Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

IGPI.ZPP.65.2022

z dnia 19 października 2022 r.

**SPECYFIKACJA POMOWNI STREFOWEJ
UL. I STYCZNIA W ŻNINIE**

pompownia strefowa powinna być wyposażona w:

1. Zestaw hydroforowy składający się z pomp wysokociśnieniowych o następujących
 parametrach:

- wydajność pomp min. 150 m3/h

- wysokość podnoszenia wody min 400 m

- ciśnienie robocze min 40 bar

1. Kolektor z króćcami przyłączeniowymi wykonany ze stali odpornej na korozję,
 stal kwasoodporna (wg PN-EN 10088-1).
2. Wszystkie połączenia kruccy przyłączeniowych wykonane metodą TIG przy użyciu
 głowicy do spawania orbitalnego,
3. Konstrukcje wsporne wykonane ze stali kwasoodpornej (wg PN- EN10088- I).
4. Na przyłączu ssawnym oraz tłocznym pomp zamontować przepustnice odcinające.
5. Na przyłączu tłocznym zamontować klapy zwrotne między kołnierzowe.
6. W celu zabezpieczenia przed uderzeniami hydraulicznymi zastosować zbiorniki
 membranowe
7. Wszystkie materiały muszą mieć atest PZH.

Układ sterowania pomp ma utrzymywać stałe ciśnienie wody na wyjściu przez dołączenie pomp oraz regulację obrotów za pomocą falownika. Powinien zabezpieczać pompy przed sucho biegiem, zanikiem faz, przeciążeniem termicznym i zwarciowym.

Szafa sterownicza powinna być wykonana w stopniu ochrony IP54 wg PN- 92/E- 08106, wyposażona w panel operatorski umożliwiający sterowanie automatyczne i lokalne oraz wyłącznik główny PPOŻ. Musi ona umożliwiać monitorowanie i zdalne sterowanie zespołem pomp z SUW Mickiewicza (zintegrowana z istniejącym systemem).

Dobór ilości zamontowanych pomp na zestawie pozostawi się projektantowi.

Kontener powinien być wyposażony w wentylację grawitacyjną, mechaniczną oraz powinien być ogrzewany.