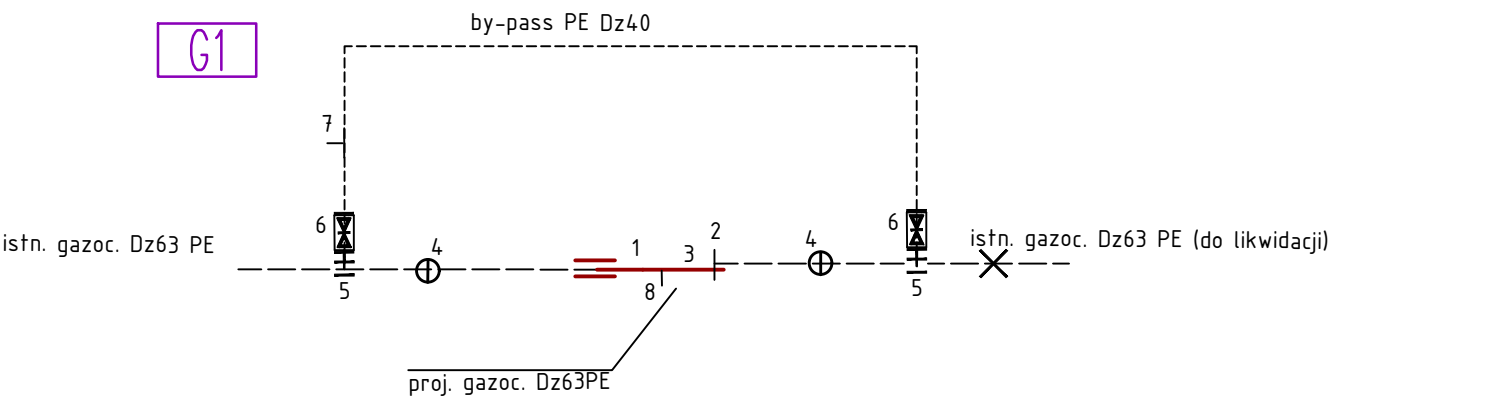
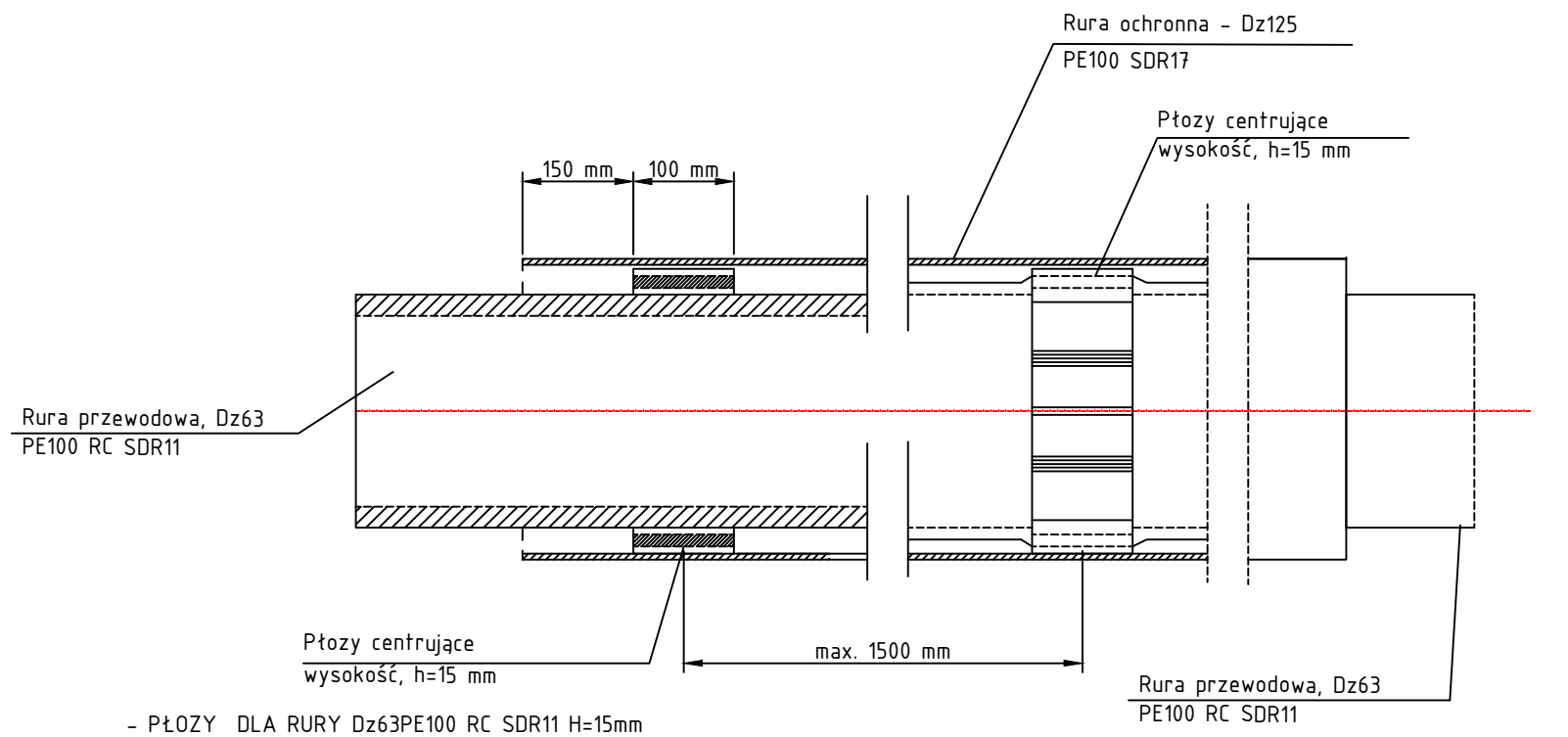


By-pass B1 odc. 1



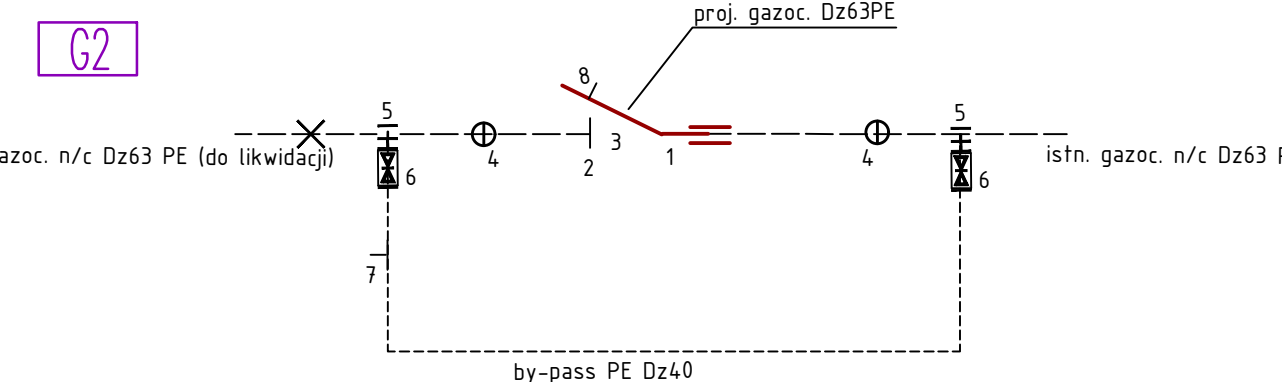
- 1 - mufa elektrooporowa Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 2 - zaślepka Dz63PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 3 - rozcięcie gazociągu Dz63 PE
- 4 - miejsce wykonania zacisków / miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz63PE
- 5 - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 63/40 / mufa elektrooporowa Dz40PE / przejście PE-stal. kotn 40/32
- 6 - zasuwa DN32 z kotłowniem + przejście PE-stal. kotn. 40/32 / mufaelektrooporowa Dz40PE
- 7 - trójnik siodłowy PE40/32 / mufa elektrooporowa Dz32PE / przejście PE-stal 32/25 / rura stal. DN25 (wyprowadzić 3m ponad teren)
- 8 - odpowietrzenie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawiercania pod ciśnieniem 63/32PE, mufa elektrooporowa Dz32PE, przejście PE/stal 32/25, kolano 90° DN25 stal., rura stal DN25 (wyprowadzić 3 m ponad teren), zaślepka elektrooporowa Dz 32 PE
- * - BY-PASS wykonać z rury Dz40 PE SDR11; L=20,00m

proj. gazoc. Dz63PE - odc. 1



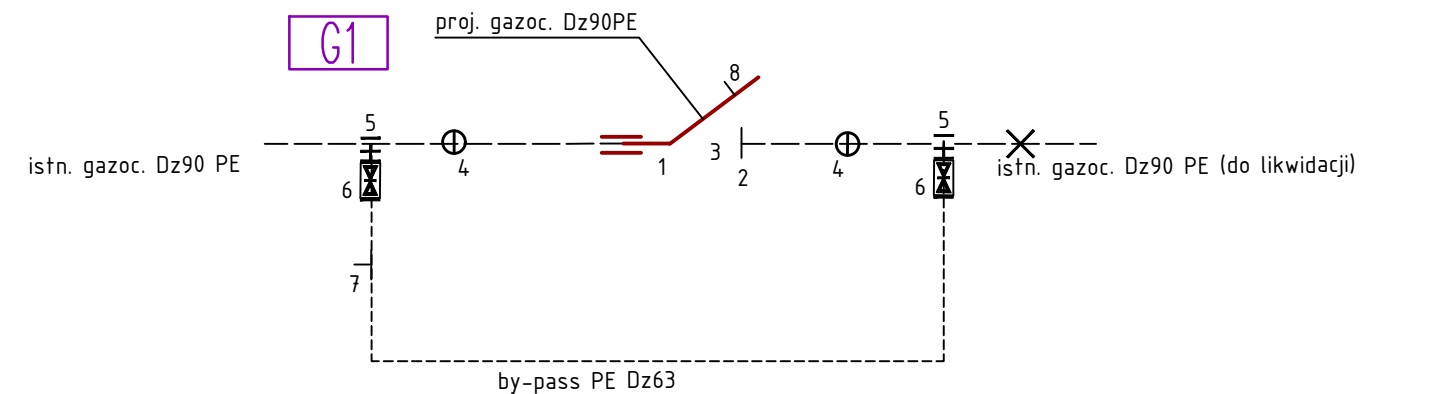
- PŁOZY DLA RURY Dz63PE100 RC SDR11 H=15mm

By-pass B2 odc. 1



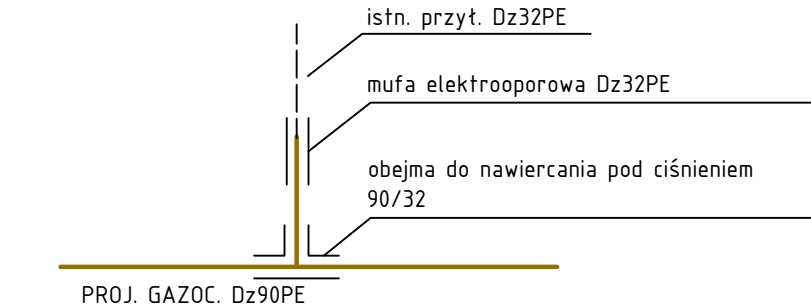
- 1 - kolano 30° Dz63PE/ mufa elektrooporowa Dz63PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 2 - zaślepka Dz63PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 3 - rozcięcie gazociągu Dz63 PE
- 4 - miejsce wykonania zacisków / miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz63PE
- 5 - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 63/40 / mufa elektrooporowa Dz40PE / przejście PE-stal. kotn 40/32
- 6 - zasuwa DN32 z kotłowniem + przejście PE-stal. kotn. 40/32 / mufaelektrooporowa Dz40PE
- 7 - trójnik siodłowy PE40/32 / mufa elektrooporowa Dz32PE / przejście PE-stal 32/25 / rura stal. DN25 (wyprowadzić 3m ponad teren)
- 8 - odpowietrzenie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawiercania pod ciśnieniem 63/32PE, mufa elektrooporowa Dz32PE, przejście PE/stal 32/25, kolano 90° DN25 stal., rura stal DN25 (wyprowadzić 3 m ponad teren), zaślepka elektrooporowa Dz 32 PE
- * - BY-PASS wykonać z rury Dz40 PE SDR11; L=20,00m

By-pass B1 odc. 2

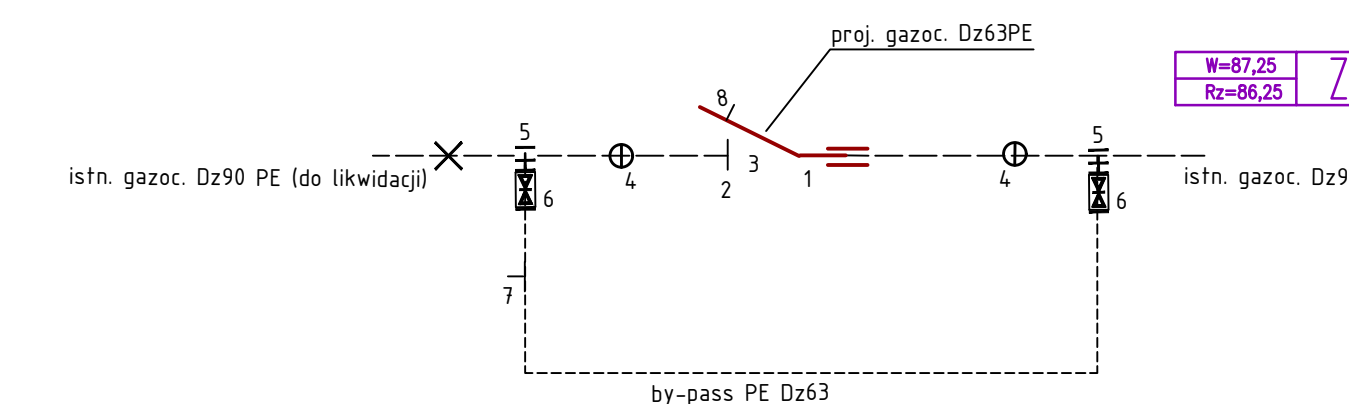


- 1 - kolano 11° Dz90PE/ mufa elektrooporowa Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 2 - zaślepka Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 3 - rozcięcie gazociągu Dz90 PE
- 4 - miejsce wykonania zacisków / miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz90PE
- 5 - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 90/63 / mufa elektrooporowa Dz63PE / przejście PE-stal. kotn 63/50
- 6 - zasuwa DN50 z kotłowniem + przejście PE-stal. kotn. 63/50 / mufa elektrooporowa Dz63PE
- 7 - trójnik siodłowy PE63/32 / mufa elektrooporowa Dz32PE / przejście PE-stal 32/25 / rura stal. DN25 (wyprowadzić 3m ponad teren)
- 8 - odpowietrzenie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawiercania pod ciśnieniem 90/32PE, mufa elektrooporowa Dz32PE, przejście PE/stal 32/25, kolano 90° DN25 stal., rura stal DN25 (wyprowadzić 3 m ponad teren), zaślepka elektrooporowa Dz 32 PE
- * - BY-PASS wykonać z rury Dz63 PE SDR11; L=20,00m

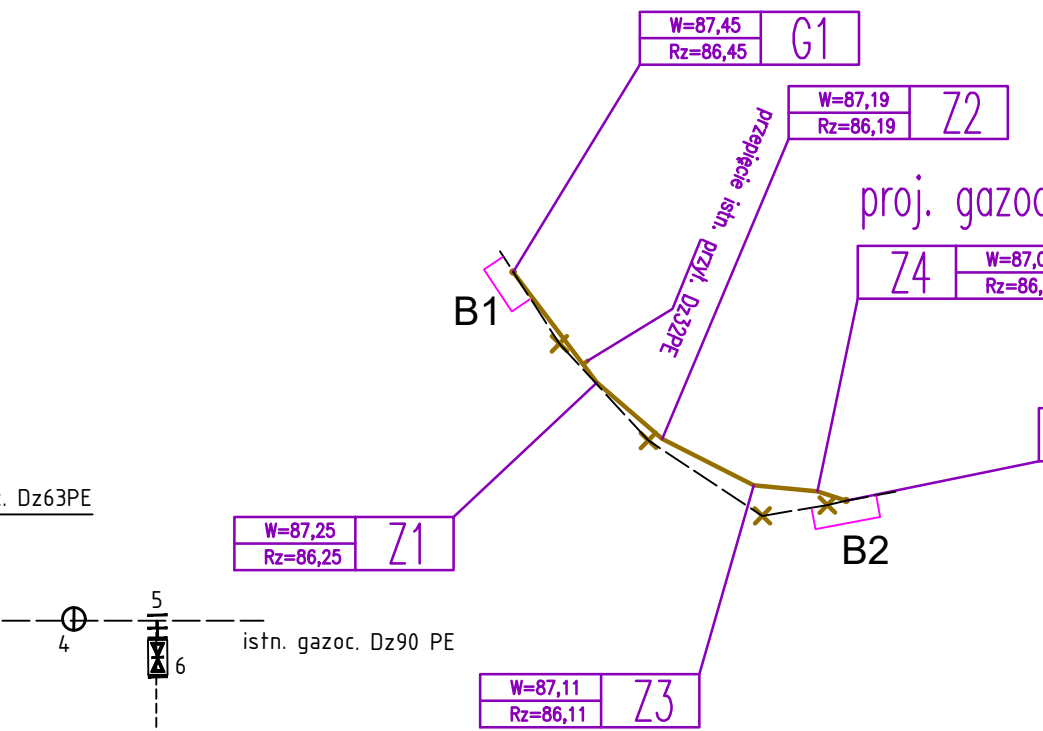
Schemat przetężnienia istn. przyłącza Dz32PE



By-pass B2 odc. 2



- 1 - kolano 30° Dz90PE/ mufa elektrooporowa Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 2 - zaślepka Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 3 - rozcięcie gazociągu Dz90 PE
- 4 - miejsce wykonania zacisków / miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz90PE
- 5 - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 90/63 / mufa elektrooporowa Dz63PE / przejście PE-stal. kotn 63/50
- 6 - zasuwa DN50 z kotłowniem + przejście PE-stal. kotn. 63/50 / mufa elektrooporowa Dz63PE
- 7 - trójnik siodłowy PE63/32 / mufa elektrooporowa Dz32PE / przejście PE-stal 32/25 / rura stal. DN25 (wyprowadzić 3m ponad teren)
- 8 - odpowietrzenie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawiercania pod ciśnieniem 90/32PE, mufa elektrooporowa Dz32PE, przejście PE/stal 32/25, kolano 90° DN25 stal., rura stal DN25 (wyprowadzić 3 m ponad teren), zaślepka elektrooporowa Dz 32 PE
- * - BY-PASS wykonać z rury Dz63 PE SDR11; L=20,00m

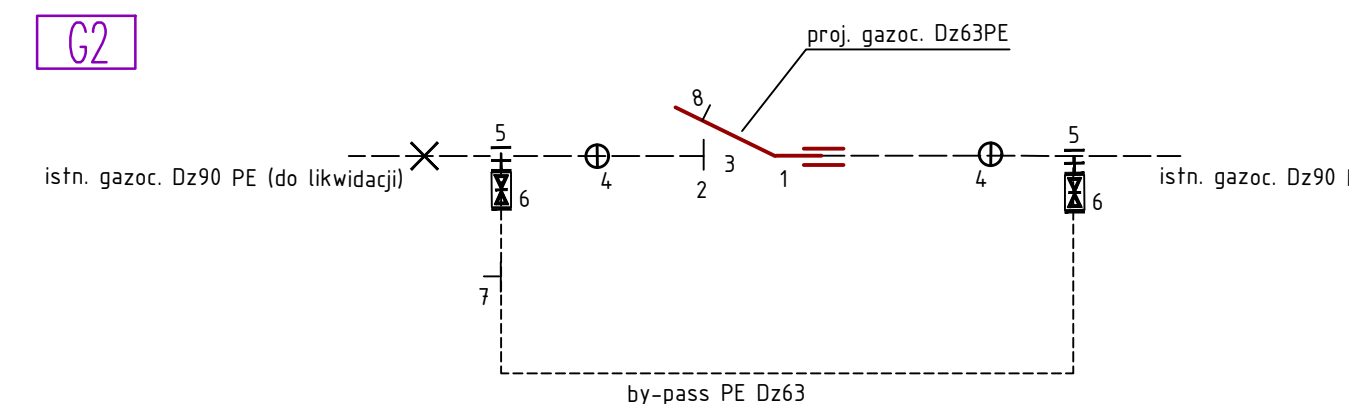


proj. gazoc. Dz90PE - odc. 3

W=87,37
Rz=86,37

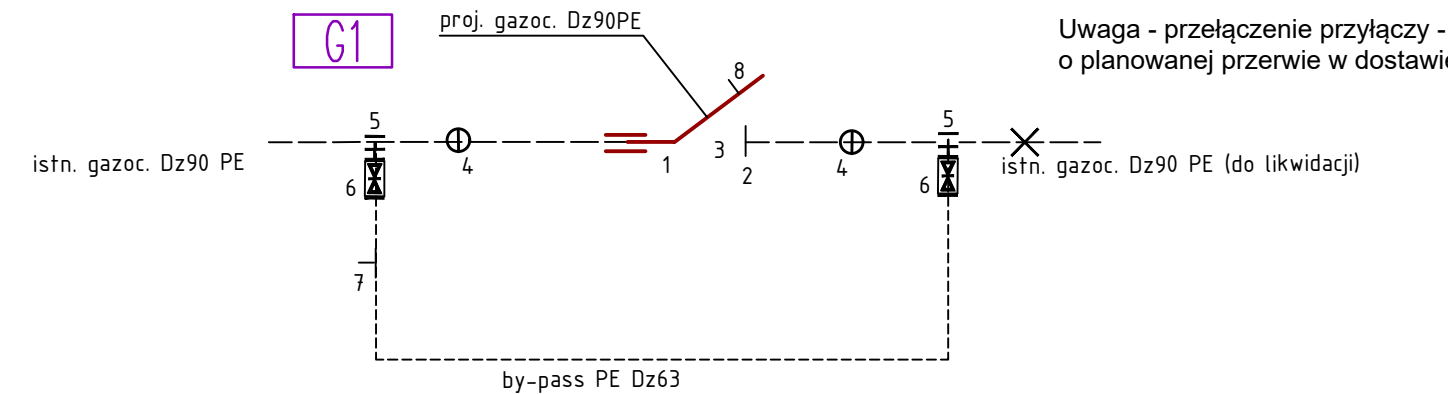
W=87,37
Rz=86,37

By-pass B2 odc. 3



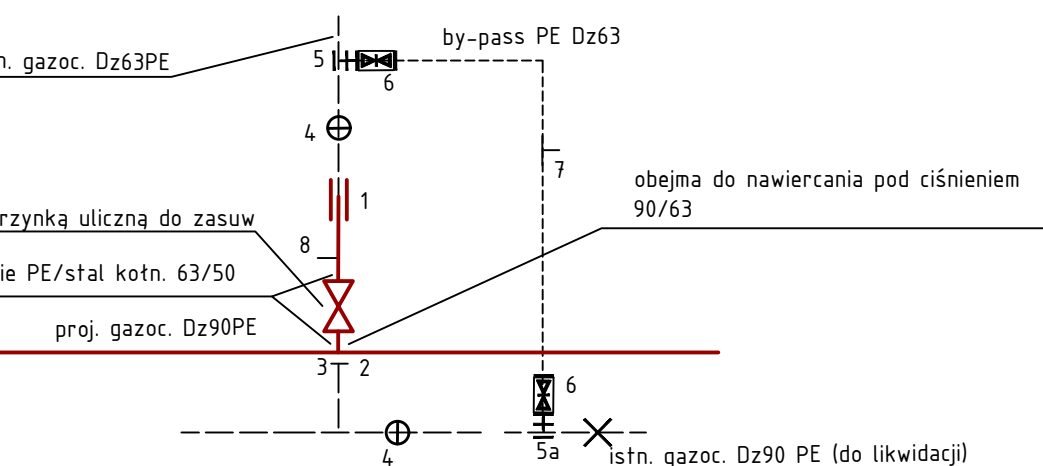
- 1 - kolano 30° Dz90PE/ mufa elektrooporowa Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 2 - zaślepka Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 3 - rozcięcie gazociągu Dz90 PE
- 4 - miejsce wykonania zacisków / miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz90PE
- 5 - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 90/63 / mufa elektrooporowa Dz63PE / przejście PE-stal. kotn 63/50
- 6 - zasuwa DN50 z kotłowniem + przejście PE-stal. kotn. 63/50 / mufa elektrooporowa Dz63PE
- 7 - trójnik siodłowy PE63/32 / mufa elektrooporowa Dz32PE / przejście PE-stal 32/25 / rura stal. DN25 (wyprowadzić 3m ponad teren)
- 8 - odpowietrzenie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawiercania pod ciśnieniem 90/32PE, mufa elektrooporowa Dz32PE, przejście PE/stal 32/25, kolano 90° DN25 stal., rura stal DN25 (wyprowadzić 3 m ponad teren), zaślepka elektrooporowa Dz 32 PE
- * - BY-PASS wykonać z rury Dz63 PE SDR11; L=20,00m

By-pass B1 odc. 3

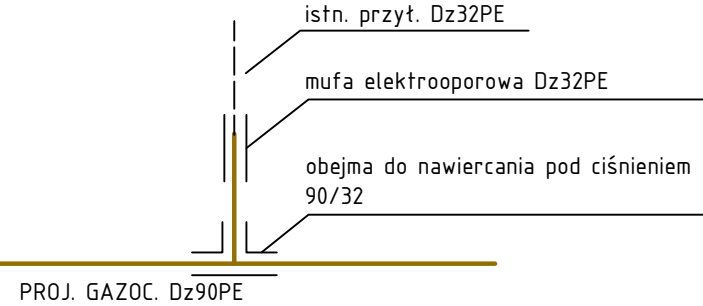


- 1 - kolano 30° Dz90PE/ mufa elektrooporowa Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 2 - zaślepka Dz90PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 3 - rozcięcie gazociągu Dz90 PE
- 4 - miejsce wykonania zacisków / miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz90PE
- 5 - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 90/63 / mufa elektrooporowa Dz63PE / przejście PE-stal. kotn 63/50
- 6 - zasuwa DN50 z kotłowniem + przejście PE-stal. kotn. 63/50 / mufa elektrooporowa Dz63PE
- 7 - trójnik siodłowy PE63/32 / mufa elektrooporowa Dz32PE / przejście PE-stal 32/25 / rura stal. DN25 (wyprowadzić 3m ponad teren)
- 8 - odpowietrzenie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawiercania pod ciśnieniem 90/32PE, mufa elektrooporowa Dz32PE, przejście PE/stal 32/25, kolano 90° DN25 stal., rura stal DN25 (wyprowadzić 3 m ponad teren), zaślepka elektrooporowa Dz 32 PE
- * - BY-PASS wykonać z rury Dz63 PE SDR11; L=20,00m

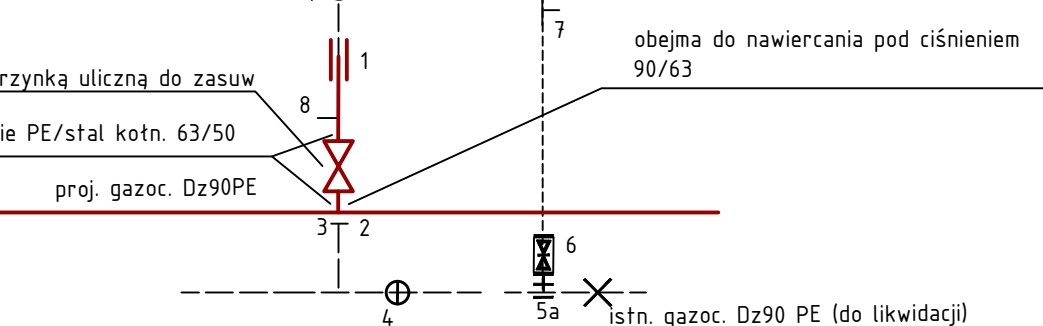
By-pass B3 odc. 3



Schemat przetężnienia istn. przyłącza Dz32PE



- 1 - mufa elektrooporowa Dz63PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 2 - zaślepka Dz63PE (zgrzewanie elektrooporowe)
- 3 - rozcięcie gazociągu Dz63 PE
- 4 - miejsce wykonania zacisków / miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz63PE (dla gazoc. Dz63) i Dz90PE (dla gazoc. Dz90PE)
- 5 - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 63/63 / mufa elektrooporowa Dz63PE / przejście PE-stal. kotn 63/50
- 5a - trójnik siodłowy z dolnym i górnym ograniczeniem frezu 90/63 / mufa elektrooporowa Dz63PE / przejście PE-stal. kotn 63/50
- 6 - zasuwa DN50 z kotłowniem + przejście PE-stal. kotn. 63/50 / mufa elektrooporowa Dz63PE
- 7 - trójnik siodłowy PE63/32 / mufa elektrooporowa Dz32PE / przejście PE-stal 32/25 / rura stal. DN25 (wyprowadzić 3m ponad teren)
- 8 - odpowietrzenie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawiercania pod ciśnieniem 63/32PE, mufa elektrooporowa Dz32PE, przejście PE/stal 32/25, kolano 90° DN25 stal., rura stal DN25 (wyprowadzić 3 m ponad teren), zaślepka elektrooporowa Dz 32 PE
- * - BY-PASS wykonać z rury Dz63 PE SDR11; L=20,00m



SM projektanci			
SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k. ul. Gluchowska 1 60-101 Poznań www.smp.poznan.pl e-mail: biuro@smp.poznan.pl tel. 61 881 96 36, fax. 61 881 06 44 NIP 779-23-71-246 REGON 301375359			
Inwestor: Gmina Buk ul. Ratuszowa 1, 64-320 Buk			
Nazwa inwestycji: Budowa ul. Szkolnej w Niepruszewie			
Brandz: GAZOWA		Stadium dokumentacji: PT	
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień specjalności	Podpis
Projektant	inż. Agnieszka Rak	SLK/1159/PWOS/04 specjalność instalacyjna	
Opracowała	mgr inż. Paweł Noga		
Sprawdzający	mgr inż. Agnieszka Bosacka	137/PW/2002 specjalność instalacyjna	
Tytuł rysunku:	Schemat montażowy		Nr 4
Nr umowy: IKG.7013.19.2022		Data opracowania: 03/2024	Skala: -