
Parametry techniczne wagi najazdowej samochodowej.

Projektuje się wagę najazdową stalową, wyposażoną w elektroniczny system odczytu wagi. Miernik wagowy zabudowany w zewnętrznej skrzynce. Nośność 30 ton. Działka odczytowa 10 kg.

Konstrukcja stalowa wagi zabezpieczona antykorozyjnie przez pomalowanie proszkowe. Najazd na platformę wagi stalowy, dostarczany razem z wagą.

Waga zasilana elektrycznie wg. projektu branży elektrycznej. Podpięta do otokowego uziemienia hali.

Wymagania:

- Waga posiadająca zatwierdzenie typu WE wg dyrektywy NAWI 90/384 podlegająca ocenie zgodności;
- Waga ma posiadać pamięć „ALIBI” zgodnie z aneksem I do dyrektywy 90/384 pozwalającą na rejestrowanie pomiarów na żądanie (pamięć ma być częścią homologowanego urządzenia);
- Waga ma posiadać panel operatorski pozwalający na sprawdzenie (przeglądanie) pamięci „ALIBI”;
- Wszystkie dodatkowe wyświetlacze wagowe i terminale muszą być zatwierdzonego typu i posiadać stosowne certyfikaty prób;
- Waga pomostowa, zagłębiona o wymiarach: 3x7 m.;
- Zakres pomiarowy: 200 – 30000kg;
- Klasa wagi: III;
- Działka elementarna wagi: 10kg;
- Waga wyposażona w czujniki cyfrowe – 4szt. typu CDL o nośności, co najmniej 30 ton każdy i stopniu ochrony, co najmniej IP68;
- Zderzaki poprzeczne z obu końców wagi, zderzak wzdłużny zamontowany pośrodku pomostu, co pozwoli na uniknięcie wpływu dylatacji;
- Konstrukcja wagi musi zapewniać swobodny dostęp do czujników tensometrycznych i przestrzeni pod wagą (łatwość konserwacji) bez konieczności wchodzenia pod wagę;
- Fundament wagi wylewany w miejscu instalacji (posadowienie zgodnie z projektem budowlanym) – (posadowienie poniżej strefy przemarzania);
- Odpowiednie oprogramowanie komputerowe dołączone od producenta;
- Skrzynka połączeniowa z zabezpieczeniami odgromowymi;