



**Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczonego do Pracowni Obróbki Mechanicznej, z podziałem na 2 części.**

Wasze pismo z dnia:

Znak:

Nasz znak:

Data:

ZP.272.00025.2020

23.07.2020 r.

l.dz.: ZP.KW-00248/20

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm.) informuję, iż do Zamawiającego wpłynęły zapytania dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

**ZAPYTANIA I ODPOWIEDZI:**

Dotyczy części nr 1

1. W poz. 2 - tokarka uniwersalna zapisano: Regulowany twardy zderzak wzdłużny  
Czy akceptujecie zmianę: Regulowany zderzak wzdłużny wyłączający posuw?  
**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza regulowany zderzak wzdłużny wyłączający posuw za rozwiązanie równoważne.
2. W poz. 3 – frezarka konsolowa – 3 kpl zapisano:  
2.1. Głowicę dłutującą z własnym napędem i regulowanym skokiem (2 zestawy na każdą obrabiarkę)  
Pytanie: Na jednej frezarce może być zamontowana jedna głowica dłutująca. Czy w ofercie ująć dwie głowice dłutujące do trzech frezarek konsolowych?  
**Odpowiedź:** Na jednej frezarce ma być zamontowana jedna głowica dłutująca. Każda obrabiarka ma być wyposażona w głowicę dłutującą z własnym napięciem i regulowanym skokiem. Zamawiający wykreśla zapis: 2 zestawy na każdą obrabiarkę.  
2.2. zmotoryzowany przesuw konsoli w osi Z z bezstopniowo regulowanym posuwem.  
Czy jeżeli frezarka posiada regulowany posuw wrzeczona akceptujecie zmotoryzowany przesuw konsoli w osi Z?  
**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza w frezarce regulowany posuw wrzeczona i zmotoryzowany przesuw konsoli w osi Z.
3. W poz. 27 – wiertarka kolumnowa zapisano: Powierzchnia stołu: 400-420 x 360-440mm oraz odczyty cyfrowe położenia w 3 osiach (listwy pomiarowe zamocowane na stole pomiarowym).  
Wymóg zamontowania listew pomiarowych na stole określa stół krzyżowy a nie kwadratowy.  
Czy w opisie: Powierzchnia stołu: 400-420 x 360-440mm akceptujecie zmianę: Stół krzyżowy o powierzchni 585x190mm i podstawa o powierzchni 400-460 x 360-440mm?  
**Odpowiedź:** Zamawiający zmienia opis w taki sposób iż w miejsce parametru: powierzchnia stołu 400 - 420 x 360 - 440 mm wprowadza parametry: Stół krzyżowy o wymiarach: 580 – 640 x 180 – 220 mm. Powierzchnia robocza podstawy: 380 – 460 x 360 – 440mm.
4. W poz. 8 – noże oprawkowe 20x20mm - 7 zestawów: Przetarg obejmuje: 3 sztuki tokarek Ø360-380mm – nóż 20x20mm i 3 sztuki tokarek Ø410-440mm – nóż 25x25mm. Czy akceptujecie zmianę: 3 zestawy noży 20x20mm oraz 3 zestawy noży 25x25mm.  
**Odpowiedź:** Zamawiający zmienia zapis parametru „przekrój trzonka” w następujący sposób: przekrój trzonka zgodny z obrabiarkami z pozycji nr 1 (4 zestawy noży oprawkowych) oraz z pozycji nr 2 (3 zestawy noży oprawkowych)
5. W poz. 13 – oprawki frezarskie z tulejami zaciskowymi – 4 zestawy:  
W poz. 3 - frezarka konsolowa musi mieć w wyposażeniu oprawki z tulejkami zaciskowymi. Czy do oferty przyjąć 7 zestawów oprawek z tulejkami zaciskowymi do 3 frezarek?  
**Odpowiedź:** Łącznie w ramach przedmiotu zamówienia należy dostarczyć 7 zestawów oprawek (3 zestawy wraz z obrabiarkami w ramach poz. nr 3 oraz 4 zestawy wynikające z poz. nr 13).
6. W poz. 22 – imadło maszynowe obrotowo uchylne są dwa wiersze opisujące imadła w ilości 2 sztuk. Ile sztuk imadeł ująć w ofercie: dwie czy cztery sztuki?  
**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga dostarczenia łącznie 4 szt. imadeł.
7. W poz. 26 zestaw śrub i elementów mocujących – 4 zestawy  
Poz. 3 frezarki oraz poz. 7 wiertarki zawierają w wyposażeniu takie zestawy. Czy akceptujecie wykreślenie poz. 26  
**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga dostarczenia oprócz zestawów ujętych w poz. nr 3 i 7 dostarczenia również 4 zestawów opisanych w poz. nr 26.

Dotyczy części nr 2:

8. Nr pozycji w SIWZ – 23. - Suwmiarka modułowa do pomiaru kół zębatych - Czy w/w suwmiarka ma być analogowa czy cyfrowa.  
Jeżeli analogowa- czy zamawiający dopuszcza rozdzielczość: 0,02 mm (nie ma na rynku suwmiarek modułowych analogowych z rozdzielczością 0,01 mm).

23.07.2020  


- Odpowiedź:** Zamawiający wymaga suwmiarki o rozdzielczości 0,01 mm i zgodnej z pozostałymi parametrami określonymi w Szczegółowym Opisie Przedmiotu Zamówienia bez względu na sposób odczytu pomiarów.
9. Nr pozycji w SIWZ – 33. – Średnicówki mikrometryczne - Czy chodzi o średnicówki mikrometryczne trójpunktowe; analogowe czy cyfrowe?  
Czy zamawiający dopuszcza następujące zakresy pomiarowe poszczególnych średnicówek: 25-30 mm, 30-40 mm, 40-50 mm, 50-63 mm, 62-75 mm, 75-88 mm, 87-100 mm, 100-125 mm.  
**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga średnicówek mikrometrycznych trójpunktowych, analogowych.  
Zamawiający uznaje za równoważne średnicówki o zakresach pomiarowych: 25-30 mm, 30-40 mm, 40-50 mm, 50-63 mm, 62-75 mm, 75-88 mm, 87-100 mm, 100-125 mm.
10. Nr pozycji w SIWZ – 45. - Płytki wzorcowe - Ponieważ nie ma na rynku płytek wzorcowych ze stali nierdzewnej, czy zamawiający dopuszcza płytki wzorcowe wykonane ze stali stopowej.  
**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza płytki wzorcowe wykonane ze stali stopowej.
11. Nr pozycji w SIWZ – 48. - Sprawdziany tłoczkowe - Czy chodzi o sprawdziany Go/NGO?  
**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga sprawdzianów Go/NGO.
12. Nr pozycji w SIWZ – 49. - Sprawdziany do gwintów zewnętrznych:  
a) Czy chodzi tylko o sprawdziany GO (przechodnie) czy także NGO (nieprzechodnie)  
**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga sprawdzianów dwustronnych GO (przechodnie) i NGO (nieprzechodnie).  
b) Czy chodzi o sprawdziany o skoku normalnym?  
Co znaczy zapis – gwint metryczny drobnozwojny? Jeżeli ma być taki gwint to proszę o określenie skoku.  
**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga sprawdzianów do gwintów metrycznych o skoku normalnym oraz do gwintów drobnozwojnych wg ISO/DIN.
13. Nr pozycji w SIWZ – 50. - Wałeczki pomiarowe do gwintów - Podany w specyfikacji opis dotyczy wałeczków do pomiarów otworów. Wałeczki do pomiaru średnicy podziałowej gwintu mają inne wymiary – dopasowane do określonego skoku gwintu i występują w kompletach po 3 sztuki (np. katalog Mitutoyo str. 98)  
W związku z powyższym, czy zamawiający zmieni w tej pozycji opis przedmiotu zamówienia?  
**Odpowiedź:** Zamawiający nie zmienia zapisów w tej pozycji. Zamawiający wymaga wałeczków do pomiaru średnicy podziałowej gwintu metrycznego o skoku normalnym wg ISO/DIN
14. Nr pozycji w SIWZ – 55. - Mikroskop warsztatowy – Czy zamawiający dopuszcza:  
- odczyt wartości pomiarowych w osiach X i Y – na wyświetlaczach cyfrowych głowic pomiarowych  
- odczyt wartości kąta na głowicy okularowej goniometrycznej  
- maksymalną wysokość mierzonego detalu – 115 mm  
- stałe powiększenie 30x  
**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza mikroskop warsztatowy o wskazanych parametrach.

Ponadto, działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 ze zm.) informuję, iż wyznaczone zostają nowe terminy:

- składania ofert – 10.08.2020 r. do godz. 11:00,
- otwarcia ofert – 10.08.2020 r. o godz. 11:15,
- wniesienia wadium – 10.08.2020 r. do godz. 11:00.

  
[Illegible text]



*hu*