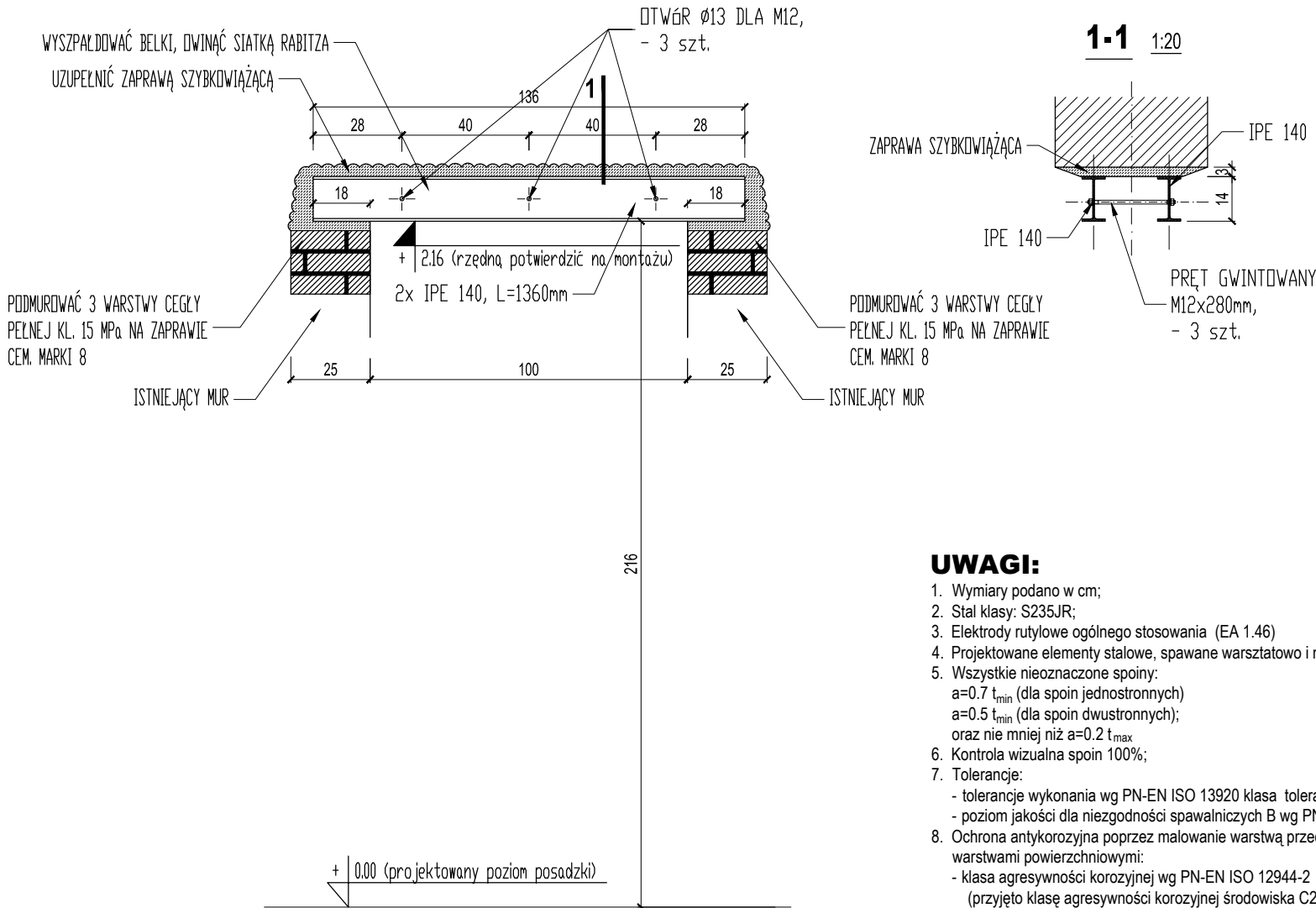


NADPROŻE STALOWE POZ. NS.5

- 1 szt.

1:20



UWAGI:

- Wymiary podano w cm;
- Stal klasy: S235JR;
- Elektrody rutowe ogólnego stosowania (EA 1.46)
- Projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
- Wszystkie nieoznaczone spoiny:
a=0.7 t_{min} (dla spoin jednostronnych)
a=0.5 t_{min} (dla spoin dwustronnych);
oraz nie mniej niż a=0.2 t_{max}
- Kontrola wizualna spoin 100%;
- Tolerancje:
 - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji A/E;
 - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych B wg PN-EN 5817;
- Ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przeciwtleniaczy oraz warstwami powierzchniowymi:
 - klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2 (przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C2);
 - jakość przygotowania powierzchni II (wg PN-70/H-97050)
 - technologia i ocena jakości przygotowania powierzchni (wg PN-70/H-97052)
 - do zabezpieczeń antykoryjnych zastosować łączną grubość warstw 120 mikro m, powierzchnie oczyścić poprzez piaskowanie do drugiego stopnia dokładności;
 - dobór stopnia czystości stali -przyjęto stopień 2 (wg PN-71/H-04651)
 - dobór zestawu malarskiego można przeprowadzić wg PN-71/H-04653
- Główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologii montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
- Powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25°C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest rosa oraz silnego wiatru powyżej 4° w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
- Kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadza się w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wyrównawczej pokrycia;
- Zaleca się 5 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
- Wszystkie zamknięte profile stalowe zabezpieczyć od wewnątrz poprzez olejowanie;
- Wszystkie wymiary projektowanych elementów stalowych potwierdzić na montażu przed ich wykonaniem.

ZESTAWIENIE STALI DLA POZ. NS.5

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
NS.5	1	IPE 140	1000	S235	2	2.00	12.9	12.9	25.8
OGÓŁEM									25.8
RAZEM:									25.8
WYKONAĆ 1x SZTUKI:									25.8

1.			
NR	DATA	NAZWISKO	OPIS ZMIANY
REWIZJA			

KBI-PROJEKT
MIROSLAW BARTOSIEWICZ
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
73-110 Stargard, ul. Czarnieckiego 3b/5,
mirekbartosiewicz@gmail.com

INWESTOR	Stargardzka Agencja Rozwoju Lokalnego Sp. z o.o.		
TEMAT	Zmiana sposobu użytkowania z przebudową budynku produkcyjnego na lokale do prowadzenia działalności wraz kolorystyką elewacji i zagospodarowaniem terenu		
LOKALIZACJA	ul. Usługowa 10, Stargard, działka nr geod. 1176 i 1177		
FAZA	PROJEKT TECHNICZNY		
BRANŻA	KONSTRUKCJA		
PROJEKTANT	mgr inż. MIROSLAW BARTOSIEWICZ upr. proj. 15/Sz/2000, ZAP/BO/3246/02		
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. NARCYZ GAGAŁO upr. proj. 153/Sz/94, ZAP/BO/0184/01		
TYTUŁ	NADPROŻE STALOWE POZ. NS.5		
SKALA	1:20		
DATA	11.2022		
KOPIOWANIE, PUBLIKACJA ORAZ WSZELKIE INNE FORMY WYKORZYSTANIA NINIEJSZEGO PROJEKTU ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANEGO BEZ ZGODY AUTORÓW BĘDĄ NARUSZENIEM PRZEPISÓW WYNIKAJĄCYCH Z USTAWY Z DNIA 4 LUTEGO 1994 ROKU O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH, WRAZ Z PÓŹNIEJSZYMI ZMIANAMI		RYSUNEK NUMER K.2/6	