

Wymogi materiałowe i zestawienie materiałów.

Złączki rur

- 1 Certyfikaty i dokumenty
- 2 ISO 9001
- 3 Karta katalogowa

2. Rozwiązania materiałowe i technologiczne

Korpus i pierścień dociskowy – żeliwo sferoidalne GGG 40/50

Uszczelki wykonane z EPDM lub NBR pod warunkiem, że produkt ten posiada aktualny atest

Użyte materiały muszą mieć atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny dopuszczający do stosowania do kontaktu z wodą pitną.

Pokrycie antykorozyjne farbą proszkową (min. 250 µm) lub epoksydową (temperatura stapania proszku żywicy epoksydowej 200 oC

Ciśnienie – 10bar

Śruby, nakrętki, podkładki w klasie min. 5,8 - cynkowane ogniowo

Rura PE

1. Certyfikaty i dokumenty

- ISO 9001
- Atest higieniczny PZH
- Deklaracja zgodności producenta
- Karta katalogowa

2. Rozwiązania materiałowe i technologiczne

- rury powinny być produkowane w całości z surowca I gatunku bez surowców wtórnych; surowiec użyty do produkcji rur powinien posiadać certyfikat ISO 9001

- rury w całości w kolorze niebieskim lub czarnym z niebieskim paskiem

- wytrzymałość rur min. PN 10

- kształtki połączeniowe wykonywane metodą wtryskową winny być wykonane z tego samego materiału co rura

- należy stosować jednolity system kształtek

- ocena higieniczna rur wydana przez PZH.

- certyfikat na znak bezpieczeństwa (jeżeli wrób tego wymaga na podstawie odrębnych przepisów),

- certyfikat zgodności wyrobu z PN lub aprobatą techniczną,

- deklaracja zgodności producenta wyrobu z PN lub aprobatą techniczną dla danej partii wyrobu.

Zasuwy , trójniki, hydranty, opaski naprawcze