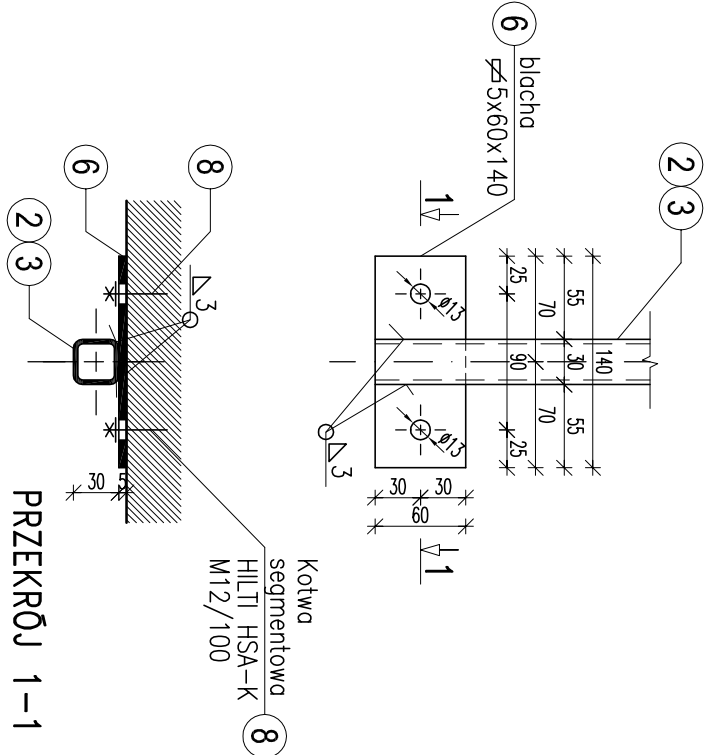


WIDOK BARIERKI 1:10



DETAL "A" 1:5

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ									
POZ	PROFIL	DŁUGOŚĆ		ILOŚĆ (szt.)		CIĘŻAR			
		[m]		W / B.	BELE / MENTY	CAŁK.	JEDN.	1 SZTUKA	CAŁK.
1	rura 51/4	3,702	1	2	2	4,64	17,18	34,35	
2	rura kw. 30x30x3	1,292	2	2	4	2,36	3,05	12,20	
3	rura kw. 30x30x3	1,195	1	2	2	2,36	2,82	5,64	
4	rura kw. 30x30x3	1,410	1	2	2	2,36	3,33	6,66	
5	rura kw. 30x30x3	1,386	1	2	2	2,36	3,27	6,54	
6	bl. 5x60	0,140	3	2	6	2,36	0,33	1,98	
7	bl. 5x51	0,051	1	2	2	2,00	0,10	0,20	
8	kołwa HILL TT HSA-K MT2/100	-	6	2	12				
							Ciężar całkowity [kg]		67,57
							Dodatek na spoiny 1,8%		1,22
							Ogółem [kg]		68,79

±0,00 = 270,45

UWAGI:

- SPOINY WYKONYWAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYŁĘGANIA ELEMENTÓW
- PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW ELEMENTÓW DO SPAWANIA WG. ZALECEŃ TECHNOLOGA
- STAL NIEOZNACZONA PRZYJAĆ S13S
- PRZYGOTOWANIE KONSTRUKCJI DO CYNKOWANIA WG. ZALECEŃ CYNKOWNI

Stal:	Zabezp. antykorozyjne:	Elektrody:
S13S	cyńkowanie ogniowe	wg. zaleceń technologa ER146

Nazwa i adres obiektu budowlanego:		BRANŻA: architek- tura i konstrukcja.
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW DLA MIEJSCEWOSCI NAROL		
Przebieg symulacji:		ETAP: Projekt budowlany
BARIERKA OCHRONNA DLA SCHODÓW NA NASYPI PRZY REAKTORZE		
Imię, nazwisko, nr upraw.		Podpis:
mgr inż. Tadeusz Howorus		
ANB-513.1/132/82		
mgr inż. Krzysztof Boryński		
297 /lb /2000		
OPRACOWAŁ:		
mgr inż. Ewa Narońska Siemionek		
mgr inż. Grzegorz Sierpiński		
SPRAWDZIŁ:		
mgr inż. orch. Zbigniew Jędrzejczak		
UAN-II/8387 /44 /87		
mgr inż. Krzysztof Kędziński		
560 /lb /88		
19	NR RYS: 1-10 P11-05/04 AK34.00.00	