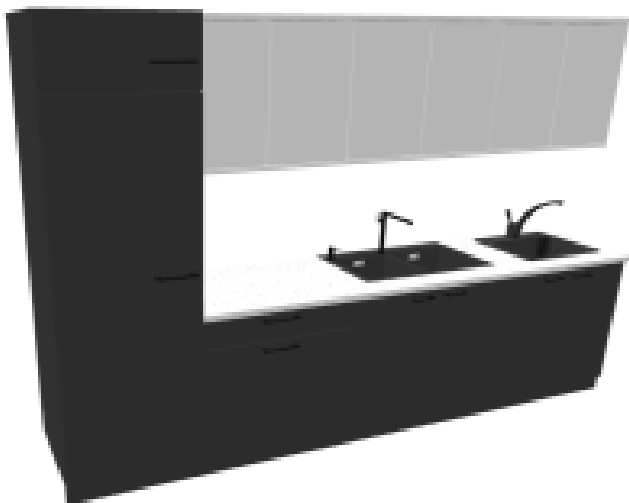


Rodzaj wpuszczany w blat
Wymiary (szer. x głęb.) 780 x 435 mm
Wycięcie 760 x 415 mm
Wykonanie granit
Barwa czarny
Ilość komór 2

Typ zaworu zawór mimośrodowy z sitkiem 3,5 cala

30.1 - Zabudowa kuchenna - opis techniczny

Zabudowa szafki górne i dolne.



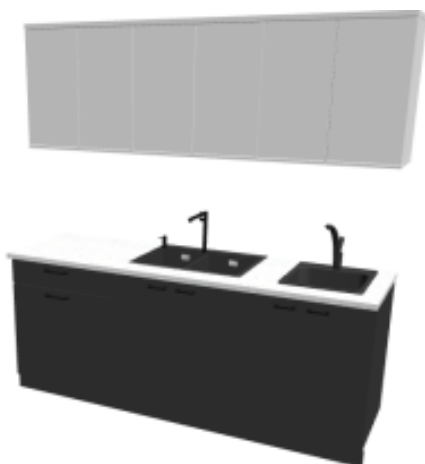
Wymagania minimalne:

Wymagania minimalne: płyta wiórowa dwustronnie laminowana o gr. 18mm oklejona ABS 0,5mm. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny E-1 na płytę. Obrzeża z atestem Państwowego zakładu Higieny w Warszawie. Plecy w

szafkach płyta HDF jednostronnie lakierowana o grubości 3,5mm. Błat - wykonany z płyty wiórowej gr. 38mm jednostronnie laminowanej HPL'em. Przednia krawędzie zabezpieczona jednolicie bez przejścia tym samym laminatem co strona wierzchnia blatu. Blaty mają posiadać atest higieniczny E-1. Nóżki meblowe trzyczęściowe wykonane z tworzywa sztucznego z regulacją wysokości +/- 30mm, bulwy wzmocnione wraz z wytłoczonym noskiem podpierającym dodatkowo bok szafki.

30.2 - Zabudowa kuchenna - opis techniczny

Długość 1900 mm. Zabudowa szafki górne i dolne.



Wymagania minimalne:

Wymagania minimalne: płyta wiórowa dwustronnie laminowana o gr. 18mm oklejona ABS 0,5mm. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny E-1 na płytę. Obrzeża z atestem Państwowego zakładu Higieny w Warszawie. Plecy w szafkach płyta HDF jednostronnie lakierowana o grubości 3,5mm. Błat - wykonany z płyty wiórowej gr. 38mm jednostronnie laminowanej HPL'em. Przednia krawędzie zabezpieczona jednolicie bez przejścia tym

samym laminatem co strona wierzchnia blatu. Blaty mają posiadać atest higieniczny E-1. Nóżki meblowe trzyczęściowe wykonane z tworzywa sztucznego z regulacją wysokości +/- 30mm, bulwy wzmocnione wraz z wytłoczonym noskiem podpierającym dodatkowo bok szafki.

30.4 – Stolik - opis techniczny - wymiar 800x500x740 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blaty stołów wykonane z płyty 28mm oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Nogi malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia, potwierdzony badaniem. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Nogi stelaża (4 szt) wykonane z profilu stalowego, posiadające regulatory o zakresie regulacji ~15-20mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Stolik ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 15372:2016-12, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i upoważnioną, uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył: certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

31' – czajnik - opis techniczny -



Wymagania minimalne:
Pojemność 1,8 l Moc czajnika 2200 W Wykonanie szkło-stal
nierdzewna-tworzywo sztuczne. Dodatkowe opcje podświetlane
wnętrze, zabezpieczenie przed wygotowaniem Filtr
antywapniowy. Typ grzałki płaska grzałka płytowa

31 – kuchenka mikrofalowa – opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

<u>Pojemność</u>	23 l
<u>Moc mikrofal</u>	800 W
<u>Sterowanie</u>	elektroniczne
<u>Opcje podstawowe</u>	gotowanie, gotowanie na parze, podgrzewanie, rozmrażanie
<u>Metoda otwierania drzwi</u>	w bok - w lewą stronę
<u>Automatyczny dobór czasu</u>	gotowania, podgrzewania, rozmrażania
<u>System rozchodzenia się mikrofal</u>	przestrzenny
<u>Opcje dodatkowe</u>	6 poziomów mocy, ceramiczne dno, sygnał dźwiękowy zakończenia pracy, <u>system TDS</u> , timer, tryb "eco", wyświetlacz LED, zegar
<u>Talerz obrotowy</u>	tak
<u>Wykończenie wnętrza</u>	emalia ceramiczna
Średnica płyty obrotowej	28,8 cm
Barwa	czarny lustrzany

32 – lodówka do zabudowy – opis techniczny

Wymiary (wys. x szer. x gł.)	177,2 x 55,8 x 54,4 cm
<u>Położenie zamrażarki</u>	wewnątrz
<u>Bezsronowa (No Frost)</u>	brak
<u>Sterowanie</u>	elektroniczne
Wyświetlacz	tak
<u>Zamienna strona zawiasów drzwi</u>	tak
<u>Sposób montowania frontu</u>	zawiasy nożycowe
<u>Liczba termostatów</u>	1
<u>Ilość agregatów</u>	1
<u>Klasa klimatyczna</u>	SN, ST
<u>Zdolność przechowywania w razie awarii</u>	22 godziny



36- Lustro logopedyczne

Przykładowe rozwiązanie



Lustro z dużą bezpieczną akrylową płaszczyzną do przeglądania się. Oprawione w drewnianą ramę i podklejone od spodu folią zabezpieczającą. Idealnie sprawdzi się podczas ćwiczeń w terapii logopedycznej oraz zabaw rozwijających samoświadomość. Rozmiar lustra umożliwia jednocześnie pracę terapeuty i dziecka.

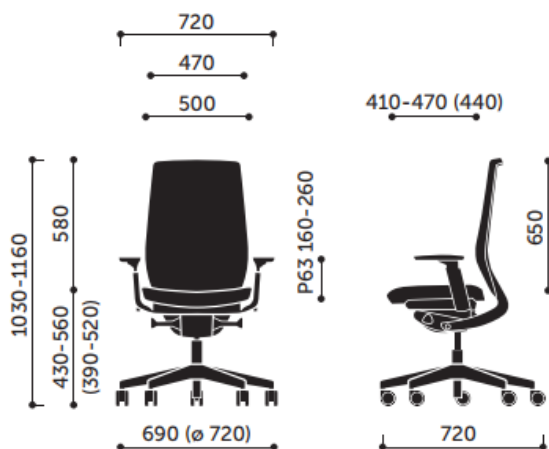
Specyfikacja produktu:

wymiary: 60 x 120 cm

materiał: akryl lustrzany, drewno podklejone od spodu folią zabezpieczającą.

37 - krzesło obrotowe – opis techniczny

Wymiary

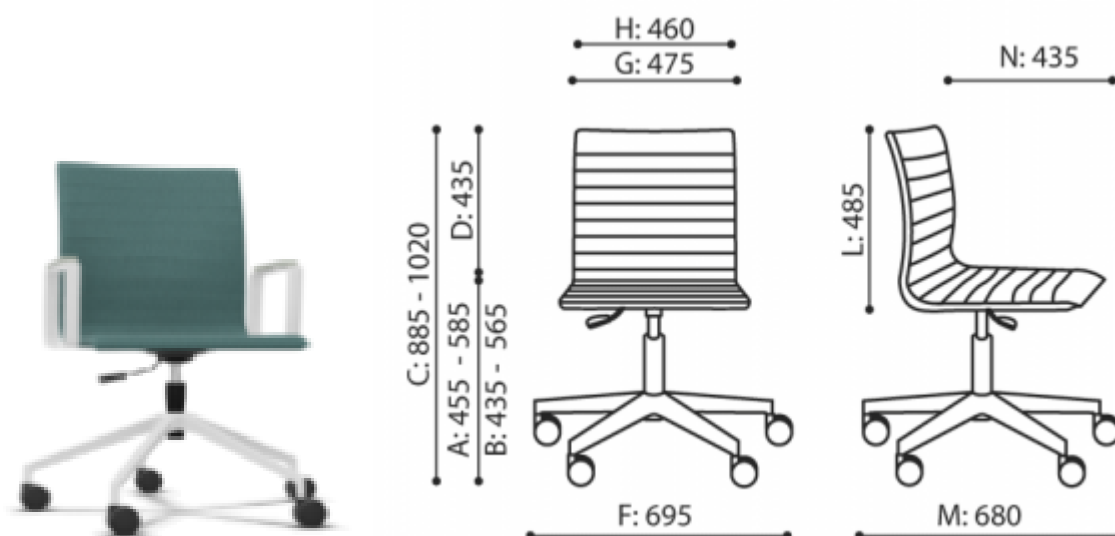


Wymagania minimalne: fotel w którym zarówno siedzisko jak i oparcie dopasowują się do ruchów ciała użytkownika, by nie obciążać kręgosłupa. Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, kolor białý. Samohamowne kółka jezdne fi 65 mm. Amortyzator gazowy z tzw. poduszką poprawiającą komfort siedzenia i zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. System niezależnych ruchów na boki oparcia i siedziska **SmartHPS**.

Mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Mechanizm posiada dwa zakresy pochylenia oparcia i siedziska (zakres kątów standardowych siedziska i oparcia oraz zakres kątów „ujemnych” siedziska i oparcia) oraz możliwość blokady w 5 pozycjach. Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60 mm. Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego (polipropylen) w kolorze białym, wyściełane integralną pianką poliuretanową o gęstości 75 kg/m³. Siedzisko posiada funkcję tzw. SIDE MOVEMENT, która jest niezależna od mechanizmu. Dzięki tej funkcji siedzisko podąża za użytkownikiem w trakcie wykonywania ruchów na boki – po 6° na stronę. Ruch siedziska możliwy jest dzięki przegubowi kulowemu umieszczonemu w centralnej części siedziska. Dodatkowo w tylnej części siedziska zamontowano 2 sprężyny, co niweluje użytkownikowi uczucie braku stabilności podczas bujania. Funkcja całkowicie niezależna od funkcji odchyleń oparcia. Możliwość blokady tej funkcji. Oparcie wykonane z poliamidu z włóknem szklanym, obleczone siatką. Innowacyjność oparcia polega na zastosowaniu dwóch przegubów kulowych, dzięki którym oparcie podąża za użytkownikiem podczas wykonywania przez niego mimowolnych ruchów na boki w zakresie 10°/stronę. Oparcie wyposażone w pręt ze specjalnego kompozytu działający jak klasyczna sprężyna. Pozwala na powrót oparcia do pozycji bazowej. Możliwość zastosowania podparcia lędźwiowego regulowanego na wysokość i głębokość (2-stopniowa regulacja głębokości). Podłokietniki 4D – regulowane góra – dół, regulacja nakładki przód – tył, regulacja nakładki na boki, rotacja nakładki 27° na stronę. Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973). Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z aktualną normą DIN EN 1335 (w całości) wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną,

akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wymagany okres 5-letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty.

37* – krzesło z podłokietnikami – opis techniczny



Krzesło powinno posiadać oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm. Siedzisko wraz z oparciem kubełkowe wykonane jako jeden element. Kubełek o prostym geometrycznym kształcie w całości tapicerowany. Tapicerka zszywana z dwóch formatki tkaniny stanowiących przód i tył. Tapicerka z przodu i z tyłu poprzecznie pikowana na całej powierzchni. Przeszycia w odległości 50 mm. Wszystkie krawędzie wokół kubełka w miejscu szycia tapicerki tworzą margines w formie kedra. Mechanizm obrotowy z regulacją wysokości. W krześle zastosowana pianka o właściwościach trudno zapalnych. Wymagane dokumenty: Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesła stosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż: Ścieralność : 150 000 cykli Martindale. Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5. Odporność na pilling 5. Skład : poliestr 92% +Acryl 8%. Gramatura 250 g/m². Odporność na światło 6.

41 - Szafa aktowa - opis techniczny - wymiar 1200 x 432 x 1129mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz

badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki, półki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Plecy płyta HDF 3mm. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla

wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

42 – biurko - wymiary 1600x800x740 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne: Płyta melaminowana 28mm. Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Podstawa - noga drewniana, kolor: jesion naturalny, pokryta bezbarwnym lakierem, profil 40 × 56 mm; między blatem a stelażem dystans 10 mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność

produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

43 - Szafka aktowa - opis techniczny - wymiar 800 x 600 x 777 mm

Przykładowe rozwiązanie:

Wymagania minimalne:



Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004

oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki i półki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Plecy z płyty hdf 3mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Szafka zamykana zamkiem patentowym. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2,

wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

44 - Szafka z szufladami - wymiary 1200/432/599h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą):

badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. - Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju

zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Szuflady: górna szuflada ma posiadać nakładkę o funkcji piórnika z przegrodami do organizacji przestrzeni. Szafka posiada wkłady płytowe. Wkłady montowane są na stalowych prowadnicach rolkowych zapewniające łatwy 75% wysuw szuflady bez obawy o jej wypadnięcie oraz posiadają możliwość zamontowania prowadnic kulkowych co sprawia, że wysuw szuflady może wynosić 100%. Zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera. Kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec. W części zamykanej drzwiami jedna półka i całość zamykana drzwiami wykonany z płyty 18mm. Półki płyta 18 mm.

45 – biurko - wymiary 1600x800x740 mm

Przykładowe rozwiązanie:

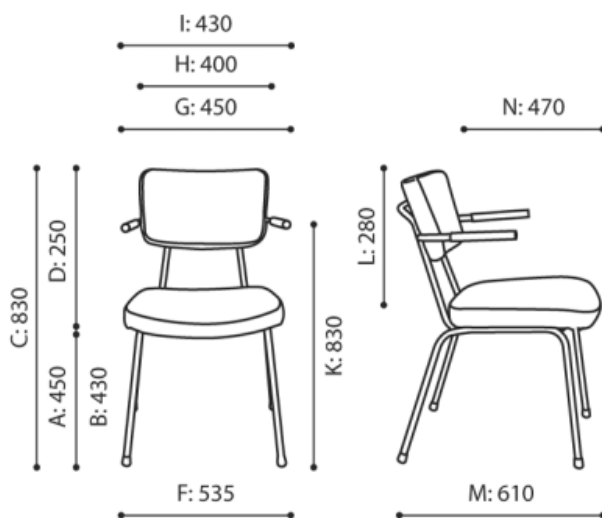


Wymagania minimalne: Płyta melaminowana 28mm. Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Podstawa - noga drewniana, kolor: jesion naturalny, pokryta bezbarwnym lakierem, profil 40 × 56 mm; między blatem a stelażem dystans 10 mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną

jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

46 – krzesło dostawne – opis techniczny

Wymiary:



Wymagania minimalne: Funkcja sztaplowania 5 sztuk. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowo-brzozowej o grubości 10 mm oraz pianki o cechach trudnozapalnych. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych

na oparciu. Oparcie o grubości 40 mm. Siedzisko o grubości 50 mm. Tapicerka oparcia i siedziska wykonana jest z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny. Siedzisko posiada z przodu wyraźne wyoblenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego. Stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 5003 wykonany ze stalowej rury o średnicy 18 mm. Oparcie mocowane do stelaża w niewidoczny na zewnątrz sposób. Za oparciem górna część rury stelaża stanowi uchwyt do podnoszenia krzesła. Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami. Podłokietniki stanowią dwa odcinki rury spawane z tyłu do wspornika oparcia

wykończone z przodu nakładkami z miękkiego , czarnego PU. Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż: Ścieralność : 150 000 cykli Martindale. Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5. Odporność na pilling 5. Skład : poliester 92% +Acryl 8%. Gramatura 250 g/m². Odporność na światło 6. Wymienione parametry poparte dokumentami. Wymagane dokumenty: Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03 , PN-EN 16139:2013-07 , PN EN 1335-2:2019-3 , PN-EN 1335-1:2004. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę. Oświadczenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki o cechach trudnozapalnych dla danej realizacji.

47 - Szafa ubraniowa - opis techniczny - wymiar 801 x 600 x 1833 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

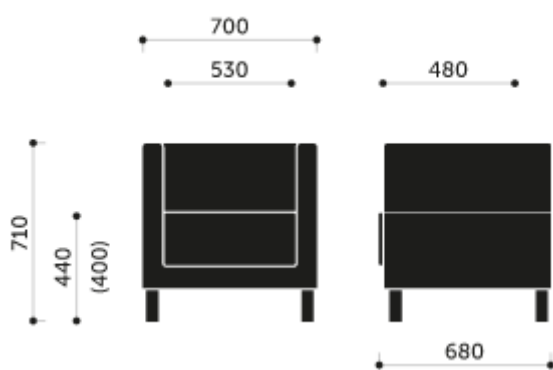
Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz

badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki, półki i plecy mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe

umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) szafy. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

49' – fotel – opis techniczny

Wymiar:



Fotel wsparty na czterech metalowych nogach z profilu stalowego o przekroju kwadratu 40X40 mm, w kolorze czarnym, zakończonych stopkami z PP.

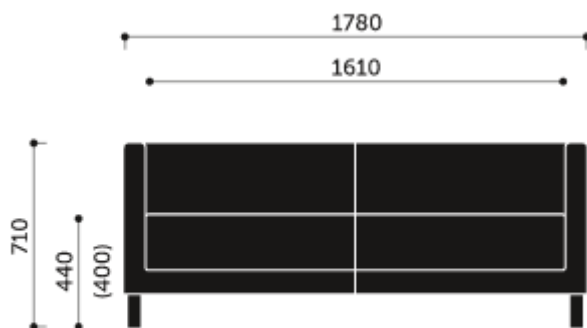
Podłokietniki oraz oparcie w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami falistymi, pokrytego trudnopalną pianką PU. Stelaż stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz trudnopalną

pianką PU o gęstościach 40, 35 oraz 25 kg/m³. Pianki oraz ścianki wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Do oferty załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania fotela z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Fotel tapicerowany tkaniną o składzie 100% POLIESTER, gramaturze min. 364 g/m², odporności na ścieranie min. 75 000 cykli Martinadale'a, pilling 4, trudnopalność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN1021-2), trudnopalność BS 5852, odporność na światło 5-7 (EN ISO105-B02), nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawione proponowane krzesło oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym krzesła oraz nazwę producenta krzesła. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie.

49 – sofa – opis techniczny

Wymiar:



Sofa wsparta na czterech metalowych nogach z profilu stalowego o przekroju kwadratu 40X40 mm, w kolorze czarnym, zakończonych stopkami z PP. Podłokietniki oraz oparcie sofa w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami falistymi, pokrytego trudnopalną pianką PU.

Stelaż sofa stanowi lite drewno

pokryte sklejką oraz trudnopalną pianką PU o gęstościach 40, 35 oraz 25 kg/m³. Pianki sofa oraz ścianki wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Do oferty załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania sofa z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Sofa w całości tapicerowana tkaniną o składzie 100% POLIESTER, gramaturze min. 364 g/m², odporności na ścieranie min. 75 000 cykli Martinadale`a, pilling 4, trudnozapalność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN1021-2), trudnopalność BS 5852, odporność na światło 5-7 (EN ISO105-B02), nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach. Sofa produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami. Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawione proponowane krzesło oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym krzesła oraz nazwę producenta krzesła. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie.

49'' – Stolik - opis techniczny - wymiar 600x600x550 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blaty stołów wykonane z płyty 28mm oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Nogi malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia, potwierdzony badaniem. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Nogi stelaża (4 szt) wykonane z profilu 60x30 mm, posiadające regulatory o zakresie regulacji ~15-20mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Stolik ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 15372:2016-12, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i upoważnioną, uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył: certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

50 - Regał metalowy – opis techniczny

Wymiar 1980 x 1000 x 500 mm



Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, składany na „wcisk”. Półki wykonane z blachy stalowej gr. 0,8 mm, przestawne co 30 mm.

51 – biurko – opis techniczny - wymiar 1400 x 700 x 740 h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne: Błat ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka

mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

51 - Kontener z 3 szufladami - wymiary 416x600x586 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm

PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę. Szuflady: górna szuflada ma posiadać nakładkę o funkcji piórnika z przegrodami do organizacji przestrzeni. Wyroby posiadają wkłady płytowe. Wkłady kontenera montowane są na stalowych prowadnicach rolkowych zapewniające łatwy 75% wysuw. Szuflady mają być dodatkowo wyposażone w funkcję samodomyku. Zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady, jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera. Kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec. Kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane w całości - do montażu na miejscu dopuszcza się tylko kółka. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

52 - Szafka z drzwiami przesuwными – OPIS TECHNICZNY

Wymiar 1600/432/740 mm



Przykładowe rozwiązanie:

Wymagania minimalne: Szafa posiadają ścianę tylną z płyty 18mm. Wieniec górny wykonany z płyty 28mm. Półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy Ø50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Szafka ma posiadać

zamek wciskany z kluczem w 1000 kombinacji. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i uprawnioną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Produkt ma pochodzić z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta, nie dopuszcza się oferty na produkty nie produkowane seryjnie lub modyfikowane w celu spełnienia zapisów OPZ. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

53 – Stolik - opis techniczny - wymiar 800x800x740 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blaty stołów wykonane z płyty 28mm oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Nogi malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia, potwierdzony badaniem.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Nogi stelaża (3 szt) wykonane z profilu 60x30 mm, posiadające regulatory o zakresie regulacji ~15-20mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Stolik ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 15372:2016-12, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i upoważnioną, uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył: certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

64- Przewijak z półkami- opis techniczny

Przykładowe rozwiązanie:



Zalety przewijaka:

- 2 praktyczne półki do przechowywania akcesoriów do pielęgnacji dziecka,
- wysokie ograniczniki boczne dodają bezpieczeństwa,
- estetyczne wykończenie wszystkich elementów.

Informacje techniczne:

- przewijak wykonany z płyty wiórowej o gr. 18 mm w kolorze klonu,
- płyta MDF posiada atest higieniczny, potwierdzający klasę

higieny E1,

- płyta nie rozwarstwa się pod wpływem wilgoci i temperatury,
- istnieje możliwość zastosowania materacyka, wypełnionego pianką poliuretanową obszytą meditapecem.

Wymiary: wys. 105 x szer. 65 x gł. 80 cm

Materac do przewijaka z półkami

Wymiary: szer. 62 x dł. 78 x wys. 25 cm

- pianka poliuretanowa znajdująca się wewnątrz materaca zapewnia miękkość i komfort użytkowania,
- bezpieczny dla dzieci pokrowiec - nie zawiera szkodliwych substancji.

Wykonanie:

- wypełnienie pianką poliuretanową o wysokim stopniu trwałości, zapewniającą miękkość siedzenia oraz wytrzymałość na wszelkiego rodzaju naciski,
- pokrowiec wykonany z bezftalanowego meditapecu - materiału łatwego do utrzymania w czystości, o przyjemnej w dotyku powierzchni,
- precyzyjnie dopasowany pokrowiec eliminuje efekt marszczenia się materiału,
- wysoka jakość szycia i łączenia elementów.

66- regał na nocniki- opis techniczny



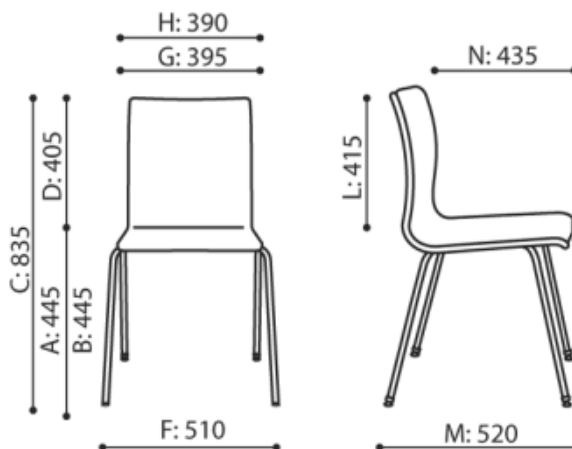
Regał z przeznaczeniem na przechowywanie 12 nocników. Wykonany z płyty 18mm. **Wym.:** 55,4 x 35 x 122 cm



83 – Krzesło dostawne – opis techniczny

Wymiary:

Wymagania minimalne: Krzesło stacjonarne na 4 nogach. Funkcja sztaplowania 10 sztuk jednorazowo. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości 9 mm o właściwościach trudnopalnych. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element pokryty dwustronnie laminatem CPL. Kubełek



na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku. Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm. Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami. Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska. Konstrukcja jest wzmocniona dodatkowym elementem metalowym w miejscu połączenia tylnej nogi z poprzeczką pod siedziskiem. Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot. Wymagane dokumenty wraz z ofertą: sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę

badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007, Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejkę wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Wraz z ofertą należy złożyć świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN PN EN 16139:2013-07 poziom 2- 200 kg w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla.

84 – biurko – opis techniczny - wymiar 1000 x 600 x 740 h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne: Błat ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm.

Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurka, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona

zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył : certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

85 - szafka ubraniowa z podstawą

Wymiar 400/740/2190 cm h



Szafa ubraniowa wykonana została w całości z blachy stalowej o grubości 0,5 mm. Zgrzewana konstrukcja oparta na profilach zamkniętych, zastosowanych w ścianach, drzwiach oraz wieńcach środkowym i dolnym, gwarantują wysoką stabilność i sztywność. Szafa zamykana jest za pomocą zamka cylindrycznego, który rygluje drzwi w jednym punkcie. W drzwiach wykonana została nowoczesna perforacja, zapewniająca wentylację szafy. Wewnątrz szafy znajduje się półka górna o wysokości 300 mm, drążek ubraniowy z haczykiem, wieszak na drzwiach oraz lustro. Po zewnętrznej stronie drzwi przymocowany został samoprzylepny wizytownik, pozwalający opisać szafę. Szafa może być dodatkowo wyposażona w daszek, który ułatwia utrzymanie czystości oraz zapobiega gromadzeniu się zabrudzeń. Podstawa do szafy ubraniowej wyposażona w trzy listwy drewniane. Nogi podstawy wykonane z profili zamkniętych. Wzdłużnice i poprzeczki podstawy wykonane z giętej blachy. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości. Skręcana z szafą za pomocą śrub.

85* - szafka ubraniowa, metalowa

Wymiar 1800x300x500 mm



Wymagania minimalne:

Szafa ubraniowa wykonana została w całości z blachy stalowej o grubości 0,5 mm. Zgrzewana konstrukcja oparta na profilach zamkniętych, zastosowanych w ścianach, drzwiach oraz wieńcach środkowym i dolnym, gwarantują wysoką stabilność i sztywność. Szafa zamykana jest za pomocą zamka cylindrycznego, który rygluje drzwi w jednym punkcie. W drzwiach wykonana została nowoczesna perforacja, zapewniająca wentylację szafy. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Wewnątrz szafy znajduje się półka górna o wysokości 300 mm, wieszak na drzwiach oraz lustro. Po zewnętrznej stronie drzwi przymocowany został samoprzylepny wizytownik, pozwalający opisać szafę. Szafa może być dodatkowo wyposażona w daszek, który ułatwia utrzymanie czystości oraz zapobiega gromadzeniu się zabrudzeń.

88 – Stolik - opis techniczny - wymiar 800x800x740 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blaty stołów wykonane z płyty 28mm oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Nogi malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia, potwierdzony badaniem. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Nogi stelaża (4 szt) wykonane z profilu stalowego, posiadające regulatory o zakresie regulacji ~15-20mm. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji

mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu. Stolik ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 15372:2016-12, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną i upoważnioną, uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wraz z ofertą wymagane jest aby producent posiadał i dostarczył: certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

158 – Dozownik na mydło w piance- opis techniczny



Dozownik mydła w piance wykonany ze stali nierdzewnej 304 o wykończeniu matowym. Nie wymaga wkładów uzupełniających - mydło dolewane z kanistra. Zawartość pojemnika jest zabezpieczona przed kradzieżą zamykanym na kluczyk, trwałym i stałym zamkiem bębnowym. Dozownik przeznaczony do montażu ściennego. Dzięki specjalnemu okienku można kontrolować zawartość mydła. Duża pojemność pozwala na rzadsze uzupełnianie pojemnika. Funkcjonalny i nowoczesny wygląd sprawia, że dozownik pasuje do każdego wnętrza. Przeznaczony jest do mydła w piance

wymiary: A szerokość - 11,7 cm, B
głębokość - 11,3 cm, C wysokość - 26,9 cm

162 – Regał na kubeczki- opis techniczny



wykonana ze sklejki brzoazowej o gr. 15 mm, lakierowana bezzapachowym lakierem wodnym, 3 poziomy, na każdym poziomie 9 otworów na kubeczki. Wym.: wys. 51,5 x szer. 62 x gł. 24 cm

W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia określono jakikolwiek materiał, wyrób lub technologię w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję, w szczególności przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, dopuszcza się dla tych materiałów, urządzeń lub wyrobów możliwość zastosowania rozwiązań równoważnych przy zachowaniu nie gorszych parametrów niż przewidziane w OPZ. Wszelkie znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę użyte w niniejszej SWZ mają wyłącznie charakter przykładowy i winny być interpretowane, jako definicje minimalnych standardów i parametrów jakościowych, a nie jako nazwy konkretnych rozwiązań mających zastosowanie i należy je odczytać z dopiskiem „lub równoważne”. Zastosowanie rozwiązań równoważnych nie może prowadzić do pogorszenia właściwości przedmiotu zamówienia w stosunku do przewidzianych w SWZ.

Jednocześnie Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, zobowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego rozwiązania spełniają przesłanki do uznania za równoważne tj. spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia odniesiono się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, dopuszcza się dla zastosowania rozwiązań równoważnych przy zachowaniu nie gorszych parametrów niż

przewidziane we wskazanej normie, ocenie technicznej, specyfikacji technicznej i systemach referencji technicznych. Wszelkie normy, oceny techniczne, specyfikacje techniczne i systemy referencji technicznych użyte w niniejszej SWZ należy odczytać z dopiskiem „lub równoważne”. Zastosowanie rozwiązań równoważnych nie może prowadzić do pogorszenia właściwości przedmiotu zamówienia w stosunku do przewidzianych w SWZ. Jednocześnie Wykonawca, który powołuje się na normy, oceny techniczne, specyfikacje techniczne i systemy referencji technicznych opisywanym przez Zamawiającego, zobowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego rozwiązania spełniają przesłanki do uznania za równoważne tj. spełniają wymagania określone przez wskazane normy, oceny techniczne, specyfikacje techniczne i systemy referencji technicznych.

Zamawiający zastrzega, że zdjęcia i rysunki zamieszczone w SWZ mają jedynie charakter przykładowy i poglądowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych, pod warunkiem zachowania norm, konstrukcji, parametrów i standardów, którymi charakteryzuje się dany asortyment. Obowiązek wykazania równoważności oferowanych rozwiązań spoczywa na Wykonawcy.

Projektant:
mgr inż. arch. Anna Stasz uprawnienia: nr 07/OPOKK/2018 specjalność: architektoniczna
Projektant sprawdzający:
mgr inż. arch. Marta Kondziela uprawnienia: nr 044/OPOKK/2019 specjalność: architektoniczna
Opracowanie:
mgr inż. arch. Anna Stasz