

**PYTANIA I ODPOWIEDZI**

Dot. postępowania przetargowego nr 07/2022 Modernizacja linii technologicznej sortowni odpadów w Częstochowskim Przedsiębiorstwie Komunalnym Sp. z o.o. w Sobuczynie wraz z projektowaniem technicznym rozbudowy i modernizacji Zakładu Zagospodarowania Odpadów

Zarząd Częstochowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. w Sobuczynie informuje, że w toku trwającego postępowania przetargowego nr 07/2022 do Zamawiającego wpłynęły następujące pytania:

**Pytanie 1**

W dokumencie „Wsad do KFU” (Załącznik nr 1 do KFU) w punkcie „SZCZEGÓŁOWY OPIS ZAŁOŻEŃ DO PROCESU TECHNOLOGICZNEGO SEPARACJI” na str.15 Zamawiający wymaga aby „wydzielone metale żelazne (z frakcji 0-80) przetransportować do kabiny doczyszczania metali”. Również w punkcie „CHARAKTERYSTYKA FRAKCJI ODPADÓW” Metale żelazne frakcji 80-340mm pojawia się zapis dotyczący kabiny: „Metale żelazne frakcji 80-340 mm – wydzielane przez elektromagnetyczny separator metali żelaznych z frakcji 80-340 mm i kierowane do kabiny doczyszczania metali żelaznych a następnie do kontenera”. Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie czy kabina doczyszczania metali jest obiektem istniejącym i gdzie się znajduje?

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że kabina doczyszczania metali nie jest obiektem istniejącym. Ponadto zamawiający, informuje, że dokonał modyfikacji w punkcie SZCZEGÓŁOWY OPIS ZAŁOŻEŃ DO PROCESU TECHNOLOGICZNEGO SEPARACJI na str. 15 poprzez wykreślenie zdania „Wydzielone metale żelazne należy przetransportować do kabiny doczyszczania metali.”

**Pytanie 2**

W dokumencie „Wsad do KFU” (Załącznik nr 1 do KFU) na str.2 Zamawiający pisze: „Etap I będzie obejmował projekt rozwiązania technicznego od rozładunku odpadów w strefie nadawy poprzez odseparowanie frakcji podsitowej 0-80 mm i uzyskaniu frakcji nadsitowej 80-340 mm oraz frakcji ponad 340, która po odseparowaniu metali (separator Fe) będzie skierowana do istniejącej instalacji separacji w kabinach sortowniczych” – z czego wnioskujemy, że separator metali żelaznych należy przewidzieć dla frakcji powyżej 340mm. Natomiast z opisu na str.3 („Strumieniem wchodzącym do części etapu II będzie frakcja nadsitowa 80-340 mm z ostatniego elementu etapu I (sito bębnowe) pozbawiona metali Fe na separatorze magnetycznym”) oraz na schemacie na str. 4 można wywnioskować, że separator metali żelaznych należy przewidzieć dla frakcji 80-340mm. Zwracamy się z prośbą o doprecyzowanie którą frakcję należy doposażyć w separator metali żelaznych.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że separator metali Fe należy zainstalować w celu wysortowania metali ferromagnetycznych z frakcji 80-340 mm, natomiast frakcję ponad 340 mm skierować przenośnikiem do istniejącej kabiny sortowania. Ponadto Zamawiający informuje, że dokonał modyfikacji w punkcie Etapy realizacji na str 2.

Sobuczyna, 13.05.2022r.

WICEPREZES

  
mgr Fryderyk Folcholec

PREZES

  
mgr Robert Kalinowski

Częstochowskie  
Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.  
SOBUCZYNA, ul. Konwaliowa 1  
42-263 Wrzosowa  
Konto Nr 80 2030 0045 1110 0000 0204 1000  
Oddział Operacyjny BGŻ w Częstochowie  
IDŚ 160370893, NIP 673-22-44-750, KRS 0000051670

