

D.07.01.01 OZNAKOWANIE POZIOME

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru prac związanych z rozbudową drogi wojewódzkiej nr 801 polegającej na rozbiórce istniejącego mostu i budowie nowego obiektu inżynierskiego w km 19+395 drogi wojewódzkiej nr 801 nad rzeką Świder w miejscowościach Józefów i Otwock wraz z dojazdami w niezbędnym zakresie.

1.2 Zakres stosowania SST

Zakres stosowania niniejszej SST jest zgodny z ustaleniami zawartymi w SST D-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt. 1.2.

1.3 Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonywaniem i odbiorem oznakowania poziomego stosowanego przy wykonywaniu robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.4 Określenia podstawowe

- 1.4.1 Oznakowanie poziome - znaki drogowe poziome, umieszczone na nawierzchni w postaci linii ciągłych lub przerywanych, pojedynczych lub podwójnych, strzałek, napisów, symboli oraz innych linii związanych z oznaczeniem określonych miejsc na tej nawierzchni.
- 1.4.2 Znaki podłużne - linie równoległe do osi jezdni lub odchylone od niej pod niewielkim kątem, występujące jako linie segregacyjne lub krawędziowe, przerywane lub ciągłe.
- 1.4.3 Strzałki - znaki poziome na nawierzchni, występujące jako strzałki kierunkowe służące do wskazania dozwolonego kierunku jazdy oraz strzałki naprowadzające, które uprzedzają o konieczności opuszczenia pasa, na którym się znajdują.
- 1.4.4 Znaki poprzeczne - znaki wyznaczające miejsca przeznaczone do ruchu pieszych i rowerzystów w poprzek jezdni oraz miejsca zatrzymania pojazdów.
- 1.4.5 Znaki uzupełniające - znaki w postaci symboli, napisów, linii przystankowych oraz inne określające szczególne miejsca na nawierzchni.
- 1.4.6 Materiały prefabrykowane do poziomego znakowania dróg – odblaskowe taśmy prefabrykowane, które mogą być naniesione albo wbudowane przez natryskiwanie, odlewanie, wytłaczanie, wgniatanie, rolowanie, klejenie itp. na nawierzchni drogowe, stosowane w temperaturze otoczenia lub w temperaturze podwyższonej . Materiały te powinny być retrorefleksyjne.
- 1.4.7 Czas użytkowania – okres, w którym poziome oznakowanie dróg spełnia wymogi specyfikacji technicznej.
- 1.4.8 Długotrwałe poziome oznakowanie drogowe – oznakowanie, którego czas użytkowania co najmniej:
 - sześć lat w przypadku naniesienia oznakowania poprzez wgniatanie w świeżo wykonaną nawierzchnię bitumiczną;
 - cztery lata – w przypadku naniesienia oznakowania poprzez naklejanie na nowe (od zera do dziewięćdziesięciu dni) nawierzchnie bitumiczne.
- 1.4.9 Materiały do długotrwałego poziomego oznakowania dróg – wszystkie materiały do poziomego znakowania dróg (grubowarstwowego, prefabrykowane oraz punktowe elementy odblaskowe spełniające warunki wymienione w p. 1.4.8.
- 1.4.10 Kulki szklane - materiał do posypywania lub narzucania pod ciśnieniem na oznakowanie wykonane materiałami w stanie ciekłym, w celu uzyskania widzialności oznakowania w nocy.
- 1.4.11 Materiał uszorstniający - kruszywo zapewniające oznakowaniu poziomemu właściwości antypoślizgowe.

1.4.12 Pozostałe określenia są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2 WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2 Dokument dopuszczający do stosowania materiałów

Każdy materiał używany przez Wykonawcę do poziomego znakowania dróg musi posiadać aprobatę techniczną. Wszystkie dokumenty dotyczące jakości materiałów, prefabrykatu jako całości oraz wytyczne producenta muszą być, zgodnie z obowiązującym prawem, sporządzone w języku polskim.

2.3 Badanie materiałów, których jakość budzi wątpliwość

Wykonawca powinien przeprowadzić dodatkowe badania tych materiałów, które budzą wątpliwości jego lub Nadzór Inwestorski, co do jakości, w celu stwierdzenia czy odpowiadają one wymaganiom określonym w punkcie 2. Badania te Wykonawca zleci IBDiM lub akredytowanemu laboratorium. Badania powinny być wykonane zgodnie z „Warunkami technicznymi POD-97”.

2.4 Oznakowanie opakowań

Wykonawca powinien żądać od producenta, aby oznakowanie opakowań materiałów do poziomego znakowania dróg było wykonane zgodnie z PN-O-79252, a ponadto aby na każdym opakowaniu był umieszczony trwały napis zawierający:

- nazwę producenta i materiału do znakowania dróg,
- masę brutto i netto,
- numer partii i datę produkcji,
- informację o szkodliwości i klasie zagrożenia pożarowego,
- ewentualne wskazówki dla użytkowników.

2.5 Przepisy określające wymagania dla materiałów

Podstawowe wymagania dotyczące materiałów podano w punkcie 2.6, a szczegółowe wymagania określone są w „Warunkach technicznych POD-97”.

2.6 Wymagania wobec materiałów do długotrwałego poziomego znakowania dróg

2.6.1 Materiały do znakowania długotrwałego

Materiałami do długotrwałego oznakowania dróg są odblaskowe taśmy prefabrykowane nanoszone na powierzchnię drogową o grubości warstwy ściernalnej 3.0÷5.0 cm przy zastosowaniu metody wgniatania.

Prefabrykowana taśma odblaskowa powinna się charakteryzować:

- intensywną bielą oraz dobrą, zgodną z wymogami, odblaskowością,
- odbiciem (odblaskiem) powrotnym padającej wiązki światła o wartościach gęstości współczynnika odblasku zgodnych z niniejszą SST,
- jednolitą (regularną) strukturą wewnętrzną uformowaną w trakcie produkcji,
- równomiernym (regularnym) profilem powierzchni,
- zdolnością łączenia się z powierzchnią bitumiczną o grubości warstwy zawartej 3.0÷5.0 cm przy użyciu metody wgniatania,
- odpornością na siły poziome (poprzelne siły powierzchniowe od kół hamujących i ruszających pojazdów) występujące na skrzyżowaniach dróg o dużym natężeniu ruchu kołowego (ruch bardzo ciężki),
- możliwością nakładania ich metodą wgniatania w świeżo wykonaną powierzchnię bitumiczną,

- właściwościami termicznymi umożliwiającymi ich zastosowanie dla nawierzchni o temperaturze w granicach $50 \div 70^{\circ}\text{C}$.

Właściwości fizyczne materiałów do znakowania poziomego określa aprobatą techniczna odpowiadająca wymaganiom POD-97.

2.6.1.1 Struktura prefabrykowanych taśm odblaskowych

Struktura prefabrykowanych taśm odblaskowych powinna być mieszaniną polimerów, pigmentów, mikrokulek szklanych rozmieszczonych równomiernie w przekroju poprzecznym oraz mikrokulek odblaskowych zatopionych w warstwie tworzącej profilowaną powierzchnię taśmy. Profilowana powierzchnia taśmy powinna stanowić około 50% jej całkowitej powierzchni (maksymalna dopuszczalna odchyłka powierzchni profilowanej. Kąt odchylenia krawędzi powierzchni profilowanej od powierzchni taśmy powinien wynosić $0 \div 60^{\circ}$. Przestrzeń (światło rowków) między wyniesieniami profilu nie powinna być wypełniona mikrokulkami odblaskowymi wchodzącymi w skład struktury prefabrykatu.

2.6.1.2 Profil prefabrykowanych taśm odblaskowych

Profil taśmy powinien gwarantować pełne odprowadzenie wody zarówno z powierzchni prefabrykatu jak i z powierzchni nawierzchni. Całkowita grubość taśmy powinna zawierać się w przedziale $1.5 \div 3.0$ mm. Jednakże grubość prefabrykatu taśmy jest zależna od typu (producenta) taśmy i powinna wraz z dopuszczalnymi odchyłkami zostać określona w aprobacie technicznej. Profil (kształt) taśmy powinien umożliwić wykonanie pełnego przewidzianego projektem organizacji ruchu oznakowania poziomego (zgodnie z definicją zawartą w niniejszej SST w p. 1.4.1÷1.4.5).

2.6.1.3 Materiały do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych

Materiały stosowane do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych muszą spełniać następujące warunki określone w niniejszej SST:

- widoczności i odblaskowości - wg p. 2.6.5.,
- szorstkości - wg p. 2.6.6.,
- odporności termicznej - wg p. 2.6.7.,
- odporności na ścieranie - wg p. 2.6.8.,
- odporności na zgniatanie - wg p. 2.6.8.,
- odporności na działanie sił poprzecznych - wg p. 2.6.8.,
- oddziaływania na ludzi i środowisko - wg p. 2.6.9..

2.6.1.4 Widoczność i odblaskowość

Prefabrykowana taśma odblaskowa powinna charakteryzować się intensywną bielą oraz dobrą, zgodną z wymogami, odblaskowością.

2.6.1.4.1 Widoczność w dzień

Materiały użyte do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych powinny zapewniać widzialność w dzień poprzez spełnienie wartości:

- współczynnika luminacji „□” lub „Q” – zgodnie z p. 6.3.1.1.;
- współrzędnych chromatyczności „x;y” – zgodnie z p. 6.3.1.1.;
- oraz warunki zawarte w punkcie nr 6 niniejszej SST.

2.6.1.4.2 Widoczność w nocy

Materiały użyte do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych powinny zapewniać widzialność w nocy poprzez spełnienie wartości gęstości powierzchniowej współczynnika odblasku „ R_L ” – zgodnie z p. 6.3.1.2..

Materiały w postaci kulek (szklanych lub ceramicznych) odblaskowych zawartych w strukturze prefabrykowanych taśm odblaskowych do oznakowania powinny zapewniać widzialność w nocy poprzez odbicie powrotne w kierunku pojazdu wiązki światła wysyłanej przez reflektory pojazdu.

Kulki odblaskowe powinny charakteryzować się współczynnikiem załamania powyżej 1,50, wykazywać odporność na wodę i zawierać nie więcej niż 20% kulek z defektami.

Kulki szklane hydrofobizowane powinny ponadto wykazywać stopień hydrofobizacji co najmniej 80%.

Właściwości kulek szklanych określa aprobatą techniczna, odpowiadająca wymaganiom POD-97.

2.6.1.5 Materiał uszorstniający oznakowanie

Materiał uszorstniający oznakowanie powinien zapewnić oznakowaniu odpowiedniej szorstkości (właściwości antypoślizgowych). Materiał uszorstniający nie może zawierać więcej niż 1% cząstek mniejszych niż 90 µm. Potrzeba stosowania materiału uszorstniającego powinna być określona w SST.

Materiał uszorstniający oraz mieszanina kulek szklanych z materiałem uszorstniającym jako wchodzący w skład struktury prefabrykatu powinny odpowiadać wymaganiom określonym w aprobacie technicznej lub POD-97. Miara szorstkości oznakowania jest wartość wskaźnika szorstkości SRT (SkidResistance Tester) mierzona wahadłem angielskim wg POD-97.

2.6.1.6 Odporność termiczna

Materiały użyte do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych powinny zapewniać całkowitą odporność, niezmiennosć cech, prefabrykatu dla przedziału temperatur:

- dla fazy wbudowywania $+30^{\circ} \div +80^{\circ}\text{C}$ (temperatura powierzchni w czasie wgniatania $+50^{\circ} \div +70^{\circ}\text{C}$);
- dla fazy eksploatacji od minimalnej rocznej temperatury powierzchni do maksymalnej rocznej temperatury powierzchni dla regionu Polski Centralnej. Materiały użyte do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych powinny odpowiadać wymaganiom określonym w aprobacie technicznej lub POD-97.

2.6.1.7 Cechy wytrzymałościowe

2.6.1.7.1 Odporność na ścieranie

Materiały użyte do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych powinny zapewnić uzyskanie odporności prefabrykatu taśmy na ścieranie kołami pojazdów powierzchni oznakowania dla drogi o bardzo wysokim natężeniu ruchu (jak dla ruchu bardzo ciężkiego).

Odporność na zgniatanie

Materiały użyte do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych powinny zapewniać uzyskanie odporności prefabrykatu taśmy na zgniatanie kołami ciężkich pojazdów powierzchni oznakowania dla drogi o bardzo wysokim natężeniu ruchu (jak dla ruchu bardzo ciężkiego).

2.6.1.7.2 Odporność na działanie sił poprzecznych

Materiały użyte do produkcji prefabrykowanych taśm odblaskowych powinny zapewniać uzyskanie odporności prefabrykatu taśmy na działanie sił poziomych – poprzecznych sił powierzchniowych od kół hamujących i ruszających pojazdów występujących na skrzyżowaniach dróg o dużym natężeniu ruchu kołowego (ruch bardzo ciężki).

2.6.2 Materiał uszorstniający oznakowanie

Materiał uszorstniający oznakowanie powinien zapewnić oznakowaniu odpowiedniej szorstkości (właściwości antypoślizgowych). Materiał uszorstniający nie może zawierać więcej niż 1% cząstek mniejszych niż 90 µm. Potrzeba stosowania materiału uszorstniającego powinna być określona w SST.

Materiał uszorstniający oraz mieszanina kulek szklanych z materiałem uszorstniającym jako wchodzący w skład struktury prefabrykatu powinny odpowiadać wymaganiom określonym w aprobacie technicznej lub POD-97. Miara szorstkości oznakowania jest wartość wskaźnika szorstkości SRT (SkidResistance Tester) mierzona wahadłem angielskim wg POD-97.

2.6.3 Wymagania wobec materiałów ze względu na ochronę warunków pracy i środowiska.

Materiały stosowane do znakowania nawierzchni nie powinny zawierać substancji zagrażających zdrowiu ludzi i powodujących skażenie środowiska. Prefabrykat nie może posiadać szkodliwego oddziaływania (agresywnego lub toksycznego) na środowisko oraz ludzi zarówno w trakcie jego transportu, wbudowywania w gorącą nawierzchnię jak i w okresie stygnięcia, oraz przede wszystkim przez cały okres eksploatacji rozumiany jako czas użytkowania (a więc wielokrotnie dłuższy od okresu udzielonej gwarancji). Nie dopuszcza się stosowania materiałów zawierających rozpuszczalnik aromatyczny (jak np. toluen czy ksylen) w ilości większej niż 10%. Nie dopuszcza się stosowania materiałów zawierających benzen i rozpuszczalniki chlorowane. Zawartość składników lotnych (rozpuszczalników organicznych) nie powinna przekraczać w materiałach do znakowania 2% (m/m).

2.6.4 Wymagania wobec materiałów ze względu na ochronę warunków pracy i środowiska

Materiały stosowane do znakowania nawierzchni nie powinny zawierać substancji zagrażających zdrowiu ludzi i powodujących skażenie środowiska.

2.7 Przechowywanie i składowanie materiałów

Odblaskowe taśmy prefabrykowane do znakowania nawierzchni powinny zachować stałość swoich właściwości chemicznych i fizykochemicznych przez okres co najmniej 12 miesięcy składowania w warunkach określonych przez producenta. Materiały do poziomego znakowania dróg należy przechowywać w warunkach odpowiadających zleceniom producenta, zwłaszcza zabezpieczających je od napromieniowania słonecznego, opadów atmosferycznych oraz w temperaturze składowania zalecanej przez producenta.

3 WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN DO ROBÓT BUDOWLANYCH

3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2 Sprzęt do wykonania oznakowania poziomego

Wykonawca przystępujący do wykonania oznakowania poziomego, w zależności od zakresu robót, powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu, zaakceptowanego przez Nadzór Inwestorski:

- szczotek mechanicznych (zaleca się stosowanie szczotek wyposażonych w urządzenia odpylające) oraz szczotek ręcznych,
- frezarek,
- sprężarek,
- walców dociskających o zmniejszonej ciężarze (wymagany nacisk jednostkowy 0.2 kG/cm^2);
- walców stalowych zgodnych z D-05.03.13 dla warstw ścieralnych nawierzchni;
- układarek mas termoplastycznych i chemoutwardzalnych,
- sprzętu do badań, określonych w SST.

4 WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU

4.1 Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2 Przewóz materiałów do poziomego znakowania dróg

Materiały do poziomego znakowania dróg należy przewozić w sposób zapewniający bezpieczny transport i zachowanie wymaganych właściwości materiałów w warunkach określonych przez producenta. Odblaskowe taśmy prefabrykowane należy przewozić krytymi środkami transportowymi w temp. $+0^\circ \div +30^\circ\text{C}$, chroniąc prefabrykat przed uszkodzeniem mechanicznym, napromieniowaniem, opadami atmosferycznymi zgodnie z PN-C-81400 oraz zgodnie z obowiązującym prawem przewozowym.

4.3 Środki transportu

Przy ruchu po drogach publicznych środki transportu powinny spełniać wymagania podane w OST D-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt. 1.5.9 i 4.

5 WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH

5.1 Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2 Warunki atmosferyczne

W czasie wykonywania oznakowania temperatura nawierzchni i powietrza powinna wynosić co najmniej 10°C , a wilgotność względna powietrza powinna być zgodna z zaleceniami producenta

lub wynosić co najwyżej 85%. Zabrania się realizacji robót w trakcie trwania opadów atmosferycznych oraz na wilgotnej nawierzchni. Oznakowanie należy wykonać w sezonie zapewniającym utrzymanie w/w parametrów tj. w terminie od dnia 15-go kwietnia do dnia 15-go października.

5.3 Jednorodność nawierzchni znakowanej

Poprawność wykonania znakowania wymaga jednorodności nawierzchni znakowanej. Nierównomierności nawierzchni oraz miejsca połączeń nawierzchni nie przekraczających wartości dopuszczalnych (pomiar wykonać łatą o długości 4 m) określonych w D-05.03.05 dla warstw ścieralnych nawierzchni uznaje się za powierzchnie jednorodne.

5.4 Przygotowanie podłoża do wykonania znakowania

Przed wykonaniem znakowania poziomego należy oczyścić powierzchnię nawierzchni malowanej z pyłu, kurzu, piasku, smarów, olejów i innych zanieczyszczeń, przy użyciu sprzętu wymienionego w SST i zaakceptowanego przez Nadzór Inwestorski.

Powierzchnia nawierzchni przygotowana do wykonania oznakowania poziomego musi być czysta i sucha. Jeżeli przewiduje się wykonanie uszorstnienia nawierzchni to operację tę należy wykonać przed nałożeniem prefabrykatu. Przed przystąpieniem do realizacji procedury wgniatania (wałowania) należy usunąć z powierzchni znaków wszystkie pozostałości kruszywa i/lub innych zanieczyszczeń. Pozostawienie kruszywa (lub innych zanieczyszczeń) na powierzchni znaku może doprowadzić do uszkodzenia powierzchni taśmy w trakcie wgniatania. Czynności związane z przygotowaniem podłoża należy rozpocząć na świeżo wykonanej nawierzchni przed ostatnim przejściem walca i muszą być zakończone najpóźniej gdy temperatura nawierzchni obniży się do +75°C.

5.5 Przedznakowanie

W celu dokładnego wykonania poziomego oznakowania drogi, można wykonać przedznakowanie, stosując się do ustaleń zawartych w dokumentacji projektowej, „Szczegółowych warunków technicznych dla znakach drogowych poziomych”, SST i wskazaniach Nadzoru Inwestorskiego.

Do wykonania przedznakowania można stosować nietrwałą farbę nie zawierającą składników (np. rozpuszczalników) mogących mieć niekorzystny wpływ na jakość i trwałość prefabrykowanych taśm odblaskowych. Zaleca się wykonywanie przedznakowania w postaci cienkich linii lub kropek. Początek i koniec znakowania należy zaznaczyć małą kreską poprzeczną. Przedznakowanie należy rozpocząć na świeżo wykonanej nawierzchni przed ostatnim przejściem walca i musi być zakończone najpóźniej gdy temperatura nawierzchni obniży się do +75°C.

5.6 Wykonanie znakowania drogi

5.6.1 Dostarczenie materiałów i spełnienie zaleceń producenta materiałów

Materiały do znakowania drogi, spełniające wymagania podane w punkcie 2, powinny być dostarczone w oryginalnych opakowaniach handlowych i stosowane zgodnie z zaleceniami SST, producenta taśm prefabrykowanych oraz wymaganiami znajdującymi się w aprobacie technicznej.

5.6.2 Wykonanie znakowania drogi prefabrykowanymi taśmami odblaskowymi.

Wykonanie znakowania powinno być zgodne z zaleceniami producenta materiałów oraz z poniższymi wskazaniem. Wykonanie długotrwałego oznakowania z prefabrykowanych taśm odblaskowych polega, w rozumieniu niniejszej SST, na wgniataniu prefabrykatu w świeżo wykonaną nawierzchnię bitumiczną (o grubości warstw 3.0÷5.0 cm) przestudzoną do temperatury +70°C. Procedurę oznakowania należy rozpocząć od naniesienia prefabrykowanej taśmy odblaskowej (po wykonaniu przedznakowania zgodnie z p. 5.5) na oczyszczoną (zgodnie z p. 5.4.) i suchą nawierzchnię bitumiczną. Naniesień można dokonać:

- dla linii długich (krawędziowe; osiowe; itp.) – przy użyciu ręcznego aplikatora taśmy;
- dla linii krótkich i symboli (linie bezwzględne zatrzymania, przejścia dla pieszych, strzałki, itp.) – ręcznie po uprzednim przygotowaniu symboli.

Po nałożeniu prefabrykatu (zarówno linii długich jak i symboli) należy dokonać wstępnego docięcia taśmy walcem o zmniejszonym ciężarze. Walec do wstępnego docisku musi zapewniać nacisk 0.2 kG/cm² oraz nie może być przyczyną uszkodzenia lub zabrudzenia powierzchni znaku.

Proces nakładania taśmy powinien odbywać się gdy temperatura nawierzchni zawiera się w przedziale temperatur $+50^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$. Po nałożeniu, zgodnie z projektem organizacji ruchu, elementów oznakowania należy przystąpić do realizacji właściwego wgniatania taśmy. Temperatura nawierzchni w czasie wgniatania nie może przekroczyć granic przedziału temperatur dopuszczalnych, a więc cała procedura musi być zrealizowana dla nawierzchni o temperaturze od temperatury minimalnej $+50^{\circ}\text{C}$ do temperatury maksymalnej $+70^{\circ}\text{C}$. W trakcie realizacji procesu wgniatania należy dokonywać ciągłego pomiaru temperatury nawierzchni. Pomiaru należy dokonywać obok osi (zachowując niezbędne środki ostrożności) walca wgniatającego taśmę, a punkty pomiarowe nie mogą być rozstawione rzadziej niż co 25 m. Wgniatanie należy dokonywać równocześnie z końcowym (ostatnim) przejazdem walców zagęszczających nawierzchnię. Końcowe wałowanie powinno odbywać się wzdłuż osi aplikacji zgodnie z kierunkiem nanoszenia oznakowania. Oznacza to, że punkt początkowy oznakowania (linii lub symbolu) jest początkowym punktem ostatecznego przejazdu walców. Z powyższego wynika, że w celu zapewnienia prawidłowości przebiegu procesu oznakowania należy na bieżąco dokonywać ścisłego koordynowania przebiegu robót nawierzchniowych i robót przy realizacji oznakowania. Końcowe wałowanie (wgniatanie) powinno odbywać się przy wyłączonej vibracji oraz bez nawilżania walca (w przypadku konieczności, za zgodą producenta taśmy, dopuszcza się minimalne nawilżanie wałów).

Zalecenia wykonawcze:

- czynności związane z przygotowaniem podłoża oraz przedznakowaniem należy zrealizować w taki sposób aby temperatura nawierzchni nie była niższa, po ich zakończeniu, od $+75^{\circ}\text{C}$;
- w celu zapewnienia utrzymania zakresu temperatur należy dokładnie określić czas podstawienia walców do wgniatania taśmy;
- należy unikać nakładania taśmy w śladzie spoiny podłużnej nawierzchni. W celu osiągnięcia zamierzonego efektu należy tak zaplanować wykonanie robót bitumicznych, aby spoina podłużna nie pokrywała się z miejscem wbudowania prefabrykowanej taśmy odblaskowej. Zaleca się aby spoina podłużna nawierzchni była odsunięta o min. 0,5 m od krawędzi aplikacji;
- przedział temperatur do wykonania czynności nakładania i wgniatania powinien zawierać się w nieprzekraczalnym przedziale temperatur $+50^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$. Zaleca się aby temperatura nawierzchni w czasie wgniatania była zbliżona do górnej ($+70^{\circ}\text{C}$) granicy przedziału;
- w przypadku zaistnienia rozbieżności odnośnie zakresu temperatur dopuszczalnych lub innych szczegółów realizacyjnych pomiędzy zaleceniami niniejszej SST, a zaleceniami producenta taśmy należy przyjąć, że zalecenia producenta prefabrykatu mają rangę nadrzędną;
- zabranie się dostosowywania parametrów technicznych prefabrykowanej taśmy odblaskowej określonej w dokumentacji:
 - parametrów geometrycznych trasy takich jak: spadek podłużny, poprzeczny, szerokość i długość odcinków trasy;
 - grubości poszczególnych warstw nawierzchni bitumicznej;
 - parametrów geometrycznych projektowanego oznakowania; oznakowanie zgodne z zatwierdzonym projektem organizacji ruchu.

5.7 Usuwanie oznakowania poziomego

W przypadku konieczności usunięcia istniejącego oznakowania poziomego, czynność tę należy wykonać jak najmniej uszkadzając nawierzchnię.

Zaleca się wykonywać usuwanie oznakowania:

- cienkowarstwowego, metodą: frezowania, piaskowania, trawienia, wypalania lub zamalowania,
- grubowarstwowego, metodą frezowania,
- punktowego, prostymi narzędziami mechanicznymi.

Środki zastosowane do usunięcia oznakowania nie mogą wpływać ujemnie na przyczepność nowego oznakowania do podłoża, na jego szorstkość, trwałość oraz na właściwości podłoża.

Materiały pozostałe po usunięciu oznakowania należy usunąć z drogi tak, aby nie zanieczyszczały środowiska, w miejsce zaakceptowane przez Nadzór Inwestorski.

6 KONTROLA, BADANIA I ODBIÓR WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2 Badanie przygotowania podłoża i przedznakowania

Powierzchnia jezdni przed wykonaniem znakowania poziomego musi być całkowicie czysta i sucha zgodnie z wymaganiami p. 5.4. niniejszej SST.

Przedznakowanie powinno być wykonane zgodnie z wymaganiami punktu 5.5.

6.3 Badania wykonania oznakowania poziomego

6.3.1 Wymagania wobec oznakowania poziomego

6.3.1.1 Widzialność w dzień

Widzialność oznakowania w dzień jest określona współczynnikiem luminancji „Q” lub „□”, współrzędnymi chromatyczności „x; y” i barwą oznakowania.

Do określenia odbicia światła dziennego lub odbicia oświetlenia drogi od oznakowania stosuje się współczynnik luminancji w świetle rozproszonym $Q = L/E$, gdzie:

Q - współczynnik luminancji w świetle rozproszonym, $\text{mcd m}^{-2} \text{lx}^{-1}$,

L - luminancja pola w świetle rozproszonym, mcd/m^2 ,

E - oświetlenie płaszczyzny pola, lx.

Pomiary luminancji w świetle rozproszonym wykonuje się w praktyce miernikiem luminancji wg POD-97. Wartość współczynnika Q powinna wynosić dla oznakowania świeżego, barwy:

- białej na nawierzchni asfaltowej, co najmniej $130 \text{ mcd m}^{-2} \text{lx}^{-1}$,
- żółtej, co najmniej $100 \text{ mcd m}^{-2} \text{lx}^{-1}$.

Pomiar współczynnika luminancji w świetle rozproszonym może być zastąpiony pomiarem współczynnika luminancji β , wg POD-97. Wartość współczynnika β powinna wynosić dla oznakowania świeżego, barwy:

- białej, co najmniej 0,60,
- żółtej, co najmniej 0,40.

Wartość współczynnika β powinna wynosić dla oznakowania używanego barwy:

- białej, po 12 miesiącach używalności, co najmniej 0,55,
- białej, po 6 latach używalności, co najmniej 0,30,
- żółtej, po 1 miesiącu używalności, co najmniej 0,20.

Barwa oznakowania powinna być określona wg POD-97 przez współrzędne chromatyczności x i y, które dla suchego oznakowania powinny leżeć w obszarze zdefiniowanym przez cztery punkty narożne:

Punkt narożny		1	2	3	4
Oznakowanie białe:	X	0,4	0,3	0,3	0,34
	Y	0,4	0,3	0,3	0,38
Oznakowanie żółte:	X	0,5	0,5	0,5	0,43
	Y	0,4	0,5	0,5	0,48

Obowiązek dokonania pomiaru współczynnika luminancji „Q” lub „ β ” oraz współrzędnych chromatyczności „x;y” ciąży na Wykonawcy robót. Pomiarów dokonanych w obecności Nadzoru Inwestorskiego i przedstawionych Zamawiającemu w formie pisemnego raportu należy dokonać podaną w punkcie numer

6.3.1.2 Widzialność w nocy

Za miarę widzialności w nocy przyjęto powierzchniowy współczynnik odbłasku R_L , określany wg POD-97. Pomiaru dokonuje się reflektometrem o geometrii CEN.

Wartość współczynnika R_L powinna wynosić dla oznakowania świeżego w stanie suchym, barwy:

- białej, co najmniej $620 \text{ mcd m}^{-2} \text{lx}^{-1}$,
- żółtej, co najmniej $200 \text{ mcd m}^{-2} \text{lx}^{-1}$.

Wartość współczynnika R_L powinna wynosić dla poszczególnego oznakowania używanego:

a) folii:

- białej, po 12 miesiącach eksploatacji, co najmniej $300 \text{ mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$,
- białej, po 6 latach eksploatacji, co najmniej $100 \text{ mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$,
- dla oznakowań tymczasowych (żółtych), co najmniej $300 \text{ mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$.

b) cienko- i grubowarstwowego barwy:

- białej, po 12 miesiącach eksploatacji, co najmniej $100 \text{ mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$,

Obowiązek dokonania pomiaru powierzchniowego współczynnika odbłasku „ R_L ” ciąży na Wykonawcy robót. Pomiarów dokonanych w obecności Nadzoru Inwestorskiego i przedstawionych Zamawiającemu w formie pisemnego raportu należy dokonać z częstotliwością podaną w p. 6.3.3.

6.3.1.3 Szorstkość oznakowania

Miarą szorstkości oznakowania jest wartość wskaźnika szorstkości SRT (SkidResistance Tester) mierzona wahadłem angielskim, wg POD-97. Wartość SRT symuluje warunki, w których pojazd wyposażony w typowe opony hamuje z blokadą kół przy prędkości 50 km/h na mokrej nawierzchni.

Wymaga się, aby wartość wskaźnika szorstkości SRT wynosiła na oznakowaniu:

- świeżym, co najmniej 55 jednostek SRT,
- używanym, w ciągu całego okresu użytkowania (dla oznakowania długotrwałego z prefabrykowanych taśm odblaskowych 6-cioletniego), co najmniej 45 jednostek SRT.

Obowiązek dokonania pomiaru powierzchniowego współczynnika odbłasku „ R_L ” ciąży na Wykonawcy robót. Pomiarów dokonanych w obecności Nadzoru Inwestorskiego i przedstawionych Zamawiającemu w formie pisemnego raportu należy dokonać z częstotliwością podaną w p. 6.3.3

6.3.1.4 Czas przejeźdności oznakowania

Za czas przejeźdności oznakowania przyjmuje się czas upływający między wykonaniem oznakowania a jego oddaniem do ruchu.

Czas przejeźdności oznakowania w żadnym przypadku nie może przekraczać czasu gwarantowanego przez producenta i nie może być dłuższy niż:

- dla oznakowania z prefabrykowanych taśm odblaskowych - czas potrzebny do wystudzenia nawierzchni bitumicznej konieczny do osiągnięcia przez nawierzchnię temperatury umożliwiającej oddanie drogi do ruchu;
- dla pozostałego oznakowania - 2 godziny.

6.3.1.5 Trwałość oznakowania

Trwałość oznakowania oceniana jako stopień zużycia w 10-stopniowej skali na zasadzie porównania z wzorcami, wg POD-97, powinna wynosić po 12-miesięcznym okresie eksploatacji oznakowania wykonanego:

- farbami wodorozcieńczalnymi, co najmniej 5,
- pozostałymi materiałami, co najmniej 6.

6.3.1.6 Czas schnięcia oznakowania (wzgl. czas przejeźdności oznakowania)

Za czas schnięcia oznakowania przyjmuje się czas upływający między wykonaniem oznakowania a jego oddaniem do ruchu.

Czas schnięcia oznakowania nie powinien przekraczać czasu gwarantowanego przez producenta.

6.3.1.7 Grubość oznakowania

Grubość oznakowania, tj. podwyższenie ponad górną powierzchnię nawierzchni, powinna wynosić dla oznakowania cienkowarstwowego (grubość na mokro bez kulek szklanych), co najwyżej 800 μm .

Wymagania te nie obowiązują, jeśli nawierzchnia pod znakowaniem jest wyfrezowana.

6.3.2 Badania wykonania znakowania poziomego z materiału cienkowarstwowego.

Wykonawca wykonując znakowanie poziome z materiału cienko- lub grubowarstwowego przeprowadza przed rozpoczęciem każdej pracy oraz w czasie jej wykonywania, co najmniej raz dziennie, lub zgodnie z ustaleniem SST, następujące badania:

a) przed rozpoczęciem pracy:

- sprawdzenie oznakowania opakowań,
- wizualną ocenę stanu materiału, w zakresie jego jednorodności i widocznych wad,

- pomiar wilgotności względnej powietrza,
 - pomiar temperatury powietrza i nawierzchni,
 - badanie lepkości farby (cienkowarstwowej), wg POD-97,
- b) w czasie wykonywania pracy:
- pomiar grubości warstwy oznakowania,
 - pomiar czasu schnięcia, wg POD-97,
 - wizualną ocenę równomierności rozłożenia kulek szklanych,
 - pomiar poziomych wymiarów oznakowania na zgodność z dokumentacją projektową i „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znakach drogowych poziomych”,
 - wizualną ocenę równomierności skropienia (rozłożenia materiału) na całej szerokości linii,
 - oznaczenia czasu przejeźdźności, wg POD-97.

Protokół z przeprowadzonych badań wraz z jedną próbką na blasze (300 x 250 x 0,8 mm) Wykonawca powinien przechować do czasu upływu okresu gwarancji.

W przypadku wątpliwości dotyczących wykonania oznakowania poziomego, Nadzór Inwestorski może zlecić wykonanie badań:

- widzialności w dzień,
- widzialności w nocy,
- szorstkości,

odpowiadających wymaganiom podanym w punkcie 6.3.1 i wykonanych według metod określonych w „Warunkach technicznych POD-97”. Jeżeli wyniki tych badań wykażą wadliwość wykonanego oznakowania to koszt badań ponosi Wykonawca, w przypadku przeciwnym - Zamawiający.

Zbiorcze zestawienie wymagań dla materiałów i wykonanego oznakowania

Lp.	Rodzaj wymagania	Jednostka	Materiały do znakowania	
			cienkowars- - twowego	grubowars- twowego
1	Zawartość składników lotnych w materiałach do znakowania - rozpuszczalników organicznych - rozpuszczalników aromatycznych - benzenu i rozpuszczalników chlorowanych	% (m/m) % (m/m) % (m/m)	≤ 30 ≤ 10 0	≤ 2 - 0
2	Współczynnik załamania światła kulek szklanych	współcz.	$> 1,5$	$> 1,5$
3	Współczynnik luminancji Q w świetle rozproszonym dla oznakowania świeżego barwy: - białej na nawierzchni asfaltowej - żółtej	$\text{mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$ $\text{mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$	≥ 130 ≥ 100	≥ 130 ≥ 100
4	Współczynnik luminancji β dla oznakowania świeżego barwy - białej - żółtej	współcz. β współcz. β	$\geq 0,60$ $\geq 0,40$	$\geq 0,60$ $\geq 0,40$
5	Powierzchniowy współczynnik odbłasku dla oznakowania świeżego w stanie suchym barwy: - białej - żółtej	$\text{mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$ $\text{mcd m}^{-2} \text{ lx}^{-1}$	≥ 300 ≥ 200	≥ 300 ≥ 200
6	Szorstkość oznakowania - świeżego - używanego (po 3 mies.)	wskaźnik SRT SRT	≥ 50 ≥ 45	≥ 50 ≥ 45
7	Trwałość oznakowania wykonanego:	wskaźnik	≥ 5	≥ 5

	- farbami wodorozcieńczalnymi - pozostałymi materiałami	wskaźnik	≥ 6	≥ 6
8	Czas schnięcia materiału na powierzchni	h	≤ 2	≤ 2
9	Grubość oznakowania nad powierzchnią nawierzchni - bez mikrokulek szklanych - z mikrokulkami szklanymi	μm mm	≤ 800 -	- ≤ 5
10	Okres stałości właściwości materiałów do znakowania przy składowaniu	miesiące	≥ 6	≥ 6

6.3.3 Badania w trakcie realizacji oznakowania poziomego z prefabrykowanych taśm odblaskowych.

Wykonawca wykonując znakowanie poziome przeprowadza przed rozpoczęciem każdej pracy oraz w czasie jej wykonywania, co najmniej raz dziennie, lub zgodnie z ustaleniem SST, następujące badania:

a) przed rozpoczęciem pracy:

- sprawdzenie oznakowania opakowań,
- sprawdzenie nacisków walców;
- wizualną ocenę stanu taśm w zakresie ich jednorodności i widocznych wad,
- wizualną ocenę stanu taśm w zakresie ich kompletności i braku wad,
- pomiar wilgotności względnej powietrza,
- pomiar temperatury powietrza i nawierzchni,
- pomiar równości nawierzchni,
- pomiar równości złączy nawierzchni,
- pomiar usytuowania złączy nawierzchni,
- pomiar poprawności wykonania przedznakowania;

b) w czasie wykonywania pracy:

- pomiar grubości warstwy oznakowania,
- wizualną ocenę jednorodności powierzchni taśmy,
- wizualną ocenę równomierności rozłożenia kulek szklanych,
- pomiar poziomych wymiarów oznakowania na zgodność z dokumentacją projektową i „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znakach drogowych poziomych”,
- wizualną i geometryczną ocenę poprawności nałożenia oznakowania,
- pomiar temperatury nawierzchni.
- oznaczenia czasu przejeźdźności, wg POD-97.

Protokół z przeprowadzonych badań Wykonawca dostarcza Nadzorowi Inwestorskiemu do zatwierdzenia, a kopię powinien przechowywać do czasu upływu okresu gwarancji.

6.3.4 Badania wykonanego oznakowania poziomego z prefabrykowanych taśm odblaskowych.

Na Wykonawcy robót ciąży obowiązek dokonania pomiaru niżej wymienionych parametrów:

- współczynnika luminacji „Q” lub „□”;
- współrzędnych chromatyczności „x;y”;
- powierzchniowego współczynnika odbłasku „R_L”;
- wskaźnika szorstkości SRT.

Pomiarów dokonanych w obecności Nadzoru Inwestorskiego i przedstawionych Zamawiającemu w formie pisemnego raportu należy dokonać z częstotliwością:

- 1 pomiar – w ciągu trzydziestu dni od zakończenia montażu oznakowania – warunek dokonania odbioru ostatecznego robót;
- 2 pomiar – w dwunastym miesiącu po zakończeniu montażu oznakowania;
- 3 pomiar – w dwudziestym czwartym miesiącu po zakończeniu montażu oznakowania;
- 4 pomiar – w trzydziestym szóstym miesiącu po zakończeniu montażu oznakowania;
- 5 pomiar - w czterdziestym ósmym miesiącu po zakończeniu montażu oznakowania;

- 6 pomiar - w sześćdziesiątym miesiącu po zakończeniu montażu oznakowania;
- 7 pomiar - w siedemdziesiątym miesiącu po zakończeniu montażu oznakowania;

Dokonanie w/w pomiarów z podaną w niniejszej SST częstotliwością oraz uzyskanie poprawnych wyników jest warunkiem dokonania odbioru pogwarancyjnego robót, a w konsekwencji zwolnienia kaucji gwarancyjnej (gwarancji należytego wykonania robót).

6.4 Tolerancje nowo wykonanego oznakowania

Tolerancje nowo wykonanego oznakowania poziomego, zgodnego z dokumentacją projektową i „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znakach drogowych poziomych”, powinny odpowiadać następującym warunkom:

- szerokość linii może różnić się od wymaganej o ± 1 mm,
- długość linii może być mniejsza od wymaganej co najwyżej o 50 mm lub większa co najwyżej o 150 mm,
- dla linii przerywanych, długość cyklu składającego się z linii i przerwy nie może odbiegać od średniej liczonej z 10 kolejnych cykli o więcej niż ± 50 mm długości wymaganej,
- dla strzałek, liter i cyfr rozstaw punktów narożnikowych nie może mieć większej odchyłki od wymaganego wzoru niż ± 50 mm dla wymiaru długości i ± 20 mm dla wymiaru szerokości.

7 WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT

7.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2 Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową oznakowania poziomego jest m^2 (metr kwadratowy) powierzchni naniesionych znaków.

8 ODBIÓR ROBÓT BUDOWLANYCH

8.1 Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Nadzoru Inwestorskiego, jeżeli wszystkie pomiary i badania, z zachowaniem tolerancji wg pkt 6, dały wyniki pozytywne.

8.2 Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu, w zależności od przyjętego sposobu wykonania robót, może być dokonany po:

- oczyszczeniu powierzchni nawierzchni,
- przedznakowaniu.

8.3 Odbiór ostateczny

Odbioru ostatecznego należy dokonać po całkowitym zakończeniu robót, na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych określonych w punktach od 2 do 6.

8.4 Odbiór pogwarancyjny

Odbioru pogwarancyjnego należy dokonać po upływie okresu gwarancyjnego ustalonego w niniejszej SST na okres dla oznakowania z prefabrykowanych taśm odblaskowych - 6-ciu lat (siedemdziesiąt dwa miesiące).

Sprawdzeniu podlegają cechy oznakowania określone w POD-97 oraz określone w p. 2÷6 niniejszej SST.

9 ROZLICZENIA ROBÓT

9.1 Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2 Cena jednostki obmiarowej

Cena 1 m² wykonania robót obejmuje:

- prace pomiarowe, roboty przygotowawcze i oznakowanie robót,
- przygotowanie i dostarczenie materiałów,
- oczyszczenie podłoża (nawierzchni),
- przedznakowanie,
- naniesienie powłoki znaków i znaków na nawierzchnię drogi (w przypadku punktowego elementu odblaskowego zamocowanie do nawierzchni) o kształtach i wymiarach zgodnych z dokumentacją projektową i „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znakach drogowych poziomych”,
- ochrona znaków przed zniszczeniem przez pojazdy w czasie prowadzenia robót,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej.

9.3 Projektowana liczba jednostek obmiarowych

Projektowana liczba jednostek obmiarowych zostanie określona w przedmiarze robót zawartych w dokumentacji projektowej.

10 DOKUMENTY ODNIESIENIA

10.1 Normy

- | | | |
|----|-----------------------|--|
| 1. | PN-C-81400 | Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport |
| 2. | PN-EN ISO 780:2016-03 | Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe. |

10.2 Inne dokumenty

3. Szczegółowe warunki techniczne dla znaków drogowych poziomych i warunki ich umieszczania na drogach. Zał. Nr 2 do rozporządzenia Min. Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. (Dz. U. Nr 220 z dnia 23 grudnia 2003 r. poz. 2181).
4. Warunki techniczne. Poziome znakowanie dróg. POD-97. Seria „I” - Informacje, Instrukcje. Zeszyt nr 55. IBDiM, Warszawa, 1997.
5. "System dopuszczenia do stosowania materiałów i wyrobów do poziomego znakowania dróg" - opracowanie I. B. D. i M. , zatwierdzony przez Generalnego Dyrektora Dróg Publicznych Zarządzeniem z dnia 18.05.1992 r.
6. DIN 67520. Cz. I. "Materiały retrorefleksyjne w bezpieczeństwie ruchu. Fotometryczna ocena, pomiary i charakterystyka materiałów retrorefleksyjnych".
7. WFP 98-606 "Pozioma sygnalizacja drogowa. Znakowanie jezdni. Retroodbicie."
8. LCPC. "Skala wzorców do oceny trwałości poziomego oznakowania."