



| ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW | | | | | |
|------------------------|-------|--------|--|------------|-----------|
| ID | ILOŚĆ | DN | OPIS | STANDARD | MATERIAŁ |
| 1 | 0.6M | 100 | RURA, 114.3x2.0 MM | EN 10217-7 | 316L |
| 2 | 2 | 100 | WYWIJKA | EN 1092-1 | 316L |
| 3 | 2 | 100 | KOŁNIERZ LUŻNY | EN 1092-1 | S235JR-ZN |
| 4 | 8 | 16X150 | PRĘT GWINTOWANY M16 X 150 MM, ; 2 X NAKRĘTKA M20, ISO 4032; 2 X PODKŁADKA M20, EN ISO 7089 | | 8,8 |
| 5 | 2 | 100 | USZCZELKA PN10 | EN 1514-1 | PTFE |
| 6 | 1 | 100 | PRZEPUSTNICA | | |

| LISTA CIĘĆ | | |
|------------|-----|---------|
| ID | DN | Długość |
| A | 100 | 430MM |
| B | 100 | 120MM |

| AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56 | | | | | |
|---|--|--|--|-------------------------|---------|
| TYTUŁ RYS. | Rysunek izometryczny rurociągu 100-WCZY-02-027 | | | Numer rysunku | |
| NAZWA INWESTYCJI | Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach | | | 22309.T-100-WCZY-02-027 | |
| INWESTOR | Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19 | | | Skala: | - |
| ADRES INWESTYCJI | dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąсна Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice | | | Data | 06-2024 |
| PROJEKTOWAŁ | mgr inż. Mateusz Jęczkowski | | | Podpis | |
| SPRAWDZIŁ | mgr inż. Piotr Dobrowolski | | | | |
| PROJEKTOWAŁ | mgr inż. Berenika Skusiewicz | | | LBS/0003/PWBS/20 | |
| SPRAWDZIŁ | mgr inż. Dominika Urbaniak | | | LOD/4513/PWBS/22 | |

Uwagi:

- Dopasować na montażu.
- Na izometrykach podane są wysokości bezwzględne mierzone od lokalnego poziomu zero.
- Wymiary przedstawione na izometryku są wymiarami teoretycznymi i powinny być sprawdzone podczas montażu.
- Armatura zabudowana na podstawie typowych długości. Do weryfikacji po ustaleniu dostawy.
- Długość śrub jest wielkością szacunkową, do weryfikacji na montażu.
- Wszelkie niezbędne modyfikacje na montażu powinny być wykonane przy użyciu "długości na dopasowanie"
- Zakres prefabrykacji powinien być zdefiniowany przez firmę montażową.
- Wyczystki na rurociągach należy wspawać podczas montażu.
- Dokładna lokalizacja przetworników ciśnienia i manometrów powinna być ustalona podczas montażu.
- Jako punkt referencyjny 0,0,0 należy przyjąć przecięcie osi 4 i osi C na poziomie 0.00.