



lp.	Nazwa towaru	Ilość
1	Kocioł gazowy kondensacyjny 80kW	1
2	Pompa ciepła 30kW	2
3	Zawór odcinający DN65	4
4	Pompa obiegowa P1	1
5	Filtr siatkowy DN 32	3
6	Zawór bezpieczeństwa DN 15	4
7	Neutralizator kondensatu	1
8	Pompa obiegowa P2	1
9	Filtr siatkowy DN 50	1
10	Zawór zwrotny DN 50	1
11	Zawór odcinający DN 50	4
12	Zawór spustowy DN 15	5
13	Rozdzielacz DN 80	1
14	Sprężęto hydrauliczne DN 65/150/110	1
15	Zawór odcinający DN 32	7
16	Filtr siatkowy DN32	3
17	Zawór 3-dr. z sifonem: DN15, kvs=2.5m3/h	1
18	Pompa obiegowa P3	1
19	Pompa obiegowa P4	1
20	Zawór zwrotny DN 32	2
21	Czujnik temperatury	3
22	Wymiennik płytowy LB31-30H-1"	1
23	Naczynie przeponowe NG 140	1
24	Naczynie przeponowe NG 18	1
25	Naczynie przeponowe NG 8	3
26	Stacja demineralizacji	1
27	Filtr mechaniczny	1

"GASKOP" G. Potworo, Z. Przyśtasz S.C.  
ul. Tunelowa 2, 38-100 Strzyżów

Investycja:"Kompleksowa termomodernizacja budynków  
szkolnych w Krośnie i w Przemyślu"

Lokalizacja: KROŚNO	Pz.nr ew.: 91/9
Obiekt: Specjalny Ośrodek Szkolno – Wychowawczy	
Nazwa rys: Schemat kotłowni	
Projektant: mgr inż. Grzegorz Buczek upr. nr PDK/0011/PWOS/11	
Sprawdzający: mgr inż. Witold Duszałek upr. nr S-158/01	
Wykonał: mgr inż. Mateusz Siłnik	

Branża: Sanitarna Skłoda: 1:50 Data: 08.2020 r. Foza: P.B. Nr rys: 4