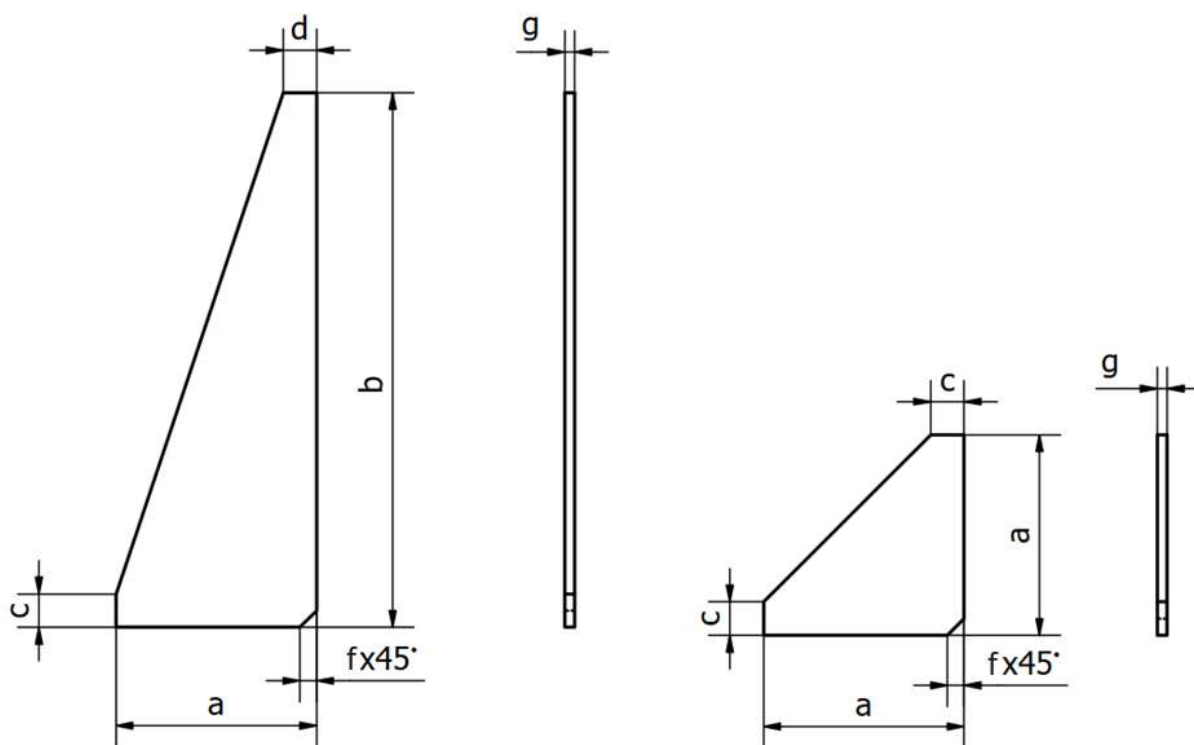


STANDARDY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH
ŻEBRA
23.08.2021

1 TOLERANCJA OGÓLNA

Wymiary bez odchyłek indywidualnych:
Obróbka mechaniczna : ISO 2768-mK; ISO 2768-1; ISO 2768-2
Spawanie: ISO 13920-BE
Cięcie termiczne: ISO 9013-133

2 Wymiary



ZE, ZF, ZG, ZH, ZK, ZL

ZA, ZB, ZC, ZD

TYPE	g	a	b	c	d	f	Total weight [kg]
ZA-1	3	60	-	10	-	5	0,1
ZA-2	6	60	-	10	-	5	0,1
ZA-3	8	60	-	10	-	5	0,1
ZA-4	12	60	-	10	-	5	0,2
ZB-1	3	100	-	10	-	5	0,1
ZB-2	6	100	-	10	-	5	0,3
ZB-3	8	100	-	10	-	5	0,4
ZB-4	12	100	-	10	-	5	0,6
ZC-1	4	160	-	20	-	5	0,5
ZC-2	6	160	-	20	-	5	0,7
ZC-3	8	160	-	20	-	5	1
ZC-4	12	160	-	20	-	5	1,5

STANDARDY KONSTRUKCJI WSPORCZYCH
 ŻEBRA
 23.08.2021

TYPE	g	a	b	c	d	f	Total weight [kg]
ZD-1	6	200	-	30	-	8	1,2
ZD-2	10	200	-	30	-	8	2
ZD-3	16	200	-	30	-	8	3,2
ZD-4	20	200	-	30	-	8	4
ZE-1	4	60	120	10	10	5	0,1
ZE-2	8	60	120	10	10	5	0,3
ZE-3	12	60	120	10	10	5	0,4
ZE-4	16	60	120	10	10	5	0,6
ZF-1	4	60	160	10	10	5	0,2
ZF-2	8	60	160	10	10	5	0,4
ZF-3	12	60	160	10	10	5	0,6
ZF-4	16	60	160	10	10	5	0,8
ZG-1	4	100	200	40	20	8	0,4
ZG-2	8	100	200	40	20	8	0,8
ZG-3	12	100	200	40	20	8	1,2
ZG-4	16	100	200	40	20	8	1,6
ZH-1	6	100	250	40	20	10	0,8
ZH-2	10	100	250	40	20	10	1,3
ZH-3	16	100	250	40	20	10	2,1
ZH-4	20	100	250	40	20	10	2,6
ZK-1	6	150	350	60	30	15	1,6
ZK-2	10	150	350	60	30	15	2,7
ZK-3	16	150	350	60	30	15	4,4
ZK-4	20	150	350	60	30	15	5,5
ZL-1	6	150	450	60	30	15	2,1
ZL-2	10	150	450	60	30	15	3,5
ZL-3	16	150	450	60	30	15	5,5
ZL-4	20	150	450	60	30	15	6,9

Uwagi:

1. Krawędzie cięcia $\sqrt{Ra25}$ - $\sqrt{Ra12,5}$
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Zabezpieczyć antykorozyjnie wg TCS.S 100-002.
4. Materiał: Blacha EN 10025, EN 10088 - S235JR, S355JR, 0H18N9