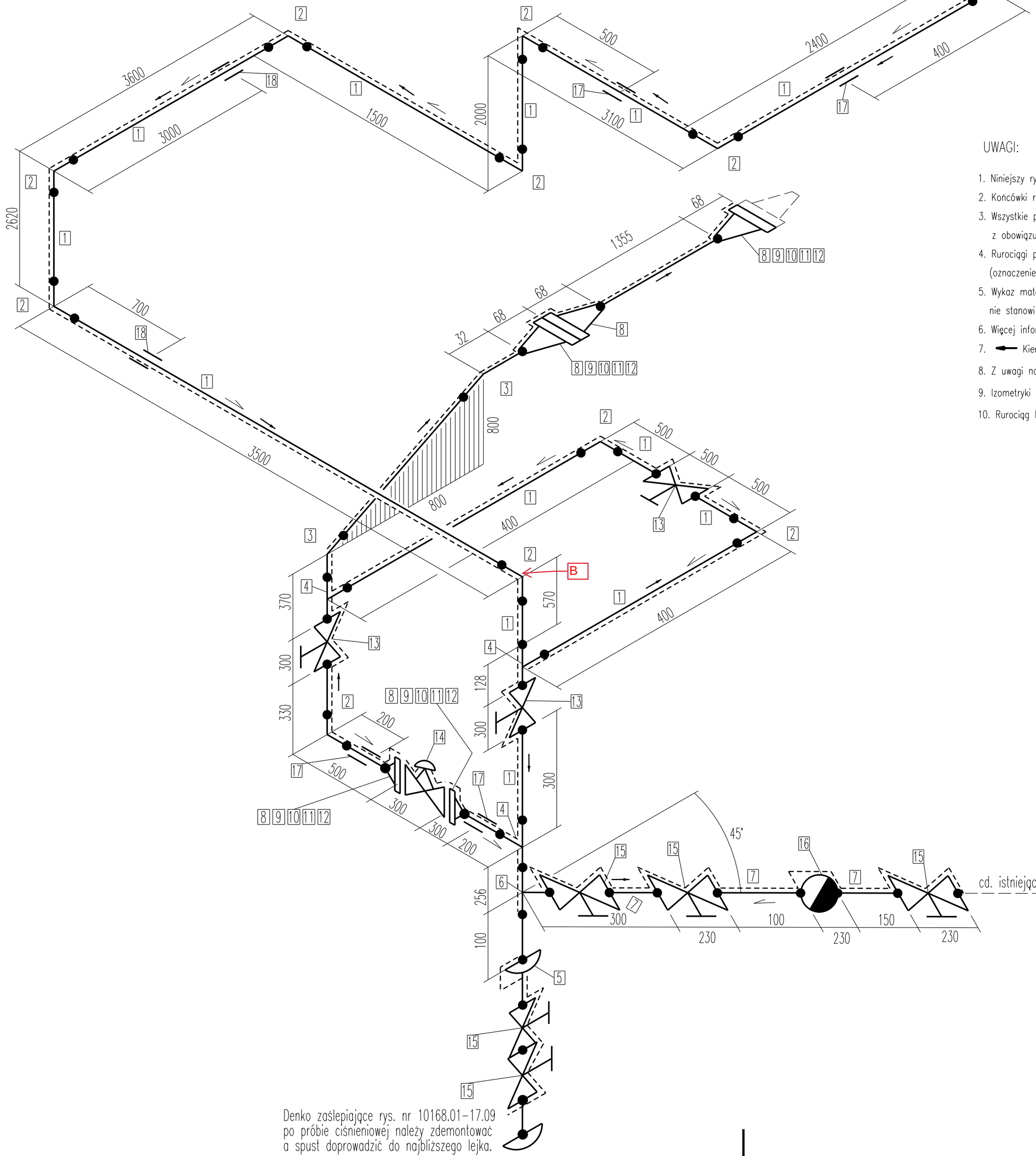
cd. rys. nr 10168.01-17.01-0
Arkusz 1



Temp. robocza	t_o	266	°C	Klasa rurociągu wg PN-EN 13480-1	I
Ciśn. robocze	p_o	5,0	MPa(g)	Wymagana ilość przebadanych połączeń spawanych wg PN-EN 13480-5 pkt. 8.2	VT - 100% RT/UT - 5%
Temp. obliczeniowa	t_c	280	°C		
Ciśn. obliczeniowe	p_c	6,3	MPa(g)		
Najwyższa dopuszczalna temp.	TS	280	°C	Kontrola jakości spoin wg PN EN 13480-5 pkt. 8.4	
Najwyższe dopuszczalne ciśn.	PS	63	bar(g)	Obróbka cieplna	NIE
Ciśn. próby wodnej	p_{test}	127	bar(g)	Podległość dozorowa	NIE
Medium użyte do próby wodnej		woda		Medium	para nasycona

UWAGI:

1. Niniejszy rysunek izometryczny rozpatrywać łącznie ze schematami
2. Końcówki rur przygotować do spawania wg PN-ISO 6761.
3. Wszystkie prace związane z realizacją niniejszego projektu wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.
4. Rurociągi prowadzić ze spadkiem 2‰ w kierunku pokazanym na rysunku (oznaczenie ⟶).
5. Wykaz materiałów zamieszczony na niniejszym rysunku izometrycznym nie stanowi podstawy do zamówienia.
6. Więcej informacji zawiera opis techniczny dołączony do niniejszego opracowania.
7. ⟵ Kierunek przepływu czynnika.
8. Z uwagi na zabudowę rurociągu w istniejącej instalacji przedstawioną trasę należy dopasować na montażu.
9. Izometryki rurociągów odwadniających i spustowych DN25 należy traktować poglądowo, dokładną trasę należy ustalić na montażu.
10. Rurociąg DN25 mocować co 2 metry, dokładną loaklizację zamocowań ustalić na montażu.

Poz.	Opis	Mat.	Nr Normy, Katal. lub Rys.	Ilość	Jedn. Masa	Całk. [kg]	UWAGI
20							
19							
18	Zamocowanie DN50 - Zawieszenie poziome	wg dostawcy	–	2	–	–	
17	Zamocowanie DN50 - Stopa pozioma	wg dostawcy	–	4	–	–	
16	Odwadniacz DN50/PN100	wg dostawcy	–	1	6.5	6.5	
15	Zawór odcinający spawany DN25/PN100	wg dostawcy	–	5	3.0	15.0	
14	Zawór regulacyjny kołnierzowy DN50/PN100	wg dostawcy	–	1	19.9	19.9	
13	Zawór odcinający spawany DN50/PN100	wg dostawcy	–	3	19.9	59.7	
12	Uszczelka płaska, typ IBC / DN50 / PN100 / 2mm	wg dostawcy	PN-EN 1514-1	4	–	–	
11	Podkładka 24-200 HV	40CrMoV4-6	PN EN ISO 7089	32	–	–	
10	Nakrętka M24	42CrMo4	PN EN ISO 4032	16	–	–	
9	Śruba M24x110	40CrMoV4-6	PN EN ISO 4014	16	–	–	
8	Kołnierz z szyjką 11 B1 / DN50 / PN100 / 60,3x4,5	P280GH	PN-EN 1092-1	5	5.82	17.5	
7	Rura 33.7x3.2	P265GH	PN-EN 10216-2	0.75 mb	2.41	1.8	
6	Trójnik redukcyjny - Typ B - 60.3x4.5 - 33.7x3.2	P265GH	PN-EN 10253-2	1	1,91	1,91	
5	Dno z otworem 60,3x10	wg rysunku		1	–	–	
4	Trójnik równy - Typ B - 60,3x4,5	P265GH	PN-EN 10253-2	3	2.88	8.64	
3	Łuk - Typ B - Odmiana 3D - 45° - 60.3x4.5	P265GH	PN-EN 10253-2	2	0.37	0.74	
2	Łuk - Typ B - Odmiana 3D - 90° - 60.3x4.5	P265GH	PN-EN 10253-2	10	0.74	3.7	
1	Rura 60.3x4.5	P265GH	PN-EN 10216-2	16.8	6.19	104	

Zleceniodawca: ASTER ASTALDI S.p.A. TM.E. S.p.A. Termomeccanica Ecologia S.C.	Projektował: T. Konradowski	Data: 05.2017	Podpis:	
Tytuł inwestycji: Budowa Zakładu Termicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego	Wykonał: P. Piontek	Data: 05.2017	Podpis:	
Tytuł rysunku: PROJEKT WYKONAWCZY Rysunek izometryczny -S05-G023-MS-50-AA-I-L1	Sprawdził: T. Konradowski	Data: 05.2017	Podpis:	
	Skala: %	Nr arch. rys.: 10168.01-17.01-0	Format: A2 Arkusz: 2 / 2	