Pytania

Czy Zamawiający dopuszcza, aby wielkość porów filtrów spiekowych nie przekraczała 100 mikrometrów, zamiast jak podano 50 mikrometrów? Jest to parametr korzystniejszy.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

W związku z potrzebą wyprowadzenia instalacji wyrzutowej z zaworów odciążających z kolektorów butlowych na zewnątrz budynku, o średnicy rurociągu co najmniej 15x1 mm, ewentualne późniejsze uzupełnienie systemu o dalsze kolektory wymagałoby jego przekształcenia. Czy Zamawiający bierze to pod uwagę i wyraża zgodę na to, że ew. uzupełnienie systemu o dalsze kolektory będzie możliwe, lecz będzie wiązało się z potrzebą wykonania dodatkowych prac instalacyjno-montażowych?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie aby łączniki butlowe były uszczelnianie od strony butli uszczelkami teflonowymi, które wymagają dokręcenia odpowiednim kluczem? Jest to rozwiązanie zgodne z obowiązującymi normami i o wiele bezpieczniejsze niż rozwiązanie służące na dokręcaniu nakrętki ręką w systemie pracującym na ciśnieniu 150/200 bar. Nadmieniam także, że z racji zasilania szpital w tlen ze zbiornika, wymiana butli w normalnym trybie nie będzie częstsza niż 1x/rok lub 1x/3 lata (w zależności od nadanego przez wytwórcę tlenu jego terminu ważności w butlach), co nie byłoby pod tym kątem uciążliwe dla Zamawiającego.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Czy Zamawiający dopuści aby w systemie znajdowała się tylko jedna tablica redukcyjna, która łączyć będzie w sobie pracę i sterowanie z obu źródeł butlowych, a także ze zbiornika? Rozwiązanie to jest zgodne z obowiązującymi normami, ekonomiczniejsze, a także wymagające mniejszej ilości obsługi, gdyż wszystko mamy ujęte w jednej tablicy. Przy tym rozwiązaniu rezygnuje się ze zbędnych manometrów kontaktowych na instalacji od zbiornika (ciśnienie regulowane jest poprzez reduktory w zdwojonym układzie w tablicy redukcyjnej) oraz z filtra spiekowego, który nie ma zastosowania przy wartości ciśnienia, dochodzącego ze zbiornika (mógłby wręcz działać niekorzystnie i blokować przepływ), a jedynie przy ciśnieniach wysokich, takie jak przy kolektorach butlowych (150/200 bar).

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie aby wydajność reduktorów w tablicy redukcyjnej rozprężalni tlenu wynosiła na wyjściu 100 Nm3/h?

**Odpowiedź: Zgodnie z Zapytaniem Ofertowym**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie aby zamiast 4 szt. kolektorów butlowych (na 4 butle) po każdej stronie tablicy redukcyjnej, zastosować 2x jeden kolektor w układzie 16 butli (dwurzędowo)? Jest to rozwiązanie prawidłowe, zgodne z obowiązującymi normami, bezpieczniejsze (mniejsza ilość połączeń na gwint) oraz ekonomiczniejsze, a także możliwe w zastosowaniu w docelowej lokalizacji.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie aby rurociągi w kolektorach zbiorczych były wykonane z rur miedzianych 14x3 mm, zamiast jak wskazuje opis o średnicy nominalnej DN10? Jest to rozwiązanie prawidłowe, zgodne z obowiązującymi normami oraz zapewniające właściwy obliczeniowy przepływ w kolektorach.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Czy Zamawiający dopuści aby wyjście z kolektora do łączników butlowych miało również gwint 3/4" (zamiast wskazanego W 21,8x1/14) – tak jak w łącznikach od strony połączenia z butlą? Jest to rozwiązanie prawidłowe, zgodne z obowiązującymi normami oraz nie umniejszające parametrów rozprężalni.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

W związku z tym, że instalacja wyrzutowa z zaworów odciążających z kolektorów butlowych musi być wykonana rurociągów o średnicy co najmniej 15x1 mm, czy Zamawiający zrezygnuje z zapisu „(…) z króćcem lutowniczym do rur 8×1 do podłączania przewodu odciążającego.” na korzyść zapisu „(…) z króćcem lutowniczym do rur 15×1 do podłączania przewodu odciążającego.” ? Nadmienię, że wykonanie instalacji wyrzutowej z rur o średnicy 8x1 mm przy ciśnieniu sięgającym do 200 bar mogłoby być skrajnie niebezpieczne.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie aby zewnętrzny sygnalizator, mający znaleźć się w pomieszczeniu służb technicznych szpitala, wyświetlał jedynie informację dotyczącą ciśnienia wyjściowego w rurociągu zasilającym szpital w tlen? Jest to podstawowa informacja, którą w wielu szpitalach uznaje się jako wystarczającą do zewnętrznego monitorowania.

**Odpowiedź: Zgodnie z Zapytaniem Ofertowym**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie aby mocowania butli były malowane proszkowo emalią? Jest to rozwiązanie, które gwarantuje większą trwałość mocowań niż gdyby miały one być cynkowane ogniowo.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie aby przyłącze zasilania awaryjnego w rozprężalni było w standardzie AGA (takim, jak punkty poboru na szpitalu) zamiast NIST z metalową zatyczką? Takie rozwiązanie jest o wiele bardziej uniwersalne, przez co korzystniejsze dla Zamawiającego, gdyż Zamawiający musi posiadać na stanie reduktory z wężem zakończone wtykiem AGA, które w przypadku awarii źródła tlenu zabezpieczają pracę szpitala z butli przez posiadane na szpitalu punkty poboru w systemie AGA. W przypadku systemu NIST Zamawiający musiałby wyposażyć się w specjalne dedykowane przyłącze NIST, czym jednocześnie pozbawiłby się uniwersalności w ewentualnym zabezpieczaniu szpitala poprzez reduktory z butlami.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

Proszę o potwierdzenie, że zabezpieczenie szpitala w tlen na czas wykonywania prac Wykonawca dokonuje jedynie poprzez wypożyczenie (na ten czas) Zamawiającemu sprawnego reduktora dwustopniowego o wydajności min. 30 m3/h z wężem zakończonym wtykiem do tlenu w standardzie AGA, oraz że Wykonawca nie będzie miał w swoim zakresie monitorowania poziomu tlenu w butli/butlach (która/e będzie/będą w tym czasie zabezpieczać szpital w tlen) oraz jej/ich ewentualnej wymiany w razie takiej potrzeby, a obowiązki te sprawować będą przedstawiciele Zamawiającego. W przeciwnym razie Wykonawca nie będzie mógł skupić się na szybkim i sprawnym wykonaniu wpięcia się w istniejącą szpitalną instalację tlenu i operacja ta, uważana za awaryjną, przeciągnie się niekorzystnie w czasie, co znacznie podwyższy ryzyko wystąpienia zagrożenia w postaci zaniku tlenu na szpitalu.

**Odpowiedź: Tak**

Proszę o potwierdzenie, że zgodnie z zapisami (projektu) umowy – par. 8, ust. 2, Zamawiający miał na myśli przeprowadzanie bezpłatnych konserwacji i przeglądów jedynie w okresie trwania gwarancji i rękojmi, co zostanie uzupełnione stosownym zapisem na etapie podpisywania umowy.

**Odpowiedź: Tak**

Proszę o potwierdzenie, że zgodnie z zapisami (projektu) umowy – par. 8, ust. 2, Zamawiający miał na myśli bezpłatne „usuwanie wad” zamiast „usuwanie usterek”, gdyż usterki mogą wynikać m. in. z nieprawidłowej obsługi rozprężalni przez Zamawiającego, czego Wykonawca nie będzie naprawiał w ramach otrzymanego wynagrodzenia za niniejsze zadanie.

**Odpowiedź: Tak**

Proszę o potwierdzenie, że Wykonawca nie ma w swoim zakresie dostawy i montażu przewodu niskoprądowego, służącego do przesyłania sygnału od rozprężalni tlenu do zewnętrznego sygnalizatora mającego znaleźć się w pomieszczeniu służb technicznych szpitala, a jedynie ma w swoim zakresie dostawę, montaż i uruchomienie tego sygnalizatora w omawianym pomieszczeniu (oraz oczywiście montaż, dostawę i uruchomienie rozprężalni tlenu wraz z podłączeniem jej do istniejącej instalacji).

**Odpowiedź: Tak**

Proszę o potwierdzenie, że Wykonawca nie ma w swoim zakresie doprowadzenia instalacji elektrycznej oraz montażu gniazda 230V w pobliżu tablicy redukcyjnej w celu umożliwienia rozprężalni prawidłowego działania i wyświetlania jej parametrów na panelu sygnalizacji.

**Odpowiedź: Tak**