

SŁUŻBA CELNO – SKARBOWA

Izba Administracji Skarbowej w Zielonej Górze



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

RĘKAWICZKI LETNIE DO UBIORU WYJŚCIOWEGO

ZAWARTOŚĆ

Rysunek modelowy	
I	Charakterystyka wyrobu
1	Opis
2	Rysunki
3	Zestawienie elementów składowych
4	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
II	Wymagania techniczne
1	Tabela wymiarów
2	Rysunki konstrukcyjne
3	Wymagania techniczne dla skóry bydlęcej rękawiczkowej
4	Rodzaje szwów i ściegów maszynowych
5	Sztukowanie elementów
III	Wymagania użytkowe
IV	Wymagania jakościowe
1	Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie, konserwacja
1	Wszywka
2	Etykieta jednostkowa
3	Etykieta zbiorcza
4	Pakowanie
5	Transport
6	Przechowywanie
7	Konserwacja
VI	Gwarancja wykonawcy (producenta)

I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Rękawiczki letnie wchodzi w skład ubioru funkcjonariuszy Służby Celno – Skarbowej:

- wyjściowego.

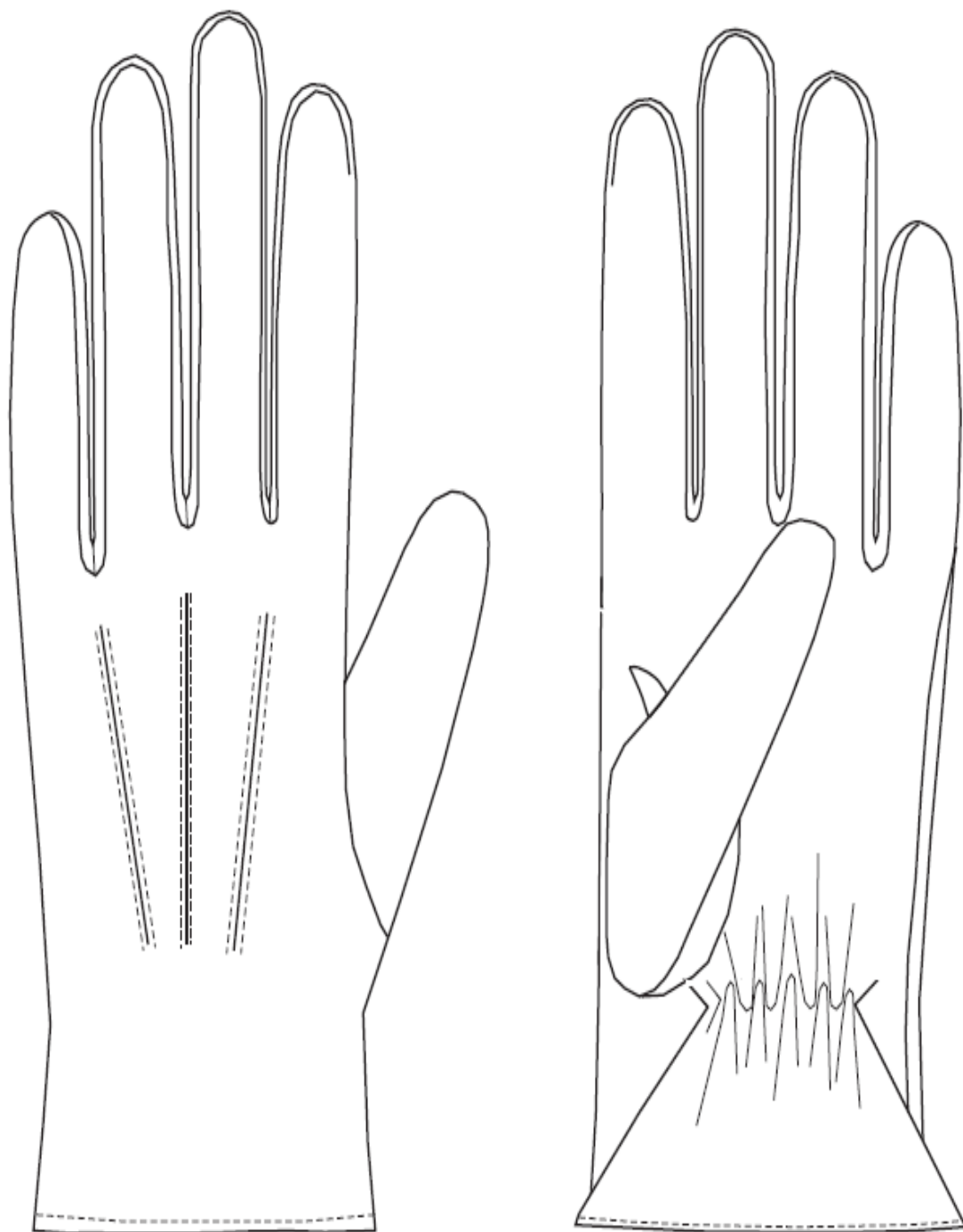
Rękawiczki pięciopalcowe, wykonane ze skóry bydlęcej w kolorze czarnym z dzianym wkładem w kolorze czarnym.

Na stronie grzbietowej rękawiczek znajdują się trzy ozdobne przeszycia maszynowe zwane netkami.

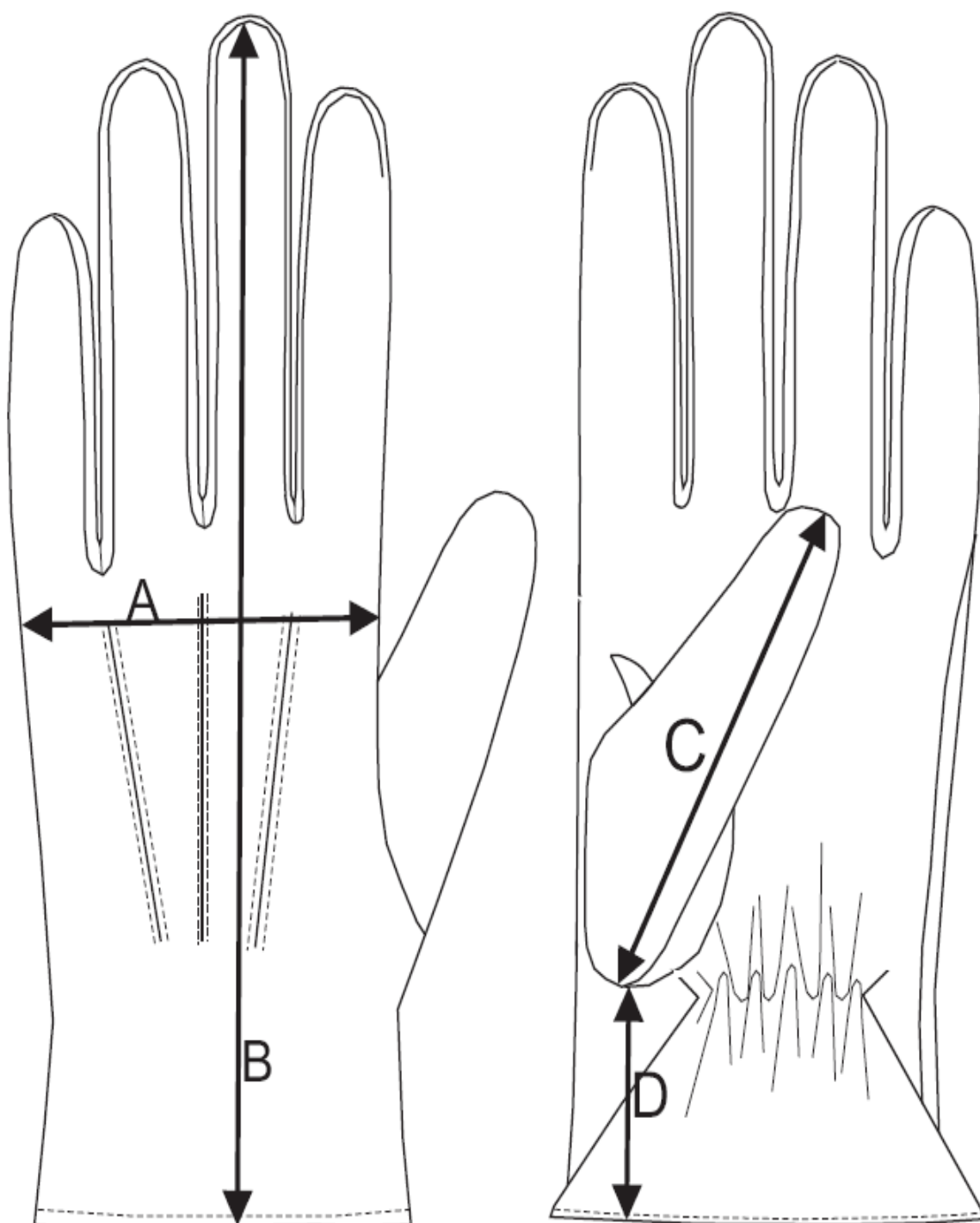
W przegubie na stronie chwytnej wszyta jest gumka, która ściąga rękawiczkę w nadgarstku, umożliwiając tym samym dopasowanie jej do dłoni.

Wewnątrz rękawiczek wszyte są wszywki informacyjne.

2. Rysunki



Rysunek modelowy



Miejsce wymiarowania rękawiczek:

- A. – szerokość rękawiczki
- B. – długość rękawiczki
- C. – długość kciuka
- D. – długość mankietu

3. Zestawienie elementów składowych

Tabela 1

Lp.	Części rękawiczki	Materiał	Ilość sztuk
1	Wykrój główny gryf (strona grzbietowa i chwytana)	skóra bydlęca garbowana licowa o grub. 0,8- 1,1mm w kolorze czarnym	2 sztuki w parze
2	Kciuk anatomiczny	j.w.	2 sztuki w parze
3	Strzałki	j.w.	6 sztuk w parze
4	Wkład	dzianina poliamidowa	2 sztuki w parze

4. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 2

Lp.	Nazwa materiału	Dane techniczne
1	Skóra bydlęca rękawiczkowa w kolorze czarnym	grubość 0,8 – 1,1 mm
2	Gumka płaska	szerokość 6 mm
3	Wkład ocieplający	dzianina poliamidowa, 185±5 g/m ² , kolor czarny
4	Nici poliestrowe	kolor czarny
5	Wszywka informacyjna	-
6	Worek foliowy	-

II. WYMAGANIA TECHNICZNE**1. Tabele wymiarów**

Wymiary elementów składowych rękawiczek:

Tabela 3

Rozmiar	mm	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Długość całkowita	mm	272	274	276	280	284	290	296	304	308	314
Obwód rękawiczki	mm	170	170	176	180	184	195	206	217	228	239
Długość kciuka	mm	117	118	119	121	121	127	133	137	143	148

Wymiary rękawiczek gotowych:

Tabela 4

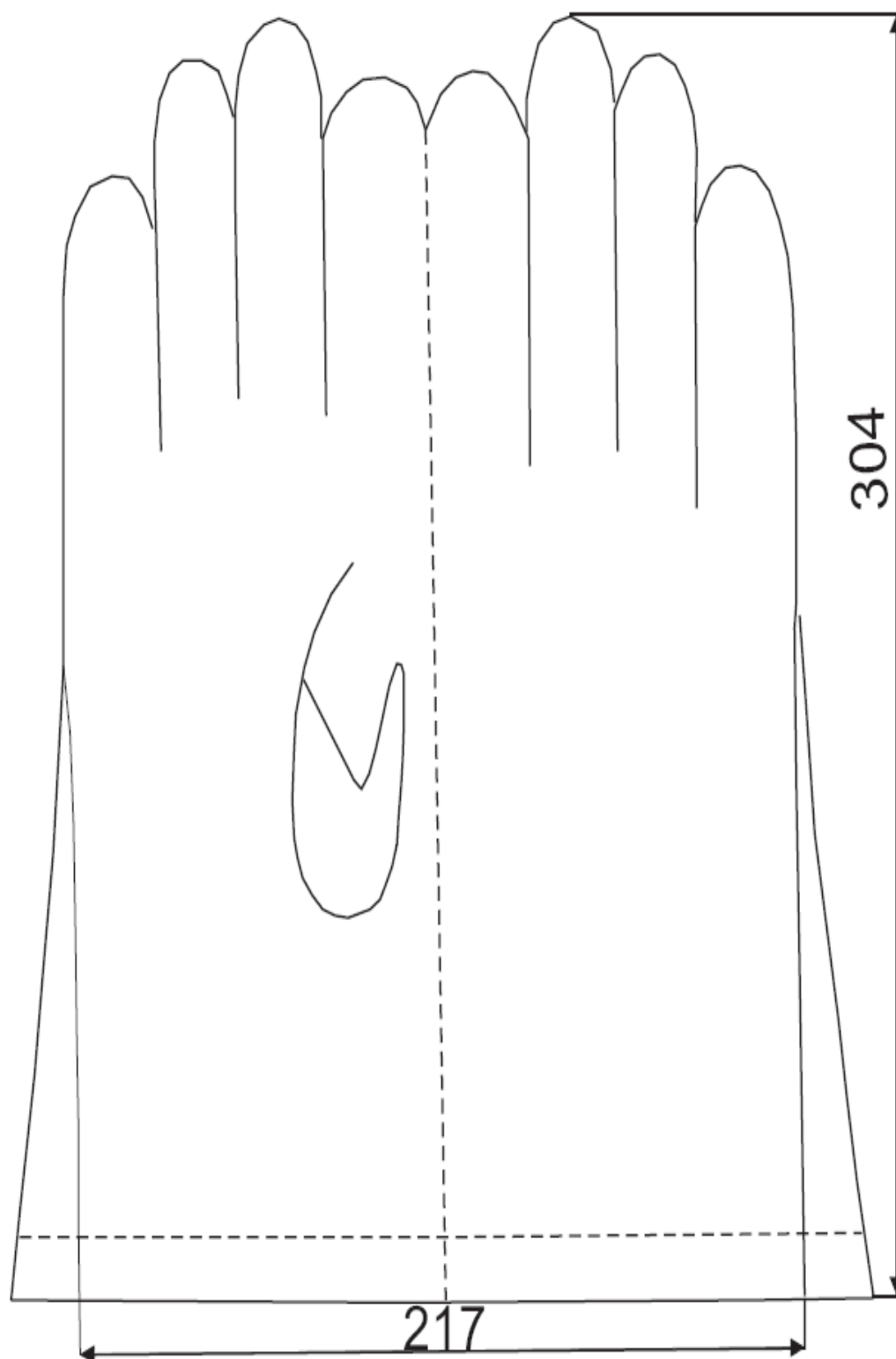
Rozmiar	mm	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	Tolerancja ± (mm)
Długość całkowita B	mm	252	256	258	262	266	272	278	284	290	296	2
Szerokość rękawiczki A	mm	83	83	86	88	90	96	102	107	112	118	2
Długość kciuka	mm	114	115	116	118	118	124	129	134	140	145	2
Długość mankietu (mierzona od krawędzi rękawiczki do miejsca wszycia kciuka)	mm	70										2

Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

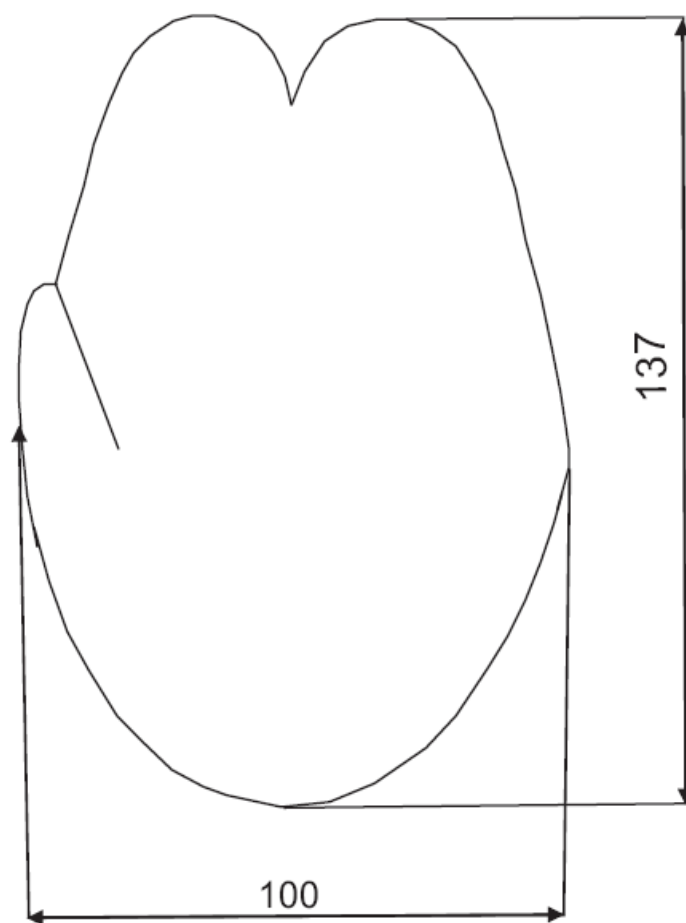
2. Rysunki konstrukcyjne

Wykrój zasadniczy - rozmiar 23

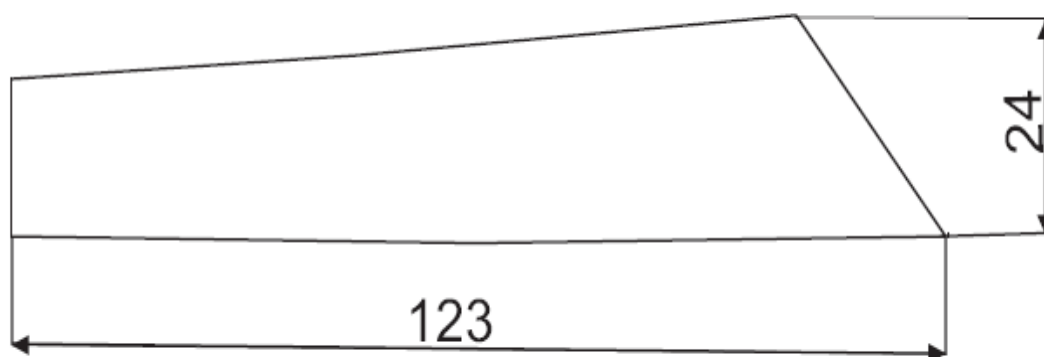
Na podstawie tabeli nr 3 (wymiary elementów składowych rękawic)



kciuk



strzałka



3. Wymagania techniczne dla skóry bydlęcej rękawiczkowej w kolorze czarnym

Tabela 5

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość wskaźnika	Metoda badań
1	Grubość	mm	0,8÷1,1	PN-EN ISO 2589:2016
2	Siła rozdzierająca, nie mniej niż:	N	15	PN-EN ISO 3377-1:2012
3	Odporność barwy na tarcie nie mniej niż: • tarcie suche po 50 cyklach • tarcie mokre po 10 cyklach	stopień	3 3	PN-EN ISO 11640:2013
4	Odporność barwy na kroplę wody • po 30 minutach • Po 16h	stopień	brak zmian fizycznych 3	PN-EN ISO 15700:2001
5	Zawartość chromu (VI)	mg/kg	0	PN-EN ISO 17075:2017-05
6	Wartość pH,	-	3,5 ÷ 7,0	PN-EN ISO 4045 :2018-09
7	Liczba dyferencji dla pH mniejszego niż 4, nie więcej niż		0,7	

4. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Szwy i ściegi wg PN-P-84501:1983 i PN-P-84502:1983

Rękawiczki letnie szyje się na maszynach laszówkowych szwem maszynowym prostym:

- szycie rękawiczki szwem maszynowym
- szycie lamówki
- szycie netek.

Gęstość ściegów: 4-5 ściegów na 10 mm.

5. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

III. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Rękawiczki letnie powinny być wykonane za pomocą technologii, która będzie gwarantowała ich wysokie parametry użytkowe. W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć, ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w 1 stopniu jakości.

Skóra bydlęca użyta do produkcji rękawiczek zimowych musi charakteryzować się dużą odpornością na przemakanie.

Niedopuszczalne wady materiałowe skóry to:

- kruchość warstwy licowej w jednym i więcej miejscach,
- rozwarstwianie się skóry,
- sztywność całkowita,
- nietrwałość barwy,
- dziury w skórze,
- nie przegarbowanie skóry.

Niedopuszczalne wady materiałowe dzianiny to:

- dziury w dzianinie,
- uszkodzenia mechaniczne.

Wykorzystane do produkcji rękawiczek nici poliestrowe powinny charakteryzować się dużą wytrzymałością na naprężenia i pęknięcia.

1. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Konstrukcja wyrobu powinna zapewnić komfort użytkowania. Nie powinny powodować ucisków i otarć ciała oraz nie powinny krępować ruchów. Elementy, które bezpośrednio dotykają ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia.

Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006r. Nr L396, s 1 z późniejszymi zmianami)

Tabela 6 Wymagania i metodyki dotyczące wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
2	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3	Odczyn pH	-	4,5-7,5	PN-EN ISO3071:2007

Uwaga: spełnianie wymagań wymienionych w tabeli musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium. Uznaje się również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX, zgodnie z normą OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II).

2. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria, potwierdzające spełnienie wymagań dla skóry służącej do wykonania rękawiczek (tabela 5 i 6), oraz wymagania dotyczące bezpieczeństwa dla dzianiny podszewkowej (tabela 6)

Badania uznaje się za aktualne, do 24 miesięcy od dnia ich wydania

V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT PRZECHOWYWANIE

1. Wszywka

Wszywka informacyjna umieszczona w szwie wewnętrznym mankietu powinna zawierać:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- rozmiar,
- datę produkcji (m-c i rok).

Powyższe informacje należy wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych nie krócej niż na 2 lata.

2. Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa – naklejka – naklejona na worek foliowy powinna zawierać następujące informacje:

- nazwa i adres wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok),
- sposób konserwacji,
- nr ZA zamawiającego,
- kod kreskowy wyrobu.

3. Etykieta zbiorcza

Etykieta zbiorcza powinna zawierać:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta
- nazwę wyrobu
- ilość
- wielkość wyrobu
- datę produkcji(m-c i rok),
- sposób konserwacji,

- nr ZA zamawiającego.

4. Pakowanie

Połączone na krawędzi mankietu w pary rękawice tej samej wielkości należy pakować w woreczek foliowy (na foli nakleić etykietę jednostkową), a następnie w karton, który pomieści 20 par rękawiczek. Na każde opakowanie należy nakleić etykietę zbiorczą.

Obie półpary rękawiczek powinny być połączone ze sobą w sposób trwały za pomocą tasiemki lub nitki, umożliwiające ich rozłączenie bez uszkodzenia rękawiczek.

Zamawiający ma prawo, na wniosek Wykonawcy zezwolić na inny sposób pakowania wyrobu.

5. Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

6. Przechowywanie

Rękawiczki należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach nienasłonecznionych, przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów.

Pomieszczenia powinny zabezpieczać wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne.

7. Konserwacja

Rękawiczki należy czyścić preparatami do konserwacji galanterii skórzanej.

VI. GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze; ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” sporządzony przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę świadomie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania
 - b. usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”
 - c. usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia
 - d. wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać.
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji.
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady.
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie, Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika, wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.