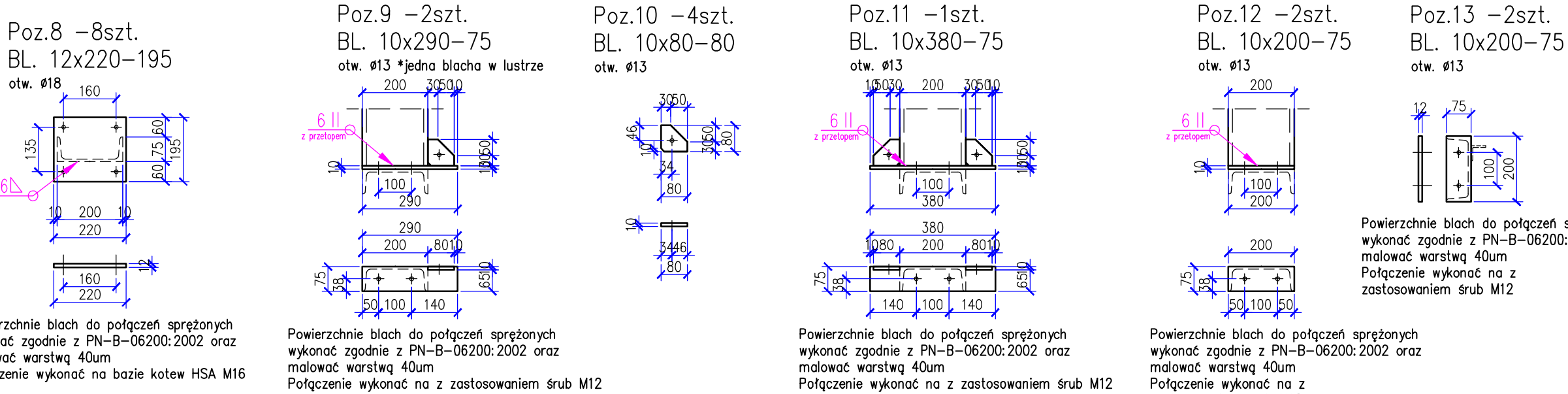
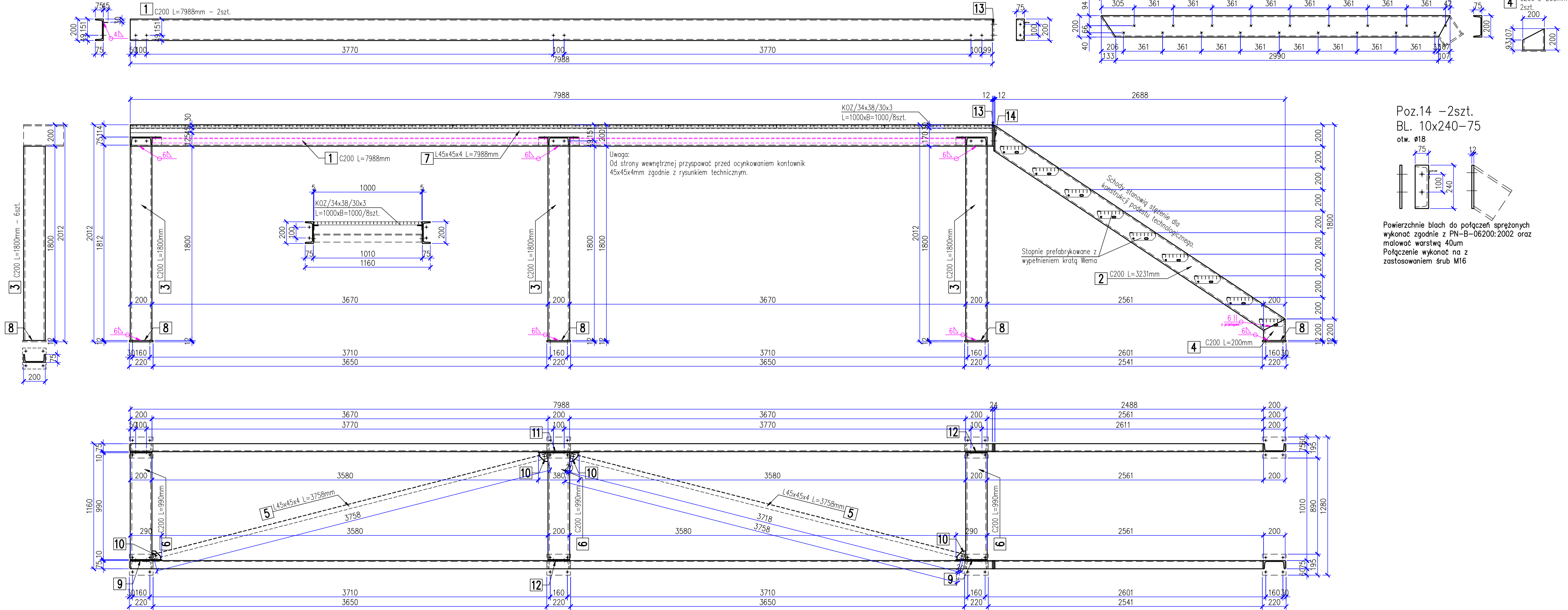


ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WYSIĘG MYJKI							
POZ	Ilość	Profil	Długość	Stal	Masa jedn.	Masa 1szt	Masa całkowita
[-]	[szt]	[-]	[mm]	[-]	[kg/m]	[kg]	[-]
2 CAŁKOWITA ILOŚĆ KOMPLETNYCH ELEMENTÓW							
POZ 1	1	HEA200	4680	S235JR	42,30	197,96	197,96
POZ 2	1	IPE450	1188	S235JR	77,60	92,19	92,19
POZ 3	1	BL 12	200	S235JR	18,84	12,06	12,06
POZ 4	1	BL 20	330	S235JR	51,81	17,10	17,10
POZ 5	1	BL 10	170	S235JR	13,35	1,29	1,29
					SUMA	320,60	kg
					+spoiny 1,8%	326,37	kg
					SUMA CAŁ.	652,75	kg



ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ SCHODY TECHNICZNE							
POZ	Ilość	Profil	Długość	Stal	Masa jedn.	Masa 1szt	Masa całkowita
[-]	[szt]	[-]	[mm]	[-]	[kg/m]	[kg]	[-]
1 CAŁKOWITA ILOŚĆ KOMPLETNYCH ELEMENTÓW							
POZ 1	2	C200	7988	S235JR	25,30	202,10	404,19
POZ 2	2	C200	3231	S235JR	25,30	81,74	163,49
POZ 3	6	C200	1800	S235JR	25,30	45,54	273,24
POZ 4	2	C200	200	S235JR	25,30	5,06	10,12
POZ 5	2	L45X45X4	3758	S235JR	2,74	10,30	20,59
POZ 6	3	C200	990	S235JR	25,30	25,05	75,14
POZ 7	2	L45X45X4	7988	S235JR	2,74	21,89	43,77
POZ 8	BL 12	220	195	S235JR	20,72	4,04	32,33
POZ 9	2	BL 10	290	75	S235JR	22,77	1,71
POZ 10	1	BL 10	80	80	S235JR	6,28	0,50
POZ 11	1	BL 10	380	75	S235JR	29,83	2,24
POZ 12	2	BL 10	200	75	S235JR	15,70	1,18
POZ 13	2	BL 10	200	75	S235JR	15,70	1,18
POZ 14	2	BL 10	240	75	S235JR	18,84	1,41
					SUMA	1036,57	kg
					+spoiny 1,8%	1055,23	kg
					SUMA CAŁ.	1055,23	kg

- LEGENDA:
- GRUNT ISTNIEJĄCY
  - PODKŁAD Z CHUDEGO BETONU
  - PODOBUDOWA FRAKCYJNA KAMIEMISTA
  - ELEMENTY ŻELBETOWE
- UWAGI:
- Beton – B37 (C30/37).
  - Stal:
    - konstrukcyjna ST35X S235JR
    - blachy stalowe S235JR
  - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej:
    - czyszczenie przez piaskowanie do stopnia czystości sa wg pn-iso 8501-1,
    - malowanie zestawem farb alikidowych o łącznej grubości powłoki malarskiej 120µm lub cyklowanie ogniowe
  - Powierzchnie blach do połączeń sprężonych wykonać zgodnie z pn-b-06200:2002 pkt.4.7.8 oraz malować warstwą 40µm.
  - Nieoznaczone spoiny s=(0,2t<sub>max</sub> ÷ 0,7t<sub>min</sub>)  
t<sub>min</sub>–grubość cieńszego elementu łączzonego  
t<sub>max</sub>– grubość grubszego elementu łączzonego
  10. Klasa konstrukcji spawanej –1– wg pn-b-87/m-69008
  - \* – oznaczać odbicie lustrzane
  - Powierzchnie blach do połączeń sprężonych wykonać zgodnie z PN-B-06200:2002 PKT.4.7.8 oraz malować warstwą 40µm.
  - Klasa konstrukcji spawanej –1– wg PN-87/M-69008.
  - Rozpatrywać z powiązanymi rysunkami konstrukcyjnymi i opisem technicznym.

PROJEKT 2K

BIURO ARCHITEKTONICZNE  
ŁUKASZ KUKUŁA

42-290 BLACHOWNIA, UL.MYLIŃSKA 39  
BIURO: CZĘSTOCHOWA UL.DĄBROWSKIEGO 13 M.4  
TEL. 662-963-934 E-MAIL: LUKASZ.KUKULA@GMAIL.COM

NAZWA PROJEKTU:

ADRES:

INWESTOR:

TREŚĆ RYSUNKU:

BUDOWA 2 STANOWISK MYCIA POJAZDÓW CIEZAROWYCH Z KONTENEREM TECHNICZNYMI I INSTALACJAMI WEWNĘTRZNYMI T.J. WODY, ELEKTRYCZNYMI, KANALIZACJI SANITARNEJ I INSTALACJAMI ZEWNĘTRZNYMI T.J. WODY, KANALIZACJI SANITARNEJ I ELEKTRYCZNYMI, BUDOWA PODESTU TECHNICZNEGO, ROZBIÓRKA ISTNIEJĄCEJ NAWIERZCHNI Z PŁYT BETONOWYCH DROGOWYCH, BUDOWA NAWIERZCHNI UTWARDZONYCH Z KOSTKI BRUKOWEJ BETONOWEJ I BUDOWA INSTALACJI OŚWIETLENIA ZEWNĘTRZNEGO.

FRAGMENT DZIAŁKI NR EWID. 1735, OBRĘB 0001 BOLESŁAW, JEDNOSTKA EVIDENCYJNA BOLESŁAW UL.ŁOSADOWA 1, 32-329 BOLESŁAW

ZAKŁAD GOSPODARKI KOMUNALNEJ "BOLESŁAW" SP. Z O.O. UL.ŁOSADOWA 1, 32-329 BOLESŁAW

ELEMENTY STALOWE MYJNI

PROJEKTANT:  
mgr inż. MACIEJ JASZCZYK

Nr upr. proj.  
SLK/5260/POOK/14

Podpis:

OPRACOWANIE:  
mgr inż. PRZEMYSŁAW SZNOBER

Podpis:

Stadium Index: Branża: Data: Skala: Nr Rys.

P.B. – KONSTRUKCJA 11.2019 1:50 1:25 K-2

PROJEKT OBIEKTU PRAWAMI AUTORSKIMI(R)