**Załącznik nr 2 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem mebli laboratoryjnych i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

***Modyfikacja w pkt.: 2.1.1***

**Meble laboratoryjne – 1 kpl.**

1. **WYMAGANIA TECHNICZNE I JAKOŚCIOWE**
	1. Wszystkie oferowane meble i wyposażenie - nowe (rok produkcji 2022), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności, oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.

Wykonawca zobowiązuje się do przedstawienia Zamawiającemu, na każde żądanie, dokumentów potwierdzających spełnienie w/w wymogów.

* 1. Oferowane wyposażenie musi być wykonane ściśle według poniższej specyfikacji i według specyfikacji asortymentowej (załącznik do Opisu Przedmiotu Zamówienia).

Należy uwzględnić ewentualne odchylenia wymiarów całych ciągów mebli od wymiarów rzeczywistych w zakresie ± 10%.

* 1. W celu potwierdzenia spełniania wymagań SWZ przez oferowane wyroby do oferty należy dołączyć materiały informacyjne w postaci katalogów i/lub folderów z opisami i szczegółowymi fotografiami/rysunkami/schematami oferowanych produktów. Materiały informacyjne powinny zostać odpowiednio opisane przez Wykonawcę w celu łatwej identyfikacji przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.
	2. Meble i urządzenia laboratoryjne muszą być zaprojektowane i wykonane przez producenta posiadającego certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania: PN-EN ISO 9001 lub równoważna, PN-EN ISO 14001 lub równoważna, PN-EN ISO 45001 lub równoważna (dotyczący zapewnienia jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem oraz bezpieczeństwem i higieną pracy). Należy załączyć do oferty certyfikat wystawiony przez niezależną akredytowaną instytucję uprawnioną do tego typu certyfikacji.
	3. Meble i urządzenia laboratoryjne muszą posiadać Atest Higieniczny lub dokument równoważny. Należy załączyć do oferty certyfikat wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą upoważnioną do tego typu badań.
	4. Montaż wyposażenia ma polegać na rozpakowaniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do instalacji wodno-kanalizacyjnej, wyciągowej (jeśli dotyczy), sprężonego powietrza (jeśli dotyczy), elektrycznej, gazowej (jeśli dotyczy).
	5. Meble i urządzenia laboratoryjne muszą mieć budowę modułową, w celu ułatwienia konfiguracji pomieszczenia i późniejszych zmian.
	6. Stoły laboratoryjne (stanowiska robocze wraz z doprowadzonymi mediami) muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150:2020-07 „Stoły robocze dla laboratoriów w instytucjach edukacyjnych - Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i trwałości oraz metody badań” lub równoważną.
	7. Urządzenia doprowadzające media na stanowiska robocze (przystawki/nadstawki instalacyjne) muszą być wyposażone w wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie jest pod napięciem, zabezpieczenie (wyłącznik) nadprądowe i gniazda elektryczne o szczelności min. IP44. Instalacja elektryczna spełniająca wymagania normy PN-EN 61010-1 „Wymagania bezpieczeństwa elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych” (wymagane przez PN-EN 13150, pkt 6.5 lub równoważną) lub równoważną. Badania muszą być wykonane przez niezależne laboratoria akredytowane, a certyfikat wystawiony przez akredytowaną jednostkę certyfikującą w tym zakresie należy dołączyć do oferty.
	8. Do oferty należy załączyć deklarację zgodności CE dla wszystkich elementów / urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną.
	9. Wszystkie metalowe elementy wyposażenia laboratoryjnego niepalne oraz odporne na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej. Odporność mebli na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej musi być potwierdzona dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ze stali konstrukcyjnej czarnej, zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową – wg normy PN-EN ISO 9227:2012 lub równoważnej, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN-EN ISO 10289:2002 lub równoważnej mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005 lub równoważnej, mają wynosić nie więcej niż 0 – dokument badań z w/w normami wydany przez laboratorium akredytowane należy dołączyć do oferty.
	10. Metalowe elementy pokryte farbą proszkową epoksydową ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasa A2 według normy EN 13501-1+A1:2010 lub równoważnej, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według wymienionej normy przez akredytowane laboratorium.
	11. Armatura laboratoryjna stosowana w meblach i urządzeniach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów (gazy, woda, sprężone powietrze, próżnia, gaz ziemny, odczynniki chemiczne itp.) stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętłach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów” lub równoważnej.
	12. Zamawiający zastrzega sobie prawo (w trakcie realizacji zamówienia) wprowadzenia nieznacznych korekt (w bezpośrednim porozumieniu z Wykonawcą) dotyczących wymiarów dostarczanego mebla, jeżeli wyniknie to z konieczności dopasowania wymiaru mebla do pomieszczenia.

Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z produkcją i montażem dostarczanego wyposażenia oraz koszty jego modyfikacji (w razie konieczności dopasowania mebla do pomieszczenia).

1. **WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE**
	1. **PŁYTY ROBOCZE / ZESTAWY ZLEWOWE STOŁÓW LABORATORYJNYCH:**
		1. Płyty (blaty) robocze wykonane z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi (około 98% materiału mineralnego, około 2% żywic poliestrowych (Atest Higieniczny i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej **wystawione przez
		laboratorium akredytowane** dołączyć do oferty), o grubości minimum 18 mm maksimum 22 mm, bez płyty bazowej, wierzch i krawędzie dostępne dla personelu polerowane do połysku, jednolite w całym przekroju – wymiary zgodnie ze specyfikacją asortymentową.
		2. Umywalki/zlewozmywaki kompletne wraz z syfonami odpływowymi
		3. Stanowiska do mycia zlewozmywakowe wyposażone w baterie chemoodporne pokryte powłoką epoksydową (w kolorze uzgodnionym z Użytkownikiem):

- bateria stojąca jednouchwytowa – podniesiona, wysokość baterii: min. 400 mm, długość wylewki min. 185 mm, odległość baterii od kolumny min. 90 mm.

- bateria łokciowa (jeśli dotyczy) – z mieszaczem, wykonanie z mosiądzu, perlatorem (do uzgodnienia z Użytkownikiem), wysokość baterii min. 390 mm, długość wylewki: min. 300 mm

Dla każdej komory zlewowej ceramicznej oddzielna bateria.

* + 1. Zlewy ze stali nierdzewnej gat. co najmniej OH18N9 (AISI 304), gładkie - podklejane pod płytą roboczą. Wymiar komory (jeśli w specyfikacji asortymentowej nie podano inaczej): 400x400x250 mm. Tolerancja 5%
		2. Zlewy z ceramiki monolitycznej – nakładane na blat. Wymiary komory: 380x380x250 mm. Tolerancja 5%

Stanowiska do mycia umywalkowe wyposażone w (zgodnie ze specyfikacją asortymentową):

- baterię umywalkową – jednouchwytowa, chromowana, ze stałą wylewką i aeratorem; wbudowana funkcja ograniczająca przepływ i temperaturę wody; regulator przepływu 6 ±0,5 l/min; wymiary (średnica x gł. x wys.) nie mniejsze niż: 32 x 140 x 150 mm

- baterię umywalkową łokciową – jednouchwytowa, chromowana, ze stałą wylewką i aeratorem; regulator ceramiczny, uchwyt z materiału ZnAl, korpus z mosiądzu, zasięg wylewki: min. 130 mm, zasięg uchwytu: min. 150 mm

- umywalkę ceramiczną nakładaną na płytę roboczą – prostokątna, wpuszczana, wymiary min. 55 x 45 cm, biała, z otworem na baterię

* 1. **SZAFKI LAMINOWANE:**
		1. Pod stelażami stołów oraz na przystawkach szafki wiszące, podwieszane i/lub przejezdne z drzwiczkami (chyba że w specyfikacji asortymentowej wymagano inaczej). Szerokość szafek : 300, 400, 600 mm (ilości poszczególnych szerokości szafek i ich wyposażenie w szuflady lub półki – według specyfikacji asortymentowej).
		2. Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami za pomocą śrub wkręcanych w złączki stelaża w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia. Demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego.
		3. Głębokość korpusów szafek podwieszanych minimum 510 mm, prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem minimum 150 mm (zgodnie z PN-EN 13150 lub równoważną).
		4. Uchwyty szafek monolityczne, wykonane z pręta ze stali nierdzewnej lub stalowe malowane proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki (montowane w poziomie).
		5. Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej lub przejezdnej. Wszystkie szafki muszą posiadać własny wieniec górny (szafki zlewozmywakowe - otwór w wieńcu górnym na miskę zlewozmywakową).
		6. Korpusy szafek (boki i wieńce) wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze PE. Gęstość płyty laminowanej wg normy, klasa higieniczności E1, grubość 18 mm.
		7. Ściany tylne wykonane z płyt laminowanych o gr. min. 10 mm w kolorze białym, w przypadku kontenera o gr. 18 mm w kolorystyce korpusu.
		8. Fronty szafek mebli laboratoryjnych wykonane z płyty wiórowej oklejonej dwustronnie laminatem HPL (dopuszcza się wykonanie wewnętrznej strony w kolorze szarym). Celem potwierdzenia jakości laminatu HPL do oferty należy dołączyć Świadectwo Jakości Zdrowotnej wystawione przez niezależne laboratorium akredytowane.
		9. Połączenia meblowe zastosowane w konstrukcji mebli: złącza mimośrodowe z trzpieniem oraz konstrukcje klejone na kołki.
		10. Drzwi osadzone na zawiasach stosowanych do konstrukcji korpusowej z estetycznym wyglądem dzięki osłonie w krawędzi puszki. Kąt otwarcia min. 270 stopni. Zewnętrzna, widoczna oś obrotu. Możliwość regulacji: regulacja boczna ±2 mm, regulacja wysokości ± 2 mm. Zawiasy z zatrzaskiem. Uskok drzwi przy kącie otwarcia 180 stopni: 0 mm. Jakość wymagana w obiektach potwierdzona certyfikatem wydanym przez niezależną jednostkę wg DIN EN 15570 (lub PN-EN 15570 lub równoważną), poziom badania min. 3 (min. 80 000 cykli).
		11. Szuflady dopasowane do głębokości mebla oraz układu frontów. Boki szuflad metalowe, prowadnice z pełnym wysuwem i samodomykaniem, wypinane bez użycia narzędzi. Prowadnice z atestem na wytrzymałość na min. 60 000 cykli.
		12. W szafkach półki wykonane z płyty laminowanej o gr. 18 mm. Półki montowane na podpórkach z zabezpieczaniem uniemożliwiających przypadkowe wysunięcie. Wszystkie półki ruchome oklejone na całym obwodzie.
	2. **STOŁY ROBOCZE – C-kształtne i/lub A-kształtne:**
		1. Wszystkie stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z kształtownika zamkniętego (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach 30x50x2mm (+/- 10%), ze stali konstrukcyjnej, malowanych proszkowo, gładkimi i łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi.
		2. Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.
		3. Konstrukcja stelaży stołów roboczych C-kształtnych i A-kształtnych musi umożliwiać poziomowanie w zakresie min. 20 mm. Stelaże wykonane z gotowych elementów (boki oraz poprzeczki). Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej. Poprzeczki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych min. 30x50x2mm) muszą być wyposażone w gwintowane złączki umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach z typoszeregu: 300, 400, 600 mm i szafek narożnikowych.
		4. Stelaże wzmocnione, przeznaczone do umieszczenia aparatury – wyposażone w dolnej części w półkę laminowaną. Konstrukcja stelaża : A-kształtna (w poszczególnych pomieszczeniach – według specyfikacji asortymentowej).
		5. Otwarte końce kształtowników stelaży zaślepione wkładkami z PCV.
		6. Spawy boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią kształtowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed płaszczyznę zewnętrzną boku stelaża.
		7. Boki stelaży muszą być wyposażone w gwintowane złączki zamontowane od wewnętrznej strony boków stelaży umożliwiając przymocowanie do nich innych elementów stanowisk laboratoryjnych np. przystawek instalacyjnych.
	3. **PRZYSTAWKI INSTALACYJNE (wyspowe/przyścienne):**
		1. W stołach przyściennych i wyspowych (według specyfikacji asortymentowej) należy zastosować przystawki samodzielnie stojące na podłożu wyposażone w dwie półki lub/i szafki z każdej ze stron z której znajduje się blat roboczy. Parametry techniczne przystawek (opisane poniżej) muszą znajdować potwierdzenie w dokumentacji techniczno-ruchowej.
		2. Przystawki wyspowe i przyścienne o konstrukcji samodzielnie stojącej na podłożu (bez pośrednictwa np. stelaża), na własnych poziomowanych stopkach, wykonane z blach i kształtowników (profili) metalowych malowanych proszkowo farbami epoksydowymi. Każda przystawka musi mieć możliwość wykorzystania jej jako przystawki przyściennej lub wyspowej.
		3. Przystawki metalowe - wykonane bez użycia materiałów drewnopochodnych i polipropylenu, wszystkie elementy metalowe (z wyjątkiem śrub, nitów, itp.) pokryte powłoka epoksydową.
		4. Wysokość przystawek 1900 mm lub 2400 mm (± 10 mm) dla wersji z półką i szafką wiszącą, głębokość 150 mm (zarówno w układzie przyściennym jak i wyspowym), szerokość według specyfikacji asortymentowej.
		5. Boki przystawek (kolumny) wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym min. 150 x 50 mm, zabudowane obustronnie na całej wysokości użytecznej wsuwanymi od góry (w prowadnice profilu konstrukcyjnego) osłonami stalowymi (montowane bez użycia śrub – łatwe w montażu i demontażu przez użytkownika), w których osadzony jest osprzęt elektryczny taki jak: gniazda, wyłączniki i zabezpieczenia przeciwporażeniowe. Stalowe osłony - panele instalacyjne w pionowych kolumnach przystawek - muszą być montowane w sposób umożliwiający zmianę wyposażenia kolumny poprzez wymianę lub dodanie paneli np. zwiększenie liczby gniazd elektrycznych, montaż dodatkowych wyłączników.
		6. Przystawki wyposażone we wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie znajduje się pod napięciem i zabezpieczenie nadprądowe.
		7. Kolumny przystawek muszą umożliwiać wprowadzenie od góry dodatkowych przewodów instalacyjnych (np. elektrycznych lub komputerowych) lub rur instalacyjnych (np. dostarczających wodę destylowaną, wodę chłodzącą, gazy, itp.); efektywny przekrój wewnętrzny kolumny przystawki musi być nie mniejszy niż 4 cm x 9 cm.
		8. Osłony – panele instalacyjne kolumn przystawek nie dłuższe niż 60 cm i nie krótsze niż 30 cm, mocowane poprzez ich wsunięcie w prowadnice aluminiowych czołowych profili konstrukcyjnych przystawki, na całej wysokości kolumn przystawki, po obydwu stronach każdej kolumny.
		9. Otwory w osłonach kolumn przystawek, przez które przechodzą przewody elektryczne, muszą zabezpieczyć przewody przed uszkodzeniem (przetarciem). Kolumny przystawek zamknięte od góry metalową przykręconą pokrywą.
		10. Element łączący dwie kolumny przystawki (tzw. środnik) wykonany z żywicy fenolowej, niezależny od blatu roboczego musi znajdować się na wysokości blatu roboczego.
		11. Możliwość powieszenia na przystawkach (także w przyszłości) półek, szafek wiszących o różnych rozmiarach, ociekaczy oraz wieszaków laboratoryjnych. Kolumny przystawek połączone w górnej części dwiema belkami stalowymi o przekroju zamkniętym do przymocowania np. szafek.
		12. Perforowany stalowy profil czołowy przystawki (służący do zawieszania np. półek) malowany tak samo, jak pozostałe elementy przystawki i wsuwany (w celu wymiany w przypadku uszkodzenia przez zaczepy wsporników półek) w aluminiową, malowaną farbą epoksydową prowadnicę, wyposażony w wymienną wkładkę z tworzywa sztucznego dostosowaną kolorystycznie do wymogów użytkownika.
		13. Półki na przystawkach zawieszone na profilach czołowych kolumn przystawek w sposób umożliwiający zmianę wysokości ich zawieszenia przez użytkownika co około 60 mm w zakresie od poziomu blatu roboczego do wysokości przystawki – po dwie półki z każdej strony przystawki wyspowej (dotyczy wysokości 1900 mm) oraz 1-3 półki na przystawce przyściennej i szafki/ek wiszącej/ych (dotyczy wysokości 2400 mm). Naprzeciwległe półki na stanowiskach wyspowych połączone ze sobą, bez ograniczników. Półki muszą zapewniać całkowitą stabilność.
		14. Każda półka zawieszona na dwóch wspornikach stalowych z wywinięciem na przednią krawędź półki, połączonych stalową belką podpierającą półkę, belka musi posiadać przygotowane nierdzewne tulejki do przykręcania lampy oświetleniowej chowanej w belce. Każdy z dwóch wsporników półki musi być zawieszony na dwóch poziomach zaczepów wchodzących w dwa równoległe rzędy perforacji profilu przystawki (4 zaczepy dla każdego wspornika).
		15. Boczne krawędzie półek muszą licować z płaszczyzną zewnętrzną kolumny przystawki. Boczne płaszczyzny wsporników półek muszą licować z płaszczyzną wewnętrzną i zewnętrzną kolumny przystawki z dokładnością nie gorszą niż ± 3 mm.
		16. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej, z obrzeżami zabezpieczonymi doklejką PCV grubości 2 mm lub wykonane ze szkła klejonego, bezpiecznego, mlecznego, o grubości szkła 2 x 3 mm, bez płyty bazowej (zgodnie ze specyfikacją).
		17. Osłony pod stołami roboczymi (montowane w miejscach, gdzie nie znajdują się szafki w celu zasłonięcia dolnej części przystawki) mocowane bez użycia śrub, łatwo demontowane, stalowe, malowane tak samo jak stelaże.
		18. Oferowane stoły laboratoryjne z przystawkami/nadstawkami muszą być zgodne z normą PN-EN 13150 lub równoważną i PN-EN 14727 lub równoważną oraz PN-EN 61010-1 lub równoważną. Do oferty dołączyć odpowiedni certyfikat zgodności oferowanych mebli z wymaganiami tych norm. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji, czy badane były elementy o takich samych cechach, jak elementy oferowane.
	4. **NADSTAWKI ŚCIENNE:**
		1. Nadstawka zbudowana z kształtowników ze stali konstrukcyjnej i aluminiowych, pomalowanych farbą epoksydową – zbudowana w formie ramki.
		2. Konstrukcja nadstawki ściennej musi umożliwiać powieszenie na niej półek, szafek wiszących lub ociekaczy oraz paneli elektrycznych. Wszystkie laboratoryjne stanowiska przyścienne muszą posiadać szafki wiszące i półki pod nimi **(chyba że wymagano inaczej w specyfikacji asortymentowej)**
		3. Nadstawka musi być jednolita stylistycznie z pozostałą zabudową laboratorium.
	5. **REGAŁY MAGAZYNOWE:**
		1. Metalowe regały skręcane z metalowymi półkami muszą być dostosowane swoją konstrukcją do zastosowania w magazynach, warsztatach, jak i różnego rodzaju laboratoriach.
		2. Regały o wytrzymałej i stabilnej konstrukcji, szczególnie w przypadku ich maksymalnego obciążenia. Montaż regałów skręcanych odbywający się przy użyciu odpowiednich śrub oraz nakrętek.
		3. Elementy pionowe regału wykonane z blach o grubości min. 2 mm, perforowane co min. 30 mm. Profil kątownika min. 35 x 35 mm. Półki wykonane z blach o grubości min. 1 mm. Szerokość zagięcia półki w przedziale 35 – 40 mm. Całość malowana proszkowo na kolor popielaty RAL 7035.
	6. **STOLIKI PRZEJEZDNE-ZABIEGOWE:**
		1. Stolik o wymiarach: 675 x 450 x 920 mm ± 20 mm.
		2. Zbudowany z konstrukcji nośnej wykonanej z kształtowników ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej przed korozją przez pomalowanie farbą epoksydową.
		3. Blat górny i półka wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304.
		4. Stolik wyposażony w zespoły jezdne, z których dwa umożliwiają blokadę stolika.
		5. Blat dolny wykonany z płyty laminowanej odpornej na ścieranie, zarysowania i działanie wielu czynników chemicznych. Na blacie dolnym kuweta z polipropylenu.
1. **WYMAGANIA OGÓLNE**
2. Zamawiający zaleca wykonanie wizji lokalnej pomieszczeń przed złożeniem oferty w celu zapoznania się z istniejącymi warunkami i ustalenia szczegółów technicznych nie podanych w specyfikacji.
3. Zamawiający wymaga wykonania wizji lokalnej po podpisaniu umowy w celu przeprowadzenia dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowych konsultacji z Zamawiającym dotyczących m.in. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli.
4. **SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA (załącznik do OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)**

Oświadczam, że zaoferowany przez reprezentowanego przeze mnie Wykonawcę wskazany wyżej przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne, eksploatacyjne, jakościowe i funkcjonalne przedstawione powyżej, oraz wszystkie dotyczące go pozostałe wymagania wymienione w załącznikach.

kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy

**Załącznik nr 3 do SWZ**

**ocenA WARUNKÓW GWARANCJI**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem mebli laboratoryjnych i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

**Meble laboratoryjne – 1 kpl.**

Okres gwarancji (oprócz zlewów, umywalek i baterii) nie krótszy niż **24 miesiące,**

Okres gwarancji na umywalki, zlewy, baterie min. **60 miesięcy**

**Okres punktowany (oprócz zlewów, umywalek i baterii) od 24 miesięcy do 60 miesięcy.**

**UWAGA:**

* 1. długość okresu gwarancji musi zostać określona w pełnych miesiącach,
	2. w przypadku, gdy Wykonawca:

– nie wpisze żadnego okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca udziela minimalnego okresu gwarancji (24 miesiące),

– wpisze okres gwarancji w niepełnych miesiącach, Zamawiający do obliczeń w zakresie kryterium „Okres gwarancji” przyjmie okres dokonując zaokrąglenia w dół,

– wpisze okres gwarancji krótszy niż minimalny (24 miesiące) Zamawiający odrzuci ofertę jako niezgodną z wymaganiami.

**Oferowany okres gwarancji: …………………………**

**UWAGA!** Wykonawca jest zobowiązany wpisać powyżej oferowany okres gwarancji.

**Nazwa, adres, osoba do kontaktu, nr tel., e-mail serwisu gwarancyjnego: ……………………………**

 kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy

**Załącznik nr 4 do SWZ**

**WARUNKI GwarancjI, rękojmi I serwisu gwarancyjnego**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem mebli laboratoryjnych i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

**Meble laboratoryjne – 1 kpl.**

1. Pod określeniem "przedmiot zamówienia" rozumie się wszystkie wyroby dostarczone i zamontowane w ramach wykonania przedmiotowego zamówienia.
2. Okres gwarancji na przedmiot zamówienia rozpoczyna się od daty podpisania bezusterkowego protokołu odbioru.
3. Okres rękojmi na przedmiot zamówienia rozpoczyna się od daty podpisania bezusterkowego protokołu odbioru i wynosi 24 miesiące.
4. Niezależnie od zapisów w karcie gwarancyjnej, obowiązują zapisy zawarte w niniejszym załączniku, chyba że poszczególne zapisy w karcie są korzystniejsze dla Zamawiającego.
5. Celem wykonania usług serwisowych, serwis Wykonawcy uzyska dostęp do przedmiotu zamówienia w terminie ustalonym z Bezpośrednim Użytkownikiem.
6. Czas reakcji serwisu od chwili powiadomienia do rozpoczęcia naprawy – maksimum w ciągu 1 dnia roboczego (soboty, niedziele i dni świąteczne ustawowo wolne od pracy nie są dniami roboczymi). Za reakcję serwisu uważa się także kontakt telefoniczny lub zdalną diagnozę i naprawę przez przedstawiciela serwisu.
7. Naprawa, tj. usunięcie wad lub usterek przedmiotu zamówienia zakończy się w terminie maksimum do 3 dni roboczych liczonych od dnia przystąpienia do naprawy.
8. Jeżeli zajdzie konieczność naprawy poza miejscem zamontowania przedmiotu zamówienia, Wykonawca odbierze uszkodzoną część składową przedmiotu zamówienia i dostarczy ją do Bezpośredniego Użytkownika po zakończonej naprawie na własny koszt i ryzyko.
9. Wykonawca zobowiązuje się do wymiany podzespołu przedmiotu zamówienia na nowy (fabrycznie identyczny egzemplarz) po 3 naprawach gwarancyjnych w terminie 7 dni roboczych, liczonych od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego do Wykonawcy czwartego wystąpienia wady/usterki danego podzespołu.
10. Wykonawca nie może odmówić usunięcia wad bez względu na wysokość związanych z tym kosztów.
11. Roszczenia z tytułu gwarancji mogą być dochodzone także po upływie terminu gwarancji, jeżeli Zamawiający zgłosił Wykonawcy istnienie wady w okresie gwarancji.
12. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w którym niemożliwe było używanie przedmiotu zamówienia ze względu na jego niesprawność, przy czym każdy pełny dzień niesprawności przedmiotu zamówienia powoduje przedłużenie okresu gwarancji o jeden dzień. Za dzień/dni niesprawności przedmiotu zamówienia uważa się także dzień/dni, podczas których wykonywana jest naprawa.
13. Wykonawca umowy zapewni dostęp do części zamiennych i serwisu przez co najmniej 8 lat od daty protokołu odbioru.
14. Korzystanie z uprawnień z tytułu rękojmi nastąpi na zasadach określonych w Kodeksie cywilnym.

kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy**Załącznik nr 5 do SWZ**

**PROCEDURA DOSTAWY I ODBIORU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem mebli laboratoryjnych i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

**Meble laboratoryjne – 1 kpl.**

1. **PROCEDURA DOSTAWY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia (od daty zawarcia umowy) w sytuacji:
	1. gdy Wykonawca robót budowlanych (prac remontowych) opóźni się w terminowym wykonaniu robót w obiekcie, w którym ma być dokonana dostawa i montaż przedmiotu zamówienia;
	2. wstrzymania robót budowlanych (prac remontowych) w obiekcie, w którym ma być dokonana dostawa i montaż przedmiotu zamówienia;
	3. przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy, skutkujących niemożnością dokonania montażu przedmiotu zamówienia.
3. Przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia (po podpisaniu umowy) Zamawiający wskaże uprawnioną osobę - Bezpośredniego Użytkownika, z którą Wykonawca będzie prowadził uzgodnienia dotyczące procedur dostawy i odbioru przedmiotu zamówienia.
4. Dostawa, rozładunek, wniesienie, montaż przedmiotu zamówienia i dostarczenie instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożenie będzie zrealizowane staraniem i na koszt Wykonawcy. Wyklucza się angażowanie pracowników UMB do czynności rozładunku lub wnoszenia przedmiotu zamówienia.
5. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony w odpowiednich oryginalnych opakowaniach, zapewniających zabezpieczenie przedmiotu dostawy przed wpływem jakichkolwiek szkodliwych czynników.
6. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony do pomieszczeń wskazanych przez Bezpośredniego Użytkownika lub osobę upoważnioną.
7. Wykonawca odpowiada za to, aby montaż przedmiotu zamówienia był przeprowadzony przez osoby posiadające odpowiednią wiedzę i doświadczenie oraz uprawnienia, jeżeli są wymagane z mocy prawa.
8. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z podłączeniem przedmiotu zamówienia i/lub elementów wyposażenia do istniejących instalacji i/lub koszty modyfikacji tych instalacji. Wykonawca ponosi też koszty ewentualnych robót budowlanych, związanych z dostosowaniem np. stropu lub ścian w pomieszczeniu w którym zostanie zamontowany przedmiot zamówienia. W zakresie Wykonawcy jest zabezpieczenie miejsc, w których będzie prowadzony montaż przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązuje się do pozostawienia miejsc, w których będą prowadzone prace montażowe i instalacyjne w stanie gotowym wykończonym.

W razie konieczności zmodyfikowania istniejących instalacji, które są niezbędne do prawidłowego i bezawaryjnego funkcjonowania przedmiotu zamówienia, Wykonawca - przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia - przedstawi schematy zasilania zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przed uruchomieniem przedmiotu zamówienia Wykonawca przedstawi protokoły badań instalacji elektrycznych dokonanych przez uprawnionego elektryka.

1. Wykonawca jest zobowiązany do uprzątnięcia i zabrania ze sobą opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp.) po dostarczonym przedmiocie zamówienia z pomieszczeń, do których dostarczono przedmiot zamówienia oraz z wszystkich innych pomieszczeń, w których znajdowałyby się powyższe opakowania i materiały.
2. Wszelkie uszkodzenia mienia Zamawiającego powstałe z winy Wykonawcy podczas wykonania czynności związanych z dostawą i montażem przedmiotu zamówienia Wykonawca usunie we własnym zakresie i na własny koszt.
3. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ryzyko utraty lub uszkodzenia przedmiotu zamówienia dostarczonego i pozostawionego w pomieszczeniach lub na terenie Użytkownika/Zamawiającego przed podpisaniem protokołu odbioru.
4. Meble/elementy wyposażenia zarysowane, niewłaściwie pomalowane lub uszkodzone, oraz o wymiarach innych niż wymagane lub ustalone z Użytkownikiem, nie będą przyjęte i podlegają niezwłocznej wymianie.
5. **PROCEDURA ODBIORU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**
6. Procedura odbioru rozpocznie się do 3 dni roboczych od daty zgłoszenia przez Wykonawcę gotowości do odbioru. Gotowość do odbioru może być zgłoszona i przyjęta przez Zamawiającego wyłącznie: po dostarczeniu i zamontowaniu wszystkich elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia, wdrożeniu instrukcji stanowiskowej oraz po ustaleniu dogodnego terminu z Bezpośrednim Użytkownikiem. Wyklucza się odbiór częściowy.
7. Wykonawca zgłasza gotowość do odbioru osobie uprawnionej przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami tj. osobie wskazanej w umowie jako odpowiedzialnej za realizację przedmiotu zamówienia.
8. Odbiór zakończy się podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru, po kompleksowej realizacji przedmiotu zamówienia. Ważność protokołu odbioru potwierdzą łącznie podpisy trzech osób:

- Wykonawcy (lub przedstawiciela Wykonawcy) przedmiotu zamówienia;

- Bezpośredniego Użytkownika (lub osoby upoważnionej) przedmiotu zamówienia;

- Osoby odpowiedzialnej (lub upoważnionej) za realizację przedmiotu zamówienia z Działu Zaopatrzenia UMB.

1. Protokół odbioru będzie sporządzony w 2 egzemplarzach.
2. Z chwilą podpisania protokołu odbioru Wykonawca przekaże Użytkownikowi następujące dokumenty w języku polskim (bezwzględnym warunkiem podpisania protokołu odbioru jest dostarczenie wszystkich kompletnych niżej wymienionych dokumentów):

a) Instrukcję stanowiskową / instrukcję obsługi przedmiotu zamówienia;

b) Kartę gwarancyjną.

1. Z chwilą podpisania protokołu odbioru na Zamawiającego przechodzi ryzyko utraty lub uszkodzenia urządzenia.

kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy