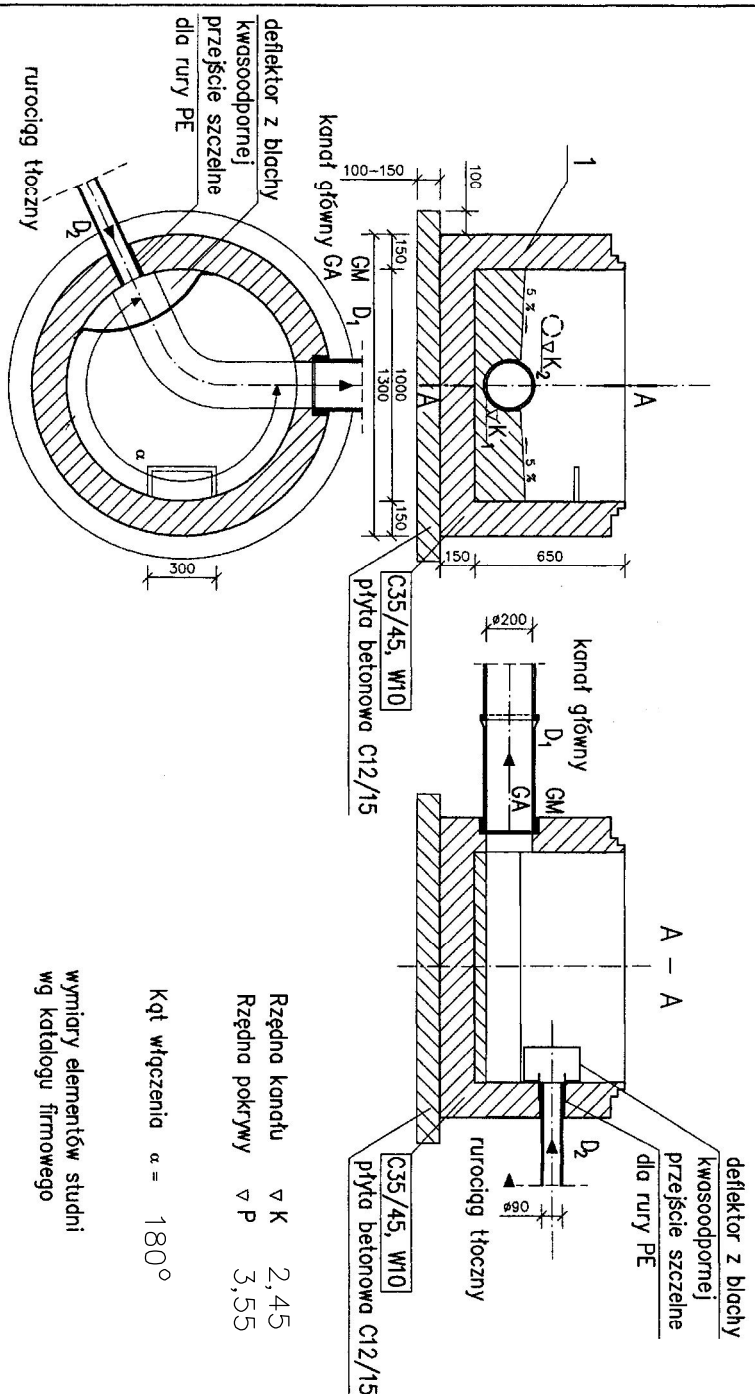


stopnie klamrowe
z pręta stalowego pełnego $\varnothing 32$
w otulinie tworzywowej
w układzie drabinkowym

W przygotowanych w wytwórni prefabrykowanych
dnach studzienek należy osadzić przegubowe elementy:
typu GM 200 – F o wytrzymałości 40 kN/m
oraz przejście szczelne dla rury PE $\varnothing 90$

ZESTAWIENIE STUDNI KANALIZACYJNYCH ROZPRĘŻNYCH

NR STUDZIENKI	SR
RZĘDNA TERENU	P
RZĘDNA DŁA KANAKU	DOPŁYW K_1 ODPŁYW K_2
GRĘBOKOŚĆ STUDNI [m] $H=P-K_2$	1,00
SREDNICA KANAKU GŁÓWNEGO D_1	200 kam.
SREDNICA RUR. TŁOCZNEGO D_2	90 PE
KĄT WŁĄCZENIA GŁÓWNEJ RURY DOPŁYWOWEJ	α
RODZAJ PRZYKRYCIA WŁAZEM	D400
ODLEGŁOŚĆ OSI RUCIOCIĄGU DO DNA STUDZIENKI [cm]	0,24



Rzędna kanału ∇K 2,45
Rzędna pokrywy ∇P 3,55
Kąt włączenia $\alpha = 180^\circ$

wymiary elementów studni
wg katalogu firmowego

INWESTOR: Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. s o.o. w Swinoujściu	STADIUM: PROJ. BUD.-WYK.
OBIEKT: KANALIZACJA SANITARNA UL. Brzegowej w Swinoujściu	DATA: 04.2019r.
TREŚĆ: STUDNIA ROZPRĘŻNA	SKALA:
PROJEKTANT: mgr. inż. Grzegorz Lesner Udrc. nr 365/Sz/83, 116/Sz/80	1:25
SPRAWDZIE:	NR RYS.: 5