

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – część 1 zamówienia**

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż wyposażenia meblowego do Kamienicy Deskurów w Radomiu.**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjne. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. **Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów, krzeseł, sof.**

**Zamawiający wymaga załączenia do oferty wszystkich wymienionych w opisie certyfikatów i atestów.** Mając na uwadze treść art. 101 ust. 4 Ustawy Pzp Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Certyfikaty, atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Zgodnie z art. 105 ust. 4 ustawy Pzp Zamawiający akceptuje odpowiednie przedmiotowe środki dowodowe, inne niż te, o których mowa poniżej, w szczególności dokumentację techniczną producenta, w przypadku gdy dany wykonawca nie ma ani dostępu do certyfikatów, o których mowa poniżej, ani możliwości ich uzyskania w odpowiednim terminie, o ile ten brak dostępu nie może być przypisany danemu wykonawcy, oraz pod warunkiem że dany wykonawca udowodni, że wykonywane przez niego dostawy spełniają wymagania, cechy lub kryteria określone w opisie przedmiotu zamówienia. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli, krzeseł, tkanin są dedykowane (nazwa widniejąca na atęcie lub certyfikacie musi być nazwą systemu lub produktu w przedstawionym katalogu, folderze).

W celu potwierdzenia spełnienia podanych w opisie wymogów, **Zamawiający wymaga dołączenia do oferty następujących materiałów:**

-do każdego mebla należy przedstawić **minimum jedną, osobną kartę katalogową, na której będzie przedstawiony proponowany mebel**. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu.

**Całość dostarczonego wyposażenia, winna być przed odbiorem złożona (zmontowana) i przygotowana do użytkowania zgodnie ze swoim przeznaczeniem.**

Dostawa wyposażenia, musi się odbywać w godzinach ustalonych z Zamawiającym.

Dostawa wyposażenia stanowiąca przedmiot niniejszego zamówienia odbędzie się na ryzyko i koszt Wykonawcy.

**Zamawiający wymaga minimum 5- letniej gwarancji na meble.**

L.p.	Symbol	Opis produktu	Ilość
1.	K1	<p><b>Krzesło obrotowe</b>, powinno posiadać wymiary zawarte w przedziałach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość oparcia: 430-450 mm</li> <li>Wysokość oparcia: 520-540 mm</li> <li>Szerokość siedziska: 450-470 mm,</li> <li>Głębokość powierzchni siedziska: 420-450 mm.</li> <li>Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 420-440 mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130 mm</li> <li>Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: 970-990 mm.</li> <li>Średnica podstawy: 680-700 mm</li> </ul> <p><b>Krzesło musi posiadać:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko i oparcie tapicerowane</li> <li>Oparcie z tylną osłoną wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym. Osłona w postaci ramki z widocznym, poziomym żebrowaniem.</li> <li>Szkielet oparcia wykonany z tworzywa.</li> <li>Szkielet siedziska ma być wykonany na bazie sklejki bukowej min. 7-warstwowej gr. min.10mm.</li> <li>Szkielet siedziska i oparcia obłożony pianką wylewaną. Na siedzisku o gęstości min. 40kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 50 mm. Na oparciu o gęstości min. 60kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 25 mm.</li> <li>Mechanizm synchroniczny posiadający funkcje: <ul style="list-style-type: none"> <li>Możliwość swobodnego kołysania się - oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 3:1. Kąt pochylenia oparcia min. 33 stopnie.</li> <li>Regulację siły oporu oparcia za pomocą śruby umieszczonej pod siedziskiem.</li> <li>Możliwość blokady oparcia w min. 5 pozycjach, wraz z funkcją zabezpieczającą przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady.</li> <li>Regulacja głębokości siedziska w zakresie min. 50 mm</li> <li>Regulacja wysokości siedziska za pomocą pneumatycznego podnośnika.</li> </ul> </li> <li>Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 60 mm,</li> <li>Podłokietniki wykonane z czarnego tworzywa. Nakładka podłokietnika wykonana z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym.</li> <li>Podłokietniki z regulacją góra/dół – w zakresie min. 80 mm.</li> <li>Podstawę pięcioramienną, wykonaną z poliamidu w kolorze czarnym.</li> <li>Kółka o średnicy fi 65-70 mm do miękkich lub twardych powierzchni, do wyboru przez Zamawiającego niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> </ul>	4

		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Kolorystyka:</b> tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 1335-1, EN 1335-2, EN 1335-3</li> <li>Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) lub równoważne</li> </ul> <p><b>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 (lub równoważne)</p>	
2.	K2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Podłokietniki z regulacją 2D – na wysokość w zakresie min. 80 mm, na szerokość w zakresie min. 20 mm w jedną stronę.</li> </ul> <p><u>Pozostałe parametry zgodnie z pozycją K1.</u></p>	7
3.	K3	<p><b>Krzesło obrotowe na kółkach, z zagłówkiem i podłokietnikami</b> <b>O wymiarach zawartych w przedziałach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość oparcia: 420-440mm</li> <li>Wysokość oparcia: 570-640 mm</li> <li>Szerokość siedziska: 450-470 mm,</li> <li>Głębokość powierzchni siedziska: 400-430 mm z regulacją w zakresie min. 60 mm,</li> <li>Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 410-430 mm z regulacją wysokości w zakresie min. +130 mm,</li> <li>Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: 970-990 mm,</li> <li>Średnica podstawy: 700-720 mm</li> <li>Zagłówek o wymiarach: szerokość 240-260 mm, wysokość 150-170 mm</li> </ul> <p><b>Krzesło ma posiadać:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane</li> <li>Oparcie z tylną osłoną wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym. Osłona w postaci ramki z poziomym tworzywowym żebrowaniem.</li> </ul>	1

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szkielet oparcia wykonany z tworzywa sztucznego, obłożony pianką wylewaną o gęstości min. 60kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 25mm.</li> <li>Oparcie ma posiadać możliwość regulacji wysokości w zakresie min. 70mm</li> <li>Szkielet siedziska wykonany z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości min. 10 mm obłożony pianką wylewaną o gęstości min. 35g/m<sup>3</sup> i grubości min. 50mm.</li> <li>Mechanizm synchroniczny posiadający funkcje: <ul style="list-style-type: none"> <li>Możliwość swobodnego kołysania się – oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem</li> <li>Kąt pochylenia oparcia: min. 30°, siedziska: min. 10°</li> <li>Możliwość blokady oparcia w min. 5 pozycjach</li> <li>Szybka regulacja siły oporu oparcia za pomocą pokrętła umieszczonego po prawej stronie siedziska</li> <li>Regulacja głębokości siedziska w zakresie min. 60 mm</li> <li>Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady</li> <li>Regulacja wysokości za pomocą podnośnika pneumatycznego</li> </ul> </li> <li>Podłokietniki regulowane na wysokość w zakresie min. 80 mm oraz na szerokość w zakresie min. 25 mm w jedną stronę.</li> <li>Ramię podłokietnika, wykonane ze stali oraz czarnego tworzywa, wzmocnione włóknem szklanym. Nakładka podłokietnika wykonana z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym.</li> <li>Podstawę pięcioramienną, wykonaną z czarnego tworzywa sztucznego</li> <li>Kółka o średnicy fi 65-70 mm do miękkich lub twardych powierzchni,</li> <li>Zagłówek regulowany na wysokość w zakresie min. 60 mm i pod kątem pochylenia, tapicerowany</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 1335-1, EN 1335-2, EN 1335-3</li> <li>Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) lub równoważne</li> </ul> <p><b>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliestr</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> <li>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 ( lub równoważne)</li> </ul>	
4.	K4	<p><b>Krzesło pracownicze, obrotowe z oparciem siatkowym, powinno posiadać wymiary zawarte w przedziałach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość oparcia: 420-450 mm</li> <li>Długość tarczy oparcia: 510-540 mm</li> </ul>	17

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość siedziska: 450-470 mm,</li> <li>Głębokość siedziska: 410-450 mm z regulacją głębokości w zakresie min. 50 mm.</li> <li>Wysokość siedziska w najniższym położeniu ma mieścić się w zakresie: 410-440 mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130 mm</li> <li>Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: 960-990 mm.</li> <li>Średnica podstawy: 680-710 mm</li> </ul> <p><b>Krzesło musi posiadać :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko tapicerowane</li> <li>Oparcie siatkowe</li> <li>Oparcie wykonane na bazie ramki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Wymagana siatka poliestrowa o ścieralności min. 80 tys. Cykli i trudnozapalności zgodnej z normami EN 1021-1 i EN 1021-2 ( lub równoważne)</li> <li>Szkielet siedziska ma być wykonany na bazie sklejki bukowej min. 7-warstwowej gr. min.10mm.</li> <li>Szkielet siedziska obłożony pianką wylewaną (nie dopuszcza się zastosowania pianki ciętej)</li> <li>Mechanizm synchroniczny umożliwiający blokadę oparcia w min. 5 pozycjach</li> <li>Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 3:1. Kąt pochylenia oparcia min. 33 stopnie.</li> <li>Regulację siły oporu oparcia za pomocą śruby umieszczonej pod siedziskiem.</li> <li>Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 60 mm,</li> <li>Podłokietniki, regulowane na wysokość w zakresie min. 80 mm</li> <li>Podłokietniki wykonane z czarnego tworzywa. Nakładka podłokietnika wykonana z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym.</li> <li>Podstawę pięcioramienną, wykonaną z czarnego tworzywa sztucznego</li> <li>Kółka o średnicy fi 65-70 mm do miękkich lub twardych powierzchni,</li> <li><b>Kolorystyka:</b> tkanina tapicerska - do wyboru min. 8 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy .</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 1335-1, EN 1335-2, EN 1335-3</li> <li>Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) lub równoważne</li> </ul> <p><b>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m2</li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> <li>Trudnozapalność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</li> </ul>	
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

5.	K5	<p><b>Krzesło konferencyjne na 4 nogach z kółkami, o wymiarach zawartych w przedziałach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysokość całkowita: 860-910 mm</li> <li>• Wysokość siedziska: 460-480 mm</li> <li>• Głębokość siedziska: 420-440 mm</li> <li>• Szerokość siedziska: 480-500 mm</li> <li>• Szerokość oparcia: 470-500 mm</li> </ul> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną,</li> <li>• Szkielet siedziska wykonany z min. 6-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9-12 mm, pokryty dwuwarstwową formatką gąbki ciętej o grubości 15-20 mm i gęstości 40-45 kg/m<sup>3</sup> oraz grubości 14-16 mm i gęstości 30-35 kg/m<sup>3</sup></li> <li>• Szkielet oparcia wykonany z min. 6-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9 -12mm, pokryty formatką gąbki ciętej o grubości 20-25 mm i gęstości 25-30 kg/m<sup>3</sup> z przodu oraz grubości 4-6 mm i gęstości 30-35 kg/m<sup>3</sup> z tyłu.</li> <li>• Podłokietniki stałe, połączone z tylną częścią oparcia i przednimi nogami, wykonane z czarnego tworzywa sztucznego.</li> <li>• Oparcie połączone w 2 punktach z każdym z podłokietników – łączenie niewidoczne, estetyczne</li> <li>• Oparcie nie stykające się z siedziskiem – połączone tylko z podłokietnikami.</li> <li>• 4 kółka samohamowne do twardych powierzchni, o średnicy Ø35-40 mm</li> <li>• Rama metalowa malowana proszkowo</li> <li>• Nogi wykonane z rury o przekroju min. 22x2 mm</li> <li>• Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 13 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy .</li> </ul> <p><b>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skład: 100% poliester</li> <li>• Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg. normy: EN 16139, EN 1728, EN 1022 lub równoważne</p>	1
6.	F1	<p><b>Fotel na drewnianych nogach powinien posiadać wymiary:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysokość całkowita: 750-780 mm</li> <li>• Wysokość siedziska: 470-490 mm</li> <li>• Szerokość całkowita: 660-680 mm</li> </ul>	4

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość siedziska: 480 -510 mm</li> <li>Szerokość oparcia: 480 -510 mm</li> <li>Głębokość całkowita: 570-600 mm</li> <li>Głębokość siedziska: 460 - 480 mm</li> <li>Głębokość powierzchni siedziska: 430-460 mm</li> <li>Długość oparcia: 370-400 mm</li> <li>Wysokość podłokietnika: 700-730 mm</li> </ul> <p><b>Fotel powinien posiadać:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kubelek w pełni tapicerowany, oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami i dołączonym siedziskiem.</li> <li>Oparcie płynnie przechodzące w podłokietniki tworzące kształt zbliżony do półkola. W widoku bocznym zauważalne odchylenie oparcia do tyłu oraz obniżenie wysokości podłokietników w kierunku przedniej krawędzi siedziska.</li> <li>Szkielet oparcia wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 8-10 mm, pokryty pianką ciętą trudnopalną o grubości min. 20-40 mm i gęstości min. 50 kg/m<sup>3</sup> z przodu oraz grubości min. 10 mm i gęstości min. 35 kg/m<sup>3</sup> z tyłu.</li> <li>Szkielet siedziska wykonany z min. 12-warstwowej sklejki bukowej o grubości 15-18 mm, pokryty pianką ciętą o grubości min. 45 mm i gęstości min. 40 kg/m<sup>3</sup>.</li> <li>Możliwość wyboru innego koloru tego samego rodzaju tkaniny dla przedniej i tylnej części kubelka.</li> <li>Podstawa: 4-nogi drewniane – nogi wykonane z drewna litego bukowego, poprzeczki wykonane ze sklejki bukowej.</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.</li> </ul> <p><b>Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Atest wytrzymałościowy wg. PN EN 16139 lub równoważne</p>	
7.	F2	<p><b>Sofa na drewnianych nogach</b></p> <p><b>O wymiarach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość całkowita: 750-780 mm</li> <li>Wysokość siedziska: 470-490 mm</li> </ul>	2



		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość całkowita: 1150-1180 mm</li> <li>Szerokość siedziska: 1000-1030 mm</li> <li>Szerokość oparcia: 1000-1020 mm</li> <li>Głębokość całkowita: 570-600 mm</li> <li>Głębokość siedziska: 460 - 480 mm</li> <li>Głębokość powierzchni siedziska: 430-460 mm</li> <li>Długość oparcia: 370-400 mm</li> <li>Wysokość podłokietnika: 700-730 mm</li> </ul> <p><b>Sofa powinna posiadać:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kubełek w pełni tapicerowany, oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami i dołączonym siedziskiem.</li> <li>Oparcie płynnie przechodzi w podłokietniki tworząc kształt zbliżony do półkola. W widoku bocznym zauważalne odchylenie oparcia do tyłu oraz obniżenie wysokości podłokietników w kierunku przedniej krawędzi siedziska.</li> <li>Szkielet oparcia wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 8-10 mm, pokryty pianką ciętą trudnopalną o grubości min. 20-40 mm i gęstości min. 50 kg/m<sup>3</sup> z przodu oraz grubości min. 10 mm i gęstości min. 35 kg/m<sup>3</sup> z tyłu.</li> <li>Szkielet siedziska wykonany z min. 12-warstwowej sklejki bukowej o grubości 15-18 mm, pokryty pianką ciętą o grubości min. 45 mm i gęstości min. 40 kg/m<sup>3</sup>.</li> <li>Możliwość wyboru innego koloru tego samego rodzaju tkaniny dla przedniej i tylnej części kubełka.</li> <li>Podstawa: 4-nogi drewniane – nogi wykonane z drewna litego bukowego, poprzeczki wykonane ze sklejki bukowej.</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.</li> </ul> <p><b>Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest wytrzymałościowy wg. PN EN 16139 lub równoważne</p>	
8.	F3	<p><b>Fotel na metalowych nogach powinien posiadać wymiary:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość całkowita: 750-780 mm</li> <li>Wysokość siedziska: 470-490 mm</li> </ul>	4

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość całkowita: 660-680 mm</li> <li>Szerokość siedziska: 480 -510 mm</li> <li>Szerokość oparcia: 480 -510 mm</li> <li>Głębokość całkowita: 570-600 mm</li> <li>Głębokość siedziska: 460 - 480 mm</li> <li>Głębokość powierzchni siedziska: 430-460 mm</li> <li>Długość oparcia: 370-400 mm</li> <li>Wysokość podłokietnika: 700-730 mm</li> </ul> <p><b>Fotel powinien posiadać:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kubełek w pełni tapicerowany, oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami i dołączonym siedziskiem.</li> <li>Oparcie płynnie przechodzące w podłokietniki tworzące kształt zbliżony do półkola. W widoku bocznym zauważalne odchylenie oparcia do tyłu oraz obniżenie wysokości podłokietników w kierunku przedniej krawędzi siedziska.</li> <li>Szkielet oparcia wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 8-10 mm, pokryty pianką ciętą trudnopalną o grubości min. 20-40 mm i gęstości min. 50 kg/m<sup>3</sup> z przodu oraz grubości min. 10 mm i gęstości min. 35 kg/m<sup>3</sup> z tyłu.</li> <li>Szkielet siedziska wykonany z min. 12-warstwowej sklejki bukowej o grubości 15-18 mm, pokryty pianką ciętą o grubości min. 45 mm i gęstości min. 40 kg/m<sup>3</sup>.</li> <li>Możliwość wyboru innego koloru tego samego rodzaju tkaniny dla przedniej i tylnej części kubełka.</li> <li>Podstawa: 4-nogi – wykonane z rury stalowej min. Ø 22 × 2 mm.</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.</li> </ul> <p><b>Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapalność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest wytrzymałościowy wg. PN EN 16139 lub równoważne</p>	
9.	F4	<p><b>Fotel na 4 drewnianych nogach, o wymiarach zawartych w przedziałach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość siedziska: 480-500 mm</li> <li>Wysokość całkowita: 770-800 mm</li> </ul>	3

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość całkowita: 630-650 mm</li> <li>Głębokość całkowita: 580-600 mm</li> </ul> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami.</li> <li>Szkielet siedziska wykonany z płyty wiórowej gr. 18-20 mm, pokryty pianką ciętą.</li> <li>Szkielet oparcia wykonany ze sklejki grubości 10-12 mm, pokryty pianką ciętą.</li> <li>Kubetek w pełni tapicerowany. Zewnętrzna strona oparcia i podłokietników powinna mieć możliwość tapicerowania w dwóch kolorach tego samego typu tkaniny.</li> <li>Fotel na 4 stożkowych nogach wykonanych z drewna bukowego, lakierowanych, w naturalnym wybarwieniu.</li> <li>Nogi powinny być wyposażone w tworzywowe stopki.</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producent. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> </ul> <p><b>Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Certyfikat zgodności wg normy: EN 16139 lub równoważne</p>	
10.	F5	<p><b>Sofa dwuosobowa na drewnianych nogach:</b> <b>O wymiarach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość całkowita: 1150-1200 mm</li> <li>Głębokość całkowita: 710-740 mm</li> <li>Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia: 750-780 mm</li> <li>Wysokość siedziska: 410-430 mm</li> <li>Szerokość rozstawu nóg: 1070-1100 mm</li> </ul> <p><b>Sofa powinna posiadać</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sofa o zaoblonych kształtach.</li> <li>Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane.</li> <li>Siedzisko i oparcie składające się z 2 warstw.</li> <li>Siedzisko wyprofilowane, na bokach płynnie przechodzące ku górze.</li> <li>Szkielet siedziska wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10-12mm.</li> </ul>	1

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szkielet siedziska pokryty dwoma warstwami gąbki ciętej, trudnopalnej. Wierzchnia warstwa – pianka o grubości min. 20mm i gęstości min. 35 kg/m<sup>3</sup> oraz spodnia warstwa – pianka o grubości min. 20mm, gęstości min. 40 kg/m<sup>3</sup> (pianka o podwyższonej elastyczności – zapewniająca komfort podczas dłuższego użytkowania)</li> <li>Część dolna siedziska wykonana z min. 3 – warstwowej sklejki bukowej o grubości 4-6 mm – pokrytej gąbką ciętą, trudnopalną o grubości min. 10mm (spód).</li> <li>Szkielet oparcia wykonany z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości min. 10mm.</li> <li>Front oparcia pokryty gąbką ciętą, trudnopalną o grubości 30-45mm.</li> <li>Część zewnętrzna oparcia wykonana z 3-warstwowej sklejki bukowej o grubości 4-6 mm, pokryta gąbką ciętą, trudnopalną o grubości min. 10mm</li> <li>Sofa ma mieć możliwość łączenia różnych kolorów tapicerki (tapicerowanie wewnętrznej części oparcia i górnej części siedziska innym kolorem tapicerki niż tył oparcia i dolna część siedziska) w obrębie tego samego rodzaju tapicerki.</li> <li>4 nogi wykonane z drewna litego bukowego, rama montażowa z blachy stalowej malowana proszkowo na kolor czarny.</li> <li>Stopki tworzywowe, przeznaczone do powierzchni twardych lub miękkich.</li> <li><b>Kolorystyka:</b> tkanina tapicerska – do wyboru 12 kolorów z wzornika producenta.</li> </ul> <p><b>Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapalność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Atest wytrzymałościowy zgodnie z normą PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022 lub równoważne</p>	
11.	F6	<p><b>Fotel jednoosobowy na drewnianych nogach:</b></p> <p><b>O wymiarach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość całkowita: 6500-700 mm</li> <li>Głębokość całkowita: 710-740 mm</li> <li>Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia: 750-780 mm</li> <li>Wysokość siedziska: 410-430 mm</li> <li>Szerokość rozstawu nóg: 580-600 mm</li> </ul> <p><b><u>Pozostałe parametry zgodnie z pozycją F5</u></b> <b><u>F5 i F6 mają stanowić komplet.</u></b></p>	2

12.	K6	<p><b>Krzesło stacjonarne na ramie na 4 nogach bez podłokietników o wymiarach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• całkowita wysokość 810-840 mm.</li> <li>• wysokość siedziska 430-460 mm.</li> <li>• szerokość siedziska 400-430 mm.</li> <li>• szerokość oparcia 400-430 mm.</li> <li>• głębokość siedziska 440-460 mm.</li> </ul> <p><b>Krzesło powinno posiadać</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Siedzisko i oparcie w formie kubelka wykonane ze sklejki bukowej min. ośmiowarstwowej, o grubości min. 10 mm.</li> <li>• Rama krzesła metalowa, malowana proszkowo, konstrukcja z rury fi min. 18x2 mm.</li> <li>• Krzesła wyposażone w łączniki w rzędy</li> <li>• Sztaplowanie min. 4 sztuk w stosie</li> <li>• Wszystkie łączenia estetyczne.</li> <li>• Stopki z tworzywa do twardych lub miękkich powierzchni.</li> </ul> <p><b>Kolorystyka-</b> wybarwienie sklejki min. 8 kolorów z wzornika producenta.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atest/certyfikat wytrzymałościowy- zgodnie z PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022</li> <li>• Atest higieniczny na całą linię krzeseł lub równoważne</li> </ul>	100
13.	K6*	<p><u>Metalowy łącznik rzędów z regulacją rozstawu dopasowany do krzesła z pozycji K6.</u></p> <p>Łącznik powinien posiadać możliwość montażu do podłoża oraz łatwą regulację rozstawu – np. kluczem imbusowym. Regulacja rozstawu w zakresie min. 60 mm, blokada rozstawu co 10 mm.</p>	
14.	K7	<p><b>Krzesło stacjonarne na ramie na 4 nogach bez podłokietników.</b></p> <p><b>O wymiarach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• całkowita wysokość 810-840 mm.</li> <li>• wysokość siedziska 430-460 mm.</li> <li>• szerokość siedziska 400-430 mm.</li> <li>• szerokość oparcia 400-430 mm.</li> <li>• głębokość siedziska 440-460 mm.</li> </ul>	42

		<p><b>Krzesło powinno posiadać</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko i oparcie w formie kubelka wykonane ze sklejki bukowej min. ośmiowarstwowej, o grubości min. 10 mm.</li> <li>Kubelek w całości tapicerowany, przednia część wykonana z pianki ciętej o grubości min. 20 mm, gęstość min. 25 kg/m<sup>3</sup>, tylna część wykonana z pianki ciętej gr min. 10 mm i gęstości min. 25 kg/m<sup>3</sup></li> <li>Rama krzesła metalowa, malowana proszkowo, konstrukcja z rury fi min. 18x2 mm.</li> <li>Sztaplowanie min. 4 sztuk w stosie</li> <li>Wszystkie łączenia estetyczne.</li> <li>Stopki z tworzywa do twardych lub miękkich powierzchni.</li> <li><b>Kolorystyka:</b> tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producent. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> </ul> <p><b>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> <li>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Atest/certyfikat wytrzymałościowy- zgodnie z PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022</li> <li>Atest higieniczny na całą linię krzeseł lub równoważne</li> </ul>	
15.	K8	<p><b>Krzesło stacjonarne na ramie na 4 nogach z podłokietnikami i pulpitem.</b></p> <p><b>O wymiarach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>całkowita wysokość 810-840 mm.</li> <li>wysokość siedziska 430-460 mm.</li> <li>szerokość siedziska 400-430 mm.</li> <li>szerokość oparcia 400-430 mm.</li> <li>głębokość siedziska 440-460 mm.</li> <li>wymiary pulpitu: min. 270x330x230mm</li> </ul> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko i oparcie w formie kubelka wykonane ze sklejki bukowej min. ośmiowarstwowej, o grubości min. 10 mm.</li> </ul>	31

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Kubetek w całości tapicerowany, przednia część wykonana z pianki ciętej o grubości min. 20 mm, gęstość min. 25 kg/m<sup>3</sup>, tylna część wykonana z pianki ciętej gr min. 10 mm i gęstości min. 25 kg/m<sup>3</sup></li> <li>Podłokietniki zintegrowane z ramą ,będące przedłużeniem nogi tylnej- otwarte do tyłu.</li> <li>Podłokietniki z drewnianymi nakładkami.</li> <li>Pulpit składany wykonany ze sklejki bukowej . Pulpit dla prawo lub leworęcznych - do wyboru.</li> <li>Rama krzesła metalowa malowana proszkowo, konstrukcja z rury fi min. 18x2 mm.</li> <li>Wszystkie łączenia estetyczne.</li> <li>Stopki z tworzywa do twardych lub miękkich powierzchni.</li> </ul> <p><b>Kolorystyka-</b> sklejka bukowa min. 8 kolorów, tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producent. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy .</p> <p><b>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> </ul> <p>Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</p> <p><b>Krzesło posiada:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Atest/Certyfikat wytrzymałościowy- zgodnie z PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022</li> <li>Atest higieniczny na całą linię krzeseł lub równoważne</li> </ul>	
16.	K9	<p><b>Krzesło obrotowe bez podłokietników, o wymiarach zawartych w przedziałach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wysokość całkowita przy położeniu siedziska w najniższym punkcie 750-780 mm</li> <li>regulacja wysokości w zakresie min 130 mm</li> <li>średnica podstawy 670-700 mm</li> <li>szerokość siedziska: 390-410 mm,</li> <li>głębokość siedziska: 400-420 mm,</li> <li>szerokość oparcia: 320-340 mm,</li> </ul> <p><b>Krzesło powinno posiadać:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. 8-warstwowej, gięto-klejonej o grubości 10-12 mm.</li> <li>Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski.</li> <li>Płynną regulację wysokości za pomocą podnośnika pneumatycznego</li> <li>Podstawa czarna wykonana z tworzywa sztucznego</li> </ul>	12

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Kółka do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez Zamawiającego.</li> </ul> <p><b>Kolorystyka-</b> wybarwienie sklejki min. 8 kolorów z wzornika producenta.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Atest higieniczny na całe krzesło lub całą linię krzeseł lub równoważne</p>	
17.	H1	<p><b>Krzesło wysokie typu hoker na płozach, o wymiarach zawartych w przedziałach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość siedziska: 730-750 mm</li> <li>Wysokość całkowita: 860-880 mm</li> <li>Głębokość siedziska: 400-420 mm</li> <li>Szerokość siedziska: 370-400 mm</li> <li>Szerokość oparcia: 340-360 mm</li> </ul> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko i oparcie w kształcie kubelka, wykonane z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10-12 mm</li> <li>Podstawa w kształcie płozy, wykonana z pręta stalowego o średnicy Ø11-13 mm, malowana proszkowo na kolor czarny RAL 9005.</li> <li>Między płozami wymagana poprzeczka pełniąca funkcję podnóżka.</li> <li>Płozy wyposażone w tworzywowe stopki przeznaczone do powierzchni twardych.</li> <li>Kolorystyka – wybarwienie sklejki - do wyboru min. 8 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy .</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg normy: EN 1728, EN 1022 lub równoważne</p>	2
18.	PU1	<p><b>Pufa w kształcie walca tapicerowana o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość całkowita: 400-430 mm</li> <li>Średnica 800 mm</li> <li>Lekka konstrukcja stanowiąca spieniony polistyren oraz trudnopalną piankę poliuretanową</li> <li>Pufa w całości tapicerowana</li> <li>Kolorystyka – tkanina tapicerska: do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.</li> </ul> <p><b>Pufa tapicerowana tkaniną o parametrach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: 320 g/m<sup>2</sup></li> <li>Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale</li> </ul>	1



		Niepalność wg. EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne	
19.	PU2	<b>Pufa w kształcie walca tapicerowana o parametrach:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość całkowita: 400-430 mm</li> <li>Średnica 400-430 mm</li> </ul> <b><u>Pozostałe parametry zgodnie z pozycją PU1.</u></b>	4
20.	H2	<b>Krzesło typu hoker z obrotowym, regulowanym siedziskiem</b> <b>O wymiarach:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość siedziska regulowana od poziomu: 550-580 mm, w zakresie min. +280 mm</li> <li>Średnica siedziska: Ø280-300 mm</li> <li>Średnica podstawy: Ø430-450 mm</li> </ul> <b>Budowa:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siedzisko okrągłe, ze sklejki bukowej, min. 10-warstwowej, o grubości 16-18 mm.</li> <li>Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana z 4-6-warstwowej sklejki bukowej o grubości 4-6 mm, obłożona pianką o grubości 20-25 mm i gęstości min. 40 kg/m<sup>3</sup>.</li> <li>Wymagana widoczna krawędź sklejki dookoła nakładki.</li> <li>Mechanizm regulacji wysokości wyposażony w wygodną, łatwą do uruchomienia dźwignię, np. w kształcie obręczy znajdującej się pod siedziskiem.</li> <li>Podnośnik hokera chromowany.</li> <li>Teleskop gazowy, zapewniający miękkie resorowanie oraz płynną regulację wysokości.</li> <li>Górna część podstawy złożona ze sklejki bukowej grubości 13-15 mm, pokrytej laminatem koloru czarnego, z bokiem w naturalnym kolorze sklejki.</li> <li>Podstawa umożliwiająca bujanie.</li> <li>Siedzisko z możliwością obrotu.</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy .</li> </ul> <b>Nakładka na siedzisku tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliester</li> <li>Gramatura: min. 250 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale</li> <li>Trudnozapalność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 lub równoważne</li> </ul>	3

		<b>Wymagane dokumenty:</b> Protokół oceny ergonomicznej lub równoważne	
21.	B1	<b>Biurko prostokątne na 4 nogach typu A, o wymiarach blatu: 1600x800 mm, wys. 730-750 mm</b> <b>Budowa:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Błat biurka przesuwany, wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego.</li> <li>• Błat wyposażony w aluminiowe profile/szyny, które po wciśnięciu przycisku umiejscowionego pod blatem (zdjęciu blokady) umożliwiają płynny, nie wymagający dużego nakładu siły, przesuw blatu o min. 100 mm w stronę użytkownika. Przesuw ma ułatwiać dostęp do np. przedłużaczy i okablowania, umiejscowionych w poziomym kanale kablowym. Przycisk o wymiarach min. 40x40 mm, łatwo dostępny, umiejscowiony z prawej strony, nie więcej niż 12 mm od krawędzi blatu.</li> <li>• Stelaż biurka składający się z czterech nóg (dwóch mostów) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”.</li> <li>• Każdy most wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo.</li> <li>• Nogi (mosty) mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100°</li> <li>• Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem aluminiowymi szynami wchodzącymi w skład blatu, za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny (RAL 9005).</li> <li>• Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż.</li> <li>• Między blatem, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm.</li> <li>• Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm.</li> <li>• Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).</li> </ul> <b>Wymagane dokumenty:</b> Certyfikat zgodności wg normy: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 lub równoważne	2
22.	P1	<b>Panel dolny, frontowy, do biurka o szerokości 1600 mm</b> <b>Budowa:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty.</li> </ul>	2

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szerokość dopasowana do szerokości biurka. Montaż między nogami i blatem stołu.</li> <li>Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm</li> <li>Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” bezpośrednio do blatu biurka.</li> <li>Każdy uchwyt powinien posiadać możliwość regulacji pionowej z użyciem np. klucza imbusowego.</li> <li>Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta. Metalowe uchwyty – do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> <li><b><u>Panel musi być kompatybilny z biurkiem z pozycji B1.</u></b></li> </ul>	
23.	P2	<p><b>Panel górny, frontowy do biurka o szerokości 1400 mm</b>  <b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Konstrukcja panelu wykonana z surowej płyty wiórowej o grubości 7-10mm, obłożona obustronnie płytą pilśniową o grubości 7-10 mm oraz pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Takie rozwiązanie ma zapewniać łatwe wbijanie np. szpilek lub pinezek.</li> <li>Szerokość panelu dopasowana do szerokości biurka (1400 mm)</li> <li>Wysokość panelu w zakresie: 470-500 mm</li> <li>Wysokość panelu od blatu biurka: 350-370 mm</li> <li>Grubość panelu: 23-25 mm</li> <li>Górne krawędzie panelu zaokrąglone promieniem 40-55 mm.</li> <li>Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów na ostro do spodniej części blatu.</li> <li>Uchwyty malowane proszkowo.</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta.</li> <li><b><u>Panel musi być kompatybilny z biurkiem o symbolu B2.</u></b></li> </ul>	17
24.	B2	<p><b>Biurko prostokątne na 4 nogach</b>, o wymiarach: szerokość: 1400 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Blat:</b> wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu.</li> <li><b>Stelaż</b> biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krawędzi blatu. Rama nie spawana.</li> <li><b>Podstawa:</b> 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka.</li> </ul>	17

		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> <li><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b> Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego.</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2,</li> <li>Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla),</li> <li>Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). lub równoważne</li> </ul>	
25.	B3	<p><b>Biurko prostokątne na 4 nogach</b>, o wymiarach: szerokość: 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm.  <b><u>Pozostałe parametry zgodnie z pozycją B2.</u></b></p>	7
26.	P3	<p><b>Panel dolny, montowany do biurka o szerokości 1600mm.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wymiary panelu: szerokość dopasowana do szerokości biurka (1600mm) nie mniejsza niż 1450mm, wysokość zawarta w zakresie 320-340 mm.</li> <li>Panel wykonany z płyty wiórowej laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-22mm, oklejony obrzeżem ABS w kolorze płyty.</li> <li>Dolna krawędź panelu ma zaczynać się na wysokości 320-340 mm</li> <li>Panel montowany od spodniej strony biurka, na min. 2 kątownikach metalowych, malowanych proszkowo.</li> <li>Panel powinien licować się z nogami biurka – montowany w przestrzeni pomiędzy nimi.</li> <li>Montaż uchwytu za ramą podbłatową biurka.</li> <li>Panel mocowany bezpośrednio do blatu biurka.</li> </ul> <p><b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.  <b><u>Panel musi być kompatybilny z biurkiem o symbolu B3.</u></b></p>	3
27.	SK1	<p><b>Stół konferencyjny prostokątny na 6 nogach, o wymiarach: 3600x1200 mm, wys. 740-750 mm</b></p> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu.</li> <li>Stół ma być zbudowany z 2 blatów 1800x1200mm</li> <li>Stelaż stołu, składający się z 3 mostów (6 nóg) połączonych ze sobą za pomocą belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 6 niezależnych nóg montowanych do belek.</li> </ul>	2

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Skrajne mosty, mają być wykonane z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowany proszkowo.</li> <li>Most środkowy (znajdujący się na łączeniu blatów), ma być wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowanego proszkowo. Nogi w moście środkowym, mają być cofnięte do wnętrza stołu.</li> <li>Cztery belki, biegnące pod każdym blatem, gdzie skrajne mają znajdować się w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny.</li> <li>Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż.</li> <li>Między blatem, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-10 mm</li> <li>Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm.</li> <li>Wymagana możliwość zamontowania ewentualnych portów i przelotek na okablowanie.</li> <li>Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. 4 kolory w tym: czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat lub atest zgodności wg normy: PN-EN 15372 lub równoważne</li> </ul>	
28.	WB1	<p><b>Stanowisko 2-osobowe typu workbench, na 4 nogach w kształcie litery A, o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 2x800 mm, wys. 720-750 mm</b></p> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dwa osobne przesuwne blaty wykonane z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości min. 25mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego.</li> <li>Blaty ze względu na panel górny umiejscowiony między dwoma blatami zwężone do gł. 770-780 mm.</li> <li>Stelaż stanowiska powinien składać się z czterech nóg (dwóch mostów) połączonych ze sobą za pomocą czterech belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”.</li> <li>Każdy most wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm, malowany proszkowo. Mosty rozchodzące się na boki ku podłożu w kształt litery A.</li> <li>Cztery belki, biegnące pod dwoma blatami, w odległości 185-188 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem aluminiowymi szynami wchodzącymi w skład blatu, za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny (RAL 9005).</li> <li>Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż.</li> <li>Między blatami, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm.</li> </ul>	5

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy min. Ø40mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie +10 mm.</li> <li>Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat zgodności wg normy: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 lub równoważne</li> </ul>	
29.	PWB	<p><b>Panel górny, frontowy</b>, o wymiarach: szerokość: 1600mm, wysokość całkowita: 46-480mm, grubość panelu: 24-26 mm</p> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Panel wykonany z płyty MDF o grubości min. 6 mm, obłożony obustronnie płytą pilśniową o grubości 8-10 mm oraz pokryty pokrowcem z tkaniny tapicerskiej</li> <li>Górne naroża panelu zaokrąglone promieniem R50-55 mm</li> <li>Zastosowanie płyty pilśniowej ma umożliwiać łatwe wbijanie pinezek</li> <li>Panel montowany w szybki sposób, z możliwością wielokrotnego demontażu, bez uszczerbku na meblu. Montaż za pomocą metalowych uchwytów na zasadzie obejm na ramę.</li> <li>Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru 12 kolorów z wzornika producenta. Metalowe uchwyty – do wyboru kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).</li> <li><b>Tkanina tapicerska o parametrach:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% poliestr</li> <li>Gramatura: min. 320 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na ścieranie: ok 100 000 cykli Martindala</li> </ul> </li> </ul> <p>Trudnozapałność: wg. EN 1021-1, 1021-2 lub równoważne</p>	5
30.	SZ1	<p><b>Szafa z drzwiami przesuwными</b> o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 720-740 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.</li> <li>Korpus, front i półki mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 25-28mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skrócone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.</li> <li>Półki z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półkę.</li> </ul>	4

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pionowy podział szafy.</li> <li>Wymagana możliwość ustawienia 1 rzędu segregatorów w każdej z przestrzeni szafy.</li> <li>Drzwi szafy z zamkiem wpuszczanym z dwoma kluczami łamanym.</li> <li>Prowadnice drzwi plastikowe - wpuszczane w nafrezowany rowek w wieńcu dolnym i górnym.</li> <li>Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na 2 śrubach w pozycji pionowej na krańcu drzwi.</li> <li>Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.</li> <li>Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.</li> <li><b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> <li><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>System klucza matki.</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2</li> <li>Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)</li> <li>lub równoważne</li> </ul>	
31.	SZ2	<p><b>Szafa z drzwiami przesuwными</b> o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość <b>1150-1180 mm</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.</li> <li>Korpus, front i półki mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 25-28mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.</li> <li>Półki z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki.</li> <li>Pionowy podział szafy.</li> <li>Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędu segregatorów w każdej z przestrzeni szafy.</li> </ul>	12

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drzwi szafy z zamkiem wpuszczanym z dwoma kluczami łamanym.</li> <li>• Prowadnice drzwi plastikowe - wpuszczane w nafrezowany rowek w wieńcu dolnym i górnym.</li> <li>• Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na 2 śrubach w pozycji pionowej na krańcu drzwi.</li> <li>• Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.</li> <li>• Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.</li> <li>• <b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> <li>• <b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ System klucza matki.</li> </ul> </li> <li>• <b>Wymagane dokumenty:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2</li> <li>○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).</li> </ul> </li> </ul> <p>lub równoważne</p>	
32.	SZ3	<p><b>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1150-1180 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.</li> <li>• Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.</li> <li>• Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki.</li> <li>• Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów.</li> <li>• Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.</li> <li>• Jedne drzwi wyposażone w listwę przemykową.</li> <li>• Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach.</li> <li>• Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi.</li> </ul>	17



		<ul style="list-style-type: none"> <li>Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.</li> <li>Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.</li> <li><b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2</li> <li>Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) lub równoważne</li> </ul>	
33.	KO1	<p><b>Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość: 570-600 mm.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.</li> <li>Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki kontenera.</li> <li>Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach plastikowych.</li> <li>Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady.</li> <li>Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach.</li> <li>Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację.</li> <li>Zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie piórniaka.</li> <li>Szuflady na prowadnicach rolkowych.</li> <li>Kontener wyposażony w 4 kółka fi max. 40mm, w tym przynajmniej 2 mają posiadać hamulec.</li> <li>Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.</li> <li><b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> <li><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>System klucza matki</li> </ul> </li> </ul>	1

		<b>Wymagane dokumenty:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2,</li> <li>• Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) lub równoważne</li> </ul>	
34.	KO2	<b>Kontener mobilny o wymiarach:</b> szerokość 430-450mm, głębokość 600mm, wysokość: 600-620 mm. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Budowa: Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.</li> <li>• Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki kontenera.</li> <li>• Kontener powinien posiadać 3 szuflady o wkładach plastikowych. Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach.</li> <li>• Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację.</li> <li>• Zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie górnej szuflady.</li> <li>• Prowadnice rolowe.</li> <li>• Kontener wyposażony w 4 kółka fi max. 45mm, w tym przynajmniej 2 mają posiadać hamulec.</li> <li>• Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.</li> <li>• Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> <li>• <b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ System klucza matki</li> </ul> </li> </ul> <b>Wymagane dokumenty:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2,</li> <li>○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) lub równoważne</li> </ul>	11
35.	KK do SK1	<b>Kanał kablowy poziomy, do stołu konferencyjnego</b> <b>Budowa:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kanał w kształcie rynienki, wykonany z blachy malowanej proszkowo.</li> <li>• Długość kanału min. 1250 mm</li> <li>• Montaż kanału powinien się odbywać np. do ramy stołu. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” do blatu.</li> </ul>	2

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Kanał powinien być uchylny obustronnie, w celu łatwego dostępu do okablowania.</li> <li>Kolorystyka: blacha malowana proszkowo – do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy .</li> </ul>	
36.	KK do B1	<b>Kanał kablowy poziomy, do biurka o szer. 1600 mm</b> <b>Budowa:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kanał w kształcie rynienki, wykonany z blachy malowanej proszkowo.</li> <li>Długość kanału min. 1050 mm</li> <li>Montaż kanału powinien się odbywać np. do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” do blatu.</li> <li>Kanał powinien być uchylny obustronnie, w celu łatwego dostępu do okablowania.</li> <li>Kolorystyka: blacha malowana proszkowo – do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy .</li> </ul>	2
37.	KK do WB1/B1	<b>Kanał kablowy pionowy</b> Kanał wykonany z tkaniny, zasuwany zamkiem błyskawicznym, montaż do blatu przy użyciu plastikowych łączników. Długość kanału 850-900 mm Średnica kanału min. 60 mm.	14
38.	KK do WB1	<b>Kanał kablowy poziomy</b> Kanał kablowy do stanowisk workbench, współdzielony, wykonany z blachy gr. min. 1 mm, dystans między kanałem a blatem min. 120 mm, montaż do ramy stanowiska WB1 bez użycia narzędzi. Szer. Kanału min. 1050 mm.	5
39.	KK do B2	Kanał kablowy pionowy do biurka - uniwersalny. Kanał wykonany z tworzywa w kolorze alu, żebrowany. Kanał montowany do blatu biurka. Długość 750-800 mm	17
40.	KK do B2*	<b>Kanał kablowy poziomy, montowany do blatu biurka.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kanał ma być wykonany z blachy stalowej o grubości 0,8-1,0mm malowanej proszkowo na kolor ALU.</li> <li>Kanał ma posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach: szerokość 590-600 mm, głębokość w najszerszym miejscu 130-140 mm, wysokość 100-105 mm</li> <li>Ukształtowanie kanału, ma umożliwiać mocowanie beznarzędziowe na uchwycie z tworzywa sztucznego, który jest mocowany za pomocą wkrętów do blatu.</li> <li>Jeden kanał ma posiadać min. dwa uchwyty.</li> <li>Dostęp do kanału ma się uzyskać po wysunięciu blokady a następnie odchyleniu go w dół.</li> </ul>	17

41.	ST1	<p><b>Stolik do spotkań, blat kwadratowy zaokrąglony na narożach o wymiarach:</b> Wysokość całkowita: 450-500 mm, szerokość 700 mm, głębokość całkowita: 700 mm</p> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat stołu z zaokrąglonymi krawędziami wykonany z płyty obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1 i grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm.</li> <li>• Stopa podstawy w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi krawędziami. Stół na podstawie kolumnowej.</li> <li>• Kolumna wykonana ze stalowej rury o przekroju min. Ø80x2 mm.</li> <li>• Stopa podstawy wykonana ze stalowej blachy o wymiarach całkowitych 450x450 -500x500 mm.</li> <li>• Podstawa malowana proszkowo.</li> <li>• Możliwość poziomowania na stopkach do +10 mm.</li> <li>• Kolorystyka: płyta meblowa – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru 7 kolorów z wzornika producenta.</li> </ul>	1
42.	ST2	<p><b>Stolik do spotkań, blat kwadratowy zaokrąglony na narożach o wymiarach:</b> Wysokość całkowita: 550-600 mm, szerokość 700 mm, głębokość całkowita: 700 mm</p> <p><b><u>Pozostałe parametry zgodnie z pozycją ST1.</u></b></p>	5
43.	ST3	<p><b>Stolik do spotkań, blat kwadratowy zaokrąglony na narożach o wymiarach:</b> Wysokość całkowita: 720-740 mm, szerokość 900 mm, głębokość całkowita: 900 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stopa podstawy wykonana ze stalowej blachy o wymiarach całkowitych 500x500 – 550x550 mm.</li> </ul> <p><b><u>Pozostałe parametry zgodnie z pozycją ST1.</u></b></p>	1
44.	ST4	<p><b>Stolik wysoki na podstawie kolumnowej, o wymiarach zawartych w przedziałach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysokość całkowita: 1050-1100 mm</li> <li>• Średnica blatu 800 mm</li> </ul> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat stolika okrągły wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.</li> <li>• Podstawa powinna składać się z kolumny wykonanej z rury o średnicy Ø75-85 mm oraz talerza w kształcie okręgu o średnicy 500x500-550x550 mm</li> <li>• Wymaga się aby wewnątrz kolumny poprzez ewentualną przelotkę w blacie istniała możliwość poprowadzenia okablowania.</li> <li>• Kolorystyka – płyta meblowa – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa – do wyboru min. 7 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> </ul>	1

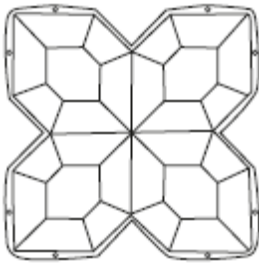
45.	SK2	<p><b>Mobilny stół konferencyjny, prostokątny z blatem uchylnym, o wymiarach: szerokość 1500mm, głębokość 700mm, wysokość 740-760mm,</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat wykonany z płyty wiórowej grubości min. 25mm, laminowanej o klasie higieniczności E1, oklejonej obrzeżem ABS w kolorze płyty.</li> <li>• Stelaż malowany proszkowo, na 4 kółkach min. fi 60 mm – w tym dwa kółka z hamulcem.</li> <li>• Nogi w kształcie odwróconej litery „Y”, połączone poziomym wspornikiem.</li> <li>• Podparcie blatu obrotowe w kształcie trójkąta, z blokadą pozycji, montowaną pod blatem.</li> <li>• Blat uchylny w taki sposób, aby można było go ustawić poziomo i pionowo do sztaplowania bocznego.</li> <li>• Wymagana możliwość połączenia zestawionych blatów tworzywowymi lub metalowymi łącznikami – łączenie w sposób beznarzędziowy.</li> <li>• Wymagana możliwość szybkiej rekonfiguracji układu stołów.</li> <li>• Kpl. min. 2 łączników – wymagany na przynajmniej 1 krawędzi blatu.</li> <li>• <b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta . Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy. Podstawa do wyboru min. 3 kolory.</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atest lub certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 15372,</li> <li>• Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)</li> </ul> <p>lub równoważne</p>	11
46.	B4	<p><b>Biurko prostokątne z elektryczną reg. wysokości, na nogach w kształcie litery „T”</b></p> <p><b>O wymiarach:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• szerokość: 1600 mm</li> <li>• głębokość 800 mm</li> <li>• wysokość regulowana elektrycznie w zakresie min. 700 – 1200 mm (dla blatu 25 mm), liczona na krańcu blatu.</li> </ul> <p><b>Budowa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm,</li> <li>• Obrzeże blatu: grubość 2-3 mm klejone.</li> <li>• Biurko powinno być wyposażone w ramę skręcaną, do której mocowane są nogi w kształcie litery „T”, oraz wsporniki blatu z prostokątnego profilu min. 30x30x2 mm o długości 400-420 mm każdy-</li> <li>• Noga składająca się ze stopy i kolumny pionowej.</li> </ul>	3

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stopa spawana (element poziomy dolny) wykonana z blachy o max przekroju 85 x 35 mm i długości 590-600 mm. Stopki umożliwiają poziomowanie biurka w zakresie +10mm.</li> <li>• Kolumna pionowa nogi z elektryczną regulacją wysokości wykonana z sekcji 2 profili o przekroju kwadratowym, zmniejszającym się ku górze, z których zewnętrzny powinien posiadać wymiar 70x70 mm a wewnętrzny 60x60 mm. Profil o grubości ścianki 1-2 mm zapewniający sztywność i wytrzymałość biurka w pełnym zakresie pracy.</li> <li>• Osłona krawędzi kolumny w kolorze kolumny</li> <li>• Każda kolumna wyposażona w elektryczny mechanizm regulacji wysokości, (napęd kątowy składający się z silnika oraz przekładni śrubowej)</li> <li>• Moduł sterujący mocowany do blatu zapewniający płynną i bezawaryjną pracę</li> <li>• Dopuszczalne obciążenie blatu biurka min. 80 kg (obciążenie łączne dla dwóch kolumn, równomiernie rozłożone na blacie)</li> <li>• Prędkość podnoszenia: 35-37 mm/s - bez obciążenia, 32-35 mm/s – przy maksymalnym obciążeniu.</li> <li>• Przyciski regulacji wysokości łatwo dostępne – zamontowane pod blatem z prawej lub lewej strony użytkownika.</li> <li>• Biurko ma posiadać funkcję antykolizji, pozwalającą na zatrzymanie opuszczania blatu, gdy ten napotka przeszkodę. Antykolizja przeciążeniowa z czujnikiem żyroskopowym.</li> <li>• Możliwość regulowania czułości antykolizji.</li> <li>• Hałas 40-42 dB</li> <li>• Zabezpieczenie przeciw przegrzaniu</li> <li>• Funkcja łagodnego start &amp; stop</li> <li>• <b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min 12 kolorów z wzornika producenta</li> <li>• Podstawa malowana proszkowo - do wyboru kolor biały (RAL 9010), alu (RAL 9006), czarny (RAL 9005)</li> </ul>	
47.	R1	<p><b>Regał aktowy, otwarty od frontu</b>, o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 400-420 mm, wysokość 2200-2240mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.</li> <li>• Wieniec górny, korpus i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów regału.</li> <li>• Półki wykonane z płyty grubości min. 18mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 320-340 mm, półka oklejona z każdej strony. Regał musi posiadać min. 5 półek</li> <li>• Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów.</li> </ul>	4

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Regał na stopkach, z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm .</li> <li>• <b>Kolorystyka:</b> płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, niezwłocznie po podpisaniu umowy.</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certyfikat lub atest zgodności wg normy EN 14073-2</li> <li>• Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)</li> </ul> <p>lub równoważne</p>	
48.	PS1	<p><b>Potrójny akustyczny panel podwieszany o wymiarach szer. pojedynczego panelu 1600 mm, wys. 600 mm, gr. 40-50 mm, wysokość całkowita zestawu 2100-2150 mm</b></p> <p>Konstrukcja wykonana z prasowanych włókien poliestrowych, pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Panele montowane do sufitu za pomocą regulowanych, stalowych linek do zawieszania (linki uwzględnione w zestawie), maksymalna długość 3000 mm. Panele wchodzące w skład zestawu, łączone są ze sobą za pomocą zestawów linkowych o długość min. 200 mm. Pomiędzy panelami min. 150 mm.</p> <p><b>Panele tapicerowane tkaniną o parametrach:</b>  Skład: 100% Trevira  Gramatura: min. 330 g/m<sup>3</sup>  Odporność na ścieranie: min. 100 tys cykli Martindale  Niepalność: EN 1021-1, 1021-2 lub równoważne</p>	2
49.	PS2	<p><b>Akustyczny panel ścienny o wymiarach 400x400 gr. 88-92 mm</b></p> <p><b>Panel powinien posiadać:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lekką konstrukcja bez ramy.</li> <li>- szkielet wykonany z płyty HDF, grubość 2,5 mm, tylna część pełna, przednia część perforowana.</li> <li>- wypełniony gąbką niepalną o wysokich właściwościach akustycznych, grubość: min. 20 mm, Gęstość 50 – 60 kg / m<sup>3</sup>.</li> <li>- panel powinien pochłaniać częstotliwości <b>niskie</b>, grubość całkowita 88-92 mm, perforacja min. Ø 10 mm</li> <li>- panele powinny być mocowane do ściany za pomocą dedykowanych uchwytów, składających się z dwóch części: jedna mocowana do panelu, druga mocowana do ściany.</li> </ul>	318

		<b>Panel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b> Skład: 100% Trevira Gramatura: min. 330 g/m <sup>3</sup> Odporność na ścieranie: min. 100 tys cykli Martindale Niepalność: EN 1021-1, 1021-2 lub równoważne	
50.	PS3	<b>Akustyczny panel ścienny o wymiarach 400x400 gr. 58-62 mm</b>  <b>Panel powinien posiadać:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lekką konstrukcja bez ramy.</li> <li>- szkielet wykonany z płyty HDF, grubość 2,5 mm, tylna część pełna, przednia część perforowana.</li> <li>- wypełniony gąbką niepalną o wysokich właściwościach akustycznych, grubość: min. 20 mm, Gęstość 50 – 60 kg / m<sup>3</sup>.</li> <li>- panel powinien pochłaniać częstotliwości <b>średnie</b>, grubość całkowita 58-62 mm, perforacja min. Ø 60 mm</li> <li>- panele powinny być mocowane do ściany za pomocą dedykowanych uchwytów, składających się z dwóch części: jedna mocowana do panelu, druga mocowana do ściany.</li> </ul> <b>Panel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b> Skład: 100% Trevira Gramatura: min. 330 g/m <sup>3</sup> Odporność na ścieranie: min. 100 tys cykli Martindale Niepalność: EN 1021-1, 1021-2 lub równoważne	326
51.	PS4	<b>Akustyczny panel ścienny o wymiarach 400x400 gr. 28-32 mm</b>  <b>Panel powinien posiadać:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lekką konstrukcja bez ramy.</li> <li>- szkielet wykonany z płyty HDF, grubość 2,5 mm, tylna część pełna, przednia część perforowana.</li> <li>- wypełniony gąbką niepalną o wysokich właściwościach akustycznych, grubość: min. 20 mm, Gęstość 50 – 60 kg / m<sup>3</sup>.</li> <li>- panel powinien pochłaniać częstotliwości <b>wysokie</b>, grubość całkowita 28-32 mm, perforacja min. Ø 80 mm</li> <li>- panele powinny być mocowane do ściany za pomocą dedykowanych uchwytów, składających się z dwóch części: jedna mocowana do panelu, druga mocowana do ściany.</li> </ul> <b>Panel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b> Skład: 100% Trevira Gramatura: min. 330 g/m <sup>3</sup>	83



		<p>Odporność na ścieranie: min. 100 tys cykli Martindale  Niepalność: EN 1021-1, 1021-2 lub równoważne</p>	
52.	PS5	<p><b>Panel narożny akustyczny o wymiarach wys. całkowita 1400 mm</b>  Konstrukcja – podstawa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej o grubości min. 25 mm tylko w kolorze czarnym.  Szkielet wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej i gąbki. Całość konstrukcji pokryta pokrowcem z tkaniny.  Kształt panelu – nieregularny pięciokąt.</p> <p><b>Panel tapicerowany tkaniną o parametrach:</b>  Skład: 100% Trevira  Gramatura: min. 330 g/m<sup>3</sup>  Odporność na ścieranie: min. 100 tys cykli Martindale  Niepalność: EN 1021-1, 1021-2 lub równoważne</p>	15
53.	PS6	<p><b>Kurtyna wydzielająca przestrzeń – zestaw 4 modułów – wymiar pojedynczego elementu szerokość /wysokość 430 mm, głębokość całkowita 40-50 mm, grubość panelu 3-5 mm.</b>  Kurtyna wykonana z filcu termoformowanego laminowanego tkaniną.  Zestaw montowany na szynie aluminiowej malowanej na kolor biały podwieszanej do sufitu, szyna szerokości 1670-1700 mm.</p> 	2

54.	<b>Z1</b>	<b>Worek Sako</b> pokrycie: 100% poliester waga: 6.0 kg wkład: granulāt polistyrenowy wymiary pokrowca zewnętrznego: 175 x 135 cm	2
-----	-----------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---