

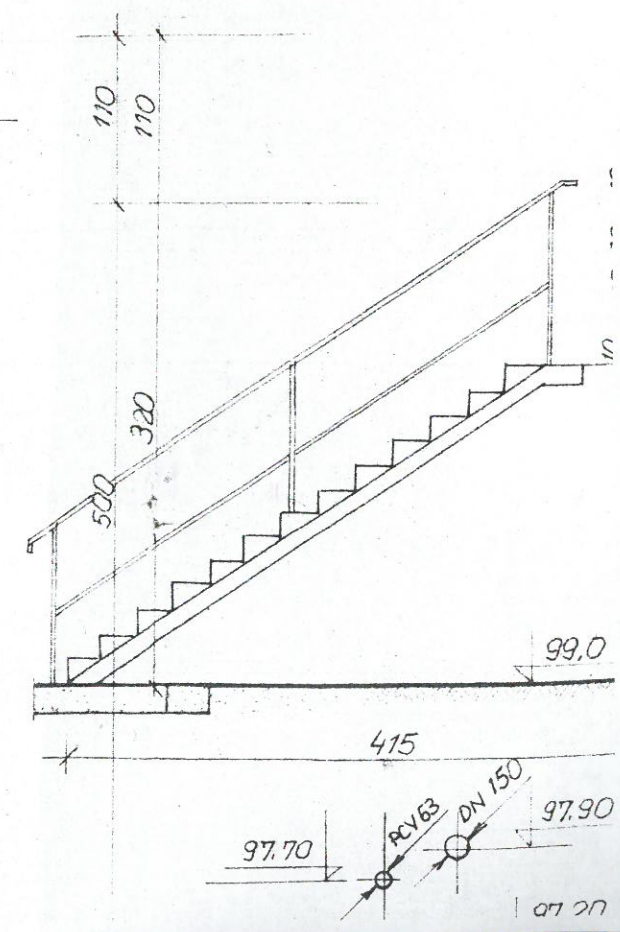
$V = 640,0 m^3$

$V = 197,6 m^3$

ODPROWADZENIE
CZ. PŁYNĄCYCH

DN 150
PVC 63 RUCOC. CHEM.

DO BUDYNKU
DAB-a



38
38
38

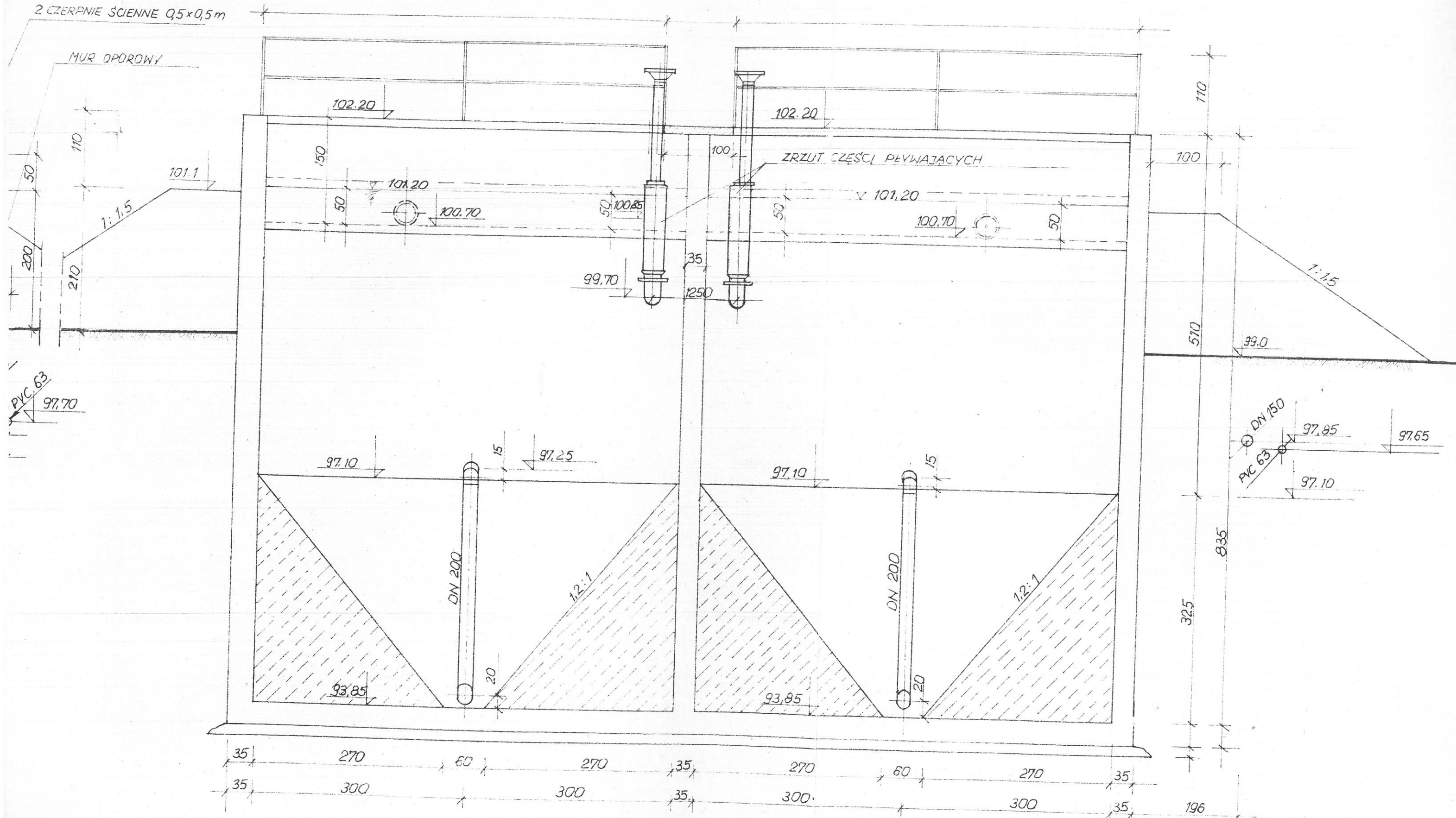
4110

110
110
340
565
225

101.20

Przekroj F—F 1 : 50

ZAK. 3



Przekroj G—G 1 : 50

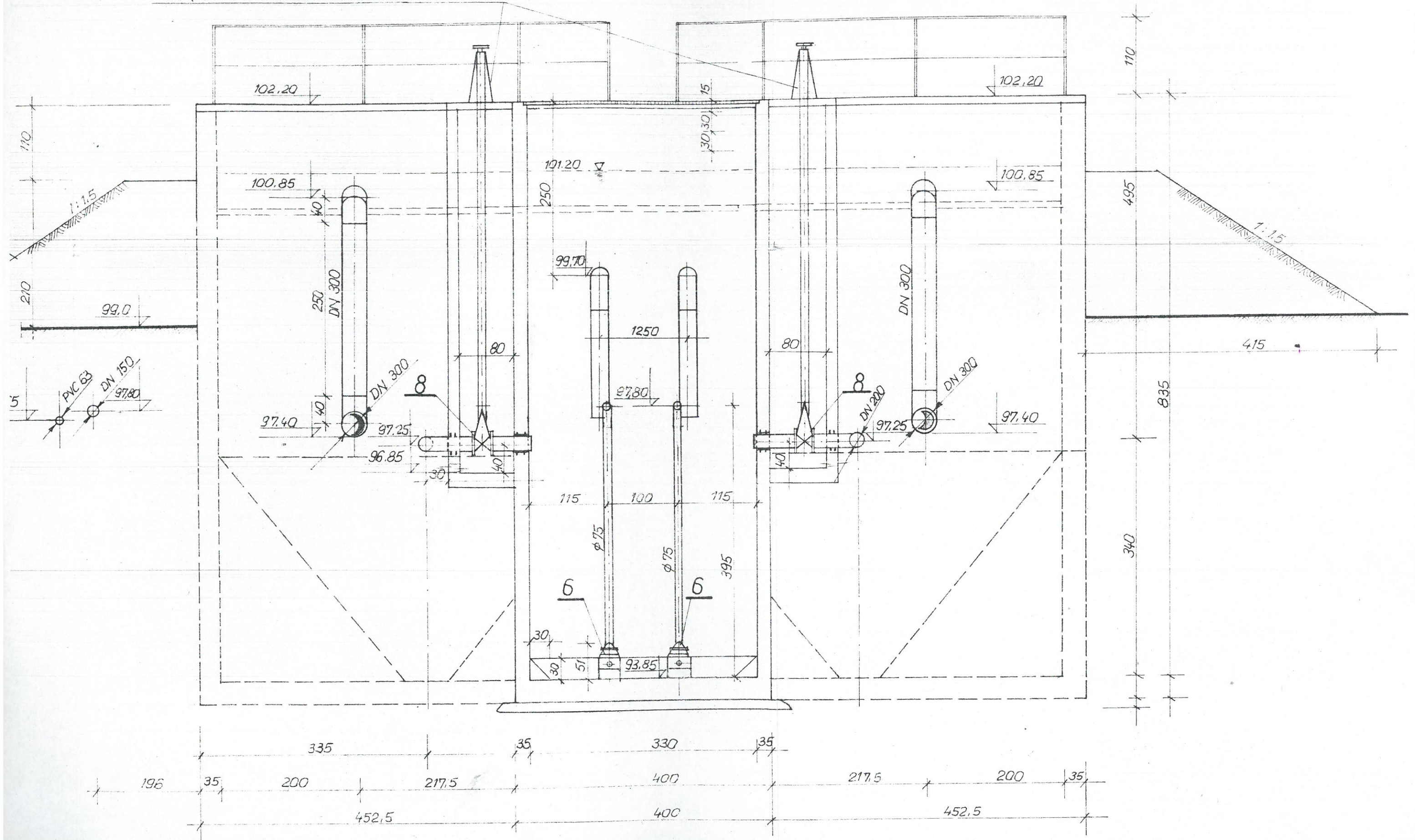
NAPEŁDY ZASUW WG PROJ. MECHANICZNEGO

Przekrój G-G

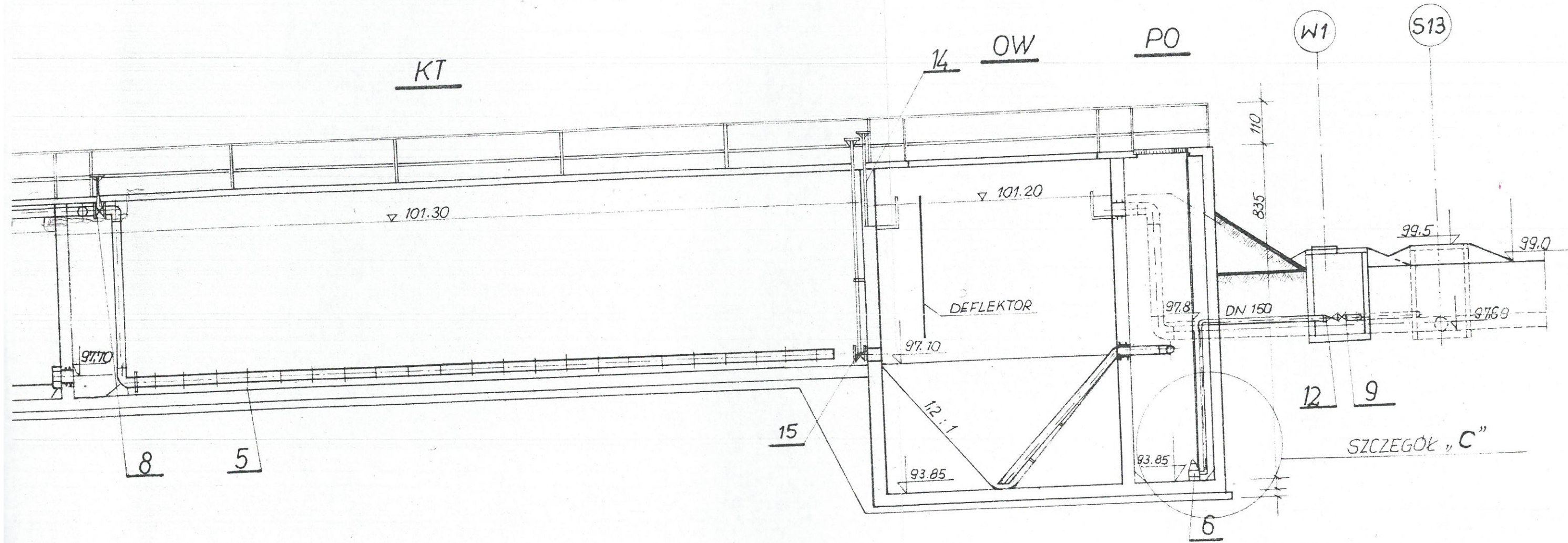
1 : 50

2AL.4

NAPĘDY ZASUW WIG PROJ. MECHANICZNEGO



Przekrój A — A 1 : 100

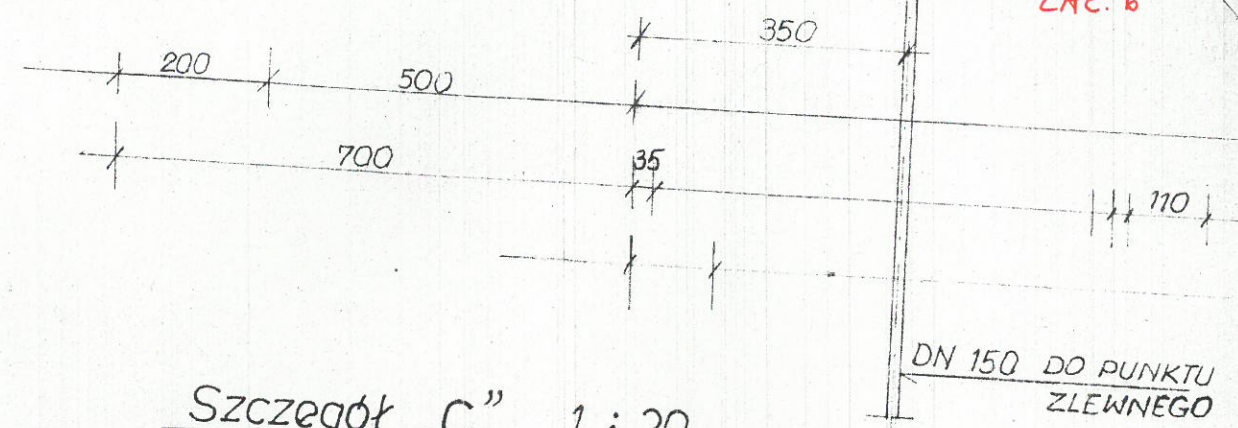


| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----|----|------|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 250 | 35 | 30 | 1880 | 35 | 270 | 60 | 270 | 35 | 200 | 35 | 220 | 130 | 120 | 120 |
| | 35 | | 2000 | 90 | 35 | 300 | 35 | 20 | 280 | 35 | 100 | | | |
| | 35 | | | | | 600 | | | 35 | 200 | 35 | | | |
| | | | 3205 | | | 670 | | | | 235 | | | | |

CZERPNIĄ ŚCIENNA

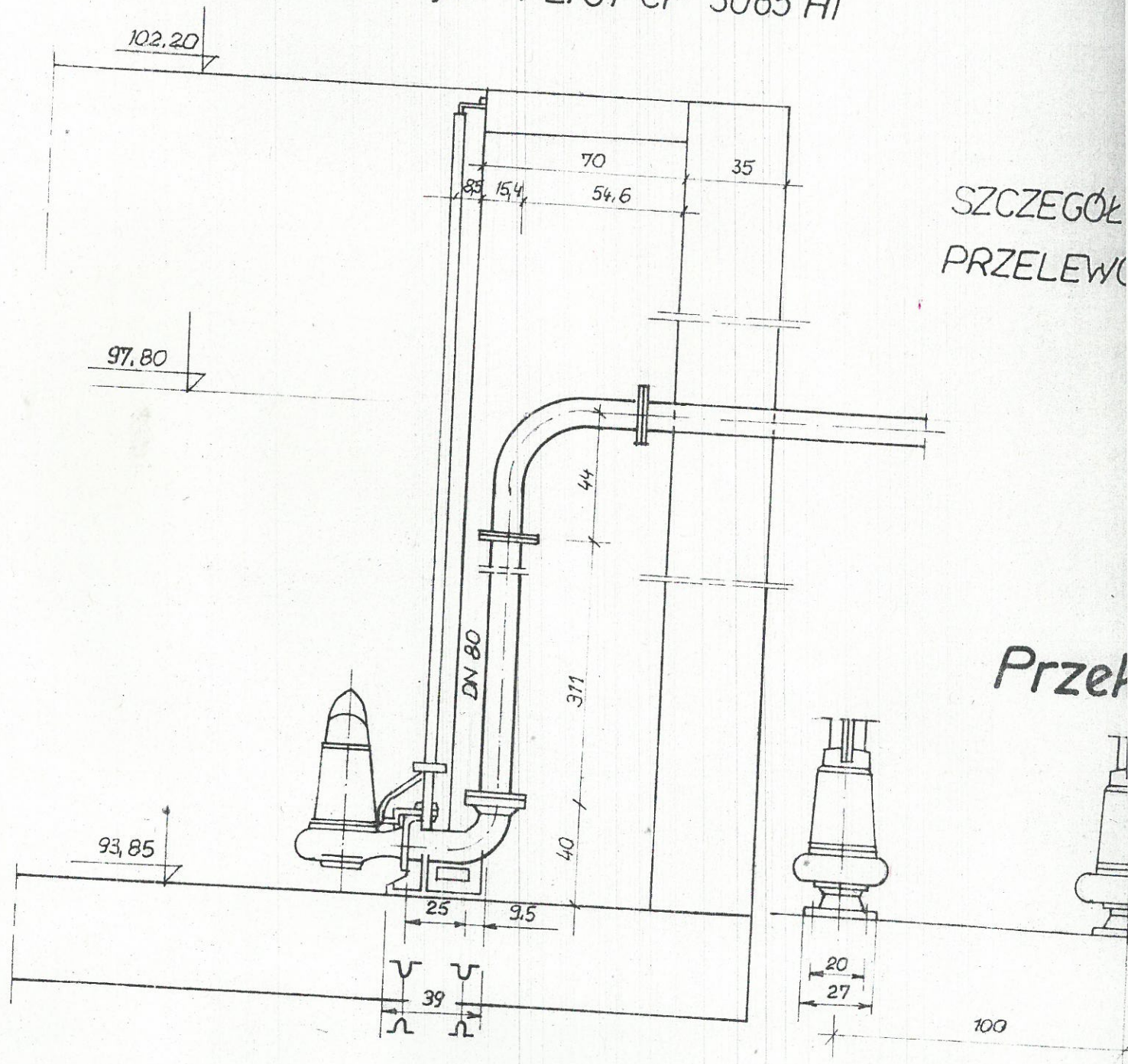
B

ZAL. 6



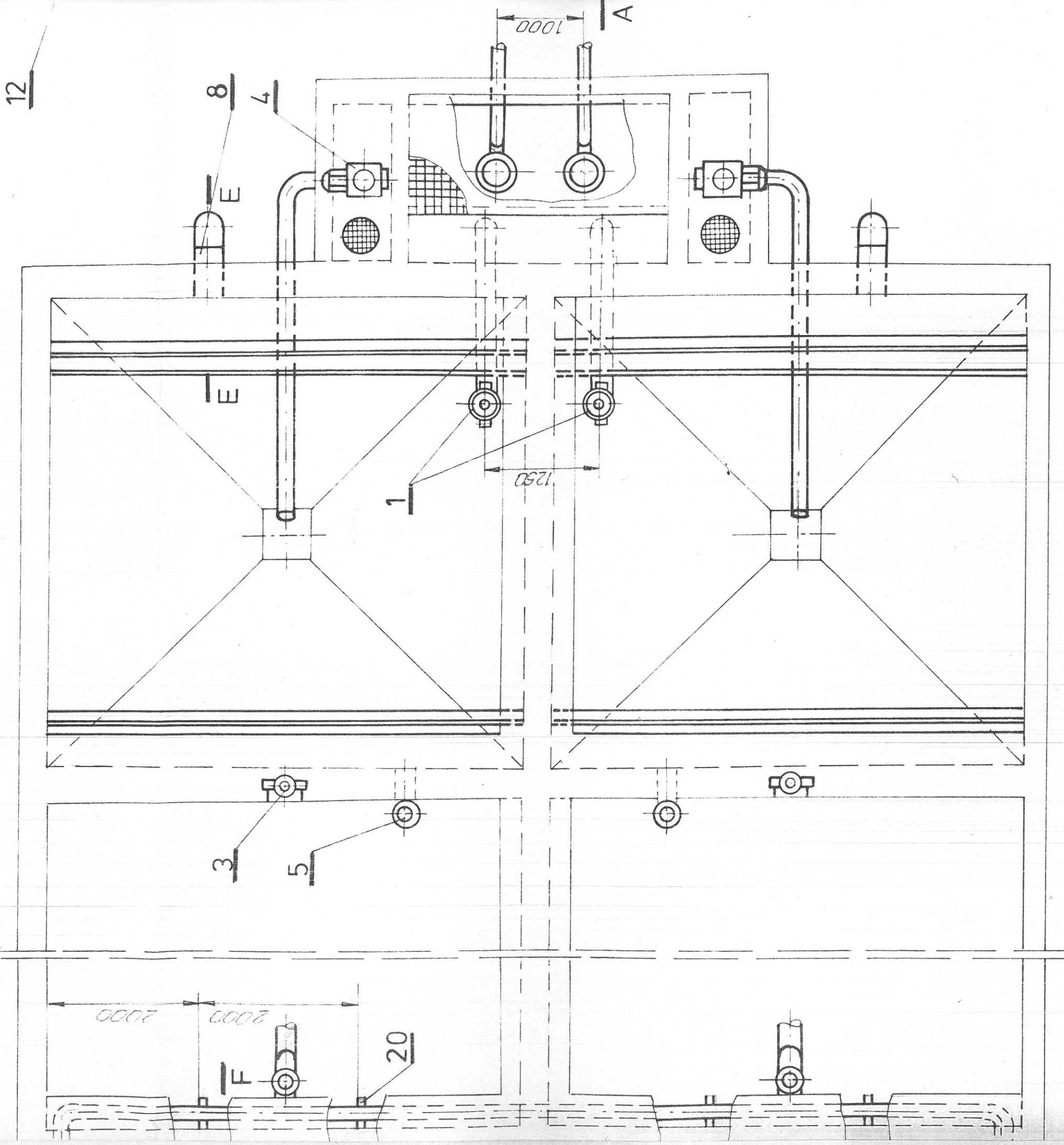
Szczegół „C” 1 : 20

Montaż pomp osadowych FLYGT CP 3085 HT



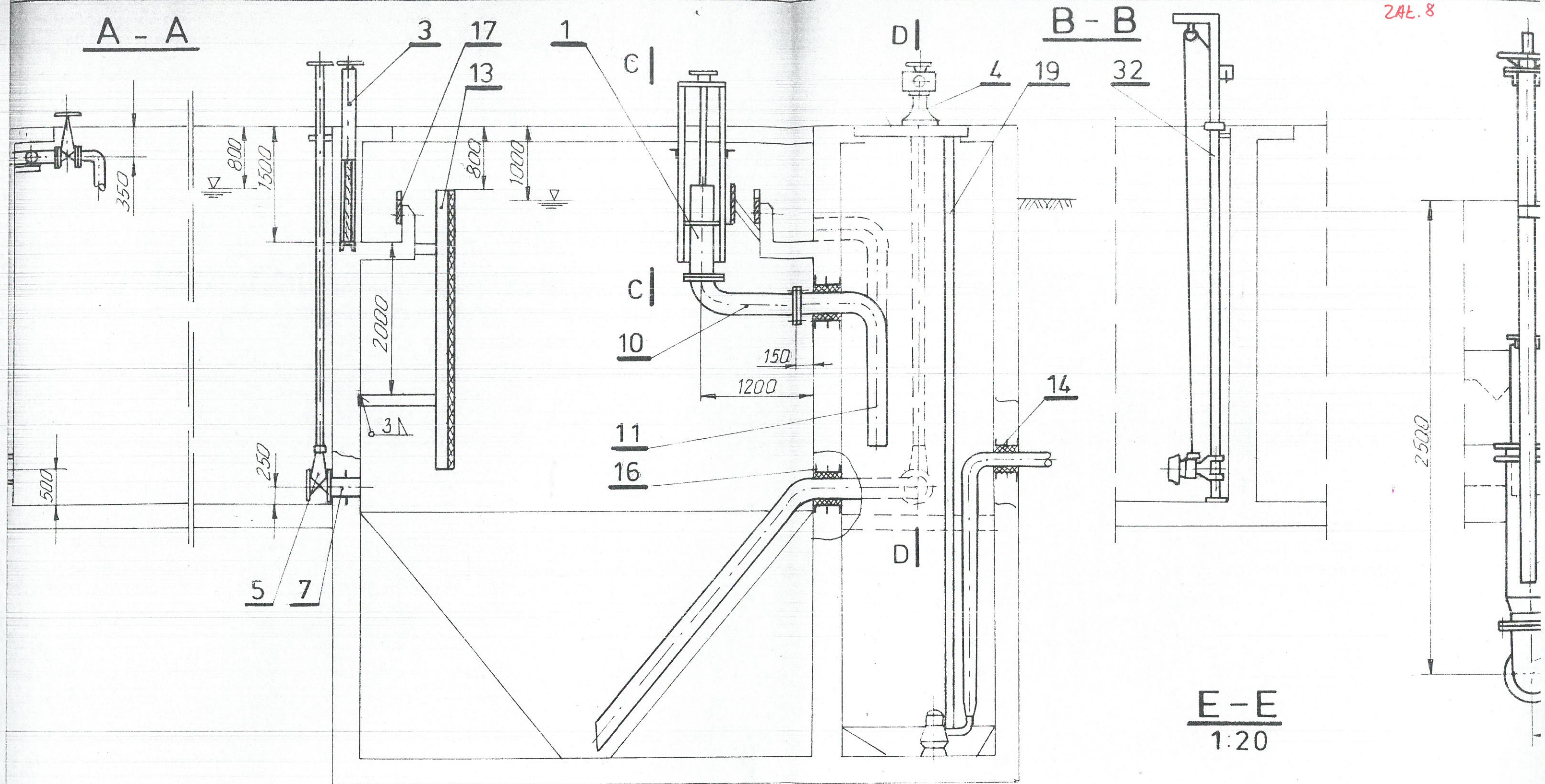
SZCZEGÓŁ PRZELEWU

Przeł

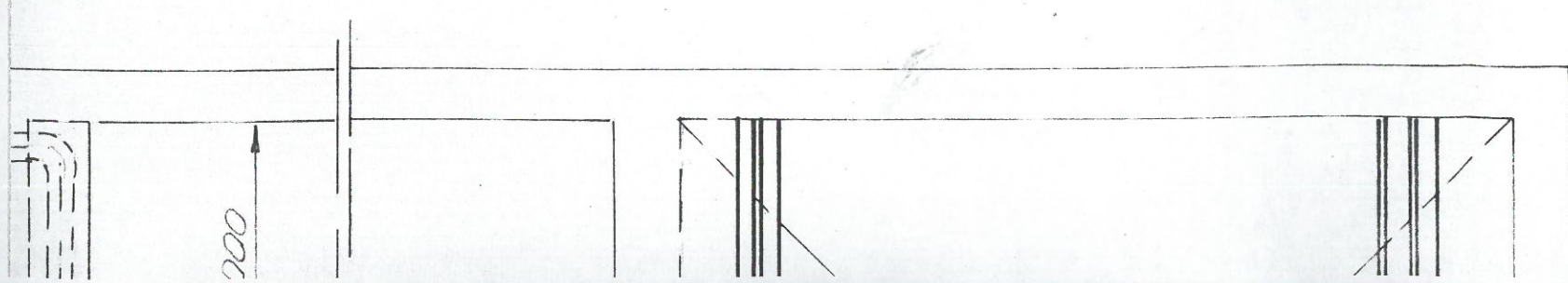
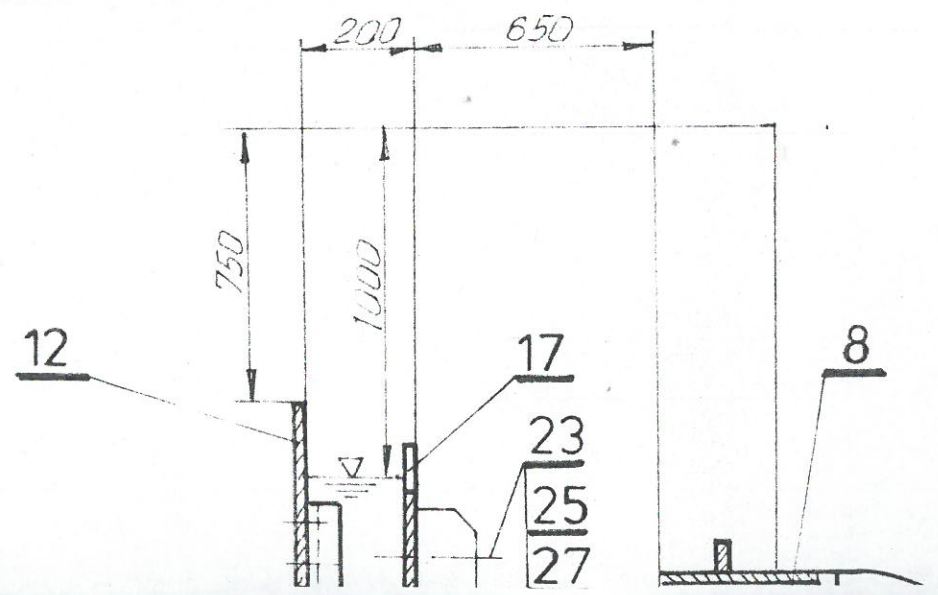


12





E-E
1:20



Σ G = 5722,0 KG
ZAL. 9

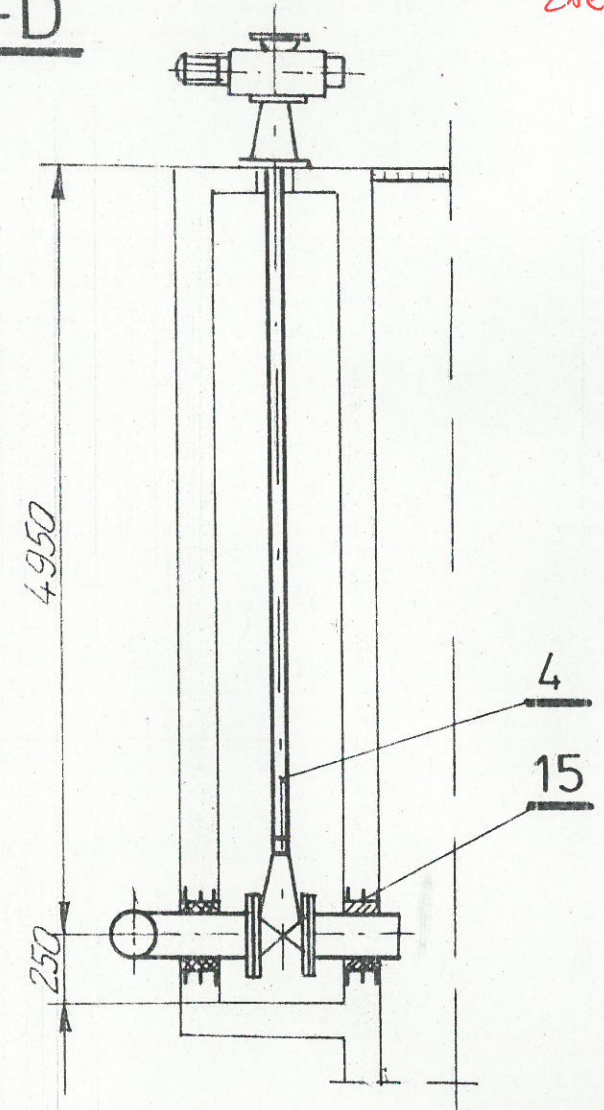
ZAL. 10

4

C-C



D-D



Σ G = 5722,0 KG

| | | | | | |
|----|-----------------------------|----|--------------------------|-----------|---------------------------|
| 32 | Konstrukcja nasna mieszadka | 2 | typ zalezny od mieszadka | 120,0 | wyk. po zakupie mieszadka |
| 31 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 29 | Uszczelka DN 200 | 4 | GSP | φ 262/220 | 0,1 PN-79/H-74375 |
| 28 | Podkladka | 32 | | 17 | 0,48 |
| 27 | Podkladka | 48 | | 13 | 0,46 PN-78/M-82005 |
| 26 | Nakretka M16-6-B | 32 | " | | 0,96 |
| 25 | Nakretka M12-6-B | 48 | " | | 0,92 PN-86/M-82144 |
| 24 | Sruba M16x50-5.8-B | 32 | " | | 1,6 PN-85/M-82105 |
| 23 | Sruba M12x180 | 48 | ocynk | | 4,8 PN-85/M-82101 |
| 22 | Sruba M12x40-5.8-B | 4 | ocynk | | 0,36 PN-85/M-82105 |
| 21 | | | | | |
| 20 | Katownik 40x40x5 | 6 | St 3Sx | 500 | 9,6 PN-84/H-93401 |
| 19 | Rura ocynk. 60,3x5 | 2 | St 3S | 8100 | 110,2 PN-79/H-74244 |
| 18 | | | | | |
| 17 | Przelew pilasty | 4 | " | " | 176,0 28/35 |
| 16 | Przejście PS 200/350 | 4 | " | " | 60,0 |
| 15 | Przejście PS 200/200 | 4 | " | " | 56,0 27/35 |
| 14 | Przejście PS 150/350 | 2 | " | " | 26,0 |
| 13 | Przegroda | 2 | " | " | 2052,0 26/35 |
| 12 | Deflektor | 2 | " | " | 324,0 25/35 |
| 11 | Kolano DN 200-II | 2 | " | " | 164,0 24/35 |
| 10 | Kolano DN 200-I | 2 | " | " | 80,0 23/35 |
| 9 | Króciec przepł. DN 300 | 2 | " | " | 58,0 22/35 |
| 8 | Króciec DN 300 | 4 | " | " | 104,0 21/35 |
| 7 | Króciec DN 200 | 4 | " | " | 52,0 20/35 |
| 6 | Pomost | 2 | " | " | 1530,0 19/35 |
| 5 | Naped zasowy DN 200 | 4 | " | " | 32,0 16/35 |
| 4 | Naped elektr. DN 200 | 2 | " | wg rys. | 194,0 14/35 |
| 3 | Zastawka | 2 | " | B=2300 | 110,0 13/35 |
| 2 | Zastawka | 2 | " | B=2000 | 96,0 |
| 1 | Przelew DN 200 | 2 | wg rys. | wg rys. | 358,0 2/35 |

4

U. P. WYK.

1:50

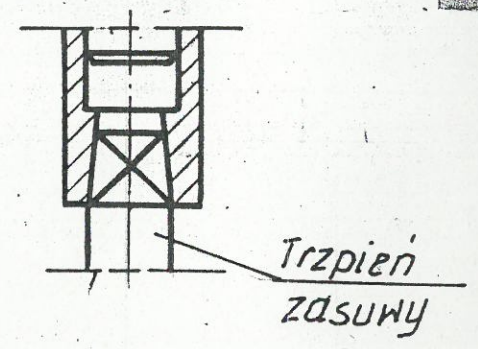
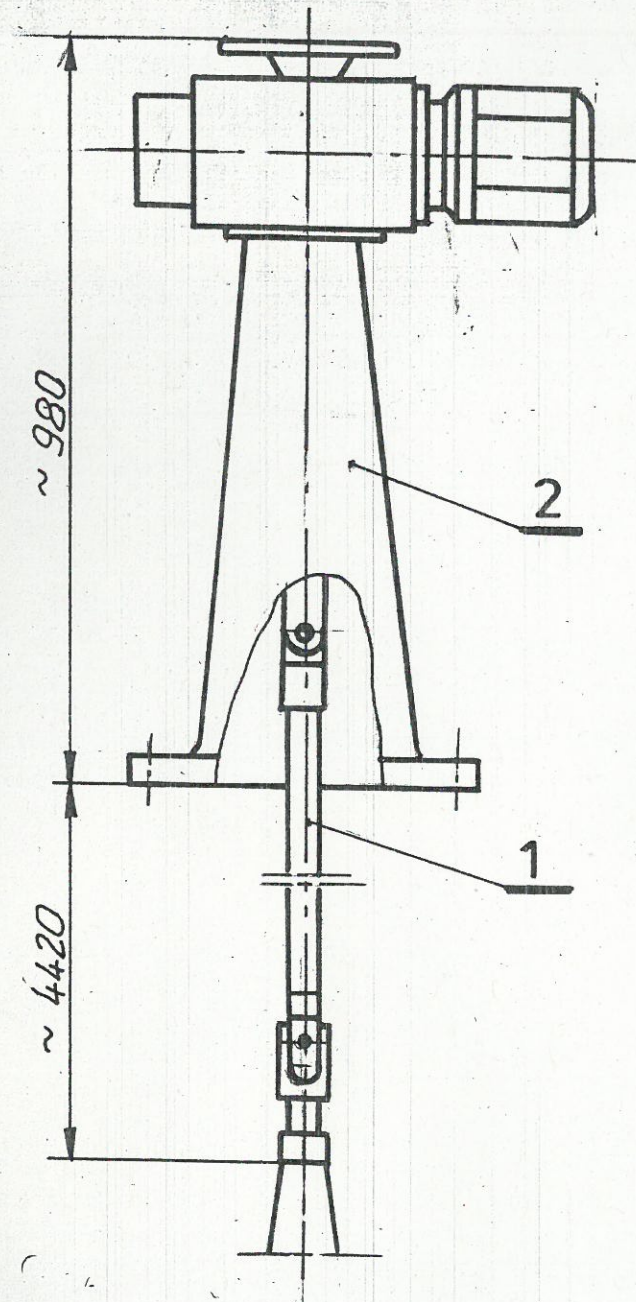
"EKOL" - WROCLAW

inż. St. Domaradzki

| | | |
|-------------------|-------------|-----------------|
| Konstrukcja nasna | typ zalezny | wyk. po zakupie |
|-------------------|-------------|-----------------|

ZAK. 12

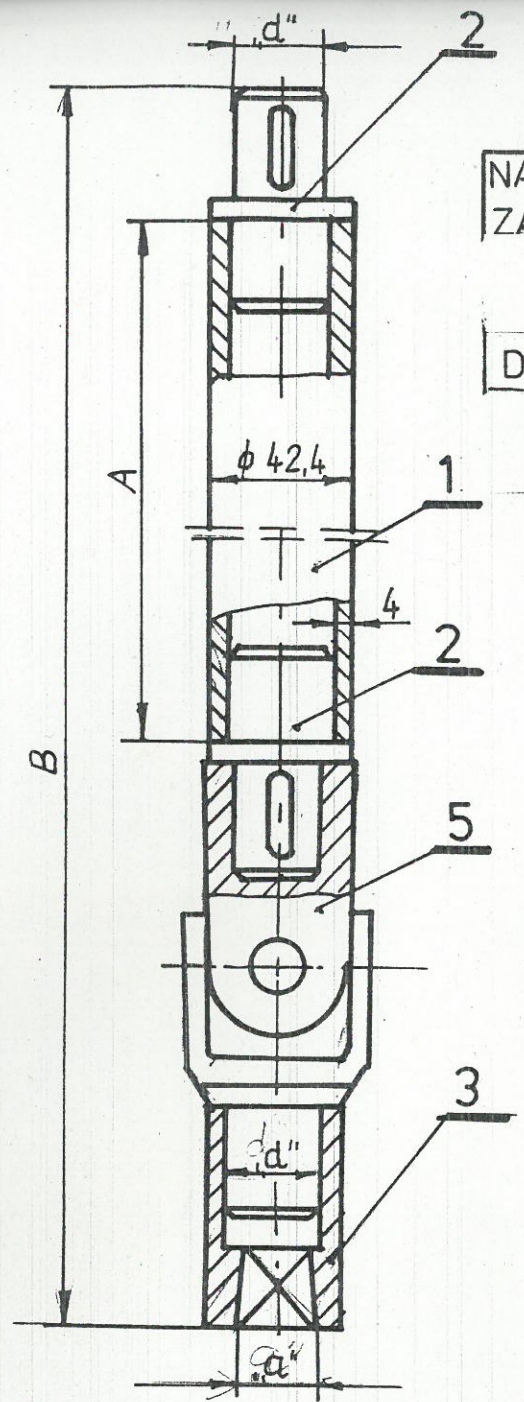
4



$\Sigma G = 97,0 \text{ kg}$

| | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---------|----------|------------------------|-------------|-------------------|
| 2 | Napęd NWA-78 z kolum. Wiel. 16-Kd-ZS | 1 | - | - | 82,0 | "Chemar" Kielce |
| 1 | Trzpień | 1 | wg rys. | wg rys. | 15,0 | |
| Nazwa części | | licz. | Materiał | Wymiar | cięż. netto | Nr rys. lub norm. |
| 1:10 | | | | Zastępca rys. Nr | | Podpis |
| Nr rej. | | | | Zastępca przez rys. Nr | | Projektant |
| Projekt | | | | | | |
| Napęd elektr. zasuwowy DN 200 | | Nr rys. | | | 14/35 | |
| | | Cecha | sesobl | detal | | |

ZAK. 11



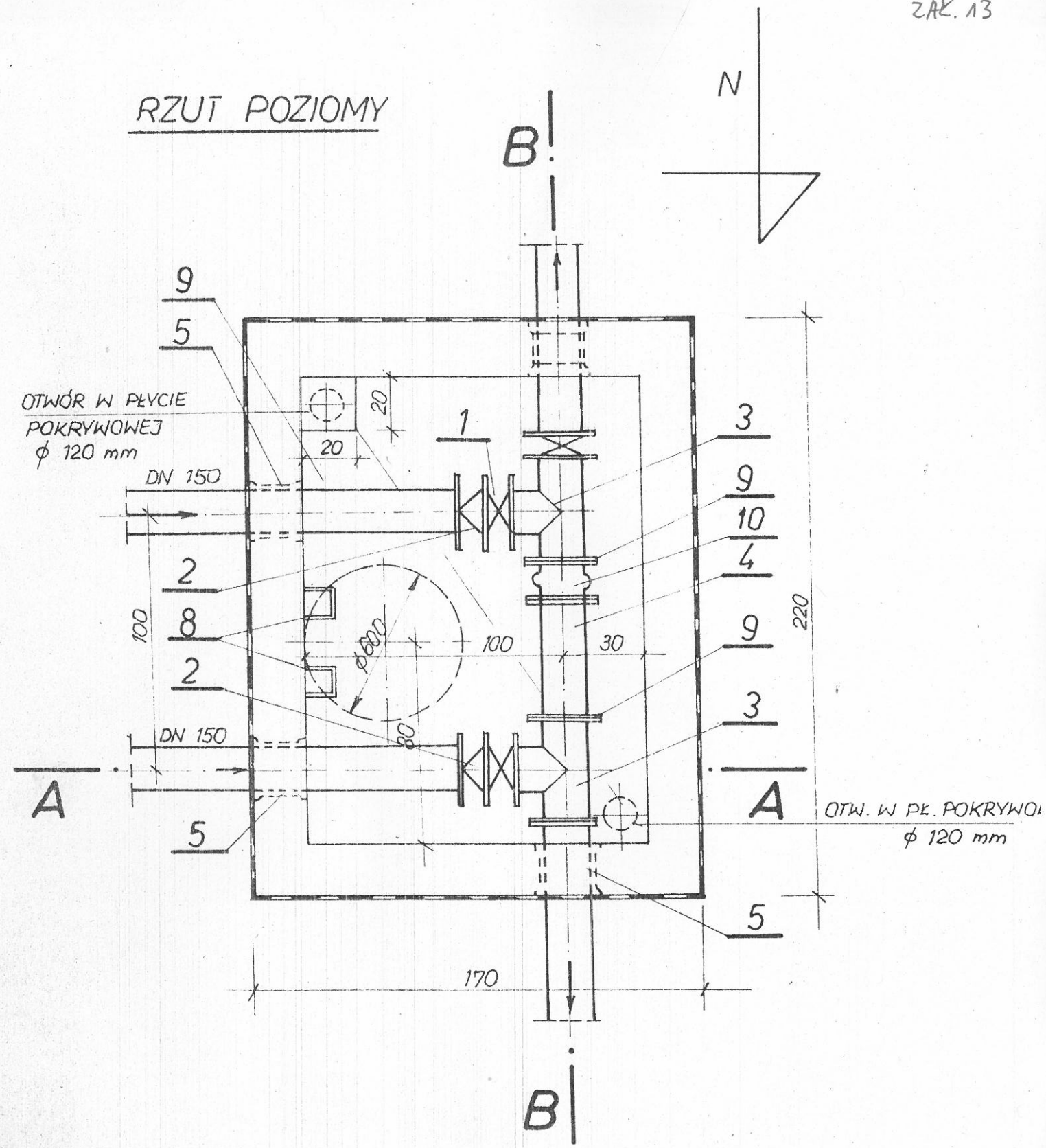
| | | | | | |
|--------------|------|------|------|--------------|-------|
| NAPĘD ZASUWY | L | A | B | CIĘŻAR DOZ.1 | k.pl. |
| DN 200 | 4950 | 4400 | 4620 | 12,9 | 15,0 |

Uwaga

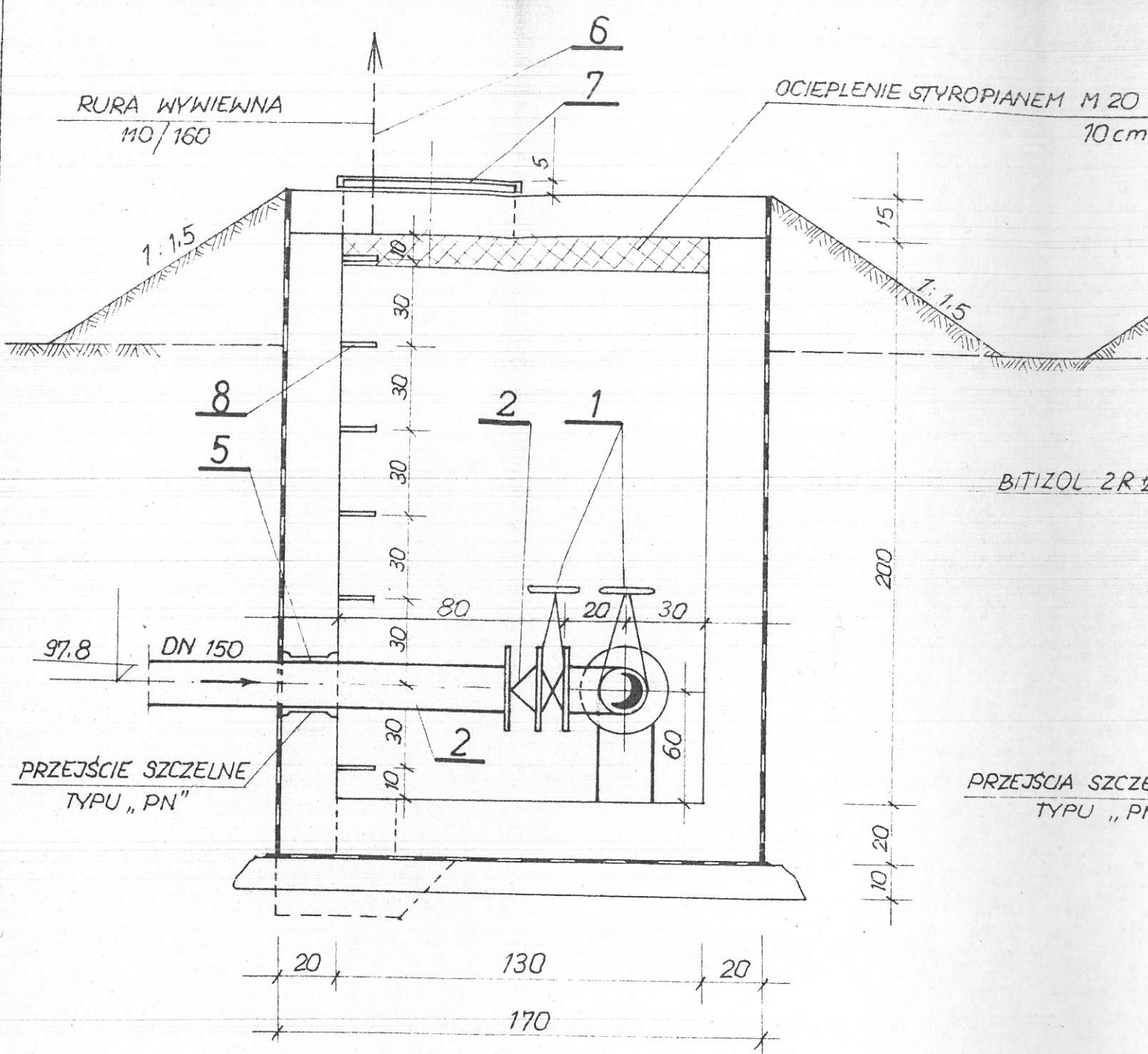
Czopy „d” dopasować do sprzęgła a kwadrat „a” do trzpienia zasuwowy

| | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------|---------|----------|------------------------|-------------|-------------------|
| 5 | Sprzęgło przegubowe | 1 | typ | 11 | 1,1 | Armat. Przem. |
| 4 | | | | | | |
| 3 | Pręt $\phi 40$ | 1 | " | 100 | 0,4 | " |
| 2 | Pręt $\phi 40$ | 2 | St3S | 60 | 0,6 | PN-75/H-93200 |
| 1 | Rura 42,4 x 4 | 1 | St3S | A | wg tab. | PN-79/H-74244 |
| L.s. Nazwa części | | licz. | Materiał | Wymiar | cięż. netto | Nr rys. lub norm. |
| Podziałko 1:2 | | | | Zastępca rys. Nr | | Podpis |
| Nr rej. | | | | Zastępca przez rys. Nr | | Projektant |
| Projekt | | | | | | |
| Zasob. Napęd elektr. zasuwowy Trzpień | | Nr rys. | | | 15/35 | |

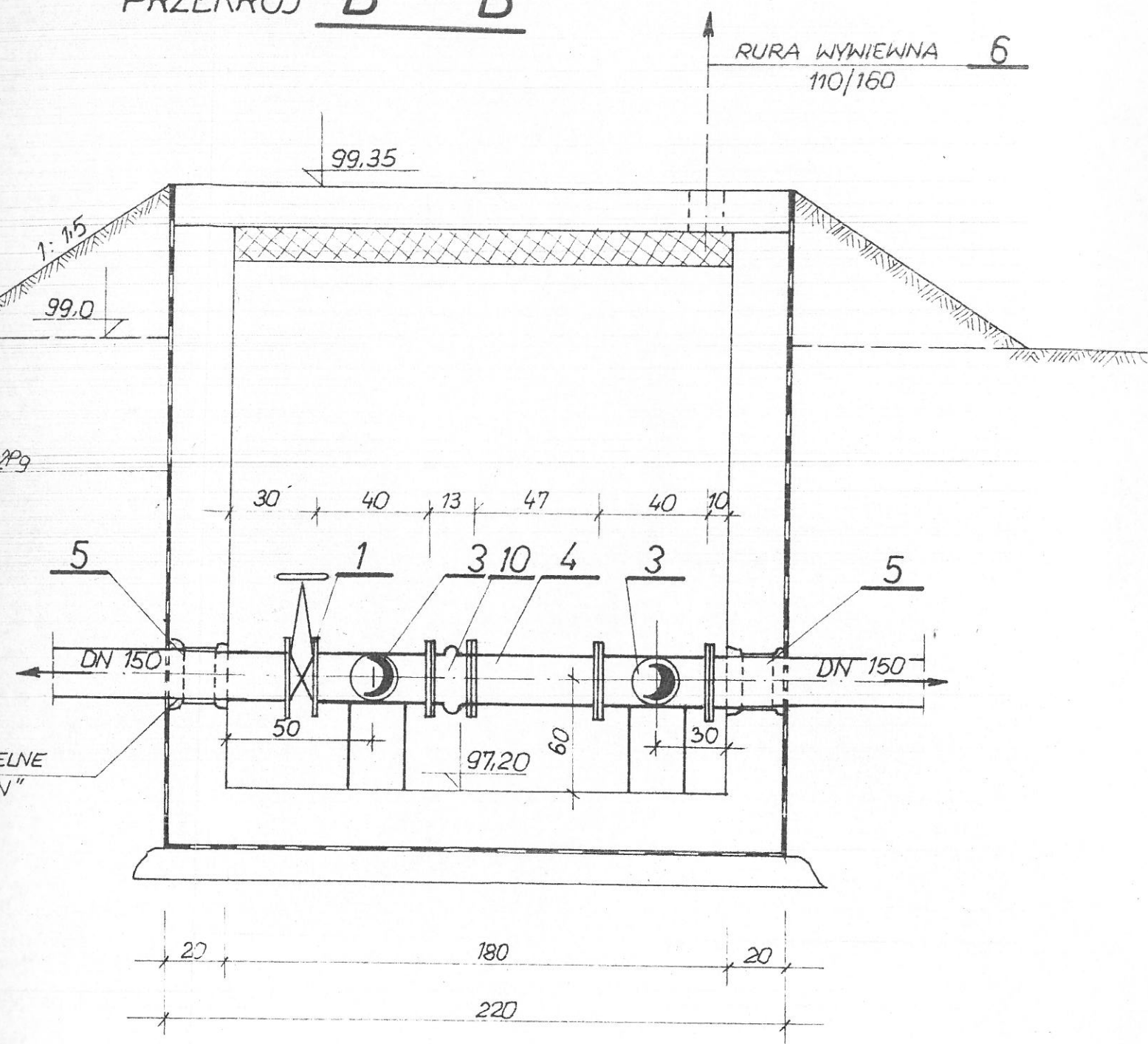
RZUT POZIOMY



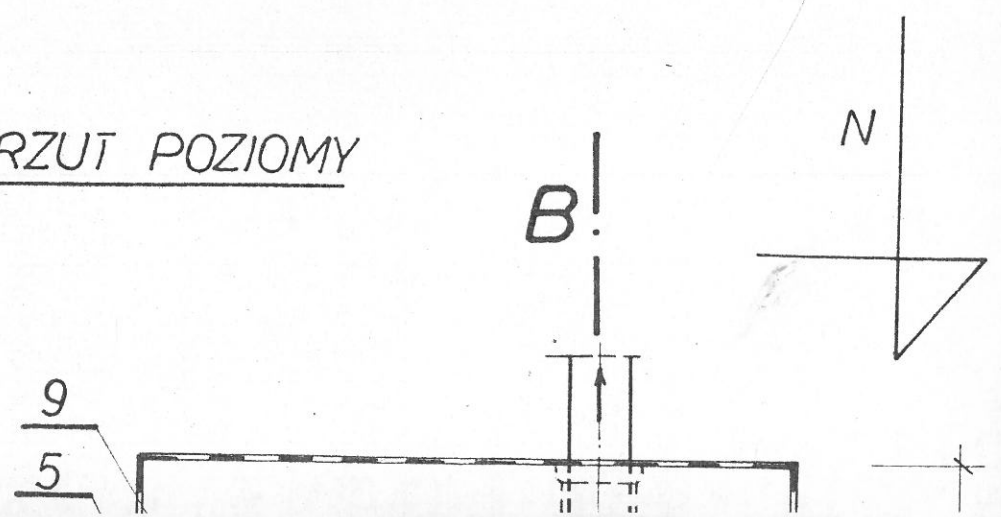
PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B



RZUT POZIOMY



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

| L.p | WYSZCZEGÓLNIENIE | ŚREDNICA | MATERIAŁ | ILOŚĆ | CIĘŻAR | | KATALOG NORMA | PRC DYS. |
|-----|-----------------------------------|----------|----------|-------|--------|-------|---------------|--------------|
| | | | | | JEDN. | CAŁK. | | |
| 1 | PRZEPUSZCZNIKA ZAPOROWA 1,0 MPa | 150 | ŻEL. | 3 | 21,5 | 64,5 | NR KAT. 497Pg | INTE Bielski |
| 2 | PRZEPUSZCZNIKA ZWROTNA PN 1,6 MPa | 150 | ŻEL. | 2 | 14 | 28 | NR KAT 499GrX | INTE |

ZAK. 15

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

| L.P. | WYSZCZEGÓLNIENIE | ŚREDNICA | MATERIAŁ | ILOŚĆ | CIĘŻAR | | KATALOG NORMA | PRODUCENT DYSTRYBUTOR |
|------|---------------------------------------|-----------|----------|-------|-----------|-------|----------------------------|--|
| | | | | | JEDN. | CAŁK. | | |
| 1 | PRZEPUSTNICA ZAPOROWA 1,0 MPa | 150 | ŻEL. | 3 | 21,5 | 64,5 | NR KAT. 497Fg | INTER - BEFA Bielsko Biata |
| 2 | PRZEPUSTNICA ZWROTNA PN 1,6 MPa | 150 | ŻEL. | 2 | 14 | 28 | NR KAT. 499GcX | INTER - BEFA Bielsko - Biata |
| 3 | TRÓJNIK STAL. L = 40 / 20 cm | 150 / 150 | STAL | 2 | 17,1 / mb | 20,5 | PN 79/H-74 244 | WYKONAC Z RURY φ 159 x 4,5 |
| 4 | KRÓCIEC STAL. L = 60 cm | 150 | STAL | 1 | - II - | 10,3 | - II - | - II - |
| 5 | NASUWKI NIEDZIELONE U | 150 | ŻEL | 4 | 28 | 112 | PN-84/H-74101 | |
| 6 | RURY WYNIEMNE 110/160 | 110/160 | PVC | 2 | | | KAT. WAWIN KANAL. WENW. | WAWIN - METAL PLAST BUK K / ROZMANIA |
| 7 | WŁAZ KANAŁOWY AO 600 | 600 | ŻEL | 1 | 38,4 | 38,4 | PN-87/H-7405/d1 | |
| 8 | STOPNIE KANAŁOWE „ALFA” | | ŻEL | 7 | 2,55 | 17,9 | KAT. WYROBÓW KZ KOŃSKIE | KONECKIE Z-dy ODLEWNICZE |
| 9 | KOLENIERZE OKRĄGŁE PŁASKIE 1,6 MPa | 150 | STAL | 12 | 7,19 | 86,3 | PN-87/H-74731 | |
| 10 | KOMPENSATOR TYPU MK | 150 | GUMA | 1 | | | INFORMACJA PRODUCENTA | METALKO BYDGOSZCZ |

OTW. W PE. POKRYWOWEJ
φ 120 mmInst. Inżynier. i Eksploatacyjny
Ustronie, ul. 20 Stycznia 10
Specjalność: Inżynieria i Eksploatacja

KOMORA ZASUW - Węzeł nr 1

1 : 20

Inst. Inżynier. i Eksploatacyjny
Ustronie, ul. 20 Stycznia 10
Specjalność: Inżynieria i EksploatacjaOCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W S U Ł O W E Ł O L " s.c. Wrocław
OBIEKT OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW
W SUKOWIE