

SŁUŻBA CELNO – SKARBOWA

Izba Administracji Skarbowej w Zielonej Górze



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

PŁASZCZ DAMSKI DO UBIORU WYJŚCIOWEGO

ZAWARTOŚĆ

Rysunek modelowy		
I	Charakterystyka wyrobu	
	1	Opis
	2	Rysunki
	3	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
	4	Zestawienie elementów składowych
II	Wymagania techniczne	
	1	Wymagania techniczne materiałów podstawowych
	2	Wymagania techniczne wkładu odzieżowego tkanego
	3	Wymagania techniczne wkładu do wypełnienia przodów
	4	Wymagania techniczne wkładu do wypełnienia naramienników
	5	Wymagania techniczne tkaniny podszewkowej (kieszenie)
	6	Rodzaje szwów i ściągów maszynowych
	7	Sztukowanie elementów
	8	Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
9	Wymiarowanie płaszcza damskiego	
III	Wymagania użytkowe	
IV	Wymagania jakościowe	
	1	Błędy tkaninowe
	2	Błędy konfekcyjne
	3	Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania
	4	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie	
	1	Wszywka
	2	Etykieta jednostkowa
	3	Pakowanie
	4	Transport
	5	Przechowywanie
VI	Gwarancja wykonawcy (producenta)	

Rysunek modelowy

Rys 1. Płaszcz damski



I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Płaszcz damski wchodzi w skład ubioru funkcjonariuszek Służby Celno-Skarbowej.

- wyjściowego

Płaszcz wykonany z sukna w kolorze szarozielonym, od wewnątrz wykończony podszewką w tym samym kolorze. Konstrukcja płaszcza klasyczna, z zapięciem dwurzędowym przodów z wyłogami, wykładanym kołnierzem, boczками oraz dwuczęściowym tyłem. Kołnierz (część wierzchnia i spodnia) z odcinaną stojką. Szerokość wyłogów i kołnierza, na odcinkach przylegających, jednakowa.

Płaszcz zapinany z przodu na trzy guziki mundurowe z orłem (Ø 21mm) przyszyte do przodu lewego i trzy dziurki odzieżowe umieszczone na przodzie prawym. W lewym przodzie, na wysokości talii, dziurka odzieżowa do zapięcia przodu na guzik odzieżowy (Ø 20mm) przszyty na prawym przodzie od strony podszewki pod środkowym guzikiem mundurowym z orłem (Ø 21mm).

Na przodzie (prawym i lewym) płaszcz na odcinku od wierzchołka klatki piersiowej do górnej linii miednicy, zaszewka pionowa przodu dopasowująca wyrób do sylwetki użytkownika.

Na przodach i boczach płaszcz dwa kieszenie cięte jednowypustkowe z patką (kieszenie przodu), po jednej na prawej i lewej części płaszcza. Otwór kieszeni przecina szew łączący przód z boczkiem, usytuowany poniżej zaszewki pionowej przodu tak, by linia zszycia zaszewki przodu tworzyła jedną linię ze szwem stębnówki patki kieszeni. Ramiona wypełnione trójwarstwowymi wkładami barkowymi. Na ramionach płaszcz naramienniki, wszyte razem z kulą rękawa, przesunięte ku przodowi, zapinane na guzik mundurowy z orłem (Ø 16mm) przszyty do ramion przy kołnierzu. Wierzch naramienników wykonany z tkaniny zasadniczej, część spodnia z tkaniny podszewkowej. Zakończenie naramienników trójkątne z dziurką odzieżową. Tył płaszcza dwuczęściowy ze szwem pośrodku. W dole szwu środkowego zakładany rozporek, zakończony u góry skośną stębnówką. Po obu bokach szwu środkowego (od łopatki do bioder) zaszewki dopasowujące wyrób do sylwetki użytkownika. Na wysokości pasa, w szwach łączących tył z boczkiem, przszyty dwuczęściowy pasek zapinany na dwa guziki mundurowe z orłem (Ø 21mm). Wierzch obu części paska wykonany z tkaniny zasadniczej, część spodnia z tkaniny podszewkowej. W lewym pasku wykonane dwie dziurki odzieżowe, do prawego paska przszyte dwa guziki

mundurowe z orłem (Ø 21mm). Rękawy dwuczęściowe wszywane. U dołu wierzchniej części rękawa, przy szwie łokciowym, przyszyty guzik mundurowy z orłem (Ø 21mm).

Przy szyi, między podszewką a kołnierz, wszyta taśma wieszakowa dodatkowo ryglowana do stójki kołnierza wierzchniego.

W podszewce prawego przodu kieszeń cięta dwuwypustkowa (kieszeń wewnętrzna) zapinana na zapinkę z tkaniny podszewkowej i guzik odzieżowy (Ø 18mm).

Na lewym rękawie, ok. 7cm poniżej górnej linii jego wszycia, w osi symetrii naramiennika naszyty emblemat „Krajowej Administracji Skarbowej – Służby Celno-Skarbowej” w kształcie tarczy (rys 3). Na prawym rękawie, ok. 7cm poniżej górnej linii jego wszycia, w osi symetrii naramiennika naszyty okrągły emblemat „Służby Celno-Skarbowej” (rys 4).

Krawędzie przodów, wyłogi, kołnierz, dół płaszcza, patki i górna część kieszeni przodu, a także pasek tyłu wykończone stębnówką w odległości ok. 13mm od krawędzi. Naramienniki stębnowane w odległości ok. 5mm od krawędzi.

Kule rękawa wypełnione ismaliną i wkładem formującym.

Przody, wyłogi, obłożenia przodów, górna część boczaków, dół tyłu i boczaków płaszcza, rozporek, doły rękawów, kołnierz wierzchni, stójka wierzchnia, kołnierz spodni, stójka spodnia, patki, naramienniki, pasek, podkrój szyjki tyłu wzmocnione wkładem odzieżowym. Przody od ramienia do klatki piersiowej, przednia część rękawów przy wszyciu kuli rękawa, a także naramienniki wypełnione dodatkowo wkładem formującym.

Dla funkcjonariuszy w korpusie generałów płaszcz szyje się w sposób określony w niniejszej dokumentacji z dodatkowo umieszczonymi oznaczeniami wykonanymi metodą haftu określonymi w odrębnej DT-T.

2. Rysunki

Rys 2. Płaszcz widok ogólny – przód i tył.



Rys 3. Emblemat „Krajowej Administracji Skarbowej – Służby Celno-Skarbowej”



Rys 4. Emblemat „Służby Celno-Skarbowej”



3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1	Tkanina zasadnicza	Sukno płaszczowe w kolorze szarozielonym. Wymagania wg Tabeli 3
2	Tkanina podszewkowa	Tkanina podszewkowa wiskozowa w kolorze tkaniny zasadniczej. Wymagania wg tabeli 4.
		Tkanina podszewkowa stylonowa (kieszenie). Wymagania wg Tabeli 8
3	Wkład odzieżowy tkany	Wkład z klejem termoplastycznym. Wymagania wg Tabela 5
4	Wkład formujący	Wkład tkany typu kamelo-włosianka. Wymagania wg Tabela 6
5	Wkład naramiennika	Wkład tkany typu camela z klejem termoplastycznym. Wymagania wg Tabela 7
6	Wkład barkowy	Wypełnienie kuli rękawa
		Trójwarstwowe wkłady przesywane
7	Nici odzieżowe	Nici z rdzeniem poliestrowym w oplocie z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80 w kolorze tkaniny zasadniczej
		Nici z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 120 w kolorze tkaniny zasadniczej
8	Guzik odzieżowy	Guzik poliestrowy czteroottworowe w kolorze szarozielonym o Ø 20mm.
		Guzik poliestrowy czteroottworowe w kolorze szarozielonym o Ø 18mm.
9	Guzik mundurowy z orłem	Metalowy guzik na stopce z orłem w kolorze oksydowanego niklu o Ø21mm
		Metalowy guzik na stopce z orłem w kolorze oksydowanego niklu o Ø16mm
10	Taśma konfekcyjna	Taśma z klejem termoplastycznym o szerokości 15±2 mm
		Taśma stabilizacyjna brzegowa o szerokości 4 mm
		– (wzmocnienie pach)
		Taśma stabilizacyjna laceta o szerokości 3 mm
11	Taśma wieszakowa	– (wzmocnienie stójki spodniej)
		Taśma tkana o szerokości 6÷9 mm
12	Emblemat	Emblemat Krajowej Administracji Skarbowej - Służby Celno-Skarbowej
		Emblemat Służby Celno-Skarbowej
13	Wieszak	Wieszak odzieżowy profilowany z metalowym uchwytem (dopasowany do rozmiaru płaszcza).
14	Worek	Worek foliowy (o wymiarach dopasowanych do rozmiaru płaszcza).
15	Etykieta	Etykieta jednostkowa
16	Zawieszka do etykiety	Sztyft plastikowy
17	Wszywki*	Wszywka firmowa
		Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji płaszcza
		Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu

* dopuszcza się stosowanie - zamiennie - jednej wszywki zawierającej wszystkie dane z: wszywki firmowej, wszywki informacyjnej o sposobie konserwacji płaszcza i wszywki z oznaczeniem wielkości wyrobu.

4. Zestawienie elementów składowych

Tabela 2.

Rodzaj materiału	L.p.	Wyszczególnienie elementów	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza	1	Tył	2
	2	Przód	2
	3	Obłożenie przodu	2
	4	Boczek	2
	5	Kołnierz – część wierzchnia	1
	6	Kołnierz – część spodnia	1
	7	Stójka kołnierza wierzchniego	1
	8	Stójka kołnierza spodniego	1
	9	Rękaw – część wierzchnie	2
	10	Rękaw – część spodnia	2
	11	Patka kieszeni przodu	2
	12	Wypustka kieszeni przodu	2
	13	Naramiennik	2
	14	Pasek tyłu	2
Razem			24
Tkanina podszewkowa	1	Tył	2
	2	Przód	2
	3	Boczek	2
	4	Rękaw - część wierzchnia	2
	5	Rękaw - część spodnia	2
	6	Patka kieszeni przodu	2
	7	Obłożenie kieszeni przodu	2
	8	Worek kieszeni wewnętrznej	1
	9	Wzmocnienie kieszeni wewnętrznej	1
	10	Wypustka kieszeni wewnętrznej	1
	11	Zapinka kieszeni wewnętrznej	1
	12	Pasek tyłu	2
	13	Trocзки mocujące	6
	14	Naramiennik	2
Razem			28
Wkład odzieżowy tkany	1	Wkład przodu	2
	2	Wzmocnienie wyłogów przodu	2
	3	Wkład odłóżek przodu	2
	4	Wkład dołu tyłu	2
	5	Wkład rozporka tyłu	2
	6	Wkład dołu boczka	2
	7	Wkład górny boczka	2
	8	Wzmocnienie szwu barkowego przodu	2
	9	Podkład pod zaszeewki wkładu nośnego	2
	10	Wkład kołnierza wierzchniego	1
	11	Wkład stójki kołnierza wierzchniego	1
	12	Wkład kołnierza spodniego	1
	13	Wkład stójki kołnierza spodniego	1
	14	Wzmocnienie szyjki tyłu	2
	15	Wkład dołu wierzchu rękawa wierzchniego	2
	16	Wkład dołu spodu rękawa spodniego	2
	17	Wkład patek do kieszeni	2

	18	Wkład wierzchniej części paska tyłu	2
	19	Wkład naramiennika (szerszy)	2
	20	Wkład naramiennika (węższy)	2
	Razem		36
Tkanina podszewkowa (kieszenie)	1	Worek kieszeni przodu	2
	Razem		2
Wkład barkowy	1	Wypełnienie kuli rękawa	2
	Razem		2
Wkład formujący	1	Wkład przodu	2
	2	Wkład przedniej części rękawów	2
	Razem		4
Wkład tkany z klejem termoplastycznym	1	Wkład naramiennika	2
	Razem		2

II. WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Wymagania techniczne materiałów podstawowych

Tabela 3.
Wymagania techniczne dla tkaniny zasadniczej (sukna).

Lp.	Wyszczególnienie- wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbową	Metoda badania
1	Skład surowcowy: • Wełna • poliamid	%	80 ± 5 20 ± 5	PN-72/P-04604
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	468±19	PN-ISO 3801:1993
3	Liczba nitok • osnowa • wątek	1/dm	143 ± 6 131 ± 8	PN-EN 1049- 2:2000
4	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż • osnowa • wątek	N	280 280	PN-EN ISO 13934 -1:2013-07
5	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie, nie więcej niż • osnowa • wątek	%	-3,5 -3,0	PN-ISO 7771:1994
6	Odporność wybarwień nie mniej niż:			
	Prasowanie na wilgotno • Zmiana barw próbki • Zabrudzenie bieli	Stopień	4-5 4	PN EN ISO 105-X11:2000
	Rozpuszczalniki organiczne	Stopień	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
	Światło	Stopień	5	PN EN ISO 105-B02:2014-11
	Tarcie suche	Stopień	4	PN EN ISO 105- X12:2016-08
	Pot kwaśny/ alkaiczny • Zmiana barwy próbki • Zabrudzenie bieli	Stopień	4-5 4	PN EN ISO 105-E 04: 2013-06
7	Kolor	Szarozielony Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01: 2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=19.78; a=-3, 219; b=-4,858; ΔE≤1,5		

Tabela 4.

Wymagania techniczne dla tkaniny podszewkowej

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbową	Metoda badania
1	Skład surowca • Wiskoza	%	100	PN-72/P- 04604
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	101 ± 5	PN ISO3801:1993
3	Splot	-	Atlas 5-cio nitkowy	PN 92/P-01704
4	Siła zrywająca, nie mniej niż: • Osnowa • Wątek	N	400 300	PN-EN ISO 13934- 1:2013-07
5	Zmiana wymiarów po prasowaniu, nie więcej niż:	%	-2	PN-P-04624:1974
6	Odporność wybarwień na, nie mniej niż:			
	Rozpuszczalniki organiczne	Stopień	4	PN- EN ISO 105-X05:1999
	Tarcie suche		4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
	Pot alkaiczny/ kwaśny		3-4/3-4	PN-EN ISO 105-E04:2013-06
	Prasowanie na wilgotno	Stopień	4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000

2. Wymagania techniczne wkładu odzieżowego tkanego

Tabela 5.

Kolor	Skład surowcowy	Masa powierzchniowa g/m ²
naturalny	bawełna, PAN, wiskoza	110±9

3. Wymagania techniczne wkładu do wypełnienia przodków

Tabela 6.

Kolor	Skład surowcowy	Masa powierzchniowa g/m ²
naturalny	bawełna 42%, poliester 38%, wiskoza 13%, PA 7%	190±15

4. Wymagania techniczne wkładu do wypełnienia naramienników

Tabela 7.

Kolor	Skład surowcowy	Masa powierzchniowa g/m ²
naturalny	bawełna 41%, poliester 32,5%, wiskoza 26,5%,	210±17

5. Wymagania techniczne tkaniny podszewkowej (kieszenie)

Tabela 8.

Splot	Skład surowcowy	Masa powierzchniowa g/m ²
Płócienny	Poliester 100%	70-90

6. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Wymagane gęstości ściegów:

- Stębnowych: 40÷45 ściegów/1 dm,
- Dziurek odzieżowych: 120÷140 ściegów/1 dm,
- Przy wszyciu wkładu nośnego maszyna zyg-zak 20÷30 ściegów/1 dm,

Szwy przy rozpoczęciu i zakończeniu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem.

7. Sztukowanie elementów

Dopuszcza się sztukowanie następujących elementów:

- obłożenia przodu można sztukować dwa razy, 5 cm poniżej dolnej dziurki, poziomo lub skośnie pod kątem 45°,
- spodnią część rękawa z podszewki można sztukować jeden raz, poziomo w odległości minimum 10 cm od dołu lub skośnie w granicach połowy szerokości wykroju u dołu do szwa przedniego, nie przekraczając linii łokcia,
- kołnierz spodni można sztukować na środku, 1 raz w pionie,
- do sztukowania elementów dodać po 1 cm na szew,
- sztukówki łączyć szwem zwykłym 1 + 1 cm.

8. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała.

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się jako wymiary kontrolne: wzrost, obwód klatki piersiowej, obwód pasa, obwód bioder.

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Tabela 9

Wymiary podstawowe	Wzrost kobiet - interwał 6cm					
Wzrost w cm	158	164	170	176	182	188
Zakres	155-160	161-166	167-172	173-178	179-184	185-190

Tabela 10

Wymiary podstawowe	Obwody klatki piersiowej kobiet - interwał 4cm										
Obwód klatki piersiowej w cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
Zakres w cm	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	118-121	122-125

Tabela 11

Wymiary podstawowe	Obwody pasa kobiet - interwał 4 cm										
Obwód pasa w cm	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104
Zakres w cm	62-65	66-69	70-73	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105

Tabela 12

Wymiary podstawowe	Obwody bioder kobiet - interwał 4 cm										
Obwód bioder w cm	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130
Zakres w cm	88-91	92-95	96-99	100-103	104-107	108-111	112-115	116-119	120-123	124-127	128-131

Tabela 13

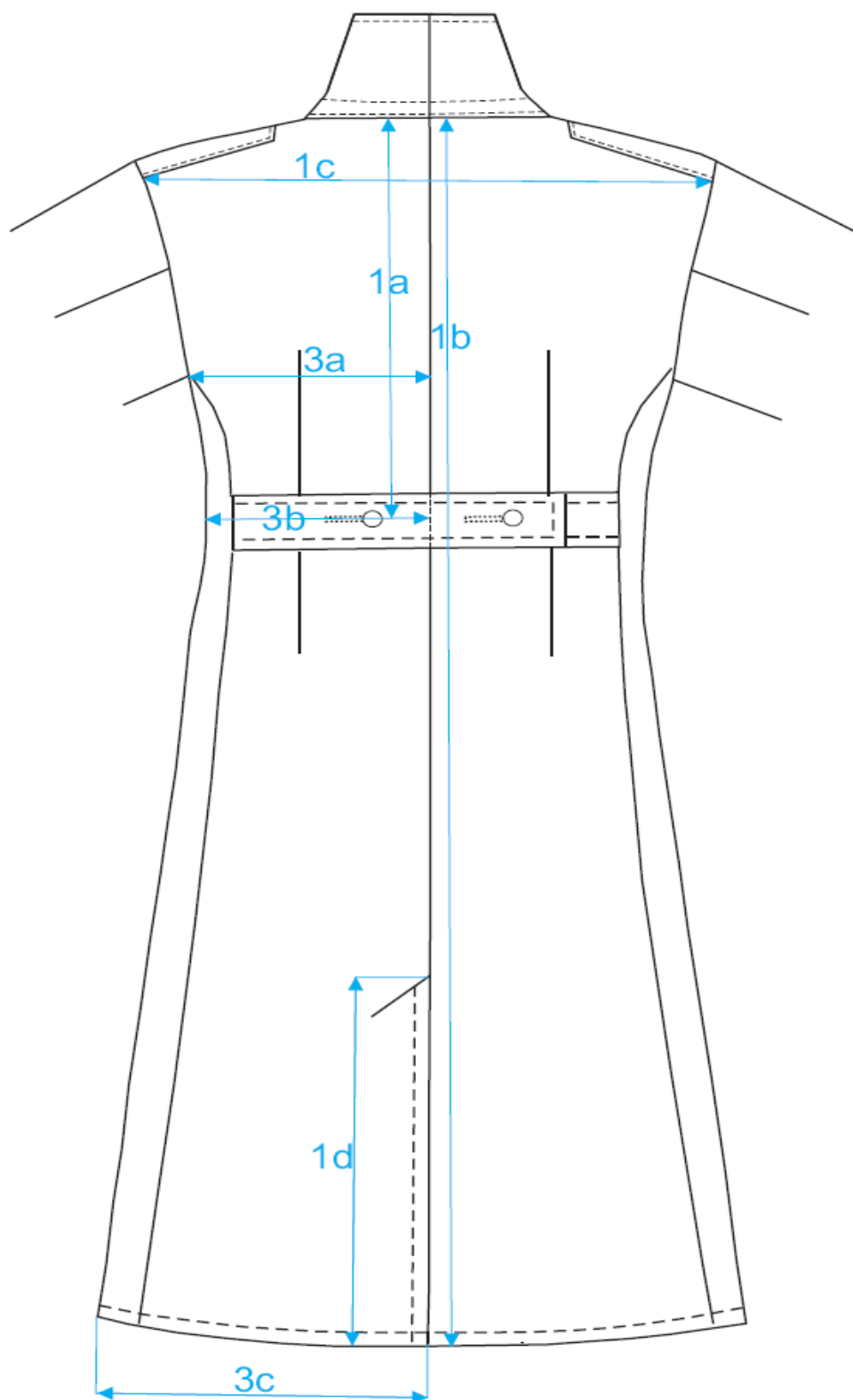
Wykaz podstawowych rozmiarów płaszczy

Obwód	Klatki piersiowej		84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Pasa		64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104
	Bioder		90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130
1	Wzrost	158		X	X	X	X	X	X	X			
2		164	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3		170	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
4		176		X	X	X	X	X	X	X	X		
5		182			X	X	X	X	X				
6		188											

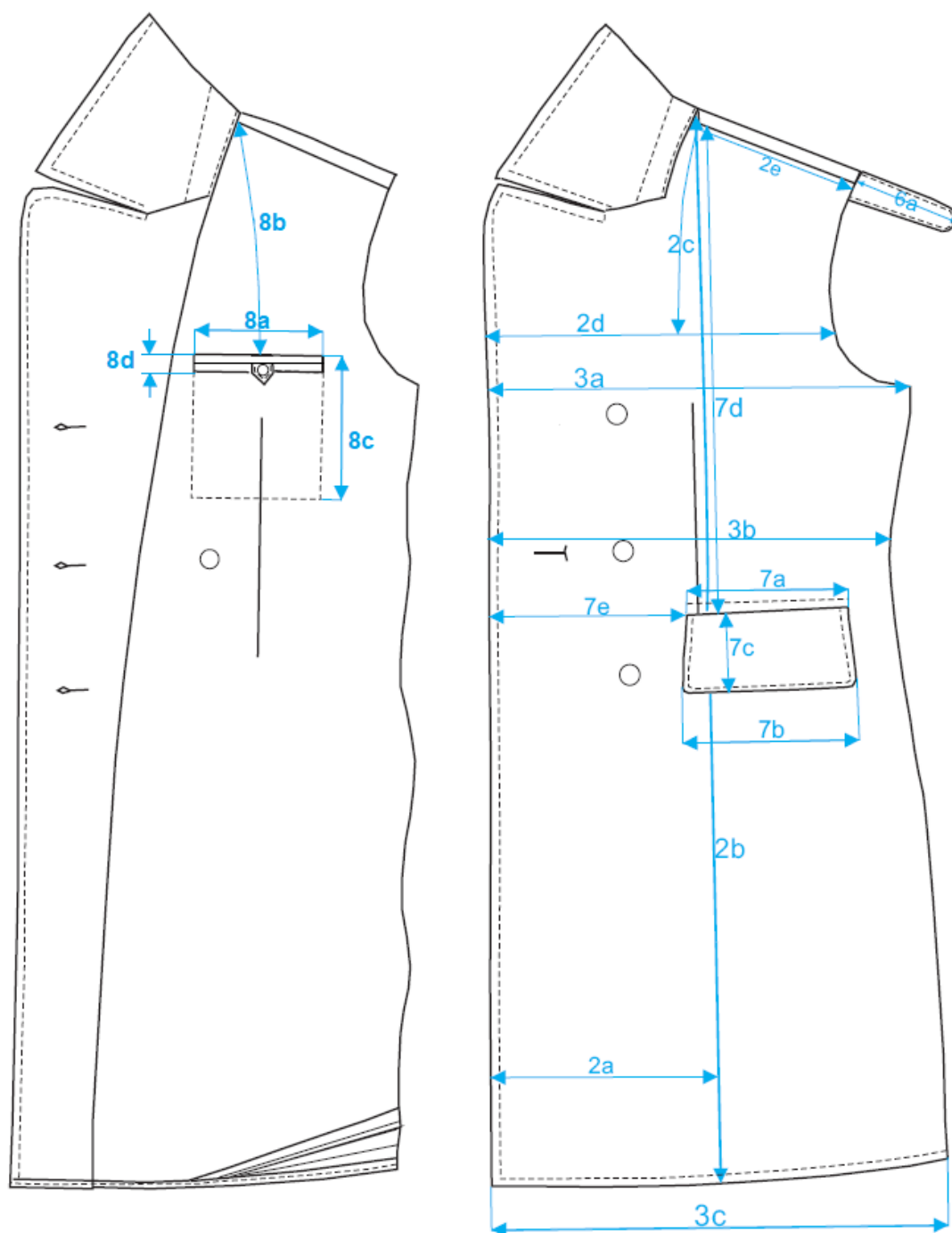
Płaszcze dla korpusu generałów oraz funkcjonariuszy o sylwetkach nietypowych powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

9. Wymiarowanie płaszcza

Rys.5. Tył płaszcza



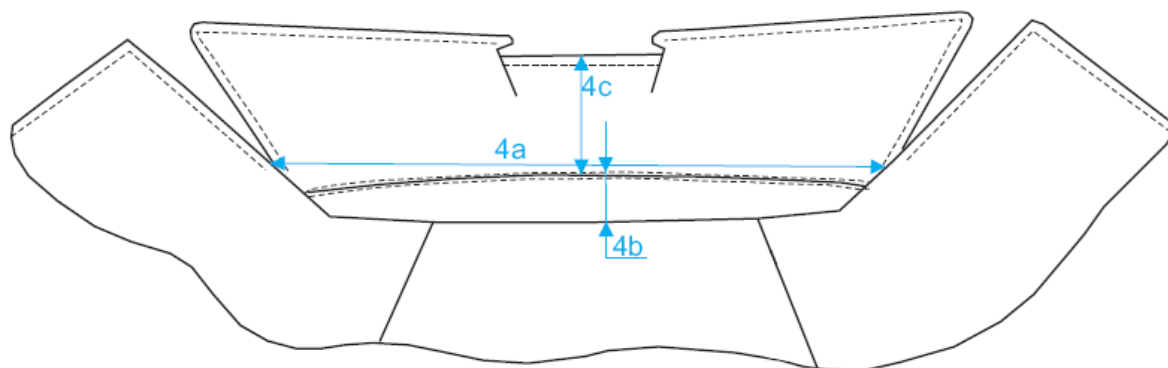
Rys. 6. Wymiarowanie strony wewnętrznej i zewnętrznej przodu lewego



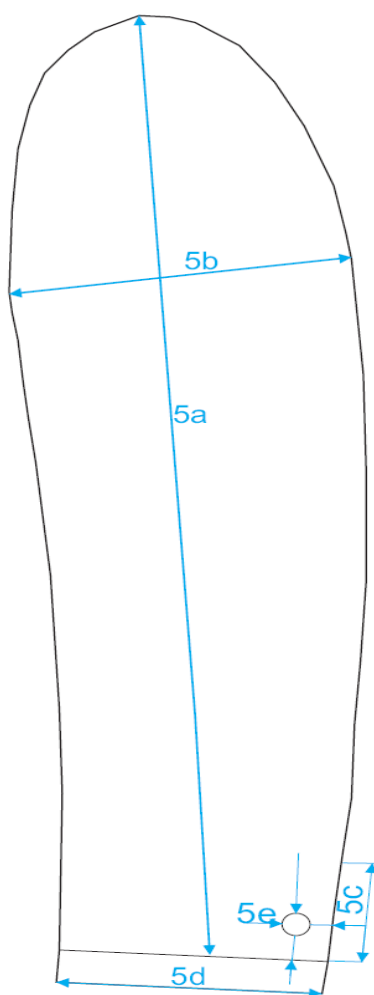
Przód lewy
- strona wewnętrzna

Przód lewy
- strona zewnętrzna

Rys.7. Kołnierz



Rys. 8. Rękaw



**Tabela wymiarów wyrobu gotowego podana dla rozmiaru wyjściowego
– wzrost 164 cm, obwód klatki 88 cm, obwód pasa 68cm, obwód bioder 94 cm.**

Tabela 14

Oznaczenie na rysunku	Opis wymiaru	Wymiary cm	Tolerancja \pm cm
Tył	1a Odległość od nasady kołnierza do linii pasa	42,5	0,5
	1b Długość przez środek od nasady kołnierza do dołu	106,5	1,0
	1c Szerokość na wysokości naramienników	42,0	0,5
	1d Długość rozporka od zamocowania do dołu	39,0	0,5
	- Długość lewej i prawej części paska tyłu	26,5	0,5
Przody	2a Pomocnicza odległość od krawędzi przodu do dołu potrzebna do wymierzenia długości 2b	15,5	0,5
	2b Długość szwu barkowego przy kołnierzu do dołu uwzględniając punkt 2a	109,5	1,0
	2c Pomocnicza odległość od szwu ramiennego przy kołnierzu w kierunku dołu potrzebna do wymierzenia szerokości przodu 2d	21,0	0,5
	2d Szerokość przodów od krawędzi do wszycia rękawa uwzględniając punkt 2c	26,0	0,5
	2e Szerokość ramion mierzona po przodzie w odległości 1,0 cm od linii szwu	13,0	0,3
Obwody	3a Pod pachą – od krawędzi przodu do środka tyłu	57,0	1,0
	3b W pasie – od krawędzi przodu do środka tyłu	53,5	1,0
	3c W biodrach – od krawędzi przodu do środka tyłu	61,5	1,0
	3d U dołu – od krawędzi przodu do środka tyłu	66,0	1,0
Kołnierz	4a Długość na odcinku między stykami z wyłogami wzdłuż linii załamania	44,0	0,5
Rękawy	5a Długość przez środek od wierzchołka kuli do dołu	61,0	0,5
	5b Szerokość pod pachą w złożeniu	20,0	0,3
	5c Odległość guzika od dołu rękawa	5,0	0,2
	5d Szerokość u dołu w złożeniu	16,0	0,3
	5e Odległość guzika od szwa łokciowego	3,0	0,2
Naramienniki	6a Długość przez środek od wszycia do ostrego końca	12,2	0,3
Kieszenie przodu	7b Odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do wszycia patki z przodu	50,0	0,5
	7e Odległość od krawędzi przodu do wszycia patki	16,5	0,3
Kieszeń wewnętrzna	8b Odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do środka otworu kieszeni	44,0	1,5
Dziurki odzieżowe	- Odległość od górnej krawędzi przodu do pierwszej dziurki poniżej załamania wyłogu	27,0	0,3
	- Odległość ostatniej dziurki do górnej krawędzi przodu(wyłogu)	49,5	0,5
	- Odległość drugiej dziurki od końcowej krawędzi lewej części paska tyłu	18,5	0,3
Guziki	- Odległość drugiego guzika od końcowej krawędzi prawej części paska tyłu	18,5	0,3

Tabela wymiarów stałych i pomocniczych podana dla rozmiaru wyjściowego – wzrost 164 cm, obwód klatki 88 cm, obwód pasa 68cm, obwód bioder 94 cm.

Tabela 15

Oznaczenie według rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiary cm	Tolerancja \pm cm
1	Tył		
-	Szerokość paska tyłu	6,0	0,2
2	Przody		
-	Szerokość wyłogu od wszycia kołnierza do ostrego końca	6,0	0,2
4	Kołnierz		
4b	Szerokość stójki z tyłu pośrodku	3,0	0,2
4c	Szerokość kołnierza z tyłu po środku	7,5	0,2
6	Naramienniki		
-	Szerokość przy ostrym końcu	3,5	0,2
-	Szerokość przy wszyciu	4,0	
-	Dla korpusu generałów naramienniki powinny mieć wymiary:		
7	Kieszenie przodu		
7a	Długość patki na linii wszycia	18,0	0,2
7d	Długość krawędzi dolnej patki	19,0	0,2
7c	Szerokość patki	7,5	0,2
-	Głębokość worka kieszeniowego	19,0	0,5
-	Szerokość wypustki	1,5	0,2
8	Kieszeń wewnętrzna		
8a	Długość otworu wlotowego	13,5	0,3
8c	Głębokość worka kieszeniowego	19,0	0,5
8d	Szerokość wypustki	1,2	0,2
-	Odległość od linii zeszywania podszewki z obłożeniem	2,5	
-	Długość zapinki	3,0	
-	Szerokość zapinki	2,5	
10	Dziurki		
-	Odległość dziurek od krawędzi przodów	2,7	0,2
-	Odległość pierwszych dziurek od końcowej krawędzi lewej części paska tyłu	2,0	
-	Odległość dziurek od ostrych końców naramienników	1,5	
-	Długość dziurek w naramiennikach	2,0	
11	Guziki		
-	Odległość pierwszego guzika od krawędzi prawej części spięcia	3,0	0,2
-	Odległość od krawędzi przodu do miejsca przyszywania guzików	11,5	0,2

Wszystkie rozmiary płaszczy zawarte w tabeli 14 i 15 dla rozmiarów płaszczy zawartych w tabeli 13 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej płaszcza w rozmiarze wyjściowym (tj. w rozmiarze 164/88/68/94).

III. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Płaszcz powinien być wykonany za pomocą technologii i przy użyciu metod, gwarantujących jego wysokie parametry użytkowe. W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania płaszczy nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w pierwszym stopniu jakości. Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie spełniającym wymagania niniejszej dokumentacji techniczno-technologicznej, swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne. W pierwszym stopniu jakości dopuszcza się 2 błędy tkaninowe omówione szczegółowo w pkt. 1 oraz 4 błędy konfekcyjne omówione szczegółowo w pkt. 2.

1. Błędy tkaninowe.

Dla pierwszego stopnia jakości dopuszcza się następujące błędy tkaninowe w elementach niewidocznych:

- Nieprawidłowy przeplot mało widoczny o długości 10-30mm,
- Zgrubienie nitki o długości 10-40mm,
- Zabrudzenia jednonitkowe o długości 10-20mm,
- Nierównomierność barwy o 1 stopień.

Niedopuszczalne są inne błędy tkaninowe, takie jak:

- Brakujące nitki widoczne,
- Widoczny nieprawidłowy przeplot,
- Nieprawidłowy raport,
- Zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- Nierównomierność barwy, plamy.

2. Błędy konfekcyjne.

Dla pierwszego stopnia jakości dopuszcza się następujące błędy konfekcyjne:

- Różnicę długości nie większa niż 0, 5% wymiaru dla jednakowych elementów,
- Różnicę szerokości nie większa 3mm dla jednakowych elementów,
- Odchylenie nie większa 5mm od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, kieszeni.

Niedopuszczalne są inne błędy konfekcyjne, takie jak:

- Skrzywienia stębnówek,
- Różny rozstaw między stębnówkami,
- Błędy w klejeniu, zdeformowanie elementu, odklejanie się klejonki,
- Nieprawidłowe ścięgi,
- Pomarszczone szwy, wdanie lub ściągnięcie tkaniny,
- Nieprawidłowo wykonane lub źle rozmieszczone dziurki,
- Źle rozmieszczone guziki,
- Błędy w prasowaniu, wybłyszczzenia, załamki.

3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Konstrukcja wyrobu powinna zapewnić komfort użytkowania. Nie powinny powodować ucisków i otarć ciała oraz nie powinny krępować ruchów. Elementy, które bezpośrednio dotykają ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia.

Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006r. Nr L396, s 1 z późniejszymi zmianami)

Tabela 16. Wymagania i metodyki dotyczące wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
2	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3	Odczyn pH	-	4,5-7,5	PN-EN ISO3071:2007

Uwaga: spełnianie wymagań wymienionych w tabeli musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium. Uznaje się również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX, zgodnie z normą OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II).

4. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji.

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria, potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania z tabeli 16 oraz wymagań dla sukna i podszewki określonych w tabelach 3 i 4. Deklaracje producentów potwierdzające wskaźniki techniczno-użytkowe dla wkładów odzieżowych. Badania uznaje się za aktualne do 24 miesięcy od dnia ich wydania.

V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE

1. Wszywki

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak firmowy producenta umieszczoną 2,5 cm poniżej wypustki kieszeni wewnętrznej w podszewce.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu zamocowaną w szwie łączącym podszewkę ze stójką kołnierza pośrodku tyłu.

Wszywka informacyjną umieszczoną w lewym szwie bocznym podszewki, zawierającą skład surowcowy tkaniny zasadniczej oraz podszewki, a także następujący układ znaków opisujących sposób konserwacji płaszcza:



- Nie prać,



- Nie stosować bielenia



- Nie suszyć w suszarkach bębnowych



- Max. temperatura prasowania 110°C,



- Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie oraz wszystkich rozpuszczalnikach wymienionych w normie PN-EN ISO 3758: 2012 dla symbolu F.

Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej, z oznaczeniem wielkości i sposobu konserwacji. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszywania wszywki firmowej.

Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

2. Etykieta jednostkowa

Etykietę jednostkową zamocowaną sztyftem do lewego rękawa, na dole w szwie łokciowym, zawierającą, co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- oznaczenie sposobu konserwacji,
- datę produkcji (m-c i rok).
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej
- nr ZA zamawiającego
- kod kreskowy wyrobu

Etykietę – naklejkę – naklejoną na worek foliowy, w który pakowany jest płaszcz, zawierającą, co najmniej następujące dane:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m- c i rok).
- sposób konserwacji
- nr ZA zamawiającego
- kod kreskowy wyrobu

3. Pakowanie

Płaszcz należy zawiesić na wieszaku odzieżowym, profilowanym z metalowym uchwytem. Wielkość wieszaka należy dostosować do wielkości zawieszzonego wyrobu. Płaszcz Zapięty na guziki i zapakowany w worek foliowy, nakleić etykietę na worek.

4. Transport

Płaszcz może być transportowany jedynie na wisząco. Transport musi odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

5. Przechowywanie

Płaszcz należy przechowywać na wisząco na wieszakach w budynkach magazynowych w temperaturze 16-20°C, zamkniętych i chroniących wyroby przed: zamoczeniem, intensywnym nasłonecznieniem, gryzoniami, molami, pleśnią, z dala od środków chemicznych, grzejników.

VI. GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego albo, jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.