

Opis przedmiotu zamówienia
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.

Część IV – Zasuwy i obudowy:

| | |
|--|-----------|
| 1. Zasuwa gwintowana Ø 32 mm | – 3 szt. |
| 2. Zasuwa gwintowana Ø 40 mm | – 3 szt. |
| 3. Zasuwa gwintowana Ø 50 mm | – 3 szt. |
| 4. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 50 mm | – 10 szt. |
| 5. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 65 mm | – 2 szt. |
| 6. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 80 mm | – 12 szt. |
| 7. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 100 mm | – 4 szt. |
| 8. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 150 mm | – 3 szt. |
| 9. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 50 mm | – 11 szt. |
| 10. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 65 mm | – 2 szt. |
| 11. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 80 mm | – 3 szt. |
| 12. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 100 mm | – 6 szt. |
| 13. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 32 mm | – 6 szt. |
| 14. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 40 mm | – 6 szt. |
| 15. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 50 mm | – 90 szt. |
| 16. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 80 mm | – 40 szt. |
| 17. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 100 mm | – 25 szt. |
| 18. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 150 mm | – 16 szt. |
| 19. Obudowa teleskopowa L=1800, Ø 200 mm | – 5 szt. |
| 20. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 50 mm | – 5 szt. |
| 21. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 80 mm | – 5 szt. |
| 22. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 100 mm | – 3 szt. |
| 23. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 150 mm | – 1 szt. |
| 24. Obudowa teleskopowa L=2500, Ø 200 mm | – 1 szt. |

Wymagania techniczne dotyczące zasuw kołnierzowych:

1. ciśnienie robocze PN 16;
2. kołnierze owiercone na ciśnienie PN10; zgodnie z obowiązującą normą PN-EN (dotyczy zasuw kołnierzowych);
3. korpus, pokrywa, klin wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400;
4. korpus z pokrywą skręcany za pomocą śrub A2 (stal nierdzewna), schowane w korpusie, zalana masą na gorąco zabezpieczającą przed zanieczyszczeniem gruntem; dopuszcza się połączenie bezgwintowe korpusu z pokrywą;
5. wszystkie elementy żeliwne z zewnątrz i wewnątrz zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową epoksydową (grubość powłoki min. 250 µm, wytrzymałość na uderzenie siłą 5 Nm z wysokości 1 m dostarczyć dokument potwierdzający badania);

6. trzpień wykonany ze stali nierdzewnej walcowany na zimno; trzpień łożyskowy dla zasuw o średnicy ≥ 300 mm;
7. rozwiązanie techniczne budowy zasuw powinno umożliwić wymianę uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem na pracującym wodociągu bez potrzeby zamykania zasuw;
8. w trzpieniu zasuw otwór do zabezpieczenia obudowy wykonany centrycznie;
9. klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnętrznie gumą EPDM do wody pitnej; wzmocnienie stopki klina w postaci nalewki;
10. pełny, prosty przepływ przez zasuwę, bez przewężeń w miejscu zamknięcia – równoprzelotowa średnica otworu równa średnicy nominalnej;
11. pierścień górny zabezpieczony uszczelką przed zanieczyszczeniem z zewnątrz zamontowany centrycznie w sposób trwały i szczelny, z zamocowaniem w korpusie zasuw;
12. centryczne prowadzenie klina w prowadnicach będących integralną częścią korpusu zasuw umożliwiające bezproblemowe i szczelne zamknięcie przepływu;
13. odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę i ciśnienie nominalne, klasę materiału; wloty zasuw zabezpieczone zaślepkami do chwili montażu.
14. oferowane produkty muszą posiadać atest PZH.

Wymagania techniczne dotyczące obudów teleskopowych do zasuw:

1. obudowa teleskopowa tego samego producenta co zasuw;
2. nasadka wrzeciona i łeb do klucza z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400;
3. rura zewnętrzna ochronna z PE lub PP, z kołpakiem, zaślepką, osłoną oraz kapturem; wyklucza się osłonę kolumny obudowy zasuw wykonaną z PVC;
4. obudowa zabezpieczona przed rozerwaniem;
5. pręt zabezpieczony zawleczką przed zdjęciem z wrzeciona i wysunięciem; zawleczka przymocowana do każdej obudowy, wykonana co najmniej ze stali ocynkowanej, odpowiadająca średnicy otworu we wrzecionie zasuw; średnica otworu w nasadce obudowy max. +2 mm do średnicy otworu we wrzecionie zasuw;
6. trzpień i rura do klucza wykonane co najmniej ze stali ocynkowanej;
7. obudowa trwale oznakowana (producent/logo, średnica nominalna);

UWAGA:

Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Wykonawcy, którego oferta – w danej części zostanie uznana za najkorzystniejszą – do przedłożenia do wglądu – wzorów oferowanej armatury w przypadku wątpliwości czy oferowany produkt spełnia wymagania określone w SIWZ.