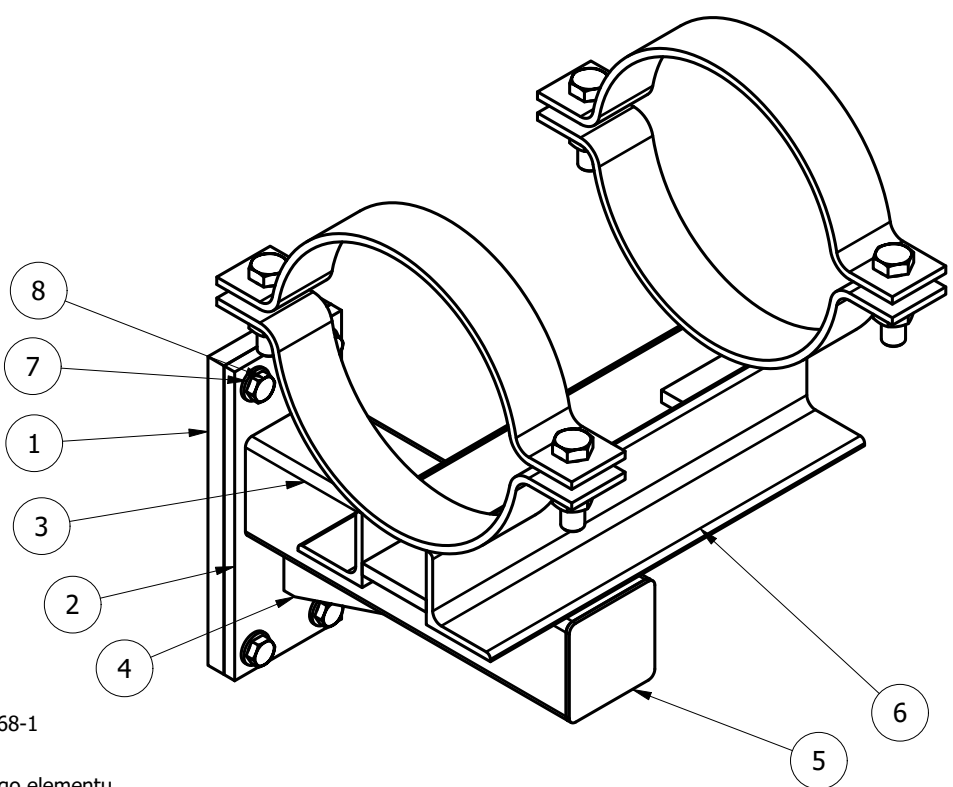


LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Płyta montażowa gwintowana PMPG	1	PMPG-5	S235JR	TCS.S.500-003	2,9 kg	2,9 kg
2	Płyta montażowa PMP	1	PMP-5	S235JR	TCS.S.500-002	1,9 kg	1,9 kg
3	Profil kwadratowy - 80 x 80 x 3	1	L=300 mm	S235JR	EN 10219-2	2,1 kg	2,1 kg
4	Żebro 160x60x8	1	ZF-2	S235JR	TCS.S.500-006	0,4 kg	0,4 kg
5	Zaślepka profilu - 80x80x3	1	gr.3,0 mm	S235JR	TCS.S.500-007	0,1 kg	0,1 kg
6	Stopa - obejma podwójna	1	DN200	S235JR	TCS.S.301-003	9,2 kg	9,2 kg
7	Podkładka płaska - 12	4	M12	Fe-Zn	ISO 7089	0,0 kg	0,0 kg
8	Śruba sześciokątna - M12 x 25	4	M12	Fe-Zn	ISO 4017	0,0 kg	0,2 kg



UWAGI:

- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
- Ostre krawędzie stępić.  $\frac{20}{\sqrt{}}$
- Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
- Spasować podczas montażu.
- Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
- Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
- Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
- Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56				
TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-005			Numer rysunku
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach			22309.T-KW-005
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19			Skala: 1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąсна Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice			Data 06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik			Podpis
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz			LBS/0003/PWBS/20
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski			241/83/WMŁ
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski			06/LOOKK/2016