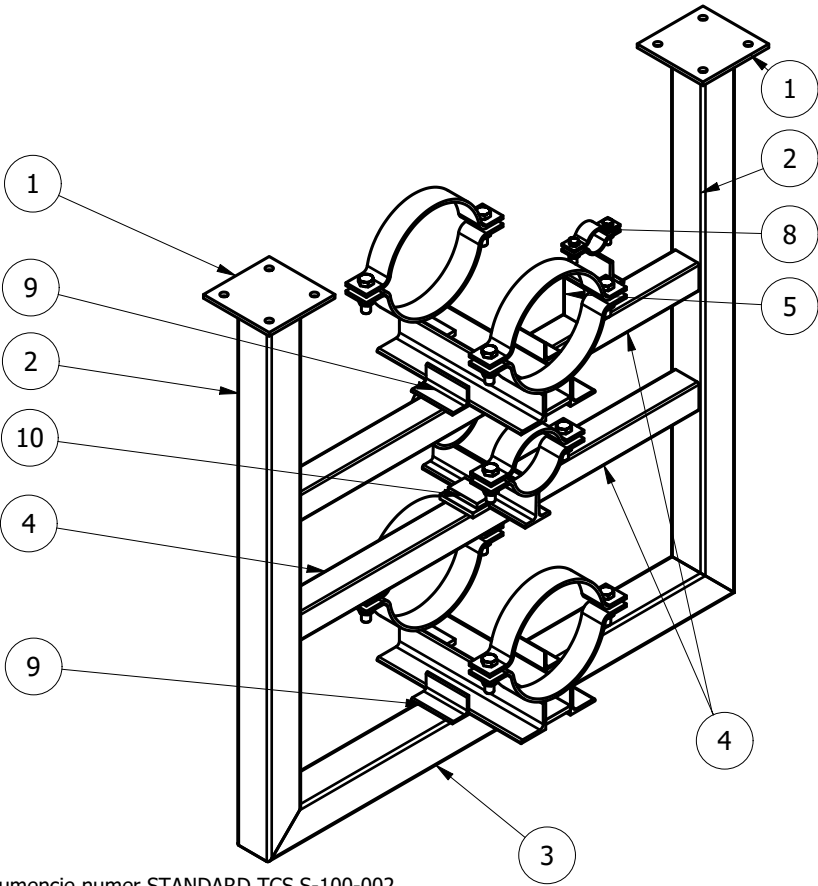


LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Płytki montażowa PMK	2	PMK-5	S235JR	TCS.S.500-002	1,6 kg	3,1 kg
2	Profil kwadratowy - 80 x 80 x 3	2	L=1149 mm	S235JR	EN 10219-2	7,8 kg	15,7 kg
3	Profil kwadratowy - 80 x 80 x 3	1	L=1135 mm	S235JR	EN 10219-2	7,5 kg	7,5 kg
4	Profil kwadratowy - 60 x 60 x 2	2	L=975 mm	S235JR	EN 10219-2	3,5 kg	6,9 kg
5	Profil kwadratowy - 60 x 60 x 3	1	L=80 mm	S235JR	EN 10219-2	0,4 kg	0,4 kg
6	Stopa - obejma podwójna	2	DN200	S235JR	TCS.S.301-003	9,2 kg	18,4 kg
7	Stopa - obejma podwójna	1	DN100	S235JR	TCS.S.301-002	4,8 kg	4,8 kg
8	Stopa - obejma pojedyncza	1	DN32	S235JR	TCS.S.301-001	1,0 kg	1,0 kg
9	Ogranicznik boczny	2	DN200	S235JR	TCS.S.500-008	0,5 kg	1,0 kg
10	Ograniczniki boczne	1	DN100	S235JR	TCS.S.500-008	0,9 kg	0,9 kg



- UWAGI:
- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
 - Ostre krawędzie stępić. $\frac{20}{\sqrt{}}$
 - Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
 - Spasować podczas montażu.
 - Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
 - Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
 - Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
 - Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56					
TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-020				Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach				22309.T-KW-020
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19				Skala: 1 : 10
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kaśna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice				Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik				Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz				LBS/0003/PWBS/20
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski				241/83/WMŁ
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski				06/LOOKK/2016