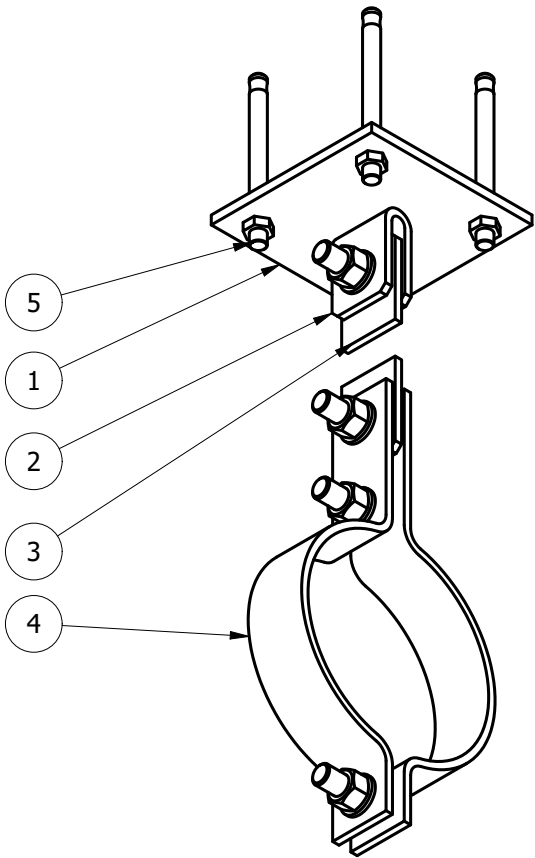


LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Płytki montażowa PMK	1	PMK-4	S235JR	TCS.S.500-002	1,4 kg	1,4 kg
2	Wieszak wahlwy	1	DN100-DN200	S235JR	TCS.S.400-006	0,5 kg	0,5 kg
3	Cięgno płaskie DN100-DN200	1	L=407mm	S235JR	TCS.S.400-005	0,9 kg	0,9 kg
4	Obejma kompletna do podwieszania	1	DN150	S235JR	TCS.S.201-003	2,5 kg	2,5 kg
5	Kotwa HAS-U 5.8 + HIT-HY 170	4	M12	S355JR	HILTI	0,1 kg	0,5 kg



UWAGI:

- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
- Ostre krawędzie stępić. $\frac{20}{\sqrt{}}$
- Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
- Spasować podczas montażu.
- Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
- Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
- Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
- Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56

TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-008		Numer rysunku	
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-KW-008	
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19		Skala:	1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kańska Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice		Data	06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik		Podpis	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz		LBS/0003/PWBS/20	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski		241/83/WMŁ	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski		06/LOOKK/2016	