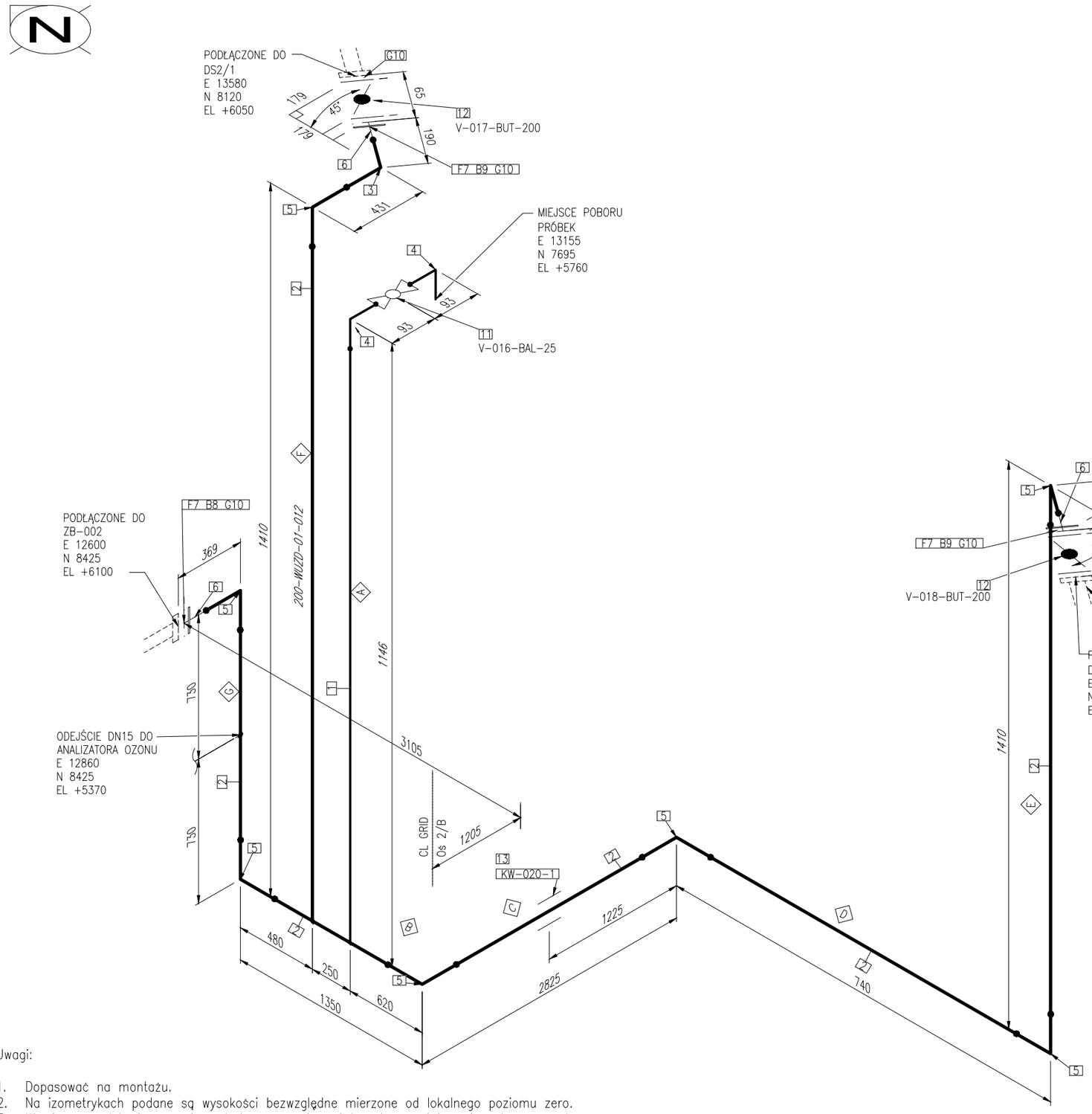

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW					
ID	ILOŚĆ	DN	OPIS	STANDARD	MATERIAŁ
1	1.1M	15	RURA, 21.3x2.0 MM	EN 10217-7	316L
2	5.9M	200	RURA, 219.1x2.0 MM	EN 10217-7	316L
3	1	200	KOLANO 45°, 219.1x2.0, R=1.5xD	EN 10253-4	316L
4	2	15	KOLANO 90°, 21.3x2.0 MM, R=1.5xD	EN 10253-4	316L
5	7	200	KOLANO 90°, 219.1x2.0, R=1.5xD	EN 10253-4	316L
6	3	200	WYWIJKA	EN 1092-1	316L
7	3	200	KOŁNIERZ LUŹNY	EN 1092-1	S235JR-ZN
8	8	20X110	PRĘT GWINTOWANY M20 X 110 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089		8,8
9	16	20X170	PRĘT GWINTOWANY M20 X 170 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089		8,8
10	5	200	USZCZELKA PN10	EN 1514-1	PTFE
11	1	15	KUREK KULOWY		
12	2	200	PRZEPUSTNICA		
13	1	200	KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGU		

LISTA CIĘĆ		
ID	DN	Długość
A	15	1010MM
B	200	740MM
C	200	2215MM
D	200	130MM
E	200	800MM
F	200	1105MM
G	200	850MM

Uwagi:

1. Dopasować na montażu.
2. Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
3. Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
4. Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawcy.
5. Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
6. Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
7. Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
8. Wyczystki na rurociągach należy wspawać podczas montażu.
9. Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
10. Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56			
TYTUŁ RYS.	Rysunek izometryczny rurociągu 200-WUZD-01-012		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-200-WUZD-01-012
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19	Skala:	-
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice	Data	06-2024
		Podpis	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Mateusz Jęczkowski		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Dobrowolski		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dominika Urbaniak	LOD/4513/PWBS/22	