

MCN.5.261.47.2023

Kraków, dnia 25.09.2023 r.

WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego, którego przedmiotem jest: **dostawa maszyn stolarskich i ślusarskich do warsztatu wewnętrznego Małopolskiego Centrum Nauki Cogiteon.**

Zamawiający – Małopolskie Centrum Nauki Cogiteon, ul. Lubelska 23, 30 – 003 Kraków informuje, iż wpłynęły od Wykonawców wnioski, dotyczące treści specyfikacji warunków zamówienia. Na podstawie art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. – Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. 2022 r. poz. 1710 z późn.zm.) zwanej dalej „ustawą Pzp”, Zamawiający przekazuje treść wniosków wraz z udzielonymi odpowiedziami.

Pytanie nr 1:

Dotyczy części 6.

Czy Zamawiający zaakceptuje jako równoważny opis:

1. Wolnostojąca pionowa piła taśmowa do drewna
2. Stół roboczy żeliwny, regulowany w zakresie min. 0-45 °
3. Możliwość precyzyjnego wyznaczenia punktu cięcia, np. wskaźnik laserowy
4. Na wyposażeniu prowadnica równoległa i kątowa lub przykładnica precyzyjna
5. Wysokość cięcia nie mniejsza niż 350mm
6. Moc silnika nie mniejsza niż 3.0kW
7. Waga nie mniejsza niż 250kg
8. Grzybek bezpieczeństwa
9. Prowadniki brzeszczotu z regulacją nad i pod stołem roboczym.
10. Dźwignia szybkiego napinania taśmy
11. W zestawie komplet 5 brzeszczotów w różnych rozmiarach
12. Instrukcja stanowiskowa

Odpowiedź nr 1:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 2:

Dotyczy części 3.

Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

1. Napięcie zasilania: 230V
2. Min. moc znamionowa 400 W
3. Precyzyjny mechanizm zębatkowy.
4. Ogranicznik do ustawiania głębokości frezowania
5. Maksymalna głębokość wiercenia min.: 28,00 mm
6. Możliwość wiercenia min. \varnothing : 6 - 10 mm
7. Nastawianie głębokości frezowania w zakresie min. 5 - 30 mm
8. Regulacja kąta nachylenia: 0 - 90 °
9. Przyłącze do odsysania pyłu
10. Ciężar urządzenia nie większy niż 3,5 Kg.
11. Instrukcja stanowiskowa

Odpowiedź nr 2:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 3:

Dotyczy części 7.

Czy Zamawiający zaakceptuje jako równoważny opis:

1. Żeliwna konstrukcja
2. Wymiary: maksymale możliwe: głębokość w zakresie 1200-1500 mm, szerokość w zakresie 500-1000 mm, wysokość w zakresie 900 -1800mm
3. Napięcie elektryczne 400V
4. Moc silnika min: 1 kW
5. Dwu stopniowy silnik
6. Wyłącznik ochronny silnika
7. Opuszczanie ramy piły przez siłownik hydrauliczny z zaworem dławiącym regulowane bezstopniowo.

8. Mikro wyłącznik do automatycznego wyłączania krańcowego
9. Układ płynu chłodzącego z filtrem czyszczącym
10. 5-punktowe regulowane łożyska
11. Kąt cięcia w zakresie 0-60°
12. Dobrze czytelna i precyzyjna podziałka do ustawiania kąta
13. Standardowy wymiar taśmy tnącej min. 2450 x 27 x 0,9 mm
14. Taśma tnąca przecinarki wyposażona w łożyskowe prowadnice.
15. Szczotka czyszcząca brzeszczot tnący od wiór
16. Wyposażenie:
17. W zestawie podstawa maszyny
18. Regulowany ogranicznik materiału

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metal M 42

19. 1 sztuka taśmy do piły 6 – 10 ZpZ, 00
20. 1 sztuka taśmy do piły 5 – 8 ZpZ, 00
21. 1 sztuka taśmy do piły 5 – 8 ZpZ, 60

Odpowiedź nr 3:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Zamawiający informuje, iż powyższe pytania i odpowiedzi do treści SWZ, stanowią jej integralną część.