



lp.	Nazwa towaru	Ilość
1	Kocioł gazowy kondensacyjny 80kW	1
2	Pompa ciepła 30kW	2
3	Zawór odcinający DN65	4
4	Pompa obiegowa P1	1
5	Filtr siatkowy DN 32	3
6	Zawór bezpieczeństwa DN 15	4
7	Neutralizator kondensatu	1
8	Pompa obiegowa P2	1
9	Filtr siatkowy DN 50	1
10	Zawór zwrotny DN 50	1
11	Zawór odcinający DN 50	4
12	Zawór spusławny DN 15	5
13	Rozdzielacz DN 80	1
14	Sprężęto hydrauliczne DN 65/150/110	1
15	Zawór odcinający DN 32	7
16	Filtr siatkowy DN32	3
17	Zawór 3-dr. z sifonni: DN15, kvs=2,5m3/h	1
18	Pompa obiegowa P3	1
19	Pompa obiegowa P4	1
20	Zawór zwrotny DN 32	2
21	Czułnik temperatury	3
22	Wymiennik płytowy LB31-30H-1"	1
23	Naczynie przeponowe NG 140	1
24	Naczynie przeponowe NG 18	1
25	Naczynie przeponowe NG 8	3
26	Stacja demineralizacji	1
27	Filtr mechaniczny	1

"GASKOP" G. Potworów, Z. Przyśtasz S.C.
ul. Tunelowa 2, 38-100 Strzyżów

Investycja: "Kompleksowa termomodernizacja budynków
szkolnych w Krośnie i w Przemyślu"

Lokalizacja: KROSNO Pz.nr ew.: 91/9

Obiekt: Specjalny Ośrodek Szkolno – Wychowawczy

Nazwa rys: Schemat kotłowni

Projektant:

mgr inż. Grzegorz Buczek

upr. nr PDK/0011/PWOS/11

Sprawdzający:

mgr inż. Witold Duszałek

upr. nr S-158/01

Wykonał: mgr inż. Mateusz Siłnik

Bransz: Sanitarna Skala: 1:50 Data: 08.2020 r. Forma: P.W. Nr rys 4