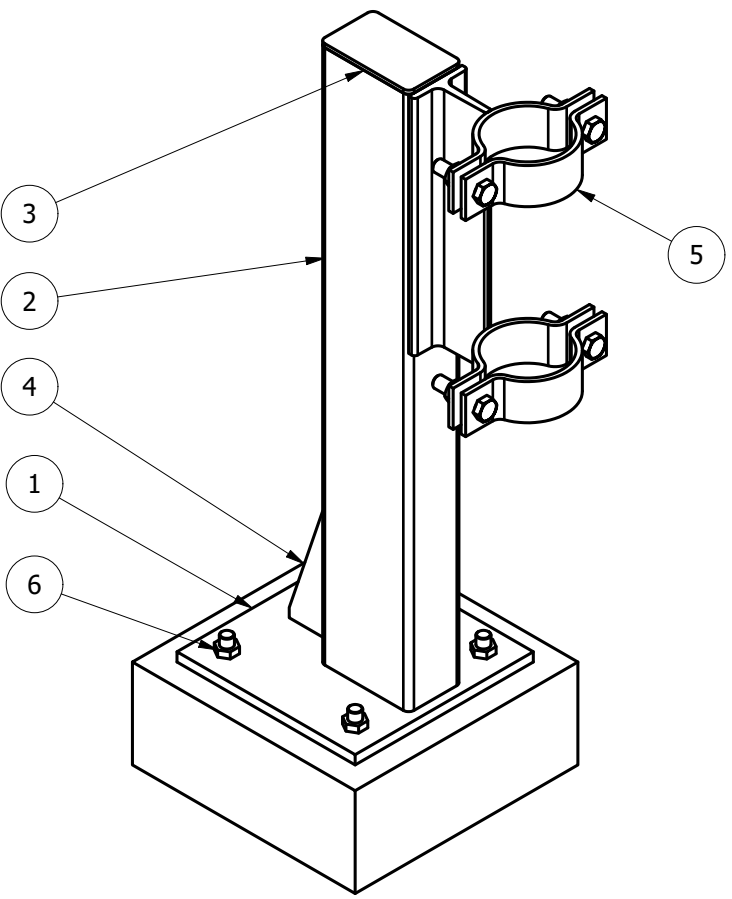


LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Płytki montażowe PMK	1	PMK-7	S235JR	TCS.S.500-002	3,1 kg	3,1 kg
2	Profil prostokątny - 100 x 60 x 3	1	L=600 mm	S235JR	EN 10219-2	4,2 kg	4,2 kg
3	Zaślepka profilu - 100x60x3	1	gr.4,0 mm	S235JR	TCS.S.500-007	0,2 kg	0,2 kg
4	Żebro 160x60x8	1	ZF-2	S235JR	TCS.S.500-006	0,4 kg	0,4 kg
5	Stopa - obejma podwójna	1	DN65	S235JR	TCS.S.301-002	3,1 kg	3,1 kg
6	Kotwa HAS-U 5.8 + HIT-HY 170	4	M12	S355JR	HILTI	0,1 kg	0,5 kg



UWAGI:

- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
- Ostre krawędzie stępić. $\frac{20}{\sqrt{}}$
- Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
- Spasować podczas montażu.
- Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
- Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
- Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
- Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56				
TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-024			Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach			22309.T-KW-024
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19			Skala: 1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kaśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice			Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik			Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz			LBS/0003/PWBS/20
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski			241/83/WMŁ
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski			06/LOOKK/2016