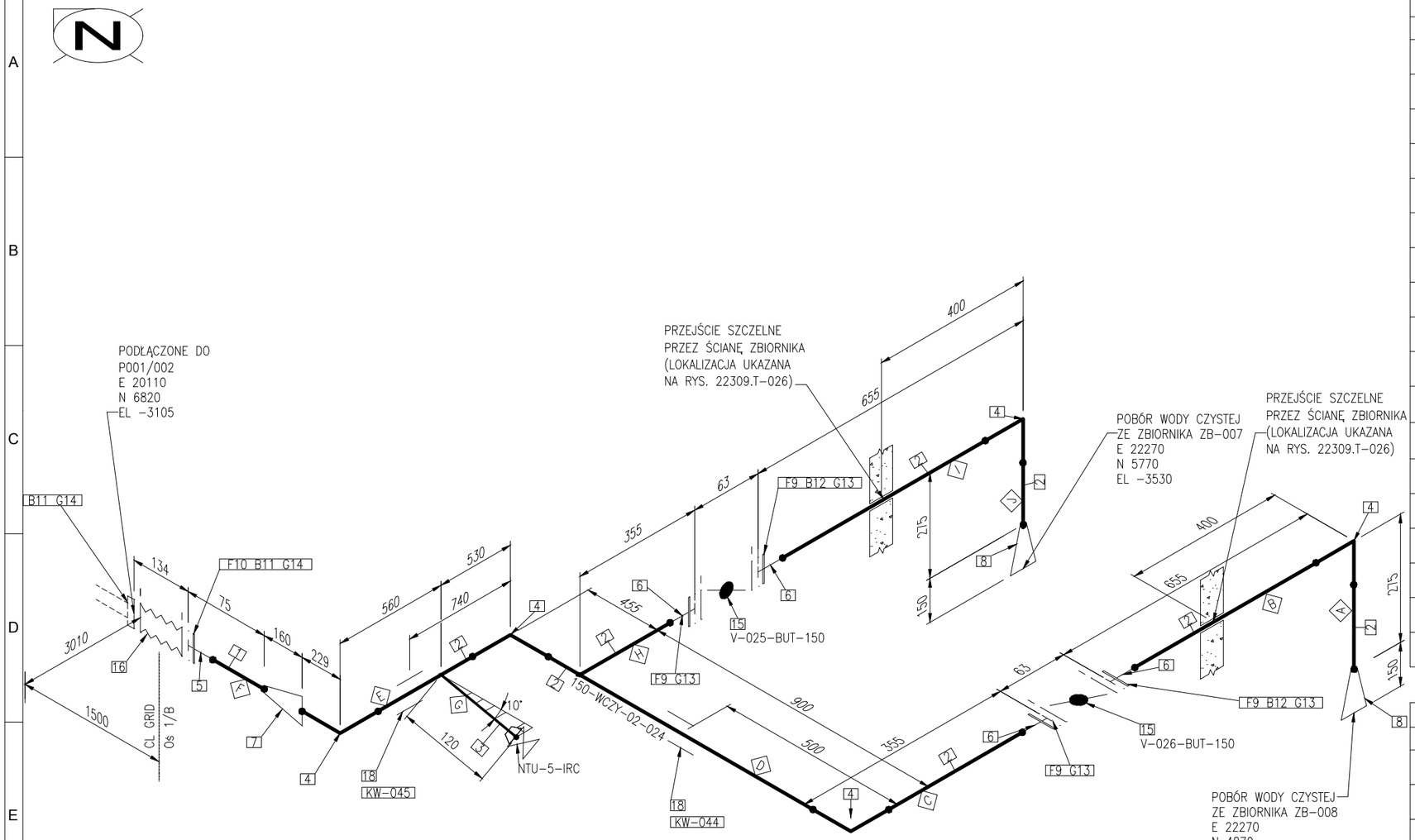

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW					
ID	ILOŚĆ	DN	OPIS	STANDARD	MATERIAŁ
1	0.1M	100	RURA, 114.3x2.0 MM	EN 10217−7	316L
2	2.9M	150	RURA, 168.3x2.0 MM	EN 10217−7	316L
3	0.1M	65	RURA, 76.1x2.0 MM	EN 10217−7	316L
4	5	150	KOLANO 90°, 168.3x2 MM, R=1.5xD	EN 10253−4	316L
5	1	100	WYWIJKA	EN 1092−1	316L
6	4	150	WYWIJKA	EN 1092−1	316L
7	1	150X100	ZWĘŻKA KONCENTRYCZNA, 168.3x114.3x2.0 MM	EN 10253−4	316L
8	2	200X150	ZWĘŻKA KONCENTRYCZNA, 219.1x168.3x2.0 MM	EN 10253−4	316L
9	4	150	KOŁNIERZ LUŹNY	EN 1092−1	S235JR−ZN
10	1	100	KOŁNIERZ LUŹNY	EN 1092−1	S235JR−ZN
11	16	16X95	PRĘT GWINTOWANY M16 X 95 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M16, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M16, ISO 7089		8,8
12	16	20X170	PRĘT GWINTOWANY M16 X 170 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089		8,8
13	4	150	USZCZELKA PN10	EN 1514−1	PTFE
14	2	100	USZCZELKA PN10	EN 1514−1	PTFE
15	2	150	PRZEPUSTNICA		
16	1	100	KOMPENSATOR GUMOWY		
17	1	65	SONDA NTU		
18	2	150	KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGU		

LISTA CIĘĆ		
ID	DN	Długość
A	150	45MM
B	150	400MM
C	150	100MM
D	150	895MM
E	150	630MM
F	100	50MM
G	65	50MM
H	150	330MM
I	150	400MM
J	150	45MM

Uwagi:

1. Dopasować na montażu.
2. Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
3. Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
4. Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawcy.
5. Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
6. Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
7. Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
8. Wyczystki na rurociągach należy wspawać podczas montażu.
9. Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
10. Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56			
TYTUŁ RYS.	Rysunek izometryczny rurociągu 150-WCZY-02-024		Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-150-WCZY-02-024
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19		Skala: -
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice		Data 06-2024
			Podpis
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Mateusz Jęczkowski		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Dobrowolski		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dominika Urbaniak	LOD/4513/PWBS/22	