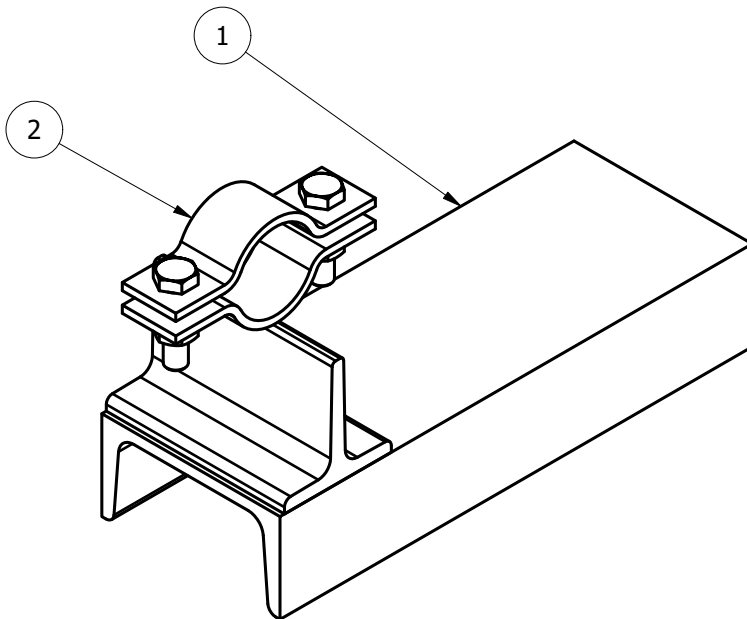


LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Ceownik C100	1	L=265 mm	S235JR	EN 10279	2,8 kg	2,8 kg
2	Stopa - obejma pojedyncza	1	DN32	S235JR	TCS.S.301-001	1,0 kg	1,0 kg



UWAGI:

- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
- Ostre krawędzie stępić. $\frac{20}{\sqrt{}}$
- Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
- Spasować podczas montażu.
- Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
- Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
- Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
- Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56					
TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-050				Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach				22309.T-KW-050
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19				Skala: 1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice				Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik				Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz				LBS/0003/PWBS/20
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski				241/83/WMŁ
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski				06/LOOKK/2016