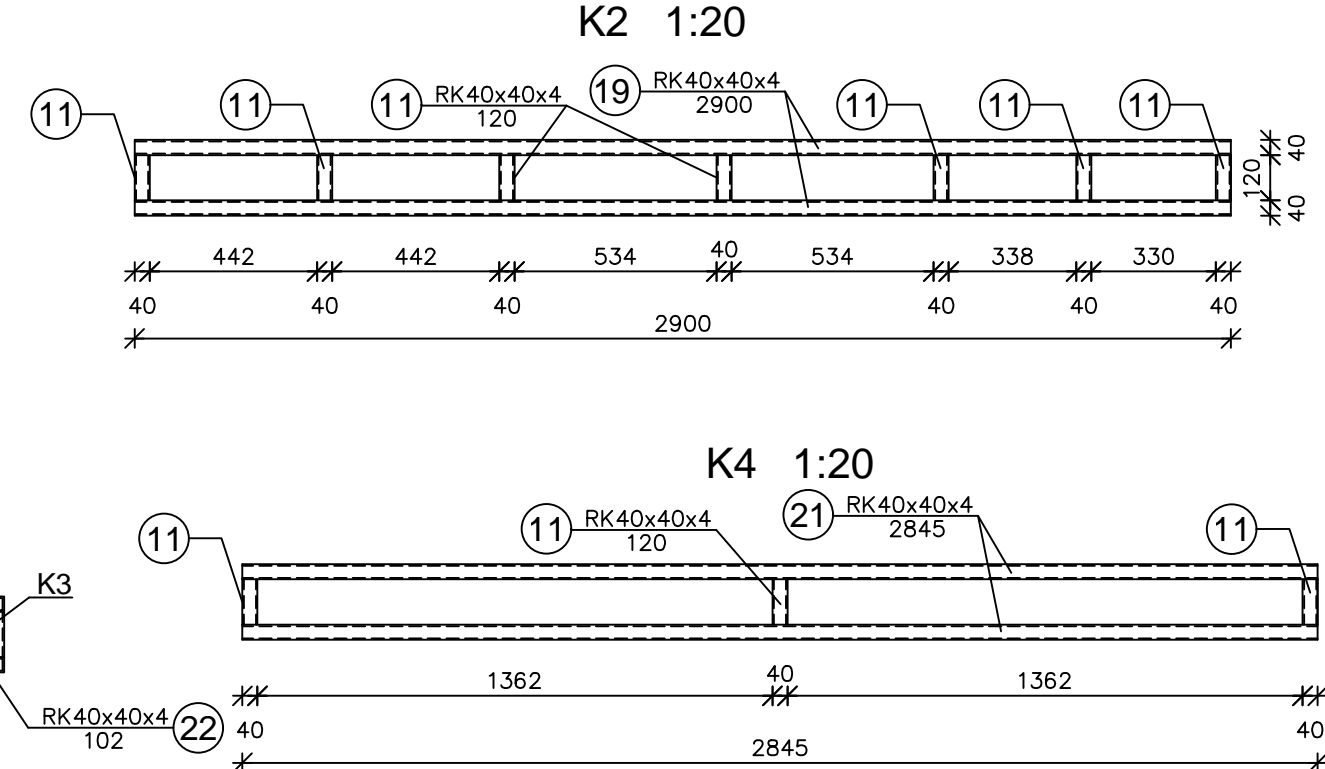
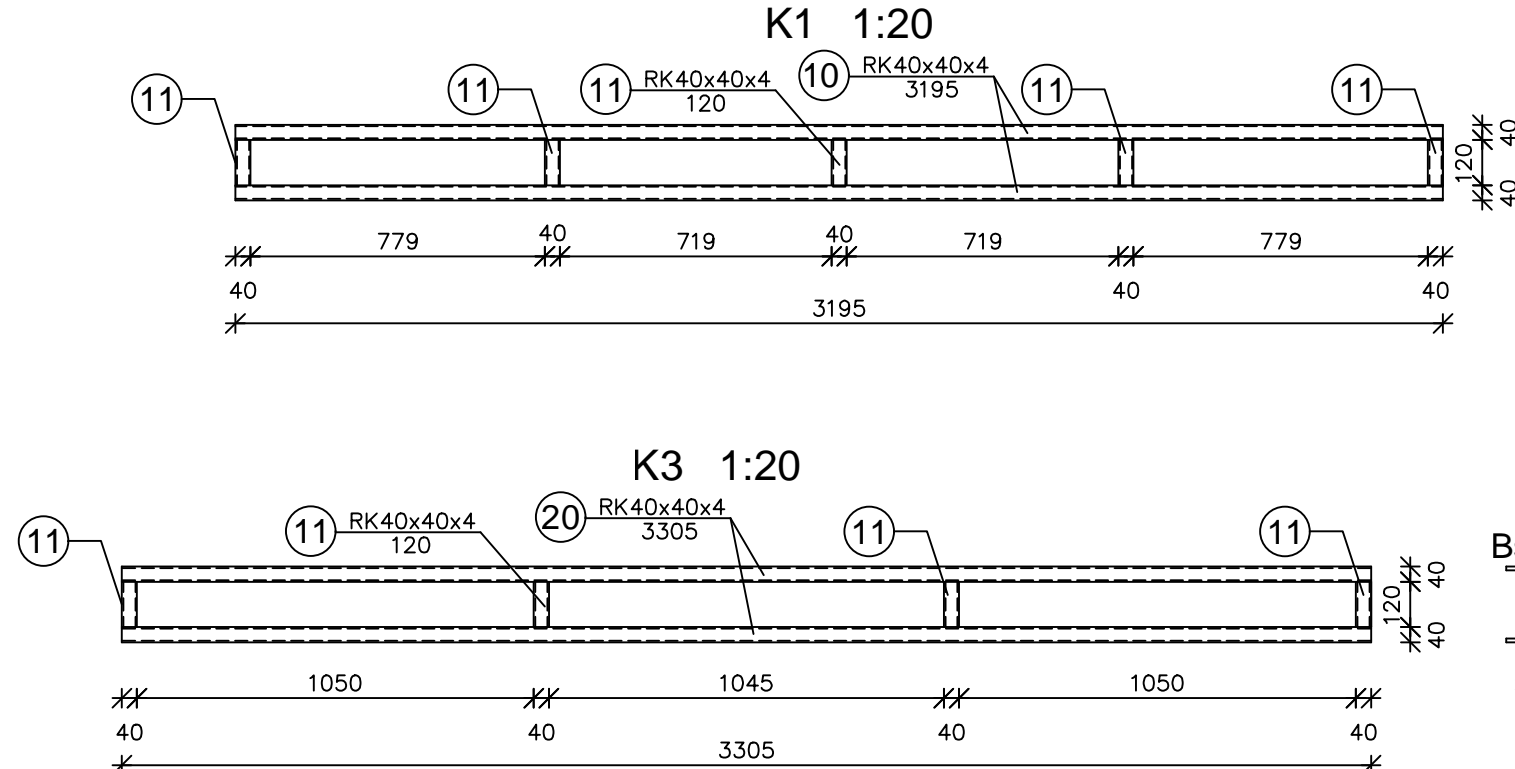
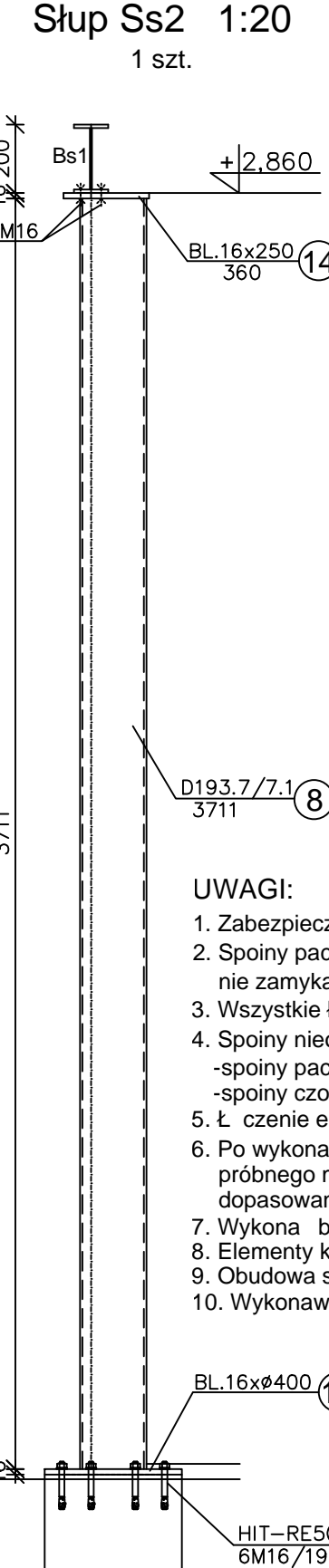
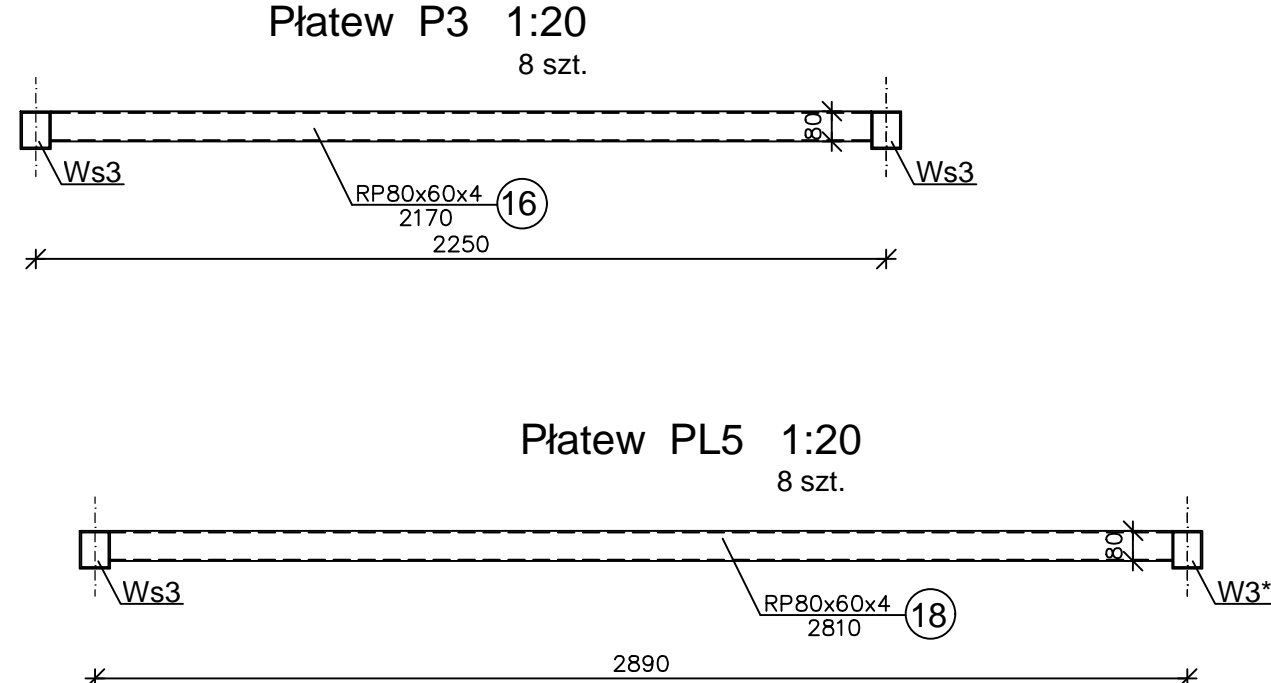
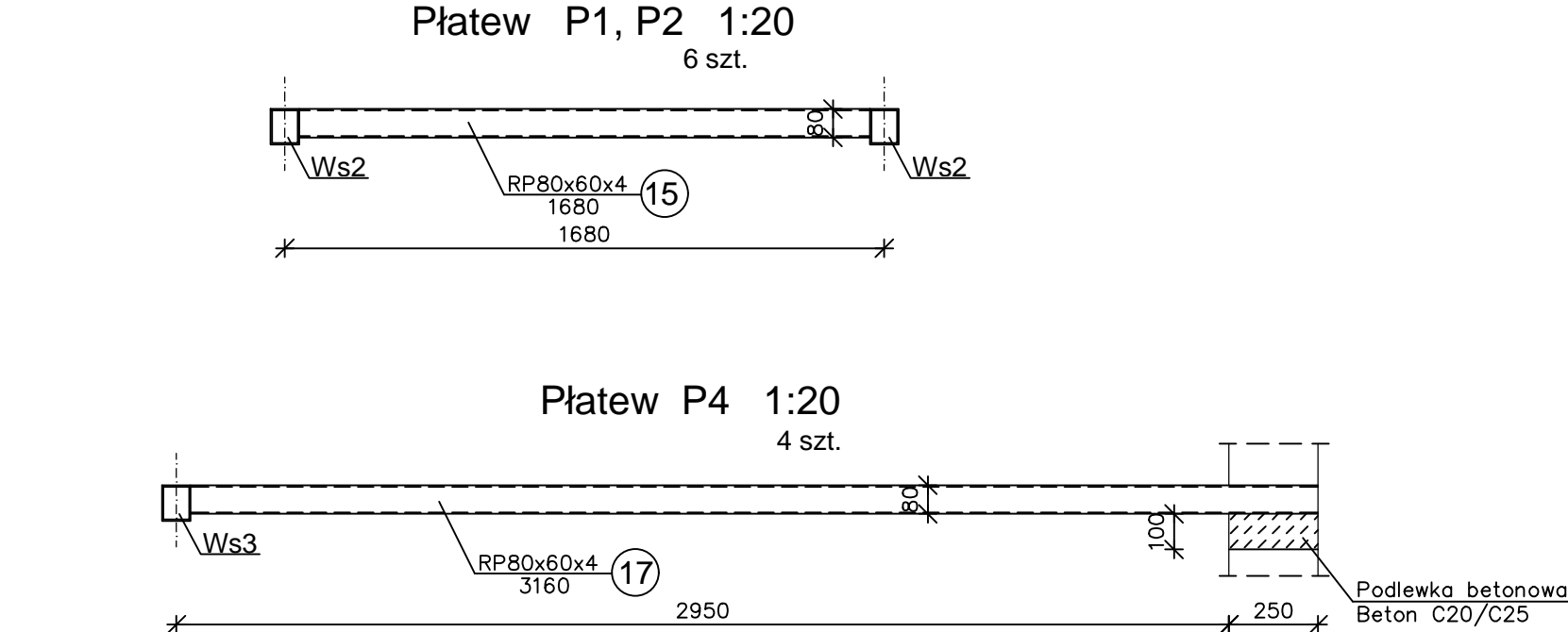
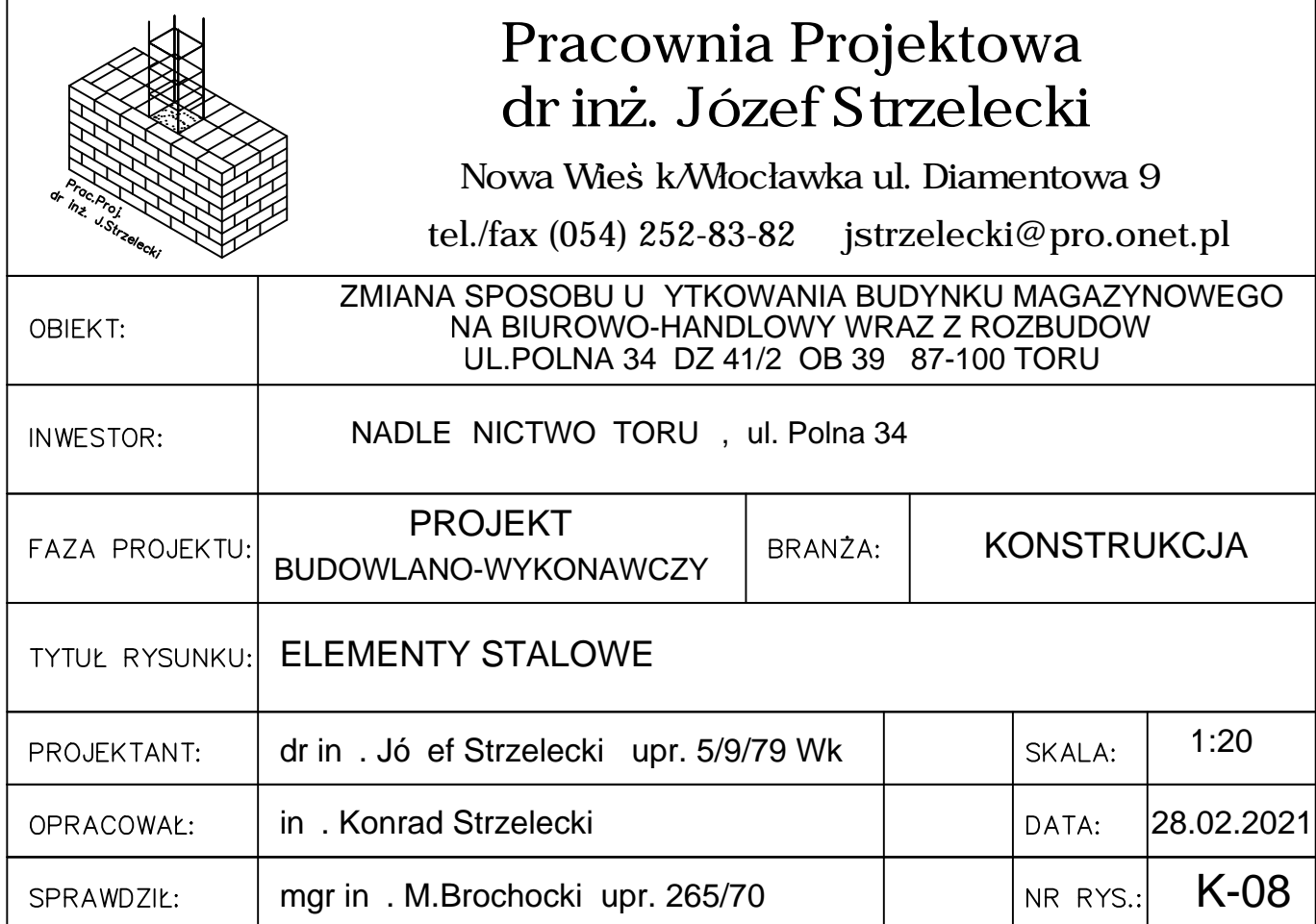


ZESTAWIENIE STALI						
NR	PROFIL	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	MASA		RAZEM
				1mb	dugość	masa
		m	szt	kg	m	kg
1	RP 100x80x4	0,722	3	10,48	2,166	22,70
2	BL 16x260	0,240	8	32,7	1,92	62,78
3	RP 100x80x4	2,264	2	10,48	4,528	47,45
4	RP 100x80x4	2,972	4	10,48	11,888	124,59
5	RP 100x80x4	2,884	2	10,48	5,768	60,45
6	IPE 200	3,357	1	22,4	3,357	75,20
7	BL 10x160	0,190	1	12,6	0,19	2,39
8	D 193,7/7,1	3,711	1	32,7	3,711	121,35
9	IPE 200	3,518	1	22,4	3,518	78,80
10	RK 40x40x4	3,195	2	4,2	6,39	26,84
11	RK 40x40x4	0,120	19	4,2	2,28	9,54
12	D 193,7/7,1	2,856	1	32,7	2,856	93,39
13	BL 16x400	0,400	2	50,4	0,8	40,32
14	BL 16x250	0,360	2	31,4	0,72	22,61
15	RP 80x60x4	1,680	6	7,97	10,08	80,34
16	RP 80x60x4	2,170	8	7,97	17,36	138,36
17	RP 80x60x4	3,160	4	7,97	12,64	100,74
18	RP 80x60x4	2,810	8	7,97	22,48	179,17
19	RK 40x40x4	2,900	2	4,2	5,8	24,36
20	RK 40x40x4	3,305	2	4,2	6,61	27,76
21	RK 40x40x4	2,845	2	4,2	5,69	23,90
22	RK 40x40x4	0,102	4	4,2	0,408	1,71
razem					kg	1364,79
dod na spoiny 1,8%					kg	24,57
łącznie					kg	1389,35

STAL S235JR
ELEKTRODY ER1.46
RUBY kl. 8.8



- WLWAGI:
 - 1. Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
 - 2. Spoiny pachwinowe oznaczone jako zamkni te (obwodowe) nie zamyka w naro ach.
 - 3. Wszystkie i czniki mechaniczne ocyklowywane ogniowo !
 - 4. Spoiny niezloczone wykona :
 - spoiny pachw. -s₂Tg (g-grund) -nie szego z l. czynych elem.)
 - spoiny czolowe na pelny przekr^oy
 - l. cznie element^ow zamki tyz^otylno na pelny przekr^oy
 - 6. Po wykonaniu element^ow konstrukcji dokona pr^obnego monta u konstrukcji i sprawdzi wzajemne dopasowanie element^ow.
 - 7. Wykona badanie spoin zgodnie z klasa konstrukcji.
 - 8. Elementy kotwi silnikiem.
 - 9. Obudowa s^up^ow stalowych wg proj. architektury.
 - 10. Wykonawca konstrukcji wykona projekt warsztatowy i monta u