

### 3 Dane techniczne

Ten rozdział informuje o danych technicznych prasy.

#### 3.1 Identyfikacja

Dla identyfikacji prasy umieszczona jest tabliczka znamionowa.

Tabliczka znamionowa znajduje patrząc w kierunku prasowania z prawej strony, w pobliżu wtyczki ściennej zasilania.



#### **Uwaga!**

*Dla pras ustanowiona jest przepisem co-rocza kontrola bezpieczeństwa. Kontrolę tę należy udokumentować w książce kontrolnej.*

*Dla zapobieżenia tworzenia się lodu zimą korzystnie jest posypanie solą komory prasowania oraz szybu zasypowego.*

#### **Tabliczka znamionowa**

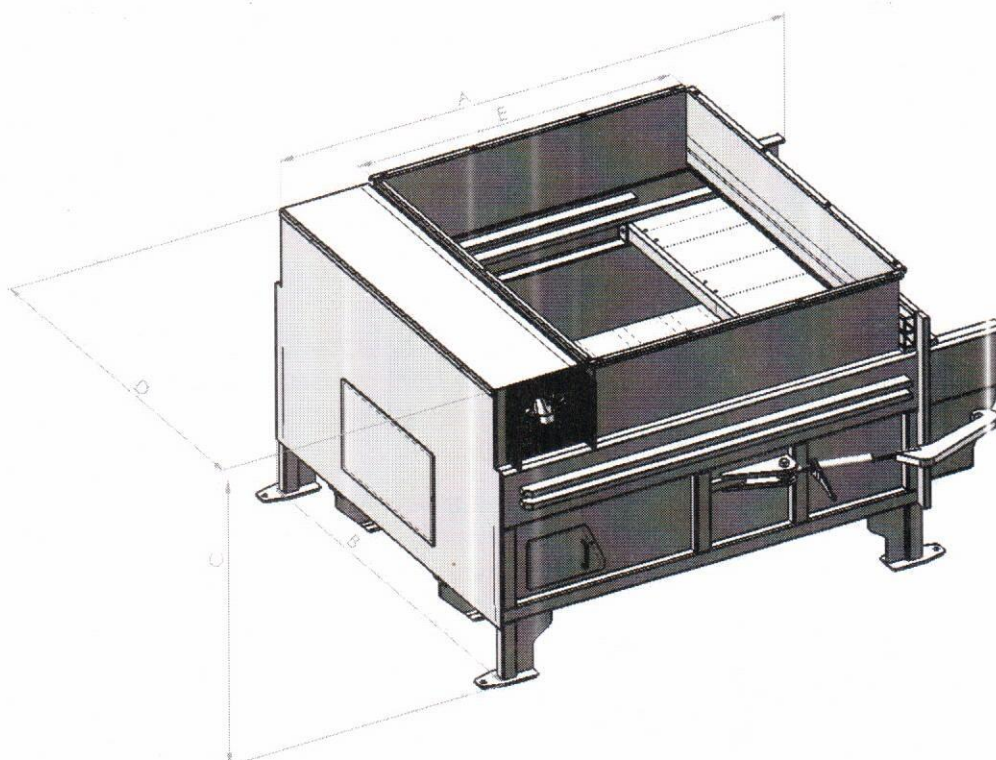
|  |                   |  |                |
|--|-------------------|--|----------------|
| Type<br>type                               | SP 1485           |  |                |
| Serien-nr.<br>serial no.                   |                   | Baujahr<br>year of manufacture             |                |
| Spannungsversorgung<br>power supply        | 3x400V+N+PE, 50Hz | Absicherung<br>fuse protection             | 32 A, zwłoczne |
| Anschlussleistung<br>power input           | 5,5 kW            | Schutzart<br>system of protection          | IP 54          |
| Eigengewicht<br>empty weight               |                   | Zul. Gesamtgewicht<br>total weight allowed |                |
| Nutzvolumen/-last<br>volume; load capacity |                   | Max. Betriebsdruck<br>operating pressure   | 200 bar        |

CE



**AVERMANN**  
**Maschinenfabrik**  
 D-49078 Osnabrück Tel.+49 (0) 54 05 50 50

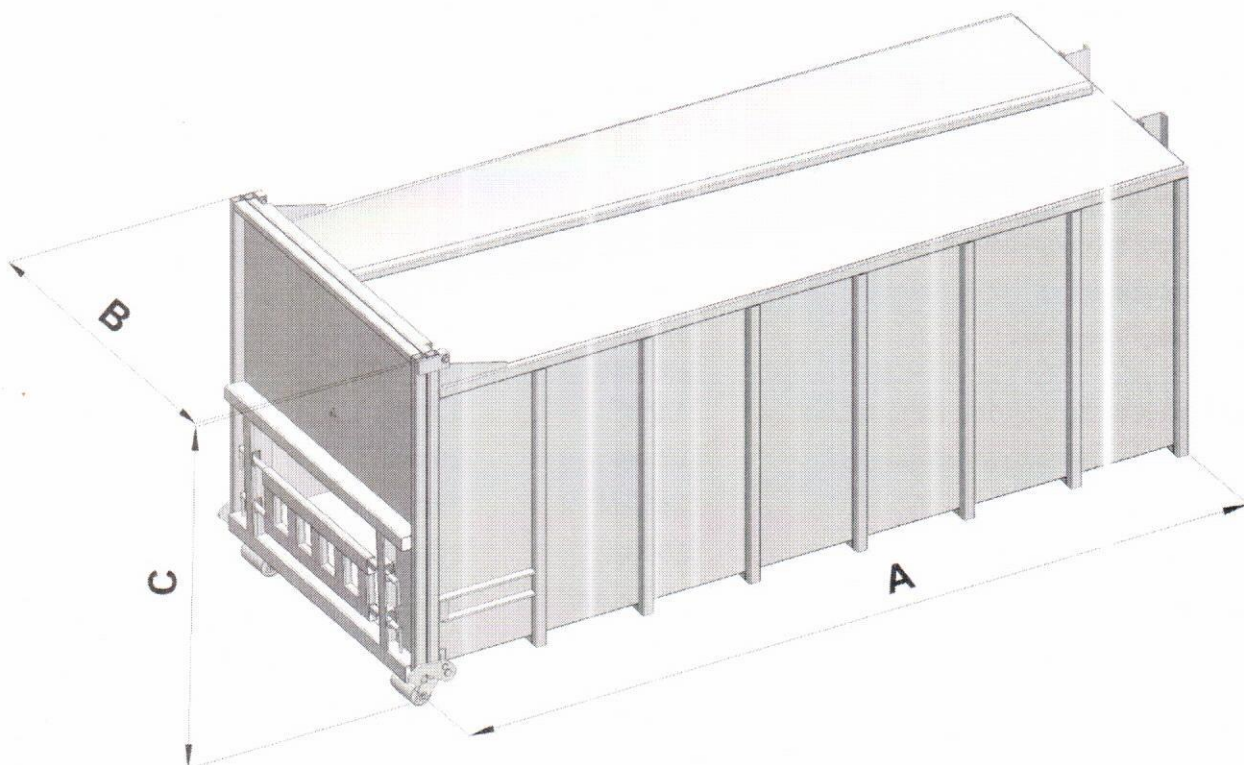
### 3.2 Wymiary, ciężary i parametry wydajnościowe



Rys. 2: Wymiary

| Typ                                 |     | SP 1485                     | SP 1485 T                   |
|-------------------------------------|-----|-----------------------------|-----------------------------|
| długość maszyny                     | (A) | 2850 mm                     | 2850 mm                     |
| szerokość maszyny                   | (B) | 2268 mm                     | 2268 mm                     |
| wysokość maszyny                    | (C) | 1574 mm                     | 1574 mm                     |
| szerokość otworu zasypowego         | (D) | 1984 mm                     | 1984 mm                     |
| długość otworu zasypowego           | (E) | 1656 mm                     | 1656 mm                     |
| wysokość zasypu                     | (C) | 15740 mm                    | 1574 mm                     |
| ciężar własny                       |     | 3520 kg                     | 3610 kg                     |
| maks. poziom ciśnienia akustycznego |     | 78 dB                       | 78 dB                       |
| moc napędowa                        |     | 5,5 kW                      | 7,5 kW                      |
| ilość oleju / gatunek               |     | 75 l/<br>HLP 46             | 75 l/<br>HLP 46             |
| objętość jednego skoku roboczego    |     | 1,9 m <sup>3</sup>          | 1,9 m <sup>3</sup>          |
| czas cyklu roboczego (jałowego)     |     | 53 sek.                     | 29 sek.                     |
| siła prasowania                     |     | 380 kN                      | 380 kN                      |
| ciśnienie robocze maks.             |     | 200 bar                     | 200 bar                     |
| napięcie robocze                    |     | 200-400V<br>AC              | 200-400V<br>AC              |
| napięcie sterowania                 |     | 24V DC                      | 24V DC                      |
| temperatura robocza                 |     | -20°C do<br>+60°C           | -20°C do<br>+60°C           |
| zabezpieczenie od inwestora         |     | 32 A,<br>zwłoczne           | 40 A,<br>zwłoczne           |
| wtyczka doczepiana                  |     | podłączenie<br>bezpośrednie | podłączenie<br>bezpośrednie |

### 3.2.1 Wymiary, ciężary i parametry wydajnościowe pojemników wymiennych



Rys.9: Wymiary pojemnika wymiennego

| Typ               |     | SPB 25 K          | SPB 32K           |
|-------------------|-----|-------------------|-------------------|
| długość maszyny   | (A) | 6165 mm           | 6980 mm           |
| szerokość maszyny | (B) | 2495 mm           | 2495 mm           |
| wysokość maszyny  | (C) | 2600 mm           | 2600 mm           |
| pojemność ok.     |     | 25 m <sup>3</sup> | 32 m <sup>3</sup> |
| ciężar własny     |     | 3370 kg           | 4430 kg           |
| system transportu |     | na rolkach        | na rolkach        |

## 4 Transport, opakowanie i składowanie

### 4.1 Wskazówka dotycząca bezpieczeństwa w transporcie



#### **OSTROŻNIE!**

#### **Uszkodzenia przez samowolny transport!**

W razie transportu przez personel nieprzeszkolony mogą powstać znaczne szkody materialne. Dlatego:

- Rozładowanie sztuk przesyłki przy dostawie oraz transport wewnętrzzakładowy powierzać tylko przeszkolonemu personelowi.
- Prasę załadowywać i rozładowywać tylko za pomocą nadających się do tego zawiesi..
- W transporcie zabezpieczyć prasę przed przesuwaniem się lub spadnięciem..
- Opakowanie maszyny usunąć tylko w takim stopniu, w jakim to potrzebne do dalszego transportu wewnętrznego..

## 4.2 Inspekcja transportu

Dostawę sprawdzić natychmiast po otrzymaniu, czy jest kompletna i czy nie ma szkód transportowych.

W razie zewnętrznie widocznych szkód transportowych postępować jak niżej:

- dostawy nie przyjmować lub tylko z zastrzeżeniem
- Wielkość szkody zapisać na dokumentach transportowych lub na dowodzie dostawy przewoźnika.
- złożyć reklamację.

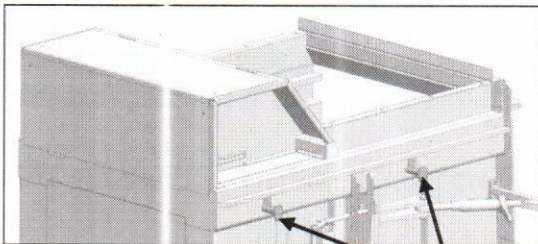


### **Uwaga!**

*Każdą wadę reklamować kiedy tylko zostanie zauważona.*

*Roszczenia odszkodowawcze mogą być zgłaszane tylko w terminach reklamacyjnych.*

## 4.3 Punkty zaczepienia prasy stacjonarnej



Rys. 10: Miejsca zaczepienia

Do transportu prasy stacjonarnej przewidziane są oznaczone przez (1) zaczepy pokazane na **Rys.12**.

## 5 Opis konstrukcji i działania prasy

### 5.1 Opis stanowiska pracy

Do wykonania na prasie są następujące czynności:

#### 5.1.1 Obsługa

Obsługa maszyny następuje według instrukcji **rozdz. 7 i 8** niniejszej instrukcji obsługi.

#### 5.1.2 Nastawianie

Na maszynie nie wykonuje się żadnych prac nastawczych.

#### 5.1.3 Konserwacja

Prace utrzymania na ruchu opisane są w **rozdz.9** "Konserwacja i naprawy" niniejszej instrukcji obsługi.

Poza instrukcjami dla czynności z instrukcji obsługi należy przestrzegać instrukcji roboczej użytkownika.

### 5.2 Opis sposobu działania

Napełnić otwór zasypowy materiałem do prasowania i za pomocą przycisków (alternatywnie przełącznika kluczykowego) uruchomić prasę. W czasie kiedy praca pracuje można kontynuować napełnianie.

Skoki robocze prasy odbywają się automatycznie. Ilość cykli roboczych jest nastawna w sterowaniu. Po upływie nastawionej ilości skoków pompa hydrauliczna wyłącza się automatycznie, chyba że znajduje się w trybie pracy ciągłej.

### 5.3 Opis techniczny

Prasa (**Rys.11**) jest stacjonarnym urządzeniem do odbioru śmieci bądź odpadów wtórnych, składającym się z pojemnika (**2**), głowicy prasującej (**1**), sterowania elektronicznego (**8**) i instalacji hydraulicznej (**9**).

Prasa skonstruowana jest i wykonany zgodnie z normą DIN 30730.

Podłączana jest ona do sieci prądu trójfazowego za pomocą wtyczki i gniazda CEE (**12**) kablem instalowanym przez inwestora. Jednostka obsługi (**11**) zainstalowana jest w głowicy prasującej.

Głowica prasująca (**1**) jest przednią częścią prasy.

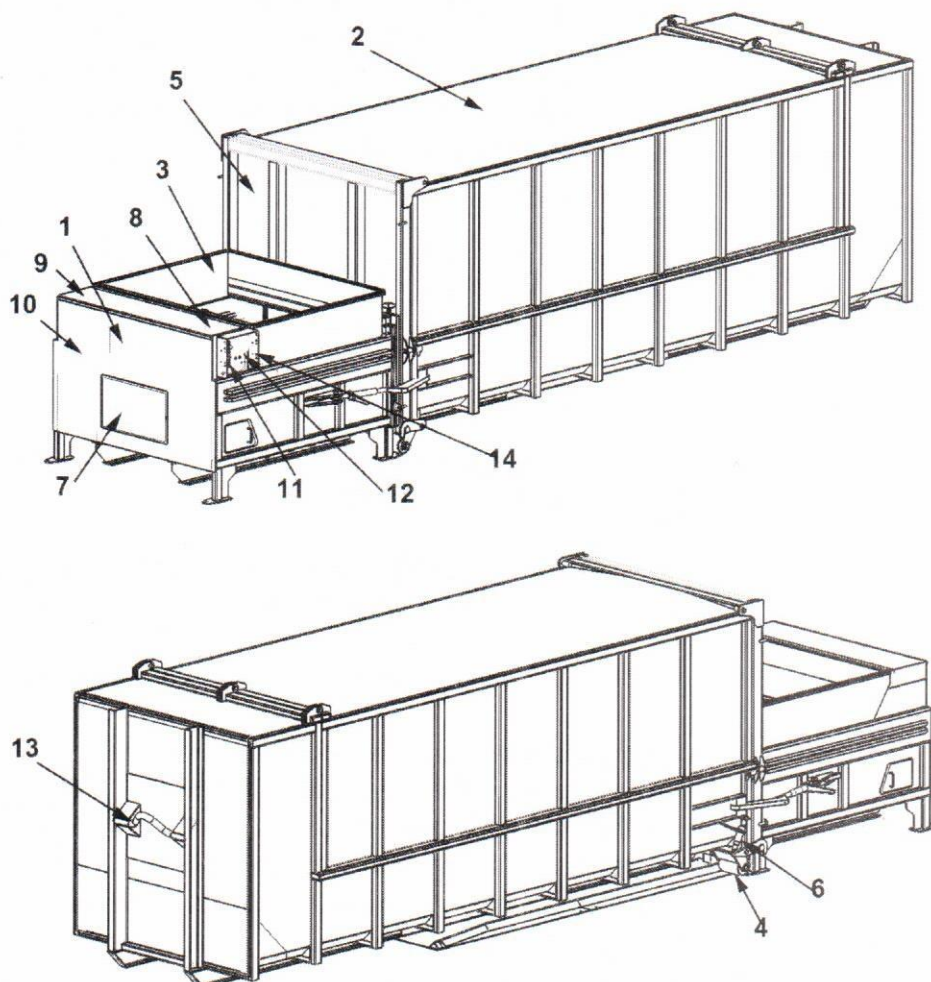
Służy ona do przyjmowania materiału do prasowania. Materiał napełniany jest przez otwór zasypowy (**3**) głowicy prasującej (**1**).

Tłok prasujący porusza się w odpornych na ścieranie prowadnicach i przesuwa materiał do pojemnika (**2**) i zagęszcza go. Poza tym w przedniej części głowicy prasującej znajduje się kompletna instalacja hydrauliczna (**9**) oraz sterowanie elektroniczne (**8**).

Wbudowana instalacja hydrauliczna (**9**) i sterowanie elektroniczne (**8**) chronione są osłaniającą klapą przedziału agregatów.

Na ścianie czołowej (10) znajduje się kłapa do czyszczenia (7). Służy ona do uzyskania dostępu do miejsc smarowania i konserwacji i do umożliwienia usunięcia resztek śmieci.

Pojemnik wyposażony jest w drzwi tylne (5). Służą one do zamykania otworu opróżniania. Drzwi tylne (5) zamykane są jednoręcznie obsługiwaną blokadą zapadkową (6).



Rys. 11: Opis techniczny

- |    |                               |     |   |
|----|-------------------------------|-----|---|
| 1. | Głowica prasująca             | 9.  | Instalacja hydrauliczna                       |
| 2. | Pojemnik                      | 10. | Ściana czołowa                                |
| 3. | Otwór zasypowy                | 11. | Jednostka obsługi                             |
| 4. | Rolka tylna                   | 12. | Wtyczka naścienna CEE                         |
| 5. | Drzwi tylne                   | 13. | Hak załadunkowy                               |
| 6. | Jednoręczna blokada zapadkowa | 14. | Wtyczka wielobiegunowa do zdalnego sterowania |
| 7. | Kłapa do czyszczenia          |     |   |
| 8. | Sterowanie elektryczne        |     |   |