

SŁUŻBA CELNO – SKARBOWA

Izba Administracji Skarbowej w Zielonej Górze



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

SZNURY GALOWE Z POJEDYNCZYM I PODWÓJNYM SPLOTEM DO UBIORU WYJŚCIOWEGO

ZAWARTOŚĆ

Rysunek modelowy	
I	Charakterystyka wyrobu
1	Opis
2	Rysunek
3	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
II	Wymagania techniczne
1	Tabela wymiarów sznura galowego z pojedynczym splotem
2	Tabela wymiarów sznura galowego z podwójnym splotem
3	Opis wykonania
4	Rodzaje szwów i ściegów maszynowych
III	Wymagania jakościowe
1	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji.
IV	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie
1	Etykieta jednostkowa
2	Etykieta zbiorcza
3	Pakowanie
4	Przechowywanie
5	Transport
V	Gwarancja wykonawcy (producenta)

Rysunki modelowe



I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

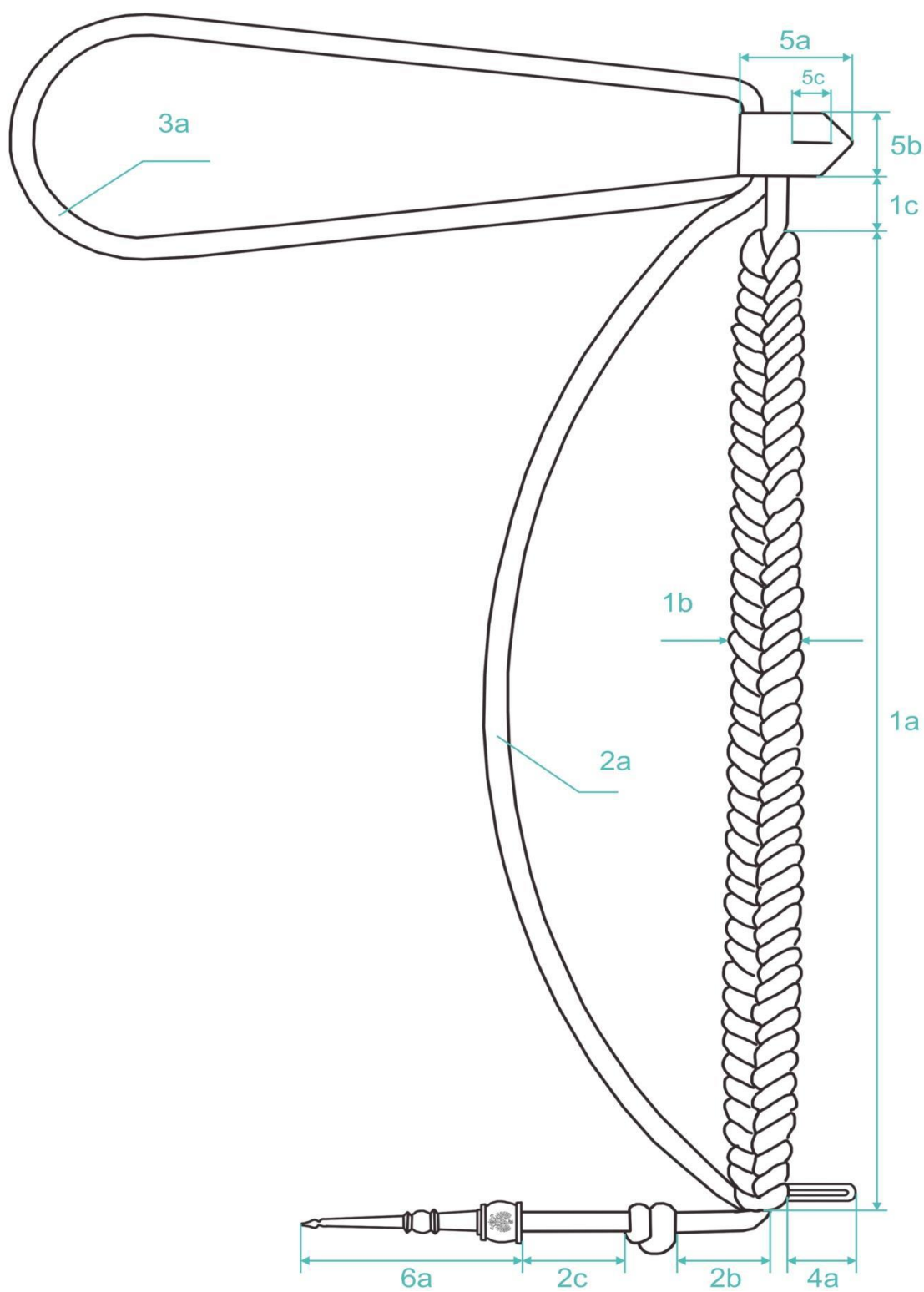
1. Opis

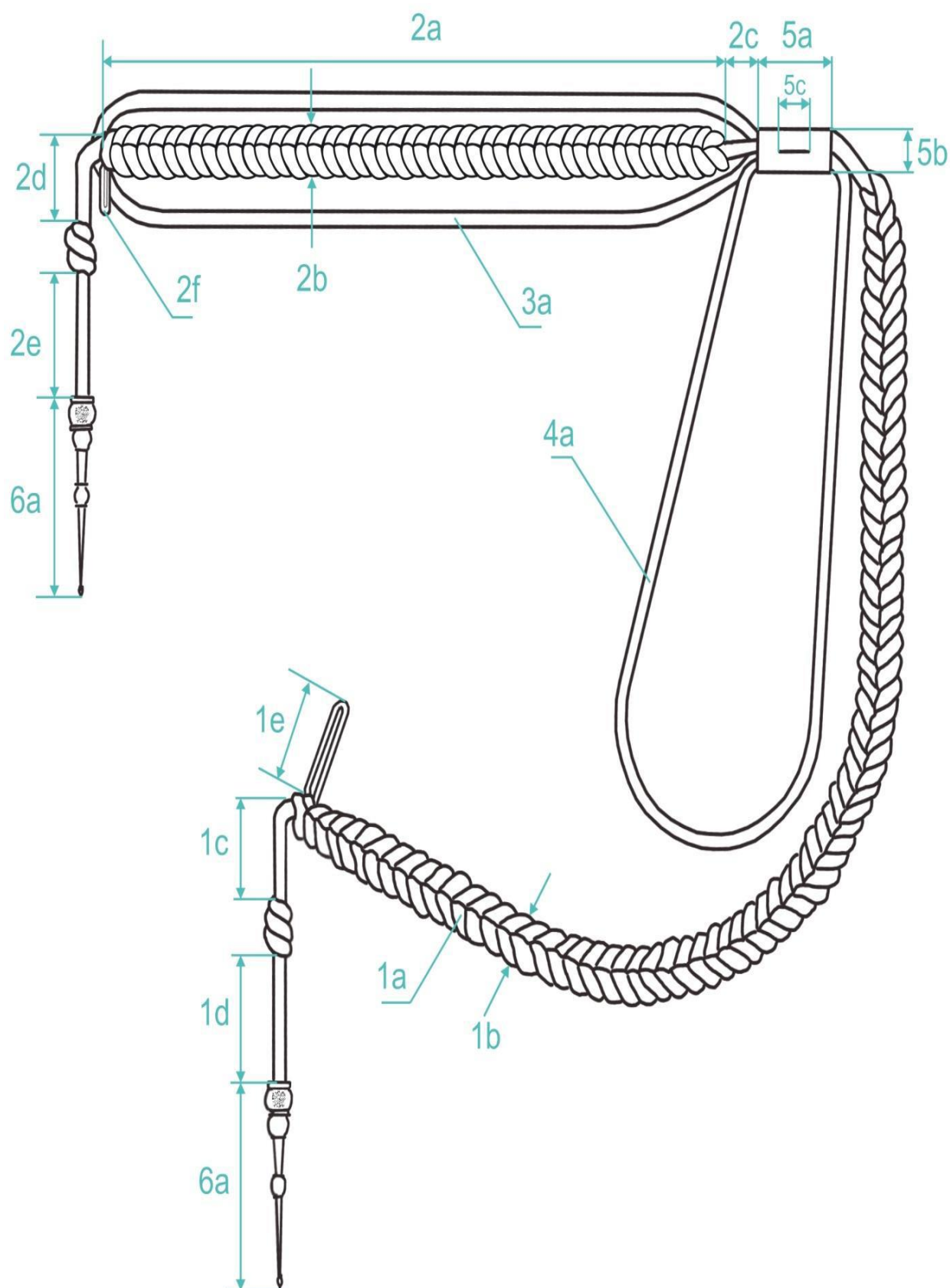
Sznur galowy z pojedynczym splotem składa się z uplecionego warkocza, luźnej plecionki oraz pętli, połączonych w zapinkę wykonaną z taśmy. Przy dolnym końcu warkocza wszyta pętela służąca do zapinania na guziku munduru. Na końcu plecionki poniżej warkocza przymocowany jest metalowy wisior z dwoma wizerunkami orła.

Sznur galowy z podwójnym splotem składa się z dwóch uplecionych warkoczy różnych długości, dwóch luźnych plecionek wzdłuż krótszego warkocza oraz pętli połączonych zapinką z taśmy. Przy dolnych końcach warkoczy wszyte pętelki służące do zapinania na guzikach munduru. Na końcach plecionek poniżej warkoczy przymocowane metalowe wisiory z dwoma wizerunkami orła.

2. Rysunki

Sznur z pojedynczym splotem



Sznur z podwójnym splotem

3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1	Plecionka poliamidowa	Bezrdzeniowa o średnicy 8mm w kol. srebrnym, 100% poliamid
2	Plecionka poliamidowa	Bezrdzeniowa o średnicy 4mm w kol. srebrnym, 100% poliamid
3	Taśma szara/srebrna	100% poliester lub 100% poliamid, szer. 25mm
4	Nici odzieżowe	Nici z poliestrowych włókien odcinkowych o masie liniowej 120 dtex x 2 w kol. szarym
5	Nici stabilizujące	Przędza poliamidowa
6	Wisior metalowy z beczułką z dwoma orłami w kol. srebrnym	Stop cynku i aluminium ZnAl, pokryty niklową powłoką galwaniczną, polerowaną

II. WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Tabela wymiarów sznura galowego z pojedynczym splotem

Tabela 2

Lp.	Miejsce pomiaru	Wymiar w mm dla rozmiaru				Dopuszczalne odchylenie w mm +/-
		1	2	3	4	
1	Warkocz					
1a	Długość splecionego warkocza	410	440	470	500	5
1b	Szerokość warkocza (mierzona po środku długości)	30	30	30	30	3
1c	Długość końcówki od splotu warkocza do zapinki	20	20	20	20	3
2	Plecionka pojedyncza przewleczona przez ostatnie oczko warkocza					
2a	Długość mierzona do zapinki	480	510	540	570	8
2b	Długość od ostatniego splotu do supła	30	30	30	30	3
2c	Długość od supła do wisiora	40	40	40	40	3
3	Plecionka pojedyncza uformowana w pętlę (wokół ramienia)					
3a	Długość od i do zapinki	850	900	950	1000	10
4	Pętelka do zapinania na guzik munduru					
4a	Długość	25	25	25	25	5
5	Zapinka					
5a	Długość	40	40	40	40	3
5b	Szerokość	25	25	25	25	2
5c	Długość dziurki w zapince	15	15	15	15	2
6	Wisior z beczułką					
6a	Długość	80	80	80	80	2

2. Tabela wymiarów sznura galowego z podwójnym splotem

Tabela 3

Lp.	Miejsce pomiaru	Wymiar w mm dla rozmiaru				Dopuszczalne odchylenie w mm +/-
		1	2	3	4	
1	Warkocz dłuższy					
1a	Długość splecionego warkocza	650	700	750	800	10
1b	Szerokość warkocza (mierzona po środku długości)	30	30	30	30	3
1c	Długość od ostatniego splotu do supła	40	40	40	40	2
1d	Długość od supła do wisiora	60	60	60	60	2
1e	Długość pętliki	60	60	60	60	2
2	Warkocz krótszy					
2a	Długość splecionego warkocza	390	420	450	480	7
2b	Szerokość warkocza (mierzona po środku długości)	30	30	30	30	3
2c	Długość końcówki od splotu warkocza do zapinki	20	20	20	20	3
2d	Długość od ostatniego splotu do supła	40	40	40	40	2
2e	Długość od supła do wisiora	60	60	60	60	2
2f	Długość pętliki	30	30	30	30	2
3	Plecionka pojedyncza przewleczona przez ostatnie oczko warkocza					
3a	Długość mierzona do zapinki	880	950	1000	1050	8
4	Plecionka pojedyncza uformowana w pętlę (wokół ramienia)					
4a	Długość od i do zapinki	800	850	1000	1050	10
5	Zapinka					
5a	Długość	47	47	47	47	3
5b	Szerokość	25	25	25	25	2
5c	Długość dziurki w zapince	20	20	20	20	2
6	Wisior z beczułką					
6a	Długość	90	90	90	90	2

Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

3. Opis wykonania

Wykonanie sznura obejmuje następujące operacje:

- cięcie plecionek i taśm wg wymiarów,
- opalanie,
- splatanie,
- zamocowanie plecionek do zapinki,
- zamocowanie wisiora z beczułką,
- pakowanie.

4. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Wymagane gęstości ściegów:

- stębnowych; 4÷5 na 1cm,

III. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w 1 stopniu jakości.

Wisior metalowy powinien być przymocowany do sznura w sposób trwały, aby zabezpieczyć go przed zerwaniem.

1. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria, potwierdzające spełnienie wymagań dla składu surowcowego plecionki użytej dla wykonania sznura.

Badania uznaje się za aktualne, do 24 miesięcy od dnia ich wydania.

V.CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE, TRANSPORT

1. Etykieta jednostkowa

Etykieta – naklejka – na worek foliowy powinna zawierać:

- nazwę wykonawcy,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok),
- nr ZA zamawiającego,
- kod kreskowy wyrobu.

2. Etykieta zbiorcza

Etykieta na opakowanie zbiorcze powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- ilość,
- data produkcji (m-c i rok).
- nr ZA zamawiającego

3. Pakowanie

Sznury zapakowane w foliowe woreczki (do woreczka przymocować etykietę jednostkową) wiąże się w paczki po 10szt., następnie układa się w kartonie po 100 sztuk. Karton należy zakleić taśmą, na bok kartonu nakleić etykietę zbiorczą.

Zamawiający ma prawo, na wniosek Wykonawcy zezwolić na inny sposób pakowania wyrobu.

4. Przechowywanie

Wyrób należy przechowywać w suchych i ciemnych pomieszczeniach w kartonach maksymalnie przez okres 5 lat.

Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne.

5. Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

VI.GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie .
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.