



LP	NAZWA	IŁOŚĆ POZYCJI	WYMIAR	MATERIAŁ	NORMA/RYSUNEK	MASA JEDN.	MASA CAŁK.
1	Płaskownik - 50 x 8	1	L=140 mm	S235JR	EN 10278	0,4 kg	0,4 kg
2	Wieszak wahlwy	1	DN100-DN200	S235JR	TCS.S.400-006	0,5 kg	0,5 kg
3	Cięgno płaskie DN100-DN200	1	L=362mm	S235JR	TCS.S.400-005	0,8 kg	0,8 kg
4	Obejma kompletna do podwieszania	1	DN100	S235JR	TCS.S.201-003	2,1 kg	2,1 kg
5	Śruba sześciokątna - M16 x 45	2	M16	Fe-Zn	ISO 4017	0,1 kg	0,2 kg
6	Podkładka płaska - 16	2	M16	Fe-Zn	ISO 7089	0,0 kg	0,0 kg
7	Podkładka stożkowa - 16	2	M16	Fe-Zn	PN-82018	0,0 kg	0,0 kg
8	Nakrętka sześciokątna	2	M16	Fe-Zn	ISO 4032	0,0 kg	0,1 kg

UWAGI:

- Tolerancje warsztatowe wg. ISO 2768-1
- Ostre krawędzie stępić. $\frac{20}{\sqrt{}}$
- Spawać spoiną 0,7 grubości cieńszego elementu.
- Spasować podczas montażu.
- Instrukcje malowania podpory opisane zostały w dokumencie numer STANDARD TCS.S-100-002
- Zestawienie materiałów zostało przewidziane do wykonania 1 szt. konstrukcji wsporczej.
- Otwory do skręcania konstrukcji spawanych wykonać po wcześniejszym spasowaniu elementów.
- Przed przystąpieniem do spawania konstrukcji podparć należy sprawdzić rzeczywiste wymiary rozstawu belek i słupów w hali.

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56

TYTUŁ RYS.	Rysunek konstrukcji wsporczej KW-013		Numer rysunku	
NAZWA INWESTYCJI	Budowa ujęcia i stacji uzdatniania wody w Ciężkowicach		22309.T-KW-013	
INWESTOR	Gmina Ciężkowice 33-190 Ciężkowice, ul. Tysiąclecia 19		Skala:	1 : 5
ADRES INWESTYCJI	dz. nr 153/2 i 153/5 obręb Kąsna Dolna dz. nr 839 obręb Ciężkowice gm. Ciężkowice		Data	06-2024
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Wójcik		Podpis	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Berenika Skusiewicz		LBS/0003/PWBS/20	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski		241/83/WMŁ	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. Adam Kotarski		06/LOOKK/2016	