

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Naprawa przekładni KSH

1. Do naprawy przekazywana będzie sama przekładnia. Rozłączenia silnika i przekładni dokona Zamawiający (Zakład Techniki, MPK - Łódź Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością).
2. Zakres naprawy:

I. Naprawa podstawowa:

1. demontaż przekładni,
2. mycie zdemontowanych elementów,
3. weryfikacja stanu technicznego poszczególnych części,
4. wymiana wszystkich łożysk, uszczelnień (labiryntów, oringów, simeringów), odpowietrzników i filtrów wentylacyjnych,
5. montaż przekładni i regulacja wymaganych luzów z użyciem pierścieni i podkładek regulacyjnych,
6. prawidłowe ustawienie pola współpracy pary kół stożkowych,
7. napełnienie przekładni olejem,
8. próbna praca przekładni, przy prędkości obrotowej 250 obr/min trwający 5 min. wraz ze zmianą kierunku obrotów,
9. Test przekładni powinien trwać łącznie minimum 60 minut, po połowie czasu dla każdego z kierunków obrotów i połowę tego czasu przy prędkościach maksymalnych. Badanie przekładni należy przeprowadzić na stanowisku diagnostycznym z obciążeniem w zakresie $0 \div 25$ kW, polegające na przeprowadzeniu następujących pomiarów po montażu:
 - a. prędkości obrotowej wałka wejściowego [obr./min],
 - b. prędkość drgań [mm/s] - maksymalna zmierzona wartość nie może przekroczyć 7,5 [mm/s],
 - c. temperatury oleju [°C]- maksymalna zmierzona wartość nie może przekroczyć 80 [°C],
 - d. temperatury łożysk [°C]- maksymalna zmierzona wartość nie może przekroczyć 80 [°C],
 - e. wartość obciążenia zespołu napędowego [kW],
 - f. ilość oleju w przekładni [poziom zgodny/poziom niezgodny],
 - g. kierunku obrotów (pomiaru wykonać dla obrotów lewych i prawych).
10. spuszczenie oleju z przekładni, odnowienie malatury i przygotowanie do wysyłki.

Zestawienie wymaganych łożysk do przekładni KSH

1. Łożysko walcowe jednorzędowe NJ 2218E SKF
2. Łożysko kulkowe skośne jednorzędowe dwukierunkowe QJ 216N2 SKF
3. Łożysko walcowe jednorzędowe NU 216EN SKF
4. Łożysko walcowe jednorzędowe NJ 2214E SKF
5. Łożysko kulkowe skośne jednorzędowe dwukierunkowe QJ 212N2 SKF
6. Łożysko walcowe NJ 215E SKF
7. Łożysko walcowe jednorzędowe NJ 216E SKF
8. Łożysko walcowe jednorzędowe NJ 2216E SKF
9. Łożysko walcowo – stożkowe KJL 730646 + JL 730612 TIMKEN

W zakresie ww. łożysk, Zamawiający nie dopuszcza możliwości oferowania zamienników.

II. Możliwe czynności wynikające z weryfikacji: wymiana kół zębatych i innych elementów z wykazu.

1. Zestaw kół stożkowych składający się z: wału przekładni stożkowej, koła stożkowego,
2. Wał pośredni 1,
3. Wał pośredni 2,
4. Koło odbioru napędu,
5. Połowa sprzęgła od strony przekładni,
6. Pokrywa zamykająca (Fi 190x17,5),
7. Pokrywa zamykająca (Fi 175x12),
8. Pokrywa zamykająca (Fi 180x21),
9. Pierścień oporowy,
10. Nośnik sprzęgła,

„Naprawa przekładni KSH”, nr sprawy: WZ-091-118/22

11. Pierścień oporowy,
12. Zawór oleju,
13. Miska olejowa.

Regeneracja, naprawa:

1. Naprawa osadzenia łożyska wału pośredniego 1 w obudowie,
2. Naprawa osadzenia łożyska wału pośredniego 1 w pokrywie obudowy,
3. Naprawa osadzenia łożyska wału pośredniego 2 w obudowie,
4. Naprawa osadzenia łożyska wału pośredniego 2 w pokrywie obudowy,
5. Naprawa osadzenia łożyska koła odbioru napędu w obudowie,
6. Naprawa osadzenia łożyska koła odbioru napędu w pokrywie obudowy,
7. Regeneracja rynny olejowej,
8. Regeneracja obudowy.

Części i zespoły podane powyżej, mogą podlegać wymianie po każdorazowej akceptacji kosztorysu naprawczego przez Zamawiającego.

Ceny jednostkowe części i zespołów, które mogą podlegać wymianie podane poniżej i w formularzu - Załącznik nr 1b do Zapytania ofertowego nie mogą ulec zmianie podczas realizacji przedmiotowej umowy.

- III. Zamawiający dopuszcza inne czynności wynikające z weryfikacji (po każdorazowej akceptacji kosztorysu naprawczego przez Zamawiającego) do wysokości 20% wartości określonej w §3 ust. 2 projektu umowy (Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).**