



NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	NAZWA LUB OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
6	Z.86.02.03.01.06C	rurka odpowietrzająca	1.0037 (\$235JR)	1
5	Z.86.02.03.01.05C	płyta dolna	1.0037 (\$235JR)	1
4	Z.86.02.03.01.04C	tuleja gwintowana M12	1.0037 (\$235JR)	8
3	Z.86.02.03.01.03C	płyta boczna	1.0037 (\$235JR)	2
2	Z.86.02.03.01.02C	płyta frontowa	1.0037 (\$235JR)	2
1	Z.86.02.03.01.01C	płyta górna	1.0037 (\$235JR)	1

Nr Zlecenia: zad. inwest. 038		Wykończenie:		Materiał:		Masa: 767.02 kg		Nazwa projektu: GePad					
 <b>NCBJ OR POLATOM</b> 05-400 Otwock-Swierk		IMIĘ I NAZWISKO G. Sykacz		DATA 10.07.2023		PODPIS		Nazwa rysunku: <b>drzwi pionowe</b>		Nr rysunku: <b>Z.86.02.03.01.00C</b>			
										NARYSOWAŁ SPRAWDZIŁ ZATWIERDZIŁ		REWIZJA: A	
										Format: A2		Arkusz: 1/1	

- Uwaga :**
1. Wszystkie spawy ciągłe z przetopem na min. 5 mm;
  2. Spawy zeszlifować na gładko, do zlicowania z płytą;
  3. Ostre krawędzie zfazować min. na 3x45°;
  4. Wymiary nietolerowane wykonać w IT-13 wg normy PN-EN 20286-1-2.;
  5. Po spawaniu zalać ołowiem Pb 940R (stop wg normy PN-EN 12659:2002) - masa ołowiu ok. 635kg;
  6. Po zalaniu ołowiem odciąć rurkę odpowietrzającą (poz. 6), spaw zeszlifować do zlicowania z płytą.
  7. Po zalaniu ołowiem malować podkładem, a później na kolor szary RAL 7044.