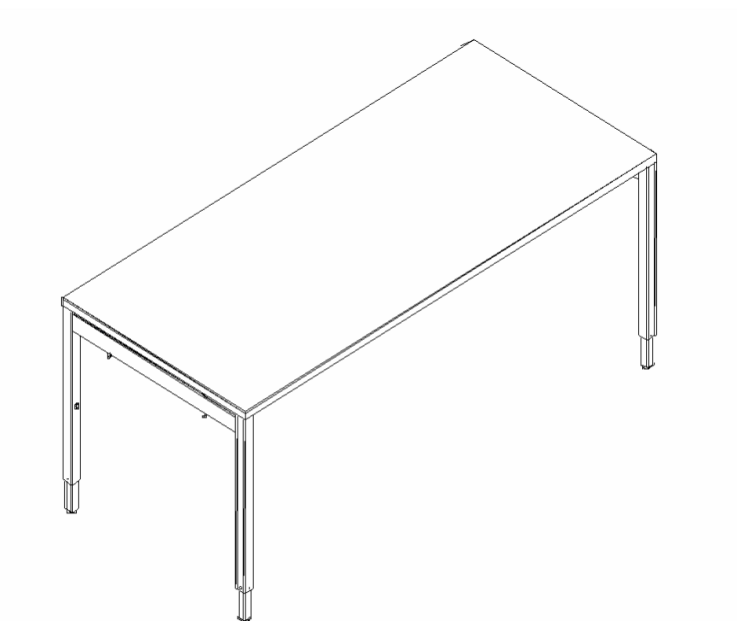


Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – **modyfikacja 27.03.2023 r.**

OPIS TECHNICZNY

POKOJE BIUROWE - SYSTEMOWE MEBLE BIUROWE

- **B1 - biurko pracownicze o wymiarach 1800 x 800 x 640 - 860h mm, dwa przeloty kablowe**
- **B2 - biurko pracownicze o wymiarach 1600 x 800 x 640 - 860h mm, dwa przeloty kablowe**
- **B3 - biurko pracownicze o wymiarach 2000 x 800 x 640 - 860h mm, dwa przeloty kablowe**
- **D1 dostawka boczna do biurka 1200x600x640-860h mm**
- **D2 - dostawka front do biurka, wymiary 1800 x 600 mm x 640 - 860h mm**
- **D3 - dostawka front do biurka, wymiary 1800 x 600 mm x 640 - 860h mm**
- **D4 - dostawka boczna do biurka, wymiary 1200 x 600 x 640 - 860h mm**



Wymagania minimalne:

Biurka z nogą o profilu kwadratowym

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości od 28 do 36 mm w kolorze dąb szary na przykład: „H3158 ST19 dąb szary Egger” lub równoważny. Brzegi płyty blatu mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blacie biurka należy przewidzieć dwa przeloty kablowe, okrągłe, fi80 – w kolorze beżowym.

Biurko ma posiadać możliwość **regulacji wysokości** blatu. Regulacja wysokości blatu biurka ma być w zakresie 640 – 860 mm, regulacja skokowa co 20 mm.

Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm oraz 30 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową w kolorze na przykład ANTRACYT PÓLMAT RAL 7043 lub podobny, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego ok. 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego ok. 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

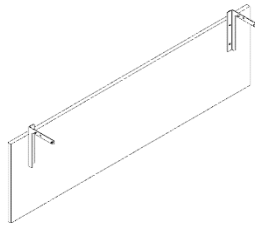
Dodatkowe akcesoria do wybranych modeli biurek

Biurka (wybrane modele) mają być wyposażone we front panel. Akcesoria dodatkowe jak front panele mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, w kolorze antracytu. Długość front panela ma być dopasowana do biurka, głębokość ok. 400 mm. Elementy mocujące w kolorze na przykład: antracyt półmat RAL 7043 lub podobny.

wymiary 1600 x 18 x 400 mm

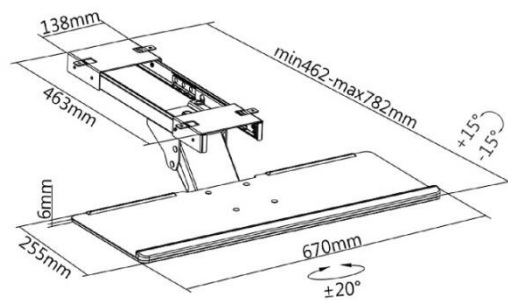
wymiary 1400 x 18 x 400 mm

wymiary 1800 x 18 x 400 mm



Półka pod klawiaturę, wysuwana pod blatem

Stanowi **integralne** uzupełnienie biurka. Szuflada musi być wykonana w całości z metalu malowanego proszkowo w kolorze na przykład: ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043 lub CZARNY PÓŁMAT RAL 9005. Dodatkowo musi zapewnić przeniesienie nacisku do min. 2 kg, oraz posiadać mechanizm umożliwiający pochylenie półki i blokadę w wybranej pozycji $\pm 15^\circ$. Dla wygody użytkownika powinna być zaopatrzona w podkładkę pod nadgarstki.



rysunek poglądowy*

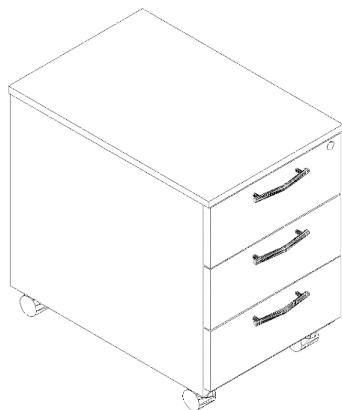
Poziomy kanał kablowy

Stanowi **integralne** uzupełnienie biurka. Wykonana w całości z metalu malowanego proszkowo na kolor na przykład: RAL 9005 lub podobny. Wymiary: 580 x 162 x 123 mm (dł. x szer. x wys.)



- **KO - Kontener mobilny o wymiarach 400 x 600 x 586h mm**

Przykładowe rozwiązanie:



rysunek poglądowy*

Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, wieńce górny i dolny oraz fronty w kolorze antracytu, korpus kontenera kolor na przykład ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043 lub podobny. Obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

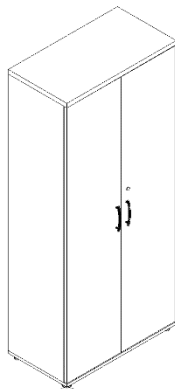
Szuflady:

- górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowo wkładany do szuflady,
 - szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
 - zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
 - kontener ma być wyposażony w kółka,

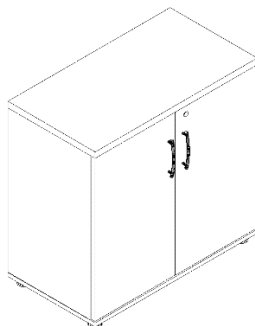
 - kontener ma być otwierany za pomocą uchwytów dwupunktowych. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”.
 - kółka ok. Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.

- **Sz1 - szafa aktowa o wymiarach 800 x 385-400 x 1830 – 1850 h mm**

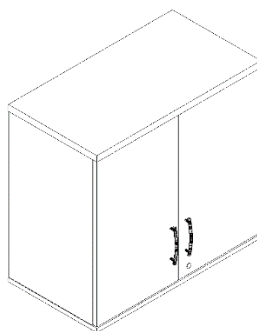
- **Sz2 - szafa ubraniowo - aktowa o wymiarach 800 x 385-400 x 1830-1850 h mm, wieszak wysuwany**



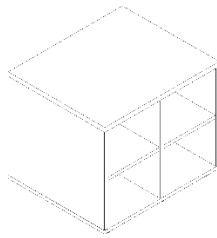
- **Sz3 – szafa aktowa o wymiarach 801 x 385 x 777 – 790 h mm**
- **Sznr -szafa narożna 605x605x2583mm , (w tym szafa wys. 1833 mm+nadstawka 750mm) głębokość 38,5cm , drzwi szer. ok 30cm, plecy z HDF**
- **Sznr1 -szafa narożna 605x605x1833mm , głębokość 38,5cm , drzwi szer. ok 30cm, plecy z HDF**



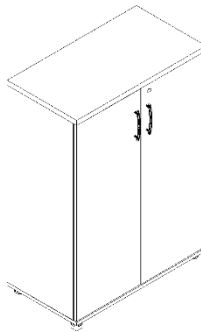
- **Szn - szafa aktowa nadstawka o wymiarach 700 x 385 – 400 x 750h mm**



- **Szd - szafa pod drukarkę o wymiarach 600 x 600 x 710 mm**



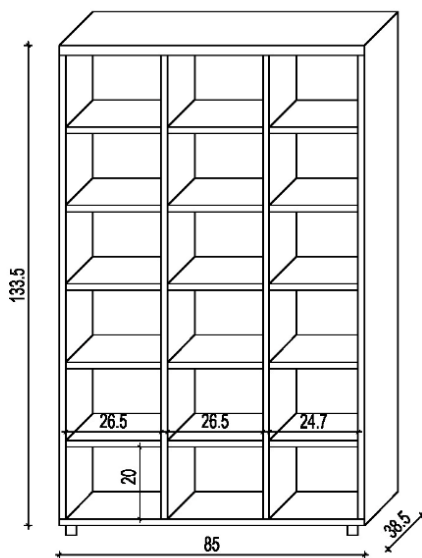
- **Sz5 - szafa aktowa o wymiarach 800 x 385-400 x 1130-1150 h mm**



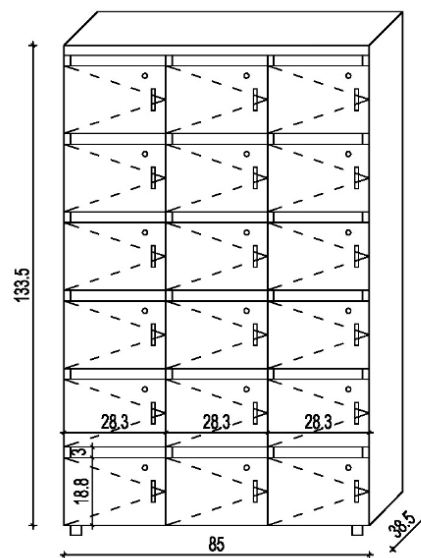
- **R -regal otwarty o wymiarach 801x 385 x 1833**

- **Sz6- szafa na dokumenty o wymiarach 850 x 385x 1335 h mm**

WNĘTRZE SZAFKI



FRONT SZAFKI



Wymagania minimalne:

Szafy mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz od 28 mm do 36 mm. Wieńce górny i dolny, fronty oraz korpus szafy kolor na przykład: ANTRACYT PÓLMAT RAL 7043 lub podobny. Obrzeża płyt mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

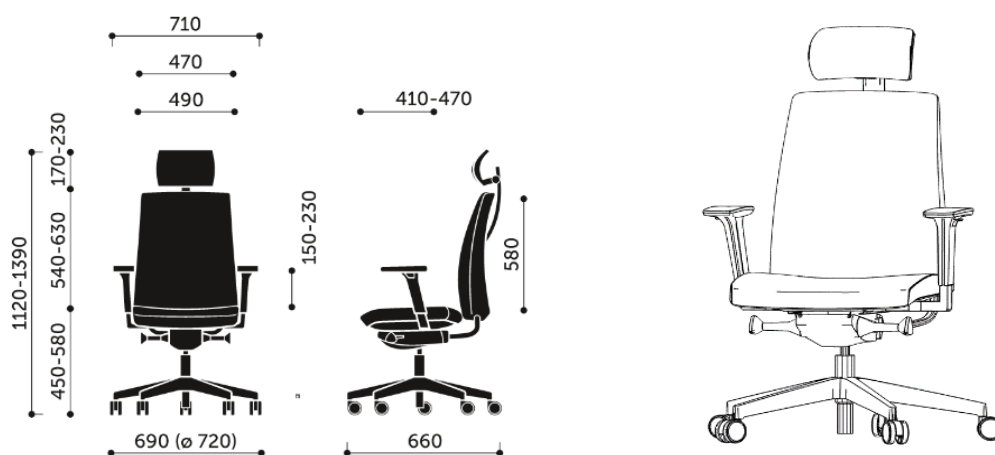
Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości od 28 mm do 36mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm w kolorze antracytu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Fronty szafy Sz6 - drzwiczki rozwierane, nad drzwiczkami szczelina 3 cm. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi ok. 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „leżki”.

- **K1 Krzesło**

Wymagania minimalne:

Krzesło powinno być wykonane na podstawie pięcioramiennej, z poliamidu w kolorze czarnym. Samohamowne miękkie kółka jezdne ok. fi 60 mm do powierzchni twardych. Podnośnik gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Mechanizm typu „SYNCHRO” lub równoważny, umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony dodatkowo w system typu „ANTI SHOCK” lub równoważny zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie min. 50mm. Siedzisko wyściełane integralną pianką poliuretanową o gęstości ok. 70 kg/m³, wykonaną w technologii wtryskowej, gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy- gęstość pianki oparcia ok. 120 kg/m³. Tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości oraz mechanizm regulacji głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło posiada regulowany w zakresie wysokości oraz kąta pochylecia tapicerowany zagłówek. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi w kolorze czarnym. Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie góra – dół i przód -tył względem siedziska. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m², odporności na ścieranie 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min.4, trudnozapałność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN1021-2), odporność na światło 4-8 - nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic zarówno siedziska jaki i oparcia krzesła. Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia - w innym kolorze.

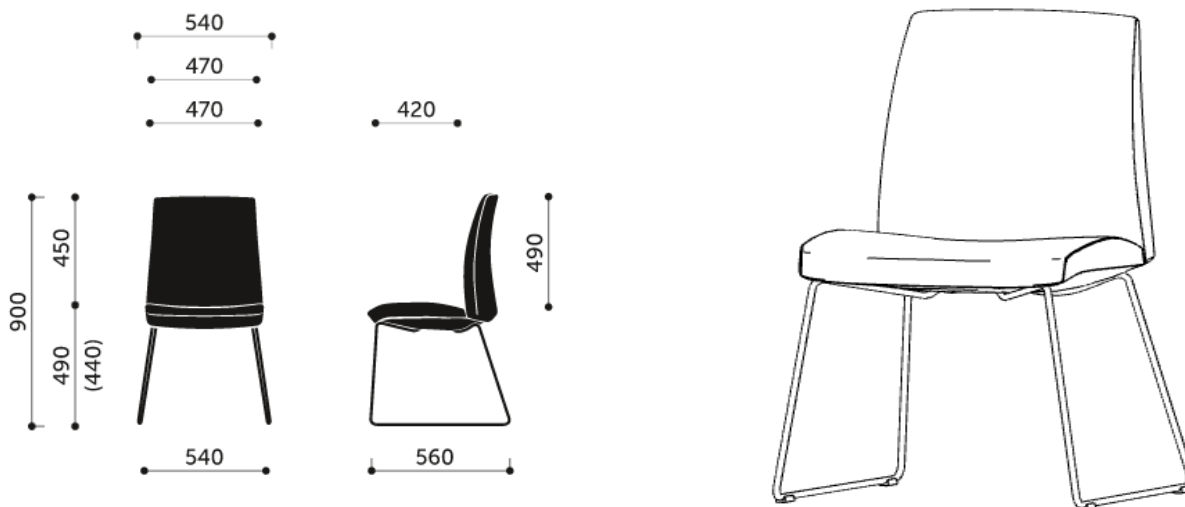


*Rysunek i wymiar poglądowy. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

- **K2 Krzesło**

Klasyczne krzesło konferencyjne na czterech nogach lub płozach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki ze ślizgiem filcowym zabezpieczające podłogę przed rysowaniem. Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11 - 14 mm, malowany proszkowo na kolor czarny.

Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska ok. 60 -70 kg/m³ . Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, wyściełany pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki oparcia min. 50 kg m³- wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m², odporności na ścieranie 100 000 cykli Martinadale`a, pilling nie mniej niż 4, trudnozapalność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN1021-2), odporność na światło 4-8. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic zarówno siedziska jak i oparcia krzesła. Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym kolorze.

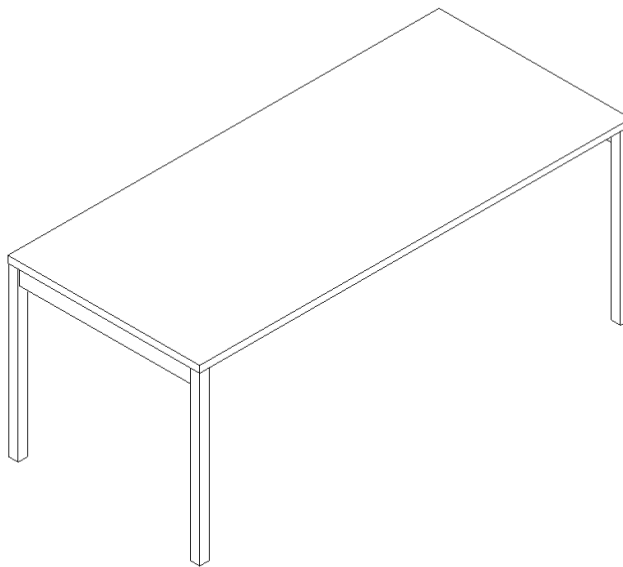


*Rysunek i wymiar poglądowe. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

SALA KONFERENCYJNA- SYSTEMOWE MEBLE KONFERENCYJNE

- **S1 - stół ze stałym blatem, wymiary 1400 x 800 x 740h mm**
- **S2 - stół ze stałym blatem, wymiary 1600 x 800 x 740h mm**

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości od 28 mm do 36mm. w kolorze na przykład: ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043 lub podobny. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

W blatach stołów należy przewidzieć mediabox do poprowadzenia okablowania. Konfiguracja: 2xRJ45 (class E, cat. 6); + 1 x USB + 4 x 230V. Lokalizacja mediaportów – centralnie na środku blatu stołu.

Blat stołu ma być mocowany do stelaży za pomocą wkrętów - mocowanie za pomocą śrub i wpustek z gwintem . Szyna łącząca ma być wykonana z profilu ok. 40x40 mm, malowanego proszkowo w kolorze na przykład: antracyt półmat RAL 7043 lub podobny. Podstawa stołu ma być wykonana z profilu ok. 40x40 mm, malowana proszkowo - nogi stołu wykonane z profilu

ok. 40x40 mm, malowane proszkowo w kolorze na przykład: antracyt półmat RAL 7043 lub podobny

– **Szw2- szafa witryna na puchary 800 x 432x1833 mm**



Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz od 28 mm do 36mm. Wieniec górny i dolny, fronty oraz korpus szafy kolor ANTRACYT PÓLMAT RAL 7043. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm. Wieniec górny ma być wykonany z płyty o grubości od 28 mm do 36 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Front (drzwi) szafy – szklany, szkło hartowane bezbarwne grub. 4mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty melaminowanej grubości 18 mm z obrzeżami ABS. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą łączników zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

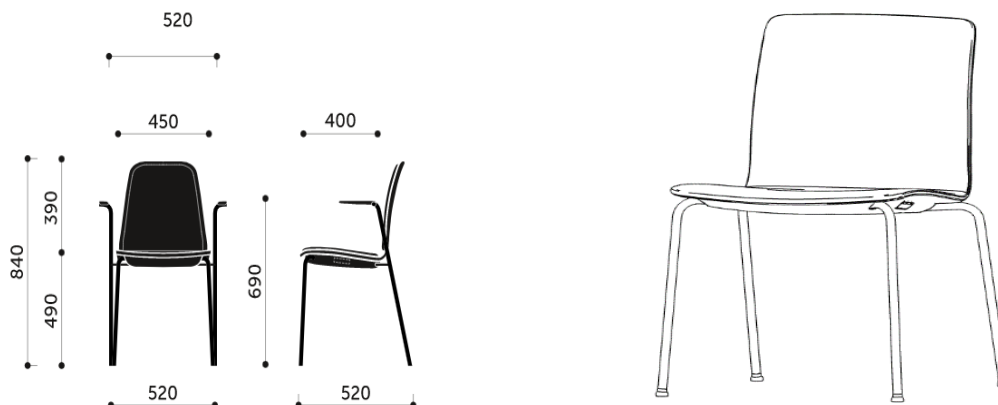
- **K3 Krzesło**

Krzesło konferencyjne na czterech nogach lub płozach.

Stelaż wykonany z rury metalowej o średnicy fi 11-16 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, malowany proszkowo na kolor na przykład: NCS S 6500-N lub podobny, nogi krzesła zakończone stopkami przegubowymi z ślizgiem teflonowym. Krzesło posiada pod siedziskiem maskownicę z PP w celu zabezpieczenia kubeków przed uszkodzeniem podczas sztaplowania.

Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubekowa ze sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką poliuretanową PU, tapicerowane obustronnie, kształt oparcia i siedziska zbliżony do prostokąta, o zaokrąglonych narożach. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości min. 4 szt.

Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m², odporności na ścieranie 100 000 cykli Martinadale`a, pilling nie mniej niż 4, trudnozapałność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN1021-2), odporność na światło 4-8 - nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.

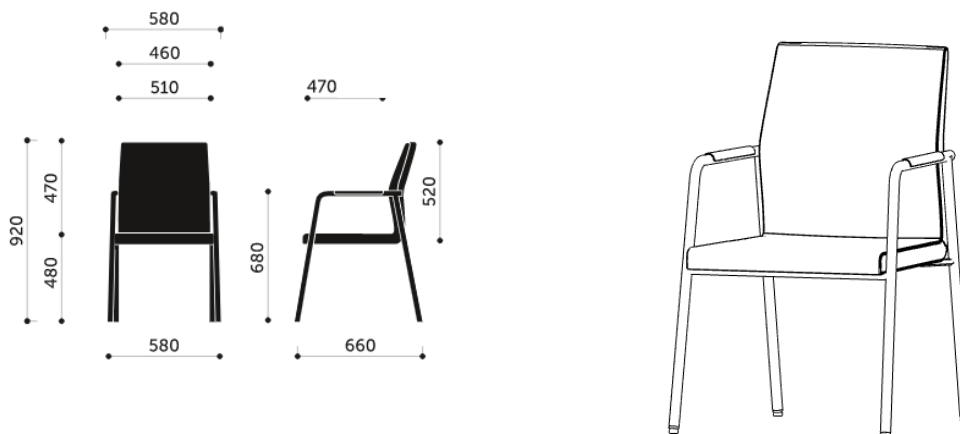


*Rysunek i wymiar poglądowy. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

- **K4 Krzesło**

Fotel konferencyjny na czterech nogach lub metalowej płozie, wykonany z profilu o przekroju okrągłym ok. 25x2 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia, wyposażony w stopki przegubowe z wkładką teflonową. Stelaż malowany proszkowo na kolor na przykład: ANTRACYT NCS S 6500-N lub podobny. Ergonomiczne wyprofilowane siedzisko i oparcie fotela wykonane z sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką poliuretanową PU o gęstościach min. siedzisko: 35 kg/m³, oparcie: 25 kg/m³ Podłokietnik fotela stanowi integralną część stelaża, wykończony nakładką o przekroju półkolistym, tapicerowaną skórą licową, mocowaną do stelaża bez żadnych widocznych elementów montażowych. Możliwość eksploatacji fotela przez osoby o wadze do 150 kg.

Fotel w całości tapicerowany tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m², odporności na ścieranie 100 000 cykli Martinadale`a, pilling nie mniej niż 4, trudnozapałność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN 1021-2), odporność na światło 4-8 - nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.

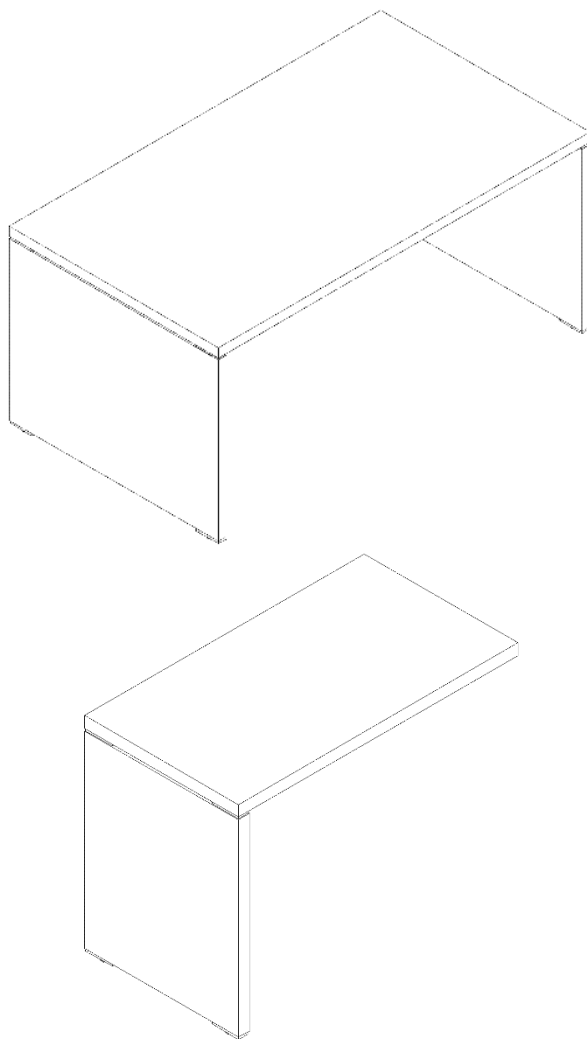


*Rysunek i wymiar poglądowy. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

GABINETY - SYSTEMOWE MEBLE GABINETOWE

- **Bg - biurko gabinetowe proste 1900 x 900 x 740h mm z dostawką o wymiarach 1000 x 550 x 740h mm**

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Meble mają być wykonane z płyty melaminowanej, trójwarstwowej o grubościach: 18 mm i od 28 mm do 38 mm, w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważny. Płyty mają być oklejone obrzeżem ABS, 2 mm, odpornym na uderzenia mechaniczne. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości od 36 mm do 38 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Elementy dystansowe mają być wykonane z aluminium anodowanego o grubości ok. 10 mm, łączone za pomocą szpilek typu M8x 98 mm lub podobnych. Łączyna biurka ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w standardzie. Ścięcie górnych narożników umożliwia poprowadzenie okablowania. Noga biurka ma być wykonana z płyty o grubości od 36 mm do

38 mm, oklejona obrzeżem ABS 2 mm i łączona do blatu za pomocą systemu na przykład „MAXI LUNA” lub równoważnego. Błat ma posiadać metalowe mufy. Nogi mają posiadać czarne stopki min. Ø35 M8x30. Biurko ma być doposażone w blendę szerokości ok. 400 mm łączącą blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych min. Ø15 zapewniających stabilność konstrukcji. W blacie biurka należy przewidzieć przepust kablowy prostokątny o wymiarach 275 x 120 x 25 mm w kolorze szarym.

- **KG - Kontener mobilny, 2 szuflady + szuflada z piórnikiem,
wymiary 400 x 600 x 590h mm**

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej, trójwarstwowej o grubości 18 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

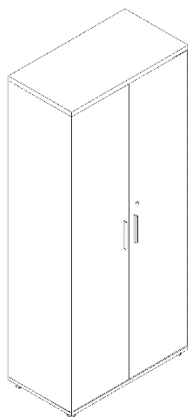
Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowi nakładany na szufladę z przegrodami do organizacji przestrzeni,
- wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw ok. 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie.

Kontener ma być wyposażony w kółka:

- kółka ok. Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

- **Szg - szafa gabinetowa o wymiarach 800 x 430 x 1830-1850 h mm**
- **Szu - szafa ubraniowa o wymiarach 600 x 432 x 1830 – 1850 h mm wieszak wysuwany**



- **Szw – szafa gabinetowa/witryna o wymiarach 800 x 430 x 1830- 1850 h mm**



Wymagania minimalne:

Korpus szafy ma być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm, w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Ściana tylna ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm, mocowana z resztą korpusu za pomocą stabilizatorów. Front szafy ma być wykonany z płyty o grubości 18 mm w w/w kolorze. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przylukową. Szafa - typu witryna drzwi wykonane ze szkła hartowanego, bezbarwnego o grubości 4 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Półki mają być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. Dodatkowy top szafy ma być wykonany z płyty o grubości od 28 mm do 38 mm. Krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy. Drzwi otwierane za pomocą uchwytu dwupunktowego. Uchwyty dwupunktowe: rozstaw ok. 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce

wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie.

Szafa ma być wyposażona w stopki ok. 27 mm, które mają służyć do regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie ok. 5 mm.

- **S3 - stół gabinetowy o wymiarach 1900 x 800 x 740h mm**
- **S5 - stół gabinetowy o wymiarach 1600 x 800 x 740h mm**

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości od 36 mm do 38 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Brzeg blatu ma być okleinowany obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Elementy dystansowe mają być wykonane z aluminium anodowanego o grubości ok. 10 mm, łączone za pomocą szpilek typu M8x 98 mm.

Nogi mają posiadać czarne stopki ok. Ø35 typu M8x30. Stół ma być doposażony w blendę o szerokości ok. 400 mm łączącą blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych ok. Ø15 zapewniających stabilność konstrukcji. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

- **S4 Stół okolicznościowy Ø 800mm x550mm**
- **S6 Stół okolicznościowy Ø 800mmx740mm**
- **S7 Stół okolicznościowy Ø 600mmx550mm**
- **S9 Stół okolicznościowy 800mmx 800x740mm**

Nr referencyjny: SA.270.2.1.2023



Stolik okolicznościowy z okrągłym blatem

Stolik okolicznościowy z kwadratowym blatem

Wymagania minimalne:

Blat z płyty melaminowej o grubości od 36 mm do 38 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne” o średnicy ok. 800 mm.

Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości 2 mm.

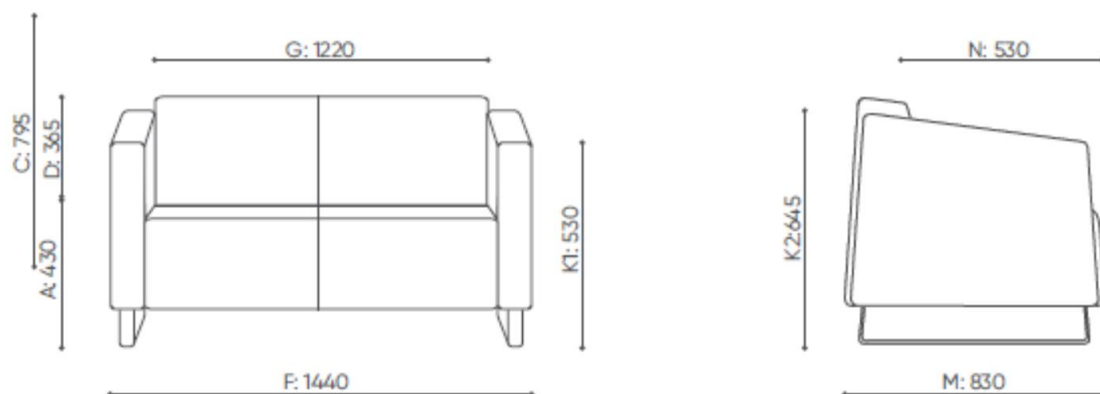
Stelaż /noga/ z rury stalowej powlekanej w kolorze antracytowym mocowanej do stalowej podstawy w kształcie koła .

Stół S4 i S6 o wysokości odpowiednio 550 i 740 mm.

- **SO Sofa**

Kanapa dwu osobowa z bokami na płozie

Wymagane wymiary:



*Rysunek i wymiar poglądowy. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

Wymagania minimalne:

Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejk i płyty wiórowej i drewnianych listew. Oparcie o kształcie klina zwężającego się ku górze, powinno posiadać ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie oraz pianka. Ramowa, drewniana konstrukcja siedziska na której rozpięte są sprężyny faliste - Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku.

Na siedzisku pianka o grubości ok.100 mm. Elementy boczne opadające do przodu. Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami. Stelaż o kształcie płyty wykonany ze stalowego kształtownika o profilu ok. 40mm x 5 mm o długości ok. 725 mm i wysokości ok. 125 mm malowanego proszkowo na przykład na kolor RAL 9005 lub podobny. Płyty montowane do elementów bocznych. Dopuszcza się zastosowanie nóżek ze stali nierdzewnej.

Kanapa tapicerowaną skórą naturalną w kolorze szarego beżu, o minimalnych parametrach: Grubość: 0,8-1,2 mm, odporność na rozdzieranie >20 N/mm (DIN 53329), odporność barwy na tarcie nie mniej niż 4, odporność na światło – 5, odporność na zginiatanie 20 000, trudnopalność (DIN EN 1021 Part I + II).

- **F1 Fotel**

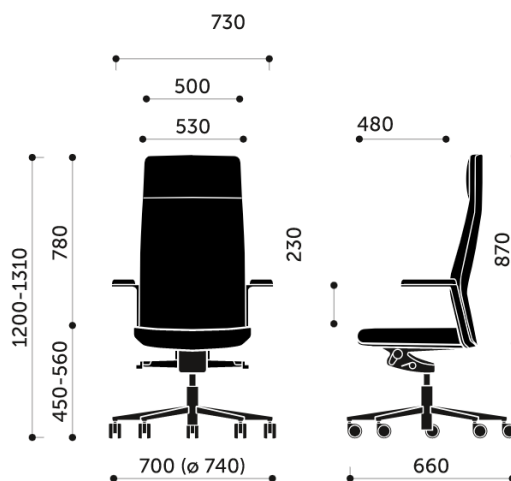
Ergonomiczny, obrotowy fotel menedżerski charakteryzujący się, lekką, nowoczesną formą. Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana- kolor chrom. Samohamowne miękkie kółka jezdne \varnothing ok.65mm do twardych powierzchni. Amortyzator gazowy w obudowie chromowanej, umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.

Mechanizm typu „SYNCHRO” lub równoważny umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z płynną regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokadę tego ruchu powinien być w estetycznej, chromowanej obudowie. Mechanizm wyposażony dodatkowo w system typu „ANTI SHOCK” lub równoważny zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.

Stelaż oparcia metalowy wyposażony w sprężyny faliste zalane pianką poliuretanową o gęstości min.60 kg/m³, stelaż siedziska metalowy zalany pianką poliuretanową o gęstości min. 70 kg/m³. Oparcie wyposażone w zintegrowany zagłówek (bez możliwości regulacji). Oparcie od spodu wykończone listwą chromowaną, płynnie łączącą się z podłokietnikami. Podłokietniki wykonane jako odlew aluminium z miękką nakładką tapicerowaną skórą licową.

Fotel w całości tapicerowany skórą naturalną w kolorze szarego beżu o parametrach minimalnych: Grubość: 0,8-1,2 mm, odporność na rozdzieranie >20 N/mm (DIN 53329), odporność barwy na tarcie nie mniej niż 4, odporność na światło – 5, odporność na zginiatanie 20 000, trudnopalność (DIN EN 1021 Part I + II).

Nr referencyjny: SA.270.2.1.2023

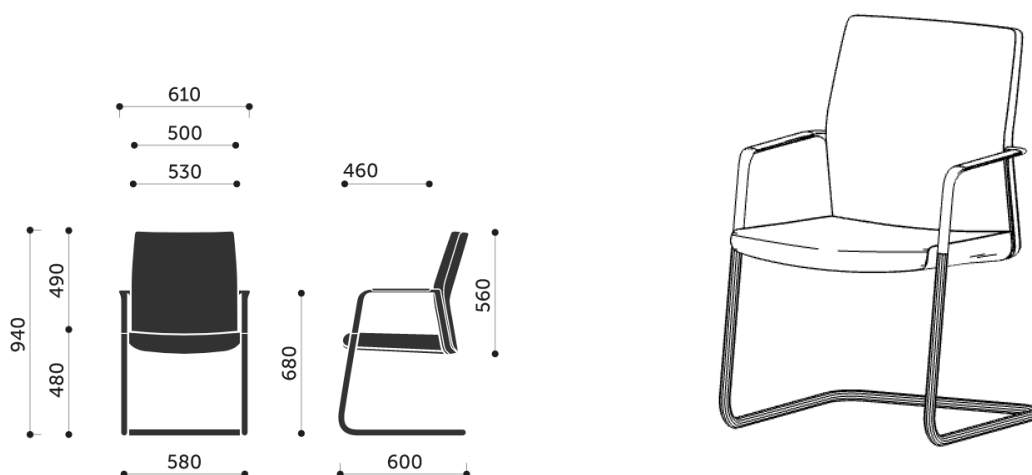


*Rysunek i wymiar poglądowy. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

- **Kg Krzesło**

Wysokiej klasy wykonania konferencyjny fotel menedżerski charakteryzujący się, lekką, nowoczesną formą.

Stelaż fotela w kształcie płozy wykonany z rury stalowej o przekroju okrągłym ok. 25 mm, chromowanej, przechodzący na wysokości siedziska w odlew polerowanego aluminium z którego wykonane są podłokietniki oraz ramka otaczająca dolną krawędź oparcia fotela. Nie dopuszcza się konstrukcji w pełni stalowej. Stelaż wyposażony w stopki z tworzywa sztucznego z ślizgiem teflonowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem. Stelaż łączony z oparciem i siedziskiem fotela bez widocznych śrub montażowych i spawów. Stelaż oparcia metalowy zalany pianką poliuretanową o gęstości ok. 90 kg/m³, stelaż siedziska metalowy zalany pianką poliuretanową o gęstości ok. 65 kg/m³. Spód siedziska tapicerowany w całości. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic siedziska. Podłokietniki fotela stanowią integralną część stelaża, wykończone nakładką tapicerowaną skórą licową, mocowaną do stelaża bez żadnych widocznych elementów montażowych. Fotel w całości tapicerowany wysokiej jakości skórą licową niekorygowaną, w kolorze szarego beżu o parametrach minimalnych: Grubość: 0,8-1,2 mm, odporność na rozdzieranie >20 N/mm (DIN 53329), odporność barwy na tarcie nie mniej niż 4, odporność na światło – 5, odporność na zgniatanie 20 000, trudnopalność (DIN EN 1021 Part I + II).



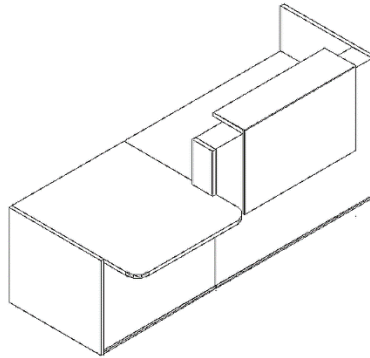
*Rysunek i wymiar poglądowy. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

LADA RECEPCYJNA -SYSTEMOWE MEBLE BIUROWE

Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji lad recepcyjnych ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane aby optymalnie dopasować meble do wymiarów wnętrza. Ostateczny wymiar oraz układ/wygląd lad recepcyjnych ma być bezwzględnie zaakceptowany przez Zamawiającego przed przystąpieniem do produkcji mebli.

Lada o wymiarach 2456 -2460 x 818 – 1120 x 1159h mm, moduł niski z wysuniętym blatem

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat roboczy/noga boczna niska i wysoka: grubość płyty wiórowej melaminowanej od 28 mm do 36 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie płyty: obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. W blacie należy przewidzieć przepusty kablowe – ok. Ø80 mm w kolorze czarnym oraz półkę z obniżeniem pod monitor.

Należy przewidzieć jeden z modułów lady w wersji dopasowanej do potrzeb osób niepełnosprawnych. Blat lady ma być zaoblony oraz wysunięty o ok. 300 mm od frontu lady.

Front: grubość płyty wiórowej melaminowanej 18 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie płyty: obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS grubości 2 mm.

Cokół frontu: płyta melaminowana 18 mm, oklejona HPL-em, kolor aluminium szczotkowane, regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5 mm. Łączenie blatów między modułami - noga podpierająca metalowa, malowana proszkowo na kolor aluminium.

Nadstawka na front lady - blat górny płyta melaminowana o grubości od 28 mm do 36 mm + szkło LACOBEL 4 mm, front płyta melaminowana o grubości 18 mm, całość pokryta HPL – antracyt połysk. Stelaż nadstawki - metal malowany proszkowo, kolor antracyt.

Oświetlenie LED - barwa biała-zimna (5000-6500 K).

Szafy umieszczone w sekretariacie w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne.

- Sz Szafka z frontem żaluzjowym o wymiarach 1200 x 432 x 740h mm

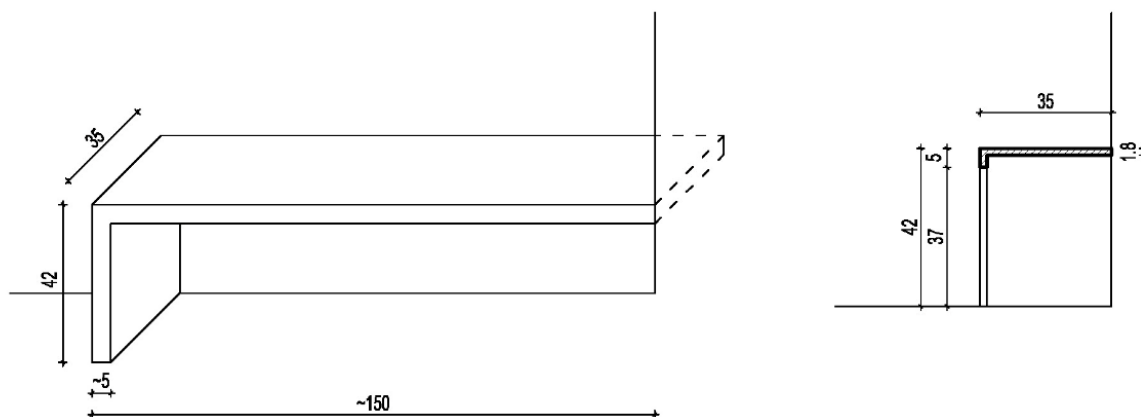
Szafka wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm (korpus, wieniec dolny) i od 28 mm do 36 mm (wieniec górny) w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie płyty: obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Zamykanie w formie żaluzji tworzywowej.

- **BL blat o wymiarach ok. 1500 x 432 mm – jest uzupełnieniem pomiędzy Sz Szafka.** Grubość blatu od 28 mm do 36 mm (wieniec górny) w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie blatu: obrzeża mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm.

PÓŁKI - ZABUDOWA INDYWIDUALNA

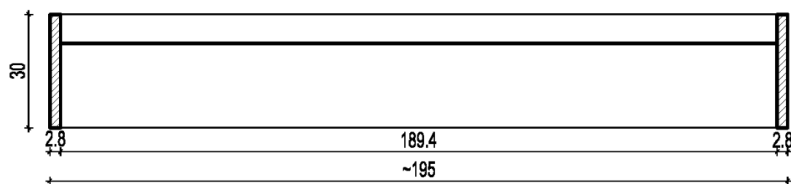
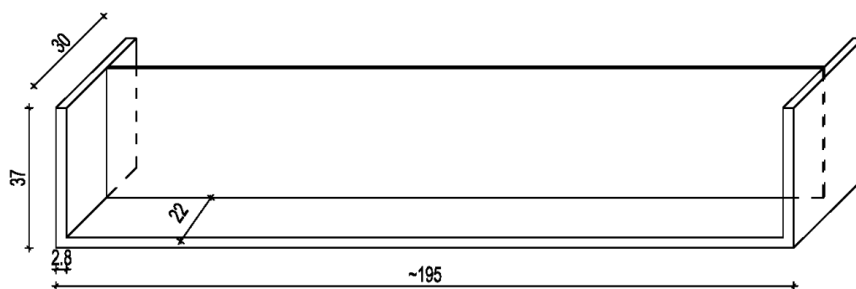
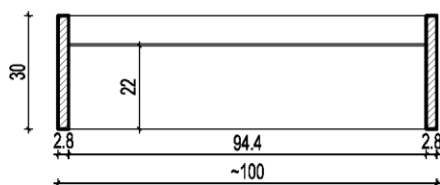
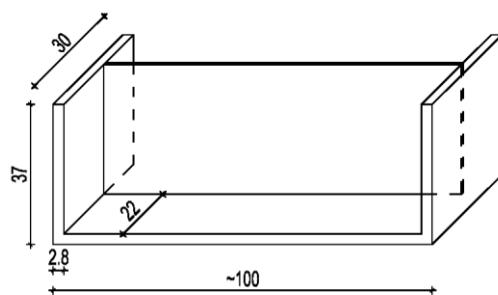
- Sala konferencyjna - półka o wymiarach, zamontowana na wysokości .

Półka wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm, strukturą i kolorem dostosowana do zabudowy na ścianie tj. dąb naturalny. Obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm.



- Łazienki - półki zamontowane pod blatem z umywalkami. Półki wykonane z płyty laminowanej gr. 18 mm, kolor dębu naturalnego. Obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS grubości 2 mm. Plecy półek wykonane z płyty HDF 3 mm.

Nr referencyjny: SA.270.2.1.2023



POKOJE SOCJALNE – ZABUDOWA INDYWIDUALNA

- Zabudowa Z1

Meble wykonane z płyty laminowanej o grubości 18 mm

Korpus mebli oklejane obrzeżem pcv 1 mm

Front mebli oklejone pcv 2mm

Okucia zawiasy 80000 tyś cykli kąt otwarcia 105 stopni

Szafki wiszące zawieszane na szynie montażowej

Dolne szafki na stopkach regulowanych h 100 mm pcv

Blat roboczy konglomerat kolor dobrany w ramach nadzoru

Uchwyty meblowe tzw. „smyczek” rozstaw ok. 128 mm

Plecy szafek wykonane z płyty HDF 3 mm

Wykonanie zgodnie z projektem – **kolorystyka**: Korpusy – białe. Fronty i korpusy **skrajne** – Cashmere 5981, blaty kuchenne – konglomerat kolor od biały, śmietana do jasny beż.

Wyposażenie w urządzenia

1. Zmywarka do zabudowy

Wymiary: około 45x81,5x55 cm (SxWxG). Koszyk na sztućce, taca na sztućce. Klasa energetyczna E. Pojemność – 9 kpl. Zużycie wody – ok. 8,5 l/cykl. Liczba programów – 5 w tym ECO. Sterowanie elektroniczne

2. Chłodziarka podblatowa do zabudowy

Wymiary: około 59,6x81,5x54,5 cm (SxWxG). Zamrażarka wewnętrzna. Termostat - 1, agregat – 1, bez systemu No Frost. Klasa energetyczna – F. Pojemność użytkowa – 108 l, pojemność zamrażarki – 18 l. Chłodziarka wyposażona w 3 półki szklane.

3. Zlewozmywak 1- komorowy z ociekaczem

Wymiary: około 50x63,5 cm (SxG). Wbudowany, ze stali szlachetnej, kolor stalowy. Zlewozmywak odwracalny, odporny na zarysowania. Zlewozmywak wyposażony w system syfonowy.

4. Umywalka wpuszczana w blat

Wymiary: około 42x42 cm. Wykonanie – ceramika biała. Wyposażona w otwór na baterię i system syfonowy.

5. Bateria zlewozmywakowa stojąca

Wymiary: około 11x23x33,5 cm (SxGxW) Wykonana z mosiądzu i stali chromowanej. Wylewka w kształcie litery U

6. Bateria umywalkowa stojąca

Wymiary: około 4,5x15x16,5 cm (SxWxG). Wykonana z mosiądzu. Kolor srebrny.

- **Zabudowa Z2**

Meble wykonane z płyty laminowanej o grubości 18 mm

Korpus mebli oklejane obrzeżem pcv 1 mm

Front mebli oklejone pcv 2mm

Okucia zawiasy 80000 tyś cykli kąt otwarcia 105 stopni

Szafki wiszące zawieszane na szynie montażowej

Dolne szafki na stopkach regulowanych h 100 mm pcv

Blat roboczy konglomerat kolor od biały, śmietana do jasny beż.

Uchwyty meblowe tzw. „smyczek” rozstaw ok. 128 mm

Plecy szafek wykonane z płyty HDF 3 mm

Blaty i podstawy stołów wykonane z płyty Cashmere 5981

Wykonanie zgodnie z projektem – **kolorystyka**: Korpusy – białe. Fronty i korpusy **skrajne** – Cashmere 5981, blaty – do ustalenia na etapie realizacji.

Wyposażenie w urządzenia

1. Zmywarka do zabudowy

Wymiary: około 45x81,5x55 cm (SxWxG). Koszyk na sztućce, taca na sztućce. Klasa energetyczna E. Pojemność – 9 kpl. Zużycie wody – ok. 8,5 l/cykl. Liczba programów – 5 w tym ECO. Sterowanie elektroniczne

2. Chłodziarka do zabudowy

Wymiary: około 60x177x54,5 cm (SxWxG). Pojemność użytkowa chłodziarki – 252 l, pojemność zamrażarki – 34 l. Zaopatrzona w pojemnik na kostki lodu. Termostat - 1,

agregat – 1, bez systemu No Frost. Klasa energetyczna – F. 5 półek w drzwiach, pojemnik na jajka, 1 szuflada z niezależną kontrolą wilgotności, 1 szuflada na warzywa i owoce.

3. Płyta ceramiczna 2 – palnikowa do zabudowy

Wymiary: około 29x55,5x50 cm (SxWxG). Sterowanie – elektroniczne dotykowe (sensoryczne). Wykonanie- szkło ceramiczne – szlif z przodu i z tyłu. 9 poziomów grzania.

4. Pochłaniacz – okap kuchenny podszafrkowy elektryczny , wymiary ok 50x47cm.

5. Kuchenka mikrofalowa

Wymiary: około 44 x 25,8 x 35,9 cm (SxWxG). Pojemność – 20 l. Moc mikrofal – 800 W, moc grila – 1000 W. Funkcje podstawowe – gotowanie, podgrzewanie, grill, rozmrażanie. Sterowanie elektroniczne. Kolor srebrny.

6. Zlewozmywak 1- komorowy z ociekaczem

Wymiary: około 50x63,5 cm (SxG). Wbudowany, ze stali szlachetnej, kolor stalowy. Zlewozmywak odwracalny, odporny na zarysowania. Zlewozmywak wyposażony w system syfonowy.

7. Umywarka wpuszczana w blat

Wymiary: około 42x42 cm. Wykonanie – ceramika biała. Wyposażona w otwór na baterię i system syfonowy.

8. Bateria zlewozmywakowa stojąca

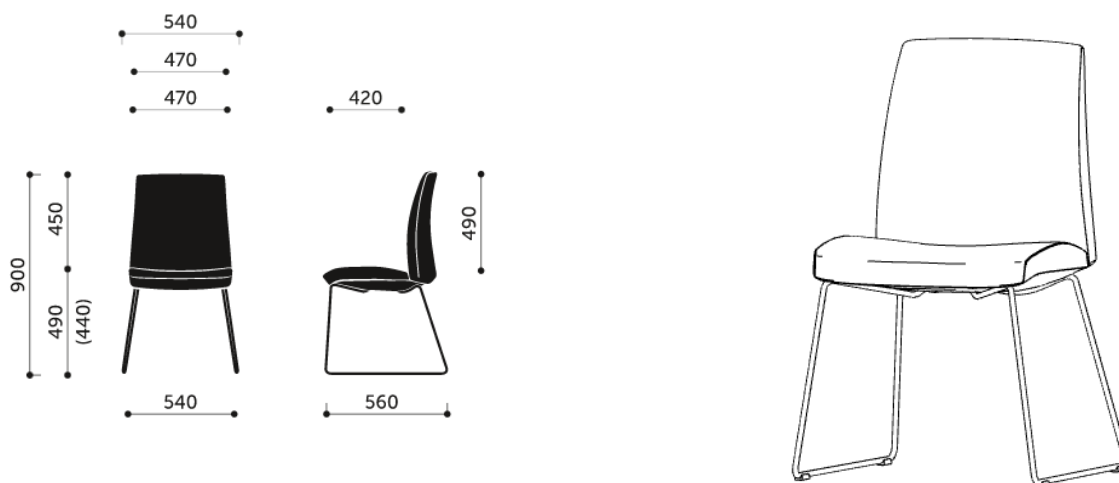
Wymiary: około 11x23x33,5 cm (SxGxW) Wykonana z mosiądzu i stali chromowanej. Wylewka w kształcie litery U

9. Bateria umywalkowa stojąca

Wymiary: około 4,5x15x16,5 cm (SxWxG). Wykonana z mosiądzu. Kolor srebrny.

Na wyposażeniu pomieszczenia socjalnego projektowane są 4 krzesła klasyczne na czterech nogach lub płozach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem. Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11-14 mm, malowany proszkowo na kolor czarny.

Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU, o gęstości pianki siedziska min. 60 kg/m³ Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia jest również tapicerowany, gęstość pianki oparcia ok. 50 kg/m³. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m², odporności na ścieranie 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min.4, trudnozapalność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN1021-2), odporność na światło 4-8 - nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic zarówno siedziska jak i oparcia krzesła. Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym kolorze.



*Rysunek i wymiar poglądowy. Dopuszcza się tolerancję wymiarów +/- 10%.

Sejf kasjerski :

Sejf kasjerski meblowy kl.S1 z szuflada wrzutowa o wym. ok.70x50x45do60 cm, powinien posiadać:

- zgodność z normą przechowywania wartości pod nadzorem PN-EN 1143-1 kl I
- szufladę z wkładem na monety
- specjalna kaseta na depozyty
- stałą półkę w części depozytowej
- zamek kluczowy min. klasy A
- konstrukcje drzwi o wysokiej odporności na atak.

1. Oferowane i dostarczone meble muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi polskimi normami dotyczącymi jakości i zastosowań technologicznych, obowiązującymi w produkcji mebli biurowych i mebli tapicerowanych oraz w zakresie bezpieczeństwa ich użytkowania.
2. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 (w zakresie komponentów wchodzących w skład systemu biurek, stołów, szaf i kontenerów) oraz posiadane certyfikaty na płytę i obrzeże ABS.
3. Wymagany okres 60 miesięcy gwarancji na wszystkie elementy przedmiotu zamówienia, potwierdzony kartą gwarancyjną dołączoną do umowy.
4. Wszystkie wymiary oferowanych mebli, o ile nie zostały zastrzeżone jako minimalne lub maksymalne mogą odbiegać od podanych w opisie o 10% (+/-), pod warunkiem, że nie wpłynie to na ich funkcjonalność i zgodność z koncepcją architektoniczną. Wymiary i opisy zawarte w materiałach przetargowych, przyjęte zgodnie z założeniami aranżacji uzgodnionej z Zamawiającym, dostosowanej do gabarytów pomieszczeń, należy traktować jako intencyjne, co oznacza że mogą być równorzędne zaakceptowane przez Zamawiającego. Powyższe wymiary i opisy stanowią minimalne wymagania Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza produkty o cechach równoważnych lub wyższych w zakresie parametrów technicznych, użytkowych i eksploatacyjnych.

Uwaga:

- Szczegółowe dyspozycje odnośnie kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy;
- Wzorniki kolorystyki należy dostarczyć Zamawiającemu przed rozpoczęciem realizacji zamówienia. Dotyczy to zarówno płyt meblowych jak i tkanin mebli tapicerowanych.

Razem z ofertą należy przedstawić:

- dokumenty (atesty, certyfikaty lub karty katalogowe) potwierdzające zgodność produktów z warunkami opisanymi w punkcie 1 i 2 powyżej.