



| ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW |       |         |                                                                                            |            |           |
|------------------------|-------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| ID                     | ILOŚĆ | DN      | OPIS                                                                                       | STANDARD   | MATERIAŁ  |
| 1                      | 0.6M  | 100     | RURA, 114.3x2.0 MM                                                                         | EN 10217-7 | 316L      |
| 2                      | 7.5M  | 150     | RURA, 168.3x2.0 MM                                                                         | EN 10217-7 | 316L      |
| 3                      | 0.1M  | 15      | RURA, 21.3x2.0 MM                                                                          | EN 10217-7 | 316L      |
| 4                      | 2     | 150     | KOLANO 45°, 168.3x2.0 MM, R=1.5xD                                                          | EN 10253-4 | 316L      |
| 5                      | 6     | 150     | KOLANO 90°, 168.3x2.0 MM, R=1.5xD                                                          | EN 10253-4 | 316L      |
| 6                      | 1     | 15      | KOLANO 90°, 21.3x2.0 MM, R=1.5xD                                                           | EN 10253-4 | 316L      |
| 7                      | 3     | 100     | WYWIJKA                                                                                    | EN 1092-1  | 316L      |
| 8                      | 2     | 150     | WYWIJKA                                                                                    | EN 1092-1  | 316L      |
| 9                      | 3     | 150X100 | ZWĘŻKA KONCENTRYCZNA, 168.3x114.3x2.0 MM                                                   | EN 10253-4 | 316L      |
| 10                     | 3     | 100     | KOŁNIERZ LUŻNY                                                                             | EN 1092-1  | S235JR-ZN |
| 11                     | 2     | 150     | KOŁNIERZ LUŻNY                                                                             | EN 1092-1  | S235JR-ZN |
| 12                     | 24    | 16X95   | PRĘT GWINTOWANY M16 X 95 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M16, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M16, ISO 7089     |            | 8,8       |
| 13                     | 8     | 20X170  | PRĘT GWINTOWANY M20 X 170 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089 |            | 8,8       |
| 14                     | 3     | 100     | USZCZELKA PN10                                                                             | EN 1514-1  | PTFE      |
| 15                     | 2     | 150     | USZCZELKA PN10                                                                             | EN 1514-1  | PTFE      |
| 16                     | 1     | 15      | KUREK KULOWY                                                                               |            |           |
| 17                     | 1     | 150     | PRZEPUSTNICA                                                                               |            |           |
| 18                     | 1     | 100     | PRZEPŁYWOMIERZ                                                                             |            |           |
| 19                     | 1     | 150     | KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGU                                                             |            |           |
| 20                     | 1     | 100     | KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGU                                                             |            |           |

| LISTA CIĘĆ |     |         |
|------------|-----|---------|
| ID         | DN  | Długość |
| A          | 15  | 25MM    |
| B          | 150 | 650MM   |
| C          | 150 | 510MM   |
| D          | 150 | 2205MM  |
| E          | 150 | 1905MM  |
| F          | 150 | 60MM    |
| G          | 150 | 1210MM  |
| H          | 150 | 205MM   |

| AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56 |                                                                                         |  |                  |                         |         |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------|-------------------------|---------|
| TYTUŁ RYS.                                                | Rysunek izometryczny rurociągu 150-WCZY-01-022 cz. 1                                    |  |                  | Numer rysunku           |         |
| NAZWA INWESTYCJI                                          | Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach                                  |  |                  | 22309.T-150-WCZY-01-022 |         |
| INWESTOR                                                  | Gmina Ciężkowice<br>33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19                               |  |                  | Skala:                  | -       |
| ADRES INWESTYCJI                                          | dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kaśna Dolna<br>dz. nr 839 obręb Ciężkowice<br>gm. Ciężkowice |  |                  | Data                    | 06-2024 |
|                                                           |                                                                                         |  |                  | Podpis                  |         |
| PROJEKTOWAŁ                                               | mgr inż. Mateusz Jęczkowski                                                             |  |                  |                         |         |
| SPRAWDZIŁ                                                 | mgr inż. Piotr Dobrowolski                                                              |  |                  |                         |         |
| PROJEKTOWAŁ                                               | mgr inż. Berenika Skusiewicz                                                            |  | LBS/0003/PWBS/20 |                         |         |
| SPRAWDZIŁ                                                 | mgr inż. Dominika Urbaniak                                                              |  | LOD/4513/PWBS/22 |                         |         |

- Uwagi:
- Dopasować na montażu.
  - Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
  - Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
  - Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawcy.
  - Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
  - Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
  - Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
  - Wyczystki na rurociągach należy wykonać podczas montażu.
  - Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
  - Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.