



POZ.	NR ELEMENTU	ZESTAWIENIE STALI										MASA POZIOMY POZIOMY	POZIOMY POZIOMY
		NAGRA ELEMENTU	DOŁOŚĆ ELEMENTU	GATUNEK	CIĘŻAR ELEMENTU	CIĘŻAR ELEMENTU	DOŁOŚĆ ELEMENTU	DOŁOŚĆ ELEMENTU	DOŁOŚĆ ELEMENTU	DOŁOŚĆ ELEMENTU	DOŁOŚĆ ELEMENTU		
Stal	1	IPE 300	7305	S235JR	2	1	1413	616,54	18,89				
	2	IPE 300	6990	S235JR	2	4	2736	119,791	32,43				
	3	IPE 300	8230	S235JR	2	2	1646	694,81	20,09				
	4	IPE 300	8920	S235JR	2	1	1646	1336,80	13,78				
	5	IPE 300	10450	S235JR	2	2	2020	865,10	13,19				
	6	150x100x10	7465	S235JR	1	1	746	112,50	3,66				
	7	150x100x10	7465	S235JR	1	1	746	112,72	3,66				
	8	120x60x6	7990	S235JR	1	1	799	111,45	3,09				
	9	120x60x6	7945	S235JR	2	2	794	113,78	3,44				
	10	100x60x6	5995	S235JR	15	15	599,5	563,88	18,5				
	11	100x60x6	4295	S235JR	1	1	429,5	40,42	1,33				
	12	100x60x6	505	S235JR	2	2	505	40,42	1,33				
	13	100x60x6	505	S235JR	2	2	1,01	9,90	0,31				
	14	100x60x6	735	S235JR	2	2	1,47	13,85	0,46				
	15	100x60x6	975	S235JR	2	2	1,96	18,58	0,61				
	16	100x60x6	1215	S235JR	2	2	2,43	22,87	0,77				
	17	Uz 100x60x6	3745	S235JR	8	8	29,96	19,14	12,58				
	18	Uz 100x60x6	5085	S235JR	2	2	10,71	6,44	4,44				
	19	Uz 100x60x6	4835	S235JR	2	2	9,67	61,69	4,06				
	20	Uz 100x60x6	5000	S235JR	2	2	10,00	63,80	4,20				
	21	Uz 100x60x6	5100	S235JR	2	2	10,24	65,43	4,35				
	22	Uz 100x60x6	5815	S235JR	2	2	5,23	33,37	2,30				
	23	Uz 100x60x6	5815	S235JR	2	2	5,23	33,37	2,30				
	24	Uz 100x60x6	2945	S235JR	2	2	11,69	74,58	4,91				
	25	Uz 100x60x6	2985	S235JR	4	4	10,34	65,67	4,34				
	26	Uz 100x60x6	3555	S235JR	2	2	10,62	67,76	4,45				
	27	1 200x100x10	3745	S235JR	2	2	7,49	52,80	0,44				
	28	1 200x100x10	5285	S235JR	1	1	5,29	37,26	0,02				
	29	1 200x100x10	5835	S235JR	1	1	5,84	34,09	0,02				
	30	1 200x100x10	5000	S235JR	1	1	5,00	35,25	0,02				
	31	1 200x100x10	5120	S235JR	1	1	5,12	36,10	0,02				
	32	1 60x4	2745	S235JR	1	1	2,62	19,65	0,12				
	33	1 60x4	5285	S235JR	1	1	5,29	19,65	1,21				
	34	1 60x4	4835	S235JR	1	1	4,84	17,89	1,13				
	35	1 60x4	5000	S235JR	1	1	5,00	17,89	1,13				
	36	1 60x4	5120	S235JR	1	1	5,12	18,94	1,19				
	37	1 60x4	995	S235JR	8	8	7,96	50,78	3,24				
	38	1 60x4	5830	S235JR	1	1	5,81	14,91	0,88				
	39	1 60x4	875	S235JR	3	3	2,63	9,71	0,61				
	40	1 60x4	2630	S235JR	1	1	2,63	10,83	0,03				
	41	1 60x4	2630	S235JR	1	1	2,84	10,49	0,66				
	42	1 60x4	3800	S235JR	2	2	7,66	28,34	1,78				
	43	1 60x4	5115	S235JR	1	1	5,12	5,61	0,52				
	44	1 60x4	2360	S235JR	1	1	2,36	8,71	0,55				
	45	1 60x4	2410	S235JR	1	1	2,41	8,92	0,56				
	46	1 60x4	2360	S235JR	1	1	2,36	8,98	0,56				
	47	1 60x4	2545	S235JR	1	1	2,54	9,42	0,56				
	48	1 60x4	265	S235JR	1	1	0,27	0,88	0,06				
49	115 60x4	2360	S235JR	1	1	0,22	0,82	0,06					
50	1 60x4	845	S235JR	1	1	0,84	3,13	0,20					
51	1 200x100x10	1815	S235JR	1	1	1,81	6,72	0,42					
52	8 830	20570	S235JR	1	1	20,57	282,70	0,02					
53	8 12	20570	S235JR	1	1	20,57	182,274	0,02					
54	1 60x4	7670	S235JR	1	1	7,67	62,80	1,48					
55	1 60x4	11430	S235JR	1	1	11,43	91,24	1,48					
56	Uz 100x160x6	3650	S235JR	3	3	10,95	69,86	4,46					
57	133 10x10	3330	S235JR	1	1	3,33	10,72	0,02					
58	1 60x4	3650	S235JR	1	1	3,65	13,51	0,85					
59	1 200x100x10	3650	S235JR	1	1	3,65	25,73	0,02					
60	1 60x4	3650	S235JR	1	1	3,65	12,99	0,88					
61	1 60x4	3930	S235JR	1	1	3,93	14,54	0,92					
62	1 200x100x10	3930	S235JR	1	1	3,93	27,71	0,02					
63	1 60x4	3930	S235JR	1	1	2,62	9,68	0,68					
64	1 60x4	5845	S235JR	1	1	5,84	21,63	1,36					
OGÓŁEM												9124,4	297,75
NOCIEKEM NA SPŁYNY: 200x100x10												164,24	5,36
NOCIEKEM NA NIEPODŁOŻY: 2x 200x100x10												182,49	5,98
NOCIEKEM NA SPŁYNY: 100x160x6												136,87	4,47

UWAGI:

1. WSZYSTKIE WYMIARY, RZĘDNE SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
2. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNYM
ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO MONTAŻU KONSTRUKCJI STALOWEJ
NALEŻY PRZYGOTOWAĆ BLACHY GRUBOŚCI 2mm i 3mm, KTÓRE
POSŁUŻĄ DO WYPEŁNIANIA PRZERW MONTAŻOWYCH MIĘDZY ELEM.

Stal kształtowa: S235JR (St3S)
Blachy: S235JR (St3S)
Kotwy: S355J2G3 (18G2)

Zabezpieczenie stali: stal cynkowa, ognio- i malowana proszkowo, kolor zgodnie z projektem architektonicznym

ELEKTRODA PR-146- EA-146- PR-150

SPAWANIE DRUTEM W OŚRODKE ARGUNOWE LUB CO₂

TECHNOLOGIA SPAWANIA METODA 136 W OŚRODKE CO₂

PRZYGOTOWANIE ELEMENTÓW DO SPAWANIA ZGODNIE Z PN-EN ISO 9692-1

WSTĘPIE PROJEKTUŁOŚĆ ZAMÓWIENIA PORZĄDZAJĄCY

GRUBOŚCI SPÓJNY - GRUBOŚCI CIENIEŻENIA I ZŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

TECHNOLOGIA SPAWANIA METODA 136 W OŚRODKE CO₂

LUB JAKO PACHWINOWE, JEDNOSTRONNE CIENIEŻENIE CIENIEŻENIA I ZŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

NEOZACZONE SPÓJNY WYKONAĆ O GRUBOŚCI RÓWNEJ GRUBOŚCI CIENIEŻENIA I ZŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

MISTONE
Biuro Projektowe

Inwestor:	Mieżygminty Związek Wodociągów i Kanalizacji w Strzelcach Wielkich, Strzelce Wielkie 84, 63-820 Pias
-----------	---

Adres obiektu	działka nr ewid. 211/ 6 i 211/7, Łagiewniki, obszar krajowy nr 1, woj. Kujawsko-Pomorskie
---------------	--

	obcęg żeglarnicki, gmina Kobylin, powiat Krotoszyński
Tytuł projektu:	BUDOWA BUDYNKU STACJI UŻDATNIANIA WODY W M. ŁĄCZOWNIK WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ ORAZ REJODRIFOWANIEM TRÓJNIEKEM NA ŚCIE

Ytali projektu	PROJEKT TECHNICZNO-WYKONAWCZY/KONSTRUKCJA
Faza Branża	
Realizacja	

mgr inż. Mariusz Kończal
upr. bud.
WGP/0051/P00K/10

Sprawdzający Inż. Ryszard Kowalski	
---------------------------------------	--

nr upr. UAN-B386/765/766		
Zespół Projektowy	Piotr Czajkowski	Piotr Duszyński

	Paulina Ochowiak	Małgorzata Kapela
	Sylvia Weber	Sara Marchwiak

Objekt	BUDYNEK STACJI UZDATNIANIA WODY	

Temat rysunku	KONSTRUKCJA STALOWA - KŁADY ŚCIAN	PT-W
Skala	Data	1:010

Sklad	1:50	Data	19.12.2022	K012
-------	------	------	------------	------