



| LP | NAZWA | IŁOŚĆ POZYCJI | WYMIAR | MATERIAŁ | NORMA/RYSUNEK | MASA JEDN. | MASA CAŁK. |
|----|-----------------------------------|---------------|-----------|----------|---------------|------------|------------|
| 1 | Płytki montażowe PMK | 1 | PMK-7 | S235JR | TCS.S.500-002 | 3,1 kg | 3,1 kg |
| 2 | Profil prostokątny - 100 x 60 x 3 | 1 | L=215 mm | S235JR | EN 10219-2 | 1,5 kg | 1,5 kg |
| 3 | Profil kwadratowy - 60 x 60 x 3 | 1 | L=87 mm | S235JR | EN 10219-2 | 0,4 kg | 0,4 kg |
| 4 | Zaślepka profilu - 100x60x3 | 1 | gr.4,0 mm | S235JR | TCS.S.500-007 | 0,2 kg | 0,2 kg |
| 5 | Stopa - obejma podwójna | 1 | DN200 | S235JR | TCS.S.301-003 | 9,2 kg | 9,2 kg |
| 6 | Stopa - obejma pojedyncza | 1 | DN50 | S235JR | TCS.S.301-001 | 1,3 kg | 1,3 kg |
| 7 | Kotwa HAS-U 5.8 + HIT-HY 170 | 4 | M12 | S355JR | HILTI | 0,1 kg | 0,5 kg |

UWAGI:

- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
- Ostre krawędzie stępić. $\frac{20}{\sqrt{}}$
- Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
- Spasować podczas montażu.
- Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
- Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
- Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
- Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56

| | | | | |
|------------------|------------------------------------------------------------------------|--|------------------|---------|
| TYTUŁ RYS. | Rysunek konstrukcji wsporczej KW-012 | | Numer rysunku | |
| NAZWA INWESTYCJI | Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach | | 22309.T-KW-012 | |
| INWESTOR | Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19 | | Skala: | 1 : 5 |
| ADRES INWESTYCJI | dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kańska Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice | | Data | 06-2024 |
| PROJEKTOWAŁ | mgr inż. Tomasz Wójcik | | Podpis | |
| SPRAWDZIŁ | mgr inż. Berenika Skusiewicz | | LBS/0003/PWBS/20 | |
| PROJEKTOWAŁ | mgr inż. Leszek Kotarski | | 241/83/WMŁ | |
| SPRAWDZIŁ | mgr inż. arch. Adam Kotarski | | 06/LOOKK/2016 | |