**Opis zadania.**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie lub zakup, transport do miejsca montażu i montaż urządzeń skateparku na płycie fundamentowej o wymiarach 30x12m, wykonanej w ramach zagospodarowania bulwarów.

Wykonanie płyty fundamentowej nie jest objęte przedmiotem niniejszego zamówienia.

Miejsce montażu : dz. nr 1542 obr 3 Jarosław - teren bulwarów nad rzeką San.

Płyta fundamentowa pod montaż urządzeń skareparku jest zlokalizowana na terenie objętym zagospodarowaniem przestrzeni bulwarów, które ukończone zostanie wg warunków umowy z wykonawcą bulwarówe na dzień 29 listopada 2024 r. .

W ramach zadania przewiduje się montaż następujących urządzeń :

1. Bank ramp o sugerowanych wymiarach min. 360x244x120 cm,
2. Funbox z grindboxem + poręcz o sugerowanych wymiarach min. : 660x515x45 cm,
3. Quarter Pipe o sugerowanych wymiarach min. : 300x244x120,
4. Grindbox 7  o sugerowanych wymiarach min: 243 x 121 x 30/45,
5. Poręcz prosta o sugerowanych wymiarach min. : 400 x 5 x 35.

Dopuszcza się zmiany wielkości urządzeń, przy zachowaniu minimum podanego powyżej - granica tolerancji wynosi 5 %

**Wymagania Zamawiającego dotyczące wykonania zamówienia.**

Teren realizacji zamówienia jest terenem zalewowym, co warunkuje wykonanie urządzeń przy zastosowaniu rozwiązań :

- rozbieralna konstrukcja w miarę możliwości rozwiązania szkieletowe z demontowanymi obiciami bocznymi,

- odporność na działanie wody,

Urządzenia skateparku będą dostosowane do korzystania przez osoby jeżdżące na deskorolkach, rolkach, rowerach BMX, hulajnogach.

**Technologia wykonania :**

**Konstrukcja Bank Ramp, Funbox, Quarter Pipe, Grindbox :** elementy modułowe wykonane będą z profili stalowych ocynkowanych ogniowo. Możliwość demontażu elementów skate parku. Zastosowana będzie stal czarna.

**Powierzchnie jezdne urządzeń** : profesjonalne maty tworzywowe o nieśliskiej powierzchni w kolorze jasnymi (gładkie, szybkie, ciche, ognioodporne, łatwo-schnące, nie zagniwające, nie odpryskujące). Maty jezdne powinny być wycinane przy użyciu maszyn numerycznych. Wykonanie zgodne z normą skateparkową.

**Obicia boczne urządzeń :** płyty wodoodporne, odporne na uszkodzenia mechaniczne wykonane z mat w laminacie HPL.

**Zamawiający nie dopuszcza** :

- zastosowania czarnego koloru nawierzchni, gdyż w okresach letnich nagrzewa się ona do wysokich temperatur,

- wykonania powierzchni jezdnej urządzeń ze sklejki gdyż jest to rozwiązanie mało odporne na działanie czynników atmosferycznych : deszcz, śnieg, zmiana temperatury, działanie wody.

**Barierki ochronne :** barierki ochronne wykonanie ze stali czarnej, ocynkowane, muszą posiadać pionowe poprzeczki,

Wymagana wysokość barierki nad podestem min. 1,2 m

Rama zewnętrzna ze stali galwanizowanej.

**Krawędzie.** Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.

Wykonanie krawędzi z kątowników i rurek :

Poręcze : rurki,

Funbox : poręcz – rurka, boxy – kątowniki.

Grinbox : po 50% rurki i kątowniki.

Po opracowaniu planu sytuacyjnego Zamawiający ustali z Wykonawcą szczegóły dotyczące poszczególnych krawędzi.

**Konstrukcja poręczy :**

Poręcz wykonana ze stali czarnej ocynkowanej.

**Pozostałe wymagania.**

1. Przed przystąpieniem do montażu Wykonawca jest zobowiązany do zapoznania się z warunkami w terenie odnośnie możliwości dojazdu z załadunkiem.
2. Przed montażem urządzeń wykonawca jest obowiązany przedłożyć Inspektorowi nadzoru inwestorskiego do zatwierdzenia stosowne wnioski zawierające karty katalogowe poszczególnych urządzeń.
3. Wszystkie urządzenia należy wykonać i zamontować zgodnie z obowiązującą normą PN-EN 149764:2019-07. Elementy skatepark muszą być mocno przytwierdzone do podłoża, zabezpieczone przed przemieszczeniem lub przewróceniem bądź zakotwione. Montaż powinien być przeprowadzony zgodnie z tymi zasadami przy równoczesnym zastosowaniu rozwiązań umożliwiających demontaż urządzeń na wypadek powodzi.
4. Każde z urządzeń musi posiadać certyfikat w zakresie zgodności z normą PN-EN 149764:2019-07. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą.
5. Certyfikaty podlegają sprawdzeniu przez inspektora nadzoru Inwestorskiego pod względem zgodności z wymaganiami Zamawiającego.