

ZP.271.1.20.2024

Jarosław 24.05.2024 r.

WSZYSCY WYKONAWCY

Wyjaśnienia treści Specyfikacji Warunków Zamówienia,
odpowiedzi na pytania.

Na podstawie art. 284 ust. 1,6 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 roku Gmina Miejska Jarosław informuje, że wpłynęły od wykonawców zapytania, dotyczące zapisów SWZ.

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji, na podstawie art. 275 ust.1 i nast. – ustawy z dnia 11.09.2019 r. – Prawo zamówień publicznych, zwanej dalej ustawą Pzp, o wartości nie przekraczającej progów unijnych pn.: „Dostawa i montaż urządzeń skateparku na dz. 1542 obr. 3 Jarosław”.

Pytania i odpowiedzi:

Pytanie 1

W związku z toczącym się postępowaniem „Dostawa i montaż urządzeń skateparku na dz. 1542 obr. 3 Jarosław” prosimy o wyjaśnienie poniższych kwestii:
-Proszę o wskazanie rodzaju materiału z jakiego zamawiający planuje, aby były wykonane Warstwy podkładowe. Warstwy podkładowe mogą być wykonane ze sklejki 9 mm pod powierzchnią jezdnią z HPL. Zastosowanie pojedynczej warstwy jezdnej z profesjonalnej maty HPL o grubości 6 mm jest niewystarczające. Czy zamawiający dopuszcza standardowe rozwiązanie zastosowanie warstwy podkładowej ze wodoodpornej sklejki 9 mm? Sklejka nie jest narażona bezpośrednio na warunki atmosferyczne, więc jej degradacja jest znikoma, a zastosowanie warstwy ze sklejki 9 mm daje możliwość udzielenia gwarancji wskazanej w Ogłoszeniu o zamówieniu. - „Każde z urządzeń musi posiadać certyfikat w zakresie zgodności z normą PN-EN 149764:2019-07. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą.”
W związku z powyższym:Czy zamawiający dopuszcza inspekcje pomontażową przez Podmiot posiadający akredytację Polskiego Centrum Akredytacji, której wynikiem jest sprawozdanie z inspekcji potwierdzające zgodność z normą PN-EN 149764:2019-07. W przypadku obiektów,

spełniających wymagania norm bezpieczeństwa, dodatkowo wydawane jest świadectwo inspekcji. Co jest równoznaczne ze spełnieniem wymagań certyfikacyjnych. Kontrola ta obejmuje bardzo dokładną analizę obiektu sportowego, jakim jest skatepark pod wszystkimi aspektami i wymaganiami normy PN-EN 149764:2019-07. Ponadto kontrola promontażowa wyklucza możliwość błędu lub nieścisłości przed samym odbiorem obiektu przez Inwestora. Takimi podmiotami są m.in. TÜV Rheinland lub Instytut Nadzoru Technicznego.

Pytanie 2

W opisie zadania w technologii wykonania urządzeń została zawarta informacja nt. obić bocznych: „płyty wodoodporne, odporne na uszkodzenia mechaniczne wykonane z mat w laminacie HPL”, natomiast nie określono grubości płyt co może rzutować na różnice w jakości przeszkód oferowanych przez poszczególnych Wykonawców. W celu zapewnienia bezpieczeństwa użytkowników oraz odpowiedniej jakości obiektu zaleca się użycie płyt o grubości 6 mm. Czy Zamawiający doprecyzuje technologię wykonania urządzeń i wskaże wymaganą grubość obić bocznych wykonanych z mat w laminacie HPL?

Ad. 1

Odpowiedź na pytanie: „Z jakiego rodzaju materiału zamawiający planuje aby zostały wykonane warstwy podkładowe urządzeń skateparku” brzmi:

– ze względu na lokalizację urządzeń na terenie zalewowym Zamawiający nie dopuszcza zastosowania warstwy podkładowej ze sklejki wodoodpornej 9 mm. Zamawiający wymaga zastosowania warstwy podkładowej ze spienionego polipropylenu wzmocnionego siatką z włókna szklanego gr. 10 cm.

Odpowiedź na pytanie: „Czy zamawiający nie wymaga przeprowadzenia inspekcji pomontażowej przez podmiot posiadający akredytację Polskiego Centrum Akredytacji”, brzmi:

- Zamawiający nie wymaga przeprowadzenia inspekcji pomontażowej. Każde z urządzeń przewidzianych do montażu w ramach zamówienia musi posiadać certyfikat w zakresie zgodności z normą skateparkową : PN-EN 14974:2019-07 wydaną przez niezależną jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Montaż urządzeń na płycie prowadzany będzie pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia budowlane w specjalności konstrukcyjno-budowlanej.

Ad. 2

Odpowiedź na pytanie dotyczące określenia grubości płyt wodoodpornych, odpornych na uszkodzenia mechaniczne wykonane z mat w laminacie HPL, z których będą wykonane obicia boczne - Zamawiający wskazuje wymaganą grubość obić bocznych – min. 6 mm.

Ponadto: Nie dopuszcza się stosowania czarnego HPL-u.

Na płytach bocznych należy zainstalować system wentylacji z HPL-u o grubości dostosowanej do grubości płyty w celu zapewnienia swobodnego przepływu powietrza przez element. Wentylacje muszą zostać wypuszczone na lico z płytą.

Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji.

W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest wąż konserwacyjno-inspekcyjny.

Z poważaniem

z up. BURMISTRZA
ZASTĘPCA BURMISTRZA

dr Dariusz Tracz

