



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW					
ID	ILOŚĆ	DN	OPIS	STANDARD	MATERIAŁ
1	0.3M	150	RURA, 168.3x2.0 MM	EN 10217-7	304L
2	1	150	WYWIJKA	EN 1092-1	304L
3	1	150	KOŁNIERZ LUŻNY	EN 1092-1	S235JR-ZN
4	8	20X170	PRĘT GWINTOWANY M20 X 170 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089		8,8
5	2	150	USZCZELKA PN10	EN 1514-1	PTFE
6	1	150	PRZEPUSTNICA		

LISTA CIĘĆ		
ID	DN	Długość
A	150	240MM

Uwagi:

- Dopasować na montażu.
- Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
- Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
- Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawy.
- Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
- Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
- Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
- Wyczystki na rurociągach należy wspawać podczas montażu.
- Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
- Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56					
TYTUŁ RYS.	Rysunek izometryczny rurociągu 150-WSUR-01-003			Numer rysunku	
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach			22309.T-150-WSUR-01-003	
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19			Skala:	-
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąсна Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice			Data	06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Mateusz Jęczkowski			Podpis	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Dobrowolski				
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz	LBS/0003/PWBS/20			
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dominika Urbaniak	LOD/4513/PWBS/22			