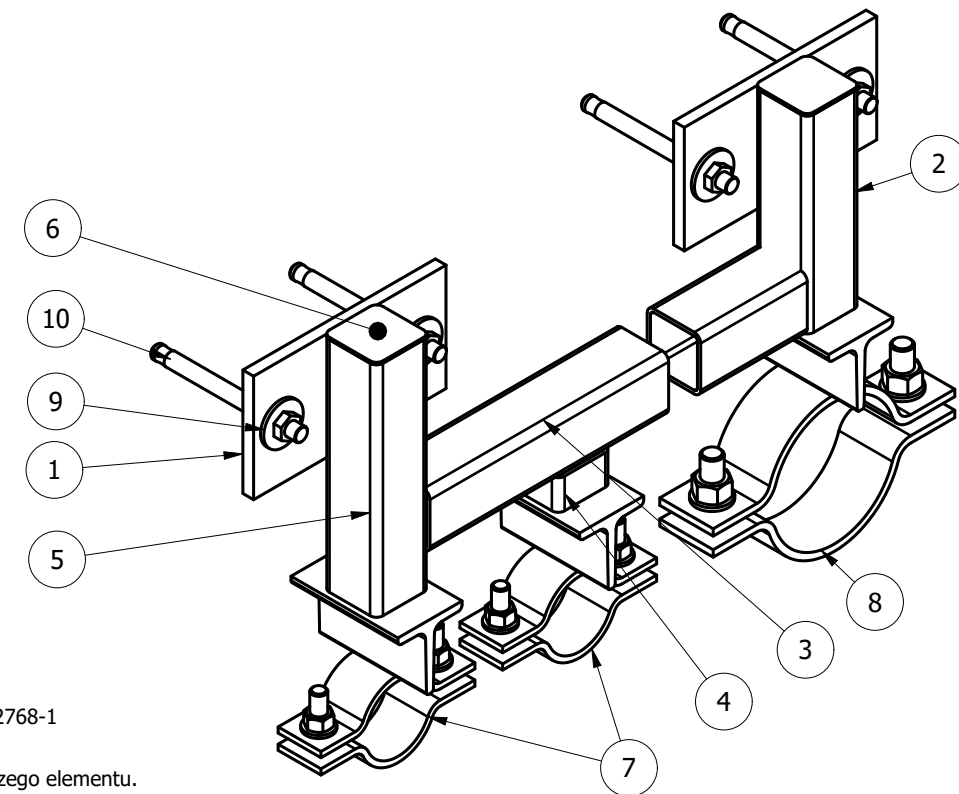


LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Płytki montażowe PMS	2	PMS-8	S235JR	TCS.S.500-002	1,4 kg	2,7 kg
2	Profil kwadratowy - 50 x 50 x 3	1	L=177 mm	S235JR	EN 10219-2	0,7 kg	0,7 kg
3	Profil kwadratowy - 50 x 50 x 3	1	L=480 mm	S235JR	EN 10219-2	2,0 kg	2,0 kg
4	Profil kwadratowy - 50 x 50 x 3	1	L=28 mm	S235JR	EN 10219-2	0,1 kg	0,1 kg
5	Profil kwadratowy - 50 x 50 x 3	1	L=205 mm	S235JR	EN 10219-2	0,9 kg	0,9 kg
6	Zaślepka profilu - 50x50x3	2	gr.2,0 mm	S235JR	TCS.S.500-007	0,0 kg	0,1 kg
7	Stopa - obejma pojedyncza	2	DN50	S235JR	TCS.S.301-001	1,3 kg	2,6 kg
8	Stopa - obejma pojedyncza	1	DN100	S235JR	TCS.S.301-001	2,2 kg	2,2 kg
9	Podkładka płaska szeroka - 12	4		Fe-Zn	ISO 7093A	0,0 kg	0,1 kg
10	Kotwa HAS-U 5.8 + HIT-HY 170	4	M12	S355JR	HILTI	0,1 kg	0,5 kg



- UWAGI:
- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
 - Ostre krawędzie stępić. $\frac{20}{\sqrt{}}$
 - Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
 - Spasować podczas montażu.
 - Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
 - Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
 - Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
 - Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56				
TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-017			Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach			22309.T-KW-017
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19			Skala: 1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kaśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice			Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik			Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz			LBS/0003/PWBS/20
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski			241/83/WMŁ
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski			06/LOOKK/2016