

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia - Opaska odcinająca z gwintem wewnętrznym, do rur PE i PVC

1. odcięcie w korpusie umożliwiające nawiercanie pod ciśnieniem
2. połączenie korpusu dolnego z górnym za pomocą 4 śrub
3. korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany, z gwintem wewnętrznym zabezpieczonym od strony medium uszczelką z elastomeru, z odejściami $\frac{3}{4}$ " - 2" (w zależności od średnicy rury)
4. śruby i podkładki ze stali nierdzewnej A2
5. śruby pokryte molibdenem
6. uszczelki z elastomeru
7. mechanizm odcięcia wraz z uszczelką
8. pierścień oporowy mechanizmu odcinającego z POM
9. pokrywa uszczelniająca mechanizm odcinający z POM, wzmocniona włóknem szklanym, uszczelka na pokrywie
10. uszczelki wklejone w korpus górny i dolny opaski, obejmujące całą powierzchnię przylegania rury
11. kilka pierścieni uszczelniających o zwiększającym się przekroju, umieszczonych koncentrycznie w stosunku do nawiercanego otworu
12. zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 μm , przyczepność min. 16 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
13. wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
14. świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego
15. świadectwo nadania dopuszczenia procesowego
16. świadectwo nadania dopuszczenia produktowego
17. stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2½, zgodnie z PN-ISO 8501-1
18. okres gwarancji 10-lat