

SŁUŻBA CELNO – SKARBOWA

Izba Administracji Skarbowej w Zielonej Górze



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

KURTKA MUNDUROWA MĘSKA

Dokumentacja jest własnością Izby Administracji Skarbowej w Zielonej Górze
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Dyrektora Izby Administracji Skarbowej w Zielonej Górze

ZAWARTOŚĆ

Rysunek modelowy	
I	Charakterystyka wyrobu
1	Opis
2	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
II	Wymagania techniczne
1	Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej
2	Wymagania techniczne tkaniny podszewkowej
3	Wymagania techniczne filcu podkołnierzonego
4	Wymagania techniczne wkładów odzieżowych
5	Zestawienie elementów składowych
6	Rodzaje szwów i ściegów
7	Sztukowanie elementów
8	Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
9	Tabela klasyfikacji wielkości
10	Wymiarowanie marynarki męskiej
III	Wymagania użytkowe
IV	Wymagania jakościowe
1	Błędy tkaninowe
2	Błędy konfekcyjne
3	Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania
4	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie
1	Wszywka
2	Etykieta jednostkowa
3	Pakowanie
4	Transport
5	Przechowywanie
VI	Gwarancja wykonawcy (producenta)

Rysunek modelowy



I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Kurtka mundurowa męska wchodzi w skład ubioru funkcjonariuszy Służby Celno - Skarbowej.

- wyjściowego

Wykonana jest z tkaniny zasadniczej w kolorze szarozielonym. Konstrukcja jednorzędowa z wykładanym kołnierzem i wyłogami, zapinana na cztery duże guziki mundurowe. Kurtka jest swobodna w ramionach, w pasie lekko dopasowana, z lekkimi nabiegami w szwach bocznych powyżej pasa do wszycia rękawów. Ramiona spadziste, podwyższone małymi wkładami barkowymi. Naramienniki wszyte w szew łączący kulę rękawa z barkami. Na węższym końcu naramiennika znajduje się dziurka służąca do jego zapięcia na mały guzik mundurowy. Pod prawym naramiennikiem przyszyty guzik do przypięcia sznura galowego. Na piersiach i poniżej linii pasa naszyte są kieszenie z patkami, zapinane na małe guziki mundurowe. Kieszenie mają kontrafałdy zewnętrzne umieszczone na środku, od spodu zszyte i rozprasowane. Kieszenie górne rozmieszczone są w taki sposób, że środek fałdki umieszczony jest na zaszewce dopasowującej z przodu. Na lewej kieszeni patka z metalowym oczkiem kaletniczym na znak identyfikacji indywidualnej, przyszyta w górnej części, w dolnej mocowana na rzep. Kieszenie dolne przesunięte są do przodu o 2cm od zaszewki dopasowującej. Tył kurtki ma szew pośrodku. Szwy boczne są zakończone u dołu otwartymi rozporkami. Rękawy proste, dwuczęściowe, w odległości 10cm od dołu wykonana stębnówka. W szwie łokciowym u dołu otwarty rozporek. Na środku pomiędzy dołem a stębnówką, przyszyty duży guzik mundurowy. Na lewym rękawie naszyty emblemat Krajowej Administracji Skarbowej Służby Celno – Skarbowej w kształcie tarczy, a na prawym rękawie okrągły emblemat Służby Celno - Skarbowej. Krawędzie przodów, kołnierza, kieszenie i patki stębnowane podwójnie. Dół kurtki, naramienniki i rozporki nie są stębnowane. Całość marynarki jest wykończona podszewką koloru tkaniny zasadniczej. W szew łączący stójkę z obłożeniem podszewki jest wszyty i zaryglowany wieszaczek z podszewki. W podszewce przodów znajdują się kieszenie wewnętrzne, zapinane na zapinkę i guzik. Przody kurtki uformowane są na klejonce, w górnej części na piersiach wyłożone kamelo - włosianką i pianką, wyłogi i kołnierz podklejone, spód kołnierza wykonany z filcu.

Dla funkcjonariusza w korpusie generałów kurtkę mundurową szyje się w sposób określony w niniejszej dokumentacji z dodatkowo umieszczonymi oznaczeniami wykonanymi metodą haftu, określonymi w odrębnej DTT.

2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj i charakterystyka materiału
1	Tkanina zasadnicza	Tkanina poliestrowo-wełniana z dodatkiem włókien elastycznych, kolor szarozielony
2	Tkanina podszewkowa	Tkanina wiskozowa w kolorze tkaniny zasadniczej Tkanina bawełniana - kieszeniówka
3	Filc	Filc podkołnierzowy
4	Wkłady odzieżowe tkane	Tkanina z klejem - strefowa tkanina z klejem - bi - elastyczna tkanina z klejem tkanina bez kleju
5	Włókniny	włóknina z klejem włóknina z klejem - taśma przesywana 15mm włóknina PES bez kleju- runo Włóknina z kleju - taśma 20mm
6	Włókninowe wkłady odzieżowe	Wkład barkowy Wypełnienie kuli rękawa
7	Nici	Nici poliestrowe rdzeniowe nr handlowy 120 Nici poliestrowe rdzeniowe nr handlowy 80
8	Guziki odzieżowe	guzik mundurowy metalowy w kolorze oksydowanego niklu z godłem o Ø22mm na stopce guzik mundurowy metalowy w kolorze oksydowanego niklu z godłem o Ø16mm na stopce guzik czterodziurkowy poliestrowy o Ø15mm
9	Oczko	Metalowe kaletnicze, oksydowane, rozmiar 5,5 w kolorze oksydowanego niklu
10	Taśmy	taśma wieszakowa o szerokości 6mm w kolorze tkaniny zasadniczej taśma samoszczepna-szerokość 2cm taśma wiledonowa dwustronna laceta poliestrowa - 3mm
11	Wszywki	wszywka firmowa tkana wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu, składem surowca, sposobem konserwacji
12	Etykiety	papierowa- jednostkowa naklejka na worek foliowy
13	Zawieszka do etykiety	Sztyft plastikowy
14	Wieszak	wieszak odzieżowy profilowany, z poprzeczką i metalowym uchwytem
15	Worek	worek foliowy o wymiarach 60x100

II. WYMAGANIA TECHNICZNE**1. Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej**

Tabela 2.

Lp.	Wyszczególnienie- wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa	Norma
1	Skład surowca	%	44 wełna 54 poliester 2 włókna elastyczne	PN-72/P-04604 PN-ISO 5088:2002
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	266 ± 11	PN-ISO 3801:1993
3	Liczba nitek <ul style="list-style-type: none"> osnowa wątek 	1/dm	391 ± 16 250 ± 15	PN-EN 1049-2:2000
4	Splot		skośny 2/2 (Z)	PN-92/P-01704
5	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż <ul style="list-style-type: none"> osnowa wątek 	N	900 650	PN-EN ISO 13934-1: 2013-07
6	Odporność po zmięciu, nie mniej niż	stopień	4	PN-ISO 9867:1999
7	Odporność na mechacenia i pilling, nie mniej niż	stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
8	Odporność wybarwień na:			
	prasowanie	stopień	4	PN EN ISO 105-X11:2000
	czyszczenie chemiczne	stopień	4	PN EN ISO 105-D01:2010
	rozpuszczalniki organiczne	stopień	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
	wodę	stopień	4	PN EN ISO 105-E01:2013-06
	światło	stopień	5	PN EN ISO 105-B02:2014-11
	tarcie suche/mokre	stopień	4/4	PN EN ISO 105-X12:2016-08
	pot kwaśny/alkaliczny	stopień	4/4	PN EN ISO 105-E04:2013-06
9	Kolor szarzielony	Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-1:2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=21,32; a=-3,24; b=-3,61; ΔE≤1,5		

2. Wymagania techniczne tkaniny podszewkowej

Tabela 3.

Wymagania techniczne					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1.	Skład surowcowy		%	100 wiskoza	PN-72/P-04604
2.	Splot		-	atłas 5-cio nitkowy	PN-92/P-01704
3.	Charakterystyka wykończenia: odgotowanie, bielenie, barwienie, apretura klasyczna.		-	-	-
Wymagania użytkowe					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola, jakości wg
1.	Masa powierzchniowa		g/m²	101±5	PN-ISO 3801:1993
2.	Siła zrywająca, nie mniej niż:	Osnowa	N	400	PN-EN ISO13934-1:2013-07
		Wątek		300	
3.	Zmiana wymiarów po prasowaniu, nie więcej niż:	Osnowa	%	-2	PN-P-04624:1974
		Wątek		-2	
4.	Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż:				
4.1	Rozpuszczalniki organiczne /czterochloroetylen/		Stopień	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
				4	
				4	
4.2	Pot kwaśny i alkaliczny		Stopień	3-4	PN-EN ISO 105-E04:2013-06
				3-4	
				3-4	
4.3	Prasowanie na wilgotno		Stopień	4-5	PN-EN ISO105-X11:2000
				4-5	
4.4	Tarcie suche		Stopień	4	PN-EN ISO105-X12:2016-08

3. Wymagania techniczne filcu podkołnierzonego

Tabela 4.

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1	Skład surowca	%	80PES 20CV
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	260g/m ²

4. Wymagania techniczne wkładów odzieżowych**a) wkład odzieżowy tkany (strefowy)**

Tabela 5.

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1	Splot	-	skośny 2/2
2	Skład surowca	%	100 poliester osnowa PES texturowany, wątek PES elastyczny
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	Strefowy - od 142 do 68
4	Klej	-	poliamidowy
5	Punktowe naniesienie kleju	ilość pkt/cm ²	52 wielokrotne naniesienie kleju MESH 17
6	Kolor	-	czarny

b) wkład odzieżowy tkany (bi-elastyczny)

Tabela 6.

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1	Splot	-	bi-elastyczny
2	Skład surowca	%	100 poliester osnowa PES texturowany, wątek PES texturowany
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	53
4	Klej	-	poliamidowy
5	Punktowe naniesienie kleju	ilość pkt/cm ²	76 MESH 21
6	Kolor	-	czarny/ ciemnoszary

c) wkład odzieżowy tkany

Tabela 7.

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1	Splot	-	skośny 2/2
2	Skład surowca	%	100 poliester
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	45
4	Klej	-	poliamidowy
5	Punktowe naniesienie kleju	ilość pkt/cm ²	72 MESH 20
6	Kolor	-	szary

d) wkład odzieżowy tkany

Tabela 8.

Lp.	Wyszczególnienie- wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1	Splot	-	plócienny
2	Skład surowca	%	28 CO, 14CV, 23CVF, 20HZ, 15PE
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	230
4	wykończenie	-	miękkie
5	Kolor	-	naturalny

e) włóknina

Tabela 9.

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1	Skład surowca	%	100 poliester
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	42
3	Klej	-	poliamidowy
4	Punktowe naniesienie kleju	ilość pkt/cm ²	37 MESH 14
5	Kolor	-	czarny/ciemnoszary

f) włóknina

Tabela 10.

Lp.	Wyszczególnienie- wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa
1	Skład surowca	%	100 poliester
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	80
3	Kolor	-	biały

5. Zestawienie elementów składowych

Tabela 11.

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie elementu	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza	1	Tył	2
	2	Przód	2
	3	Boczek	2
	4	Obłożenie przodu	2
	5	Rękaw wierzchni	2
	6	Rękaw spodni	2
	7	Kołnierz wierzchni	1
	8	Stójka kołnierza wierzchniego	1
	9	Łata kieszeni górnej	2
	10	Łata kieszeni bocznej	2
	11	Patka kieszeni górnej	2
	12	Patka kieszeni bocznej	2
	13	Naramiennik	2
	14	Wypustka kieszeni wewnętrznej	2
	15	Patka na znak identyfikacji indywidualnej	1
	16	Wzmocnienie pod kieszeń wewnętrzną (frencz)	2
	17	Podkład kieszeni wewnętrznej	2
Ilość elementów			31
Podszewka wiskoza	1	Tył	2
	2	Przód - górna część	2
	3	Przód - dolna część	2
	4	Boczek	2
	5	Rękaw wierzchni	2
	6	Rękaw spodni	2
	7	Patka kieszeni górnej	2
	8	Patka kieszeni bocznej	2
	9	Naramiennik	2
	10	Lamówka kieszeni górnej	2
	11	Lamówka kieszeni dolnej	2
	12	Zapinka kieszeni wewnętrznej	1
Ilość elementów			23
Podszewka - kieszeniówka	1	Worek kieszeni wewnętrznej	2
Ilość elementów			2
Filc	1	Kołnierz spodni	1
Ilość elementów			1
Wkłady odzieżowe tkane strefowy - (a)	1	Przód	2
Ilość elementów			2
Wkłady odzieżowe tkane – (b)	1	Boczek dołem i pod kieszeń nakładaną	2
	2	Boczek górą	2
	3	Wyłogi w przodach	2
	4	Kołnierz wierzchni	2
	5	Stójka kołnierza wierzchniego	2
	6	Obłożenie przodu	2
Ilość elementów			12
Wkłady	1	Szyjka tyłu	2

odzieżowe tkane – (c)	2	Kula rękawa	2
	3	Góra rękawa spodniego	2
	4	Ramię przodu	2
	5	Pacha przodu	2
Ilość elementów			10
Wkłady odzieżowe tkane - (d)	1	Wkład nośny	2
	2	Wzmocnienie wkładu nośnego	2
Ilość elementów			4
Włóknina - (e)	1	Wzmocnienie przodu górą	2
	2	Patki kieszeni bocznych	2
	3	Patki kieszeni górnych	2
	4	Dół rękawa wierzchniego	2
	5	Dół rękawa spodniego	2
	6	Dół tyłu	2
	7	Rozporek	2
	8	Ramię razem z szyją tyłu	2
	9	Pacha tyłu	2
	10	Wypustka kieszeni wewnętrznej	2
	11	Wzmocnienie (frencz) pod kieszeń wewnętrzną	2
	12	Naramienniki	2
	13	Patka na znak identyfikacji indywidualnej	1
	14	Zabezpieczenie końca zaszewki	2
Ilość elementów			27
Włóknina - (f)	1	Wypełnienie przodu	2
Ilość elementów			2

6. Rodzaje szwów i ściegów

Zalecane gęstości ściegów maszynowych:

- stębnowych 40-50 ściegów /1dm,
- overlockowych 40-50 ściegów/1dm,
- dziurki odzieżowe 100-120 ściegów/1dm,
- ryglujących 100-120 ściegów/1dm,
- podszywających 25-30 ściegów/1dm.

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować poprzez dwukrotne przeszycie, w celu zabezpieczenia przed pruciem.

7. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

8. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się, jako wymiary kontrolne: wzrost, obwód klatki piersiowej, obwód pasa.

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych.

Tabela 12

Wymiary podstawowe	Wzrost mężczyzn - interwał 6cm								
Wzrost w cm	152	158	164	170	176	182	188	194	200
Zakres w cm	149-155	156-161	162-167	168-173	174-179	180-185	186-191	192-197	198-203

Tabela 13

Wymiary podstawowe	Obwody klatki piersiowej mężczyzn - interwał 4cm														
Obwód klatki piersiowej w cm	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
Zakres w cm	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	118-121	122-125	126-129	130-133	134-138

Tabela 14

Wymiary podstawowe	Obwody pasa mężczyzn - interwał 4cm														
Obwód pasa w cm	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126
Zakres w cm	68-71	72-75	76-79	80-83	84-87	88-91	92-95	96-99	100-103	104-107	108-111	112-115	116-119	120-123	124-128

9. Tabela klasyfikacji wielkości

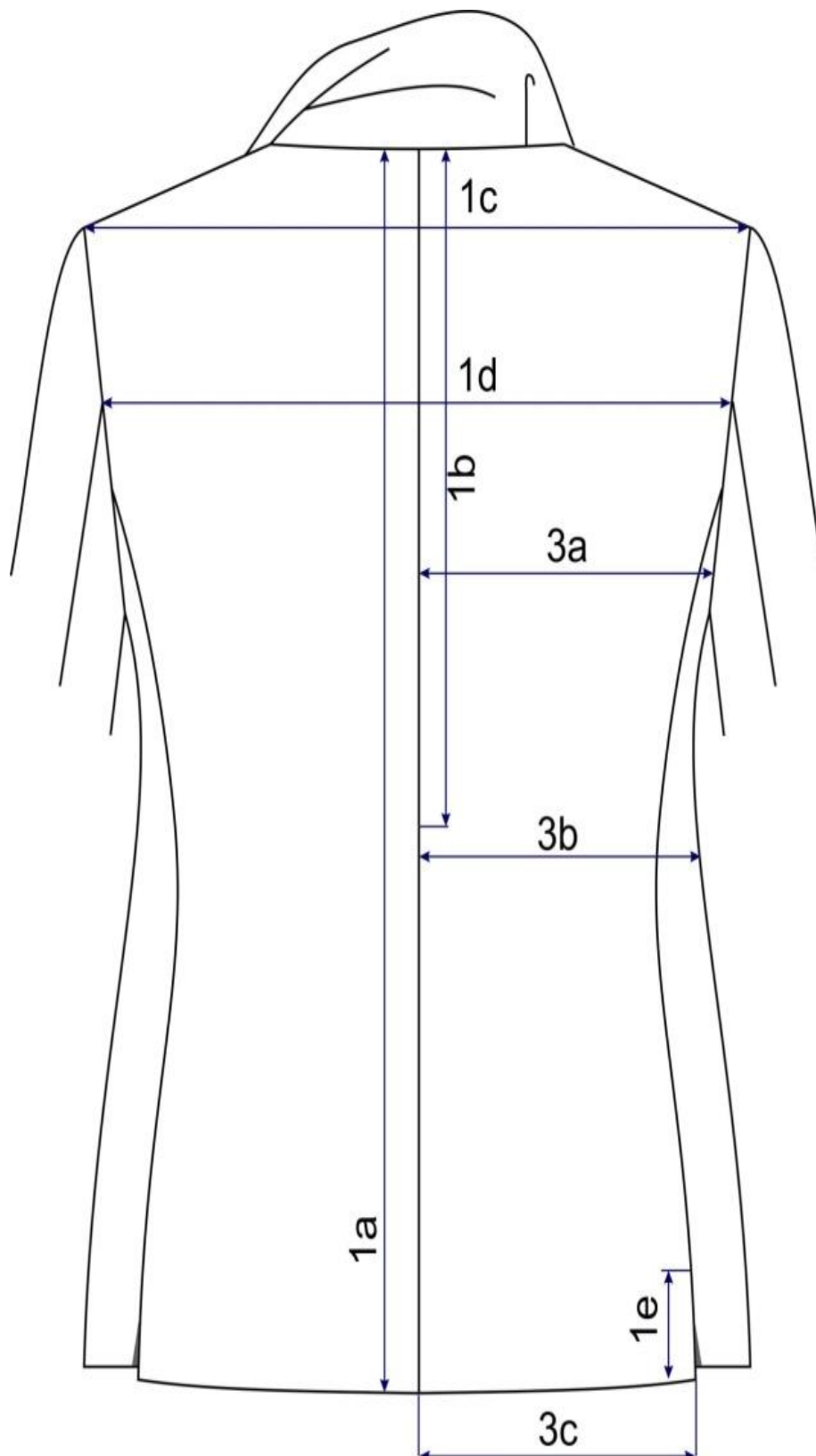
Tabela 15

obwód klatki piersiowej		80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
		78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	118-121	122-125	126-129	130-133	134-138
obwód pasa		70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126
		68-71	72-75	76-79	80-83	84-87	88-91	92-95	96-99	100-103	104-107	108-111	112-115	116-119	120-123	124-128
	152	X	X	X	X	X										
	149-155															
	158	X	X	X	X	X	X									
	156-161															
	164		X	X	X	X	X	X	X	X	X					
	162-167															
	170			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	168-173															
	176				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	174-179															
	182					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	180-185															
	188						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	186-191															
	194						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	192-197															
	200							X	X	X	X	X	X	X	X	X
	198-203															

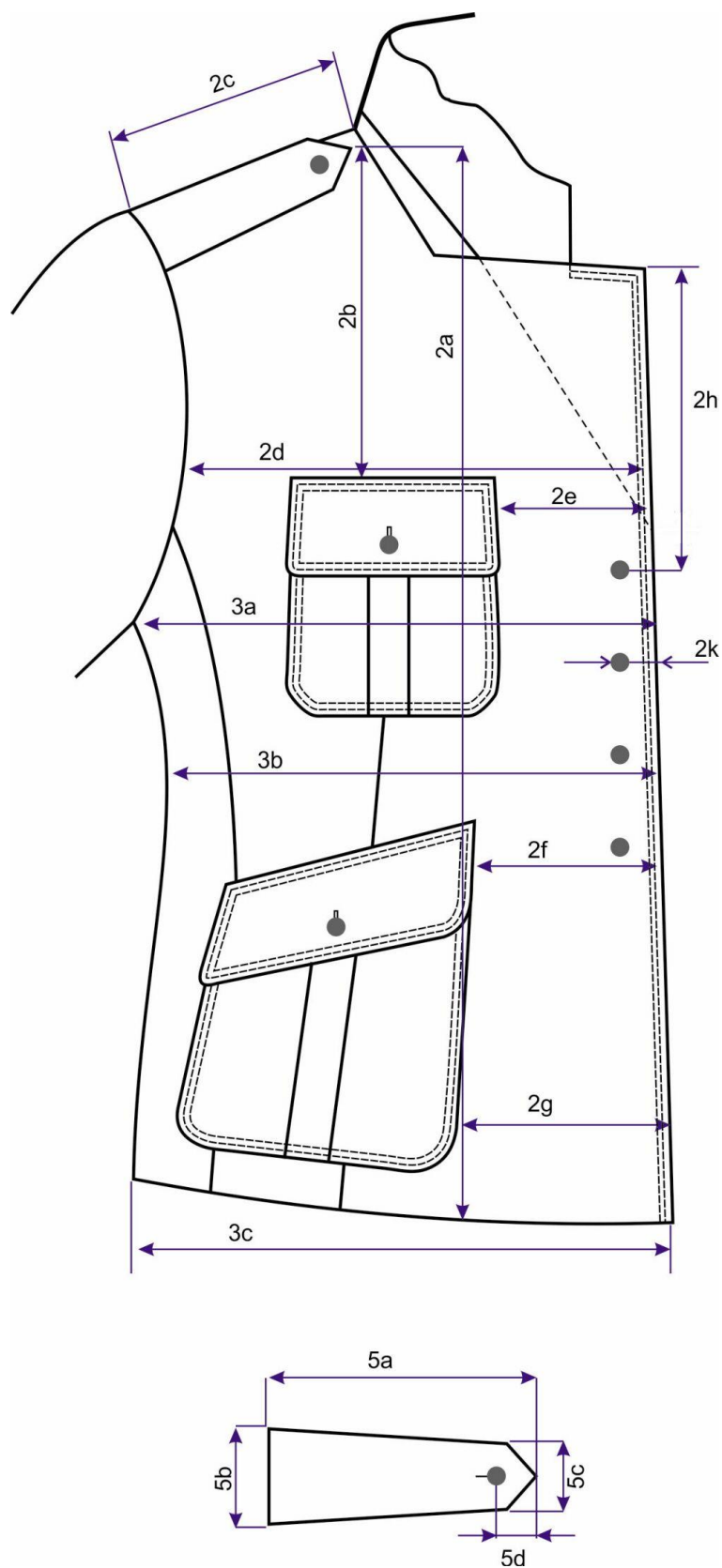
Kurtki mundurowe męskie dla korpusu generałów oraz funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

10. Wymiarowanie marynarki męskiej

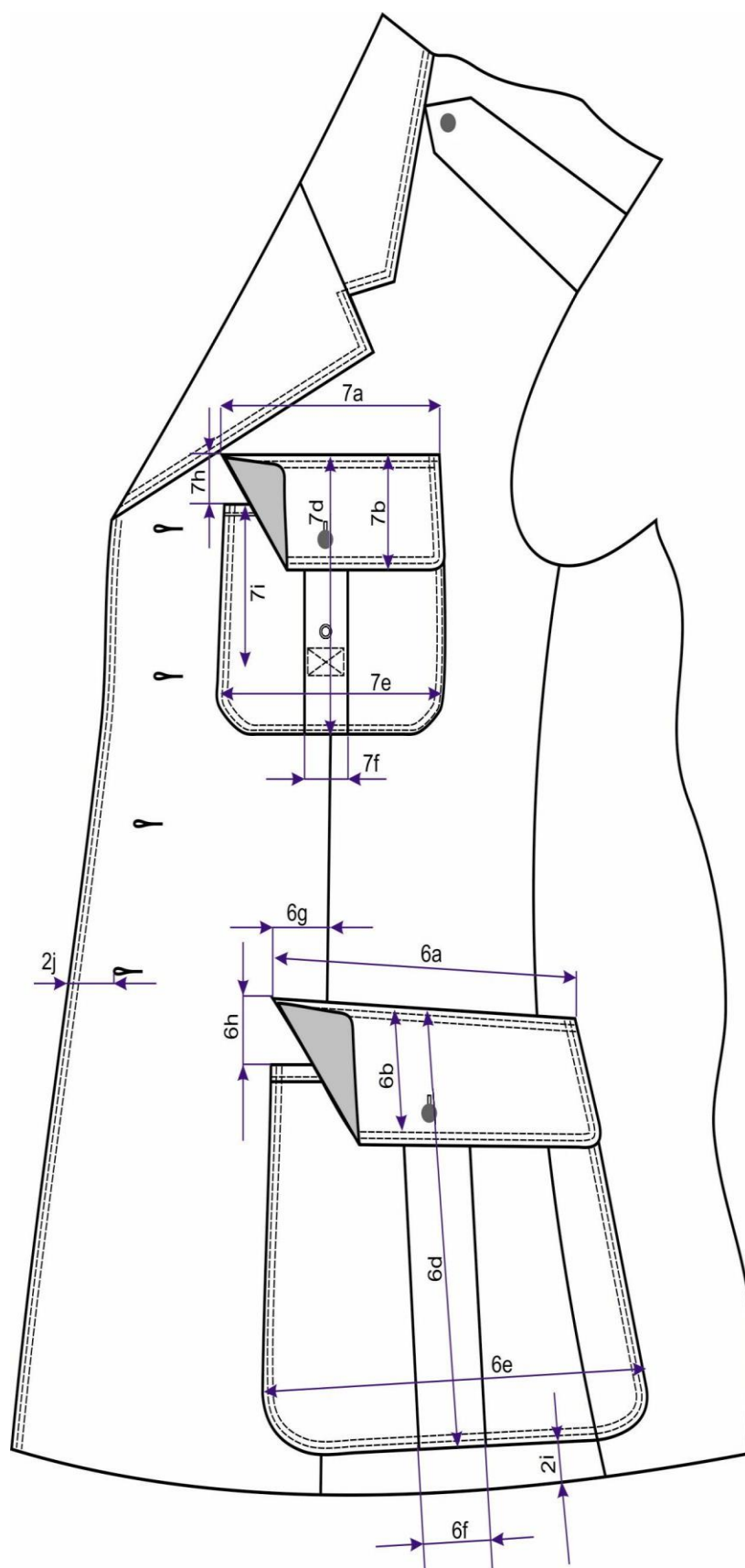
Rys.1



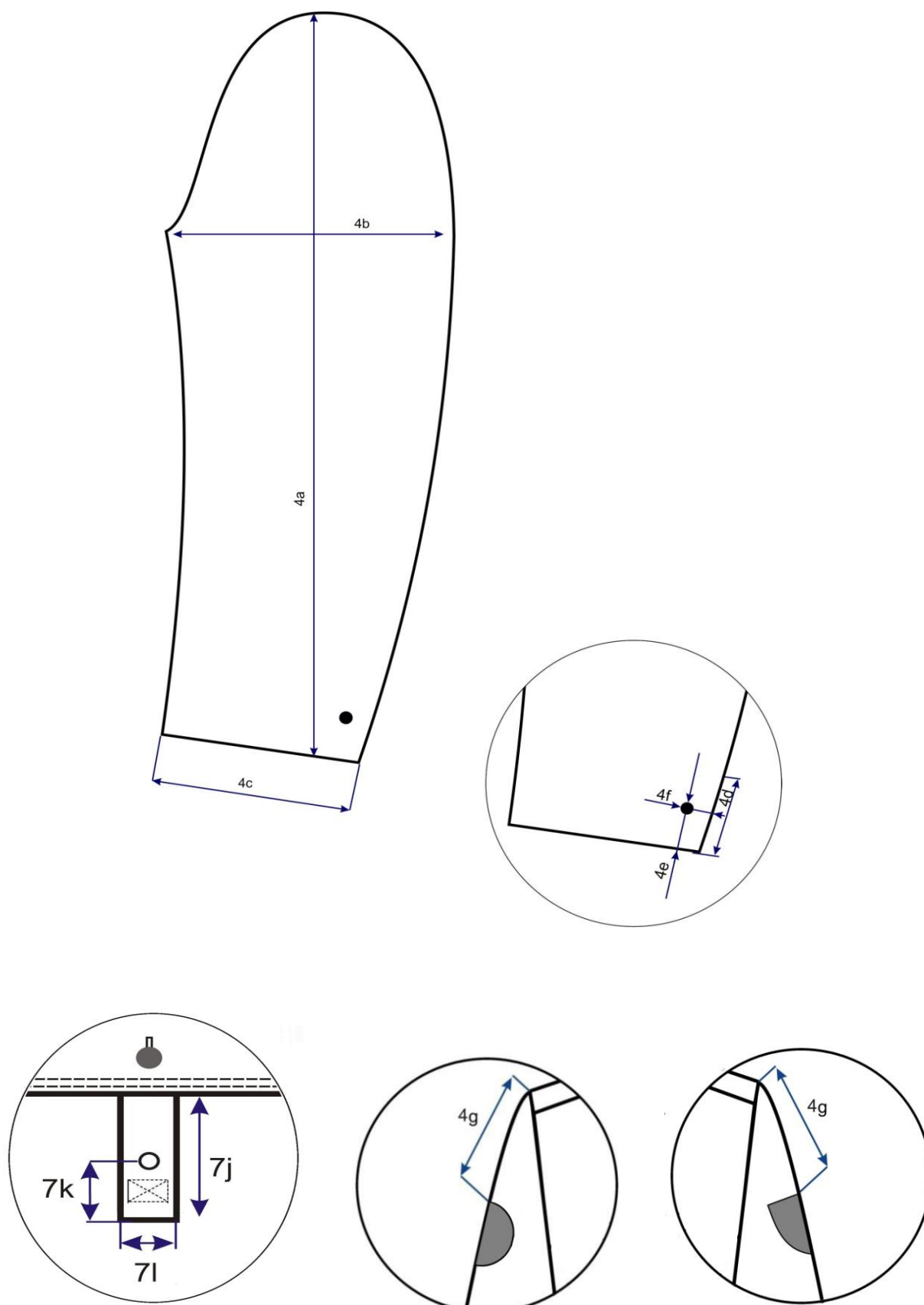
Rys 2.



Rys.3



Rys. 4



Rys.5

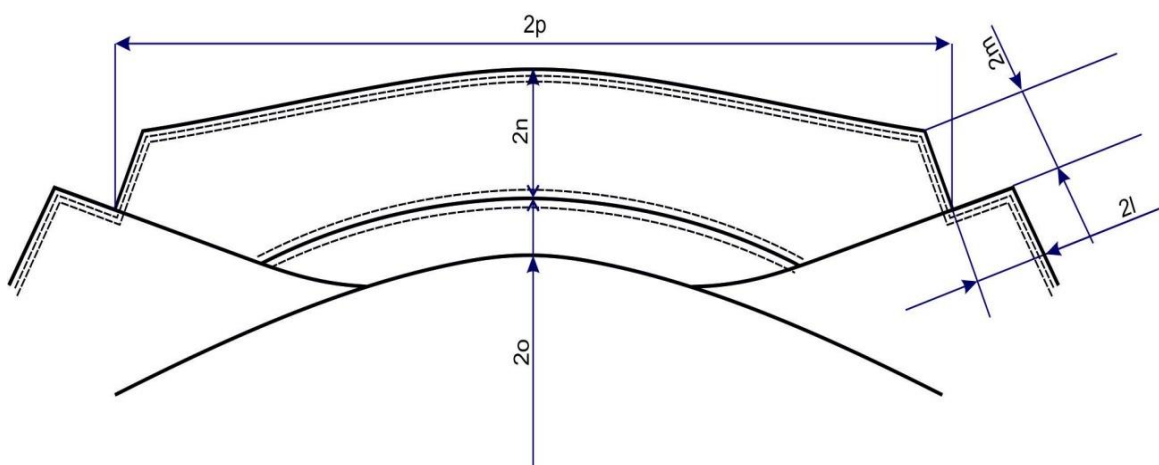
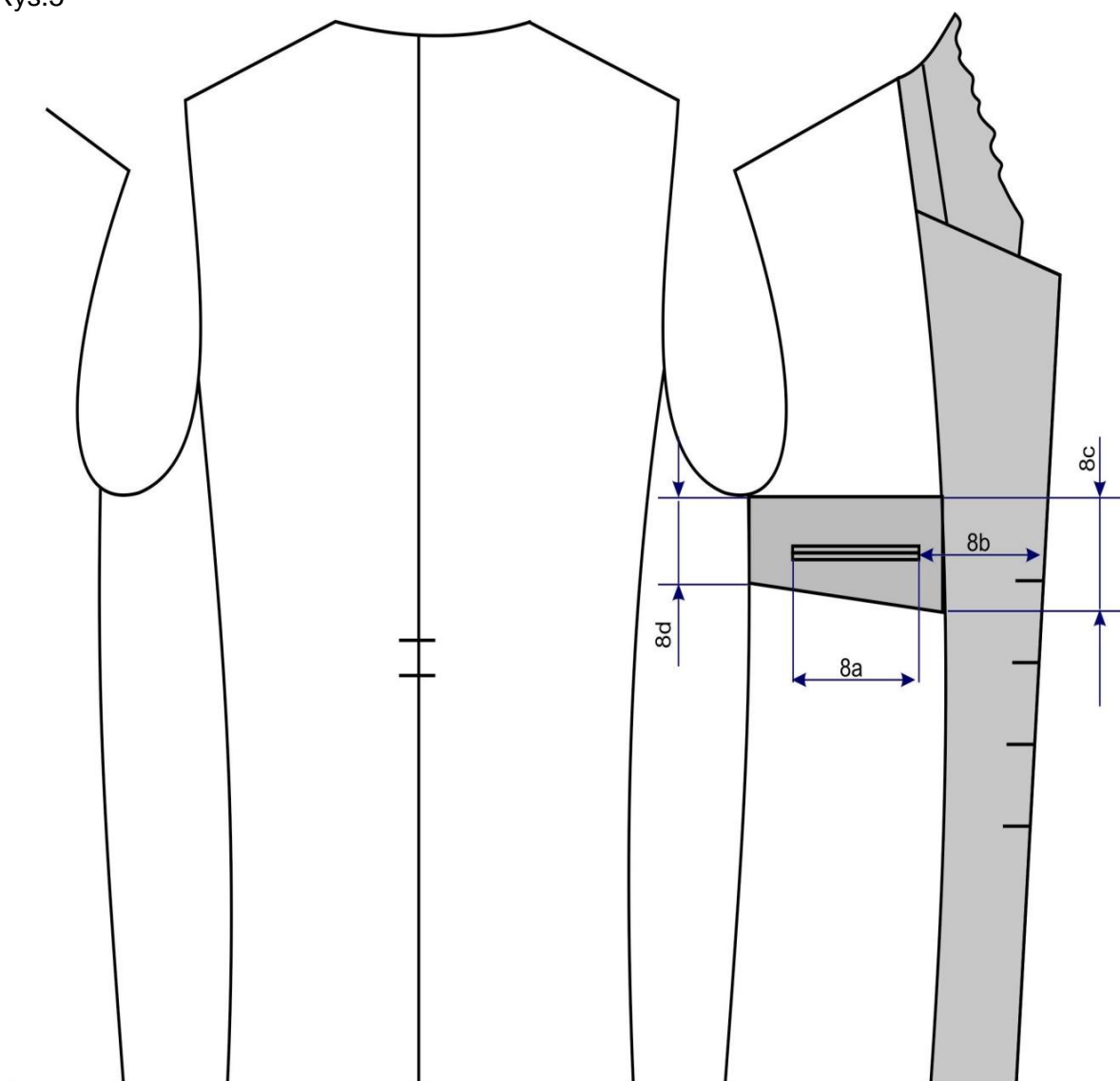


Tabela wymiarów wyrobu gotowego podana dla rozmiaru wyjściowego – wzrost 176cm, obwód klatki 100cm, obwód pasa 90cm.

Tabela 16.

Oznaczenie na rysunku	Opis wymiaru	cm	Tolerancja \pm cm
Tył	1a długość od wszycia kołnierza do krawędzi dołu	75,0	1,0
	1b długość od wszycia kołnierza do linii talii	44,5	0,5
	1c szerokość ramion	48,0	0,5
	1d szerokość pleców	45,0	0,5
Przód	2a długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dolnej krawędzi	78,0	1,0
	2b długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do górnej krawędzi patki	21,5	0,5
	2c szerokość barków	15,8	0,2
	2d szerokość od krawędzi przodu do wszycia rękawa mierzona nad górną krawędzią patki	24,5	0,5
	2e odległość przyszycia patki kieszeni górnej od krawędzi przodu	8,0	0,3
	2f odległość przyszycia patki kieszeni dolnej od krawędzi przodu	14,0	0,5
	2g odległość kieszeni dolnej od krawędzi przodu	14,5	0,5
	2h odległość pierwszego guzika od górnej krawędzi klapy	19,0	0,3
	2p długość kołnierza	45,0	0,5
Obwody	3a obwód mierzony pod pachą od krawędzi przodu do środka tyłu	60,0	1,0
	3b obwód mierzony na linii talii od krawędzi prawego przodu do środka tyłu	54,0	1,0
	3c obwód mierzony u dołu od krawędzi prawego przodu do środka tyłu	63,5	1,0
Rękaw	4a długość rękawa mierzona przez środek	64,5	1,0
	4b szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu	22,8	0,5
	4c szerokość dołu rękawa mierzona w złożeniu	15,5	0,5
Naramiennik	5a Długość mierzona przez środek	13,5	0,2

Tabela wymiarów stałych i pomocniczych podana dla rozmiaru wyjściowego –wzrost 176cm, obwód klatki 100cm, obwód pasa 90cm.

Tabela 17.

Oznaczenie na rysunku	Opis wymiaru	Wymiar w cm	Tolerancja \pm cm
Tył	1e długość rozporków	10,0	0,5
Przód	2i odległość kieszeni dolnej od krawędzi dołu	2,5	0,3
	2j odległość dziurki od krawędzi przodu	2,0	0,1
	2k odległość guzika od krawędzi przodu	2,5	0,1
	2l szerokość klapy od wszycia kołnierza do krawędzi przodu	4,5	0,2
	2m szerokość kołnierza od wszycia kołnierza do krawędzi	4,0	0,2
	2n szerokość kołnierza na linii środka	5,0	0,2
	2o szerokość stójki kołnierza na linii środka	2,2	0,2
Rękaw	4d długość rozporka	10,0	0,3
	4e odległość guzika od dolnej krawędzi rękawa	5,0	0,3
	4f odległość guzika od krawędzi rozporka	2,5	0,2
	4g odległość naszycia emblematu tarczy i emblematu okrągłego od wszycia rękawa.	7,0	0,2

Naramiennik	5b	szerokość przy wszyciu w szew rękawa	4,0	0,2
	5c	szerokość przy wąskim końcu	3,5	0,2
	5d	odległość dziurki od wierzchołka wąskiego końca	2,0	0,1
Kieszeń boczna	6a	długość patki mierzona po górnej krawędzi	17,5	0,2
	6b	szerokość patki	7,0	0,2
	-	dziurka umieszczona pośrodku długości patki	X	X
	6d	długość kieszeni z patką mierzona przez środek	21,5	0,5
	6e	szerokość mierzona 2cm powyżej dolnej krawędzi łąty kieszeni	21,5	0,3
	6f	szerokość kontrafałdy	3,5	0,1
	6g	odległość kieszeni od zaszewki przodu górą	2,0	0,1
	6h	odległość naszycia patki od krawędzi kieszeni	2,0	0,2
Kieszeń górna	7a	długość patki mierzona po górnej krawędzi	13,0	0,2
	7b	szerokość patki	6,0	0,2
	-	dziurka umieszczona pośrodku długości patki	X	X
	7d	długość kieszeni z patką mierzona przez środek	16,0	0,3
	7e	szerokość mierzona 2cm powyżej dolnej krawędzi łąty kieszeni	13,8	0,2
	7f	szerokość kontrafałdy, szerokość patki na znak identyfikacji indywidualnej	3,0	0,1
	-	środek kontrafałdy na linii zaszewki	X	X
	7h	odległość naszycia patki od krawędzi kieszeni	2,0	0,2
	7i	długość paska na znak identyfikacji indywidualnej od górnej krawędzi kieszeni*	9,0	0,2
	7j	Długość paska na znak identyfikacji indywidualnej od dolnej krawędzi patki kieszeni*	10,5	0,3
	7k	Szerokość paska na znak identyfikacji indywidualnej*	3,0	0,2
	7l	odległość środka oczka od dołu patki*	3,5	0,2
		Oczko kaletnicze oksydowane*	0,55	0,2
Kieszeń wewnętrzna	8a	długość wlotu kieszeni wewnętrznej	14,0	0,5
	8b	odległość kieszeni od krawędzi przodu	10,0	0,3
	8c	szerokość podkładu przy obłożeniu	7,5	0,1
	8d	szerokość podkładu przy szwie bocznym podszewki	5,0	0,1

* wymiar nie podlega stopniowaniu

Wszystkie rozmiary kurtek mundurowych męskich zawarte w tabeli 15 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej określonej w tabelach 16 i 17.

III.WYMAGANIA UŻYTKOWE

Kurtka mundurowa męska powinna być wykonana za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jej wysokie parametry użytkowe.

W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, okaleczeń, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania marynarki męskiej nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV.WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się jedynie wyroby w pierwszym gatunku.

1. Błędy tkaninowe

Dopuszcza się 2 (dwa) z następujących błędów tkaninowych w elementach niewidocznych dla pierwszego gatunku:

- nieprawidłowy przeplot mało widoczny długości 10-30mm,
- zgrubienie nitki długości 10-40mm,
- zabrudzenia jednonitkowe 10-20mm,
- nierównomierność barwy o 1 stopień.

Nie dopuszcza się następujących błędów tkaninowych:

- widoczne brakujące nitki,
- widoczny nieprawidłowy przeplot,
- nieprawidłowy raport,
- zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- nierównomierność barwy, plamy.

2. Błędy konfekcyjne

Dopuszcza się 4 (cztery) z następujących błędów konfekcyjnych.

- różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),
- odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszepek, kieszeni (według tolerancji).

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- skrzywień stębnówek,
- różnego rozstawu między stębnówkami,
- błędów w klejeniu, zdeformowania elementu, odklejania się klejonki,
- nieprawidłowych ściągów,
- pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia tkaniny,
- nieprawidłowo wykonanych dziurek,
- błędów w prasowaniu, wybłyszczenia, załamań tkaniny.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.

3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Konstrukcja wyrobu powinna zapewnić komfort użytkowania. Nie powinny powodować ucisków i otarć ciała oraz nie powinny krępować ruchów. Elementy, które bezpośrednio

dotykają ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia.

Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EEG i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006r. Nr L396, s 1 z późniejszymi zmianami)

Tabela 18 Wymagania i metodyki dotyczące wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
2	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3	Odczyn pH	-	4,5-7,5	PN-EN ISO3071:2007

Uwaga: spełnianie wymagań wymienionych w tabeli musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium. Uznaje się również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX, zgodnie z normą OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II).

3. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowanego laboratorium potwierdzające spełnienie wymagań dla tkaniny zasadniczej i podszewki, (tabela nr 2, 3 i 18) oraz atesty potwierdzające wskaźniki techniczno-użytkowe dla klejonki strefowej, wkładów odzieżowych i filcu podkołnierзовego. Badania uznaje się za aktualne, do 24 miesięcy od dnia ich wydania.

V.CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT.

1. Wszywka

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i logo producenta umieszczona jest w kurtce na podszewce nad lewą kieszenią wewnętrzną.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu, sposobu konserwacji, składu surowcowego dzianiny zasadniczej, nazwę wyrobu i datę produkcji wszyta jest w lewą kieszeń wewnętrzną.



Nie prać.



Nie suszyć w suszarce bębnowej.



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach. Proces łagodny.



Prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 110 °C. Prasowanie przez płótno.



Nie stosować bielenia.

Dopuszcza się stosowanie jednej wszywki zawierającej oznaczenia:

- nazwa wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej
- sposób jej konserwacji,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- data produkcji (m-c i rok).

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieranym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

2. Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa – zamocowana w szwie łokciowym lewego rękawa powinna zawierać:

- nazwa, adres i znak wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- data produkcji (m-c i rok),
- sposób konserwacji,
- nr ZA zamawiającego
- kod kreskowy wyrobu.

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy powinna zawierać:

- nazwa wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,

- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- data produkcji (m-c i rok),
- sposób konserwacji,
- nr ZA zamawiającego,
- kod kreskowy wyrobu.

3. Pakowanie

Kurtkę mundurową męską należy zawiesić na wieszaku z odpiętymi guzikami, rękawy przewinąć do przodu i ułożyć wzdłuż boków. Pojedynczy wyrób na wieszaku zapakować w worek foliowy, nakleić etykietę na worek..

4. Transport

Kurtki mundurowe męskie mogą być transportowane jedynie na wisząco, zapakowane pojedynczo w worki foliowe. Transport musi odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

5. Przechowywanie

Kurtki mundurowe męskie należy przechowywać na wisząco na wieszakach w budynkach magazynowych w temperaturze 16-20° C, zamkniętych i chroniących wyroby przed: zamoczeniem, intensywnym nasłonecznieniem, gryzoniami, molami, pleśnią, z dala od środków chemicznych, grzejników. Okres przechowywania wyrobów nie powinien przekraczać 24 miesięcy

VI.GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesiące licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie .
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.