

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę, montaż oraz uruchomienie myjni portalowej w hali budynku na terenie Komendy Wojewódzkiej Policji w Kielcach przy ul. Kusocińskiego 51, przeprowadzenie szkolenia pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia, oraz przekazanie myjni do eksploatacji.

W zakres zadania wchodzi m.in.: dostawa, montaż, posadowienie myjni portalowej wraz z szynami oraz jej uruchomienie w istniejącym pomieszczeniu myjni samochodowej.

Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe i pochodzić z bieżącej produkcji.

Wykonawca przed złożeniem oferty ma obowiązek zapoznania się ze stanem faktycznym istniejącego obiektu myjni i dostosowania się do istniejących warunków konstrukcyjnych oraz warunków techniczno-instalacyjnych z uwzględnieniem istniejącego systemu obiegu zamkniętego.

Montaż myjni portalowej wraz z wszelkimi urządzeniami towarzyszącymi przez Wykonawcę nastąpi w terminie nie wcześniej niż 4 miesiące od momentu podpisania umowy ze względu na przygotowanie obiektu pod względem budowlanym.

I. Wymagania techniczne

Myjnia musi być przystosowana do mycia samochodów osobowych i dostawczych, w tym pojazdów wyposażonych np. w: sygnały świetlne, dźwiękowe, agregaty klimatyzacji zamontowane na dachu, o wymiarach maksymalnych:

- a. wysokość pojazdu 280 cm,
- b. szerokość pojazdu 248 cm na wysokości lusterek bocznych,
- c. długość pojazdu 620 cm,

Wydajność myjni musi umożliwiać umycie minimum 6 pojazdów na godzinę na najdłużej trwającym programie mycia (mycie, konserwacja nadwozia, suszenie).

II. Opis działania myjni

1. Dostarczona myjnia musi posiadać gabaryty umożliwiające bezkolizyjne posadowienie, uruchomienie i eksploatację w miejscu aktualnie użytkowanej myjni o wymiarach /dł. x szer. x wys./ - 16m x 4,5m x 4,3m.
2. Wysokość mycia na myjni musi wynosić: dolna od min. 0,20 m, górna do 2,80 m.
3. Ciśnienie wody zasilającej - myjnia powinna poprawnie pracować pod ciśnieniem od 0,3÷0,4 MPa.
4. Ciśnienie powietrza zasilającego (jeżeli jest wymagane) – myjnia powinna poprawnie pracować w zakresie 0,7÷0,8 MPa.
5. Na myjni musi być możliwość realizacji następujących procesów:
 - a. boczne mycie wysokociśnieniowe, dysze płaskie,
 - b. mycie zasadnicze z podziałem na poszczególne etapy tj. zraszanie wodą (z możliwością podawania środka zmiękczającego), natrysk środka myjącego, mycie zasadnicze szczotkami obrotowymi, mycie kół.
 - c. spłukiwanie i konserwacja z podziałem na poszczególne etapy, tj. natrysk czystej wody spłukującej lub wody ze środkiem konserwującym (wosk) i/lub wody ze środkiem osuszającym.
 - d. suszenie.
6. Myjnia musi być wyposażona w urządzenie suszące. Urządzenie suszące musi usunąć min. 90% wody pozostałej po myciu.

7. Myjnia musi posiadać ukierunkowany natrysk środków myjących i wody na całe nadwozie pojazdu.

III. Urządzenie powinno realizować następujące funkcje mycia:

1. Mycie wstępne pianą aktywną,
2. Mycie wysokociśnieniowe,
3. Mycie zasadnicze, szczotkami, z użyciem szamponu,
4. W przypadku zaoferowania - mycie kół obrotowymi szczotkami z wysokim ciśnieniem,
5. Mycie kół obrotowymi szczotkami bez wysokiego ciśnienia,
6. Płukanie z dodatkiem środka wspomagającego suszenie,
7. Woskowanie,
8. Suszenie,

Myjnia musi umożliwiać dowolne konfigurowanie procesów mycia i suszenia.

IV. Budowa i wymagane wyposażenie myjni:

1. Wyposażenie podstawowe:
 - a. szczotki główne (szt. 3) – materiał myjący ze spienionego polietylenu (miękką gąbka), średnica szczotki min. 1100 mm, efektywna głębokość mycia min. 385 mm.
 - b. szczotki do mycia kół (szt. 2) - talerzowe, polietylenowe.
 - c. gąsienica zaopatrzeniowa dla przewodów zasilających.
 - d. zbiornik retencyjny z pompą zasilającą myjnię.
 - e. komplet osłon zabezpieczających konstrukcję myjni.
2. Stabilna konstrukcja ramowa, wykonana w całości ze stali nierdzewnej lub ze stali ocynkowanej, odporna na odkształcenia, zabezpieczona antykorozyjnie.
3. Elementy zewnętrzne, osłony wykończone powłoką lakierniczą.
4. Podłogowe prowadnice naprowadzające pojazd na stanowisko mycia wykonane ze stali nierdzewnej lub w inny sposób, zabezpieczone antykorozyjnie.
5. Mulda pozycjonująca – po stronie Zamawiającego.
6. Zbiornik buforowy na wodę o pojemności zapewniającej prawidłową pracę myjni na każdym programie.
7. Elektronicznie sterowane szczotki boczne i szczotka dachowa, o ciągłym pomiarze i regulacji siły docisku. Zmiana kierunku obrotów szczotek w celu ochrony lusterek i elementów wyposażenia zamontowanych na dachu pojazdu.
8. Szczotki boczne o zmiennym kącie pochylenia dostosowujące się do kształtu pojazdu.
9. Napęd jezdny z bezstopniową regulacją prędkości jazdy portalu po obu stronach
10. Obrotowe talerzowe szczotki z włosiem polietylenowym, wbudowane w bramę myjni po obu stronach, z automatycznym dosterowaniem siły docisku, zmianą kierunku obrotu podczas mycia, zraszane wodą, (z opcją mycia wysokociśnieniowego w przypadku zaoferowania przez Wykonawcę).
11. Układ wstępnego mycia chemicznego umożliwiający równomierne nałożenie piany aktywnej na karoserię pojazdu,
12. System dozowania detergentów i konserwantów zbudowany w oparciu o pompy dozujące środki myjące i konserwujące,
13. System woskowania ochronnego umożliwiający naniesienie na umytą powierzchnię równo rozłożonego wosku konserwującego oraz środka wspomagającego suszenie,

14. System suszenia o łącznej mocy co najmniej 12 KW: Dmuchawa dachowa z dwoma wentylatorami zapewniająca dokładne suszenie górnych powierzchni oraz przód i tył pojazdu. Dmuchawa dachowa współpracująca z elektronicznym systemem pomiaru kształtu pojazdu, pozwalającym prowadzić proces suszenia w bezpiecznej ale małej odległości pomiędzy dmuchawą a pojazdem. Bezstopniowo regulowana prędkość podnoszenia i opuszczania dmuchawy – sterowanie realizowane w oparciu o przetwornik częstotliwości. Dolne krawędzie dmuchawy wyposażone w czujniki bezpieczeństwa, chroniące całą szerokość górnej krawędzi mytego pojazdu. Dysze bocznego suszenia pojazdu z wbudowanymi dwoma wentylatorami. Suszarka górna z ruchomą dyszą, obrót min. +/- 30°. Możliwość przerywania procesu suszenia i jego wznowienia bez konieczności powtarzania programu mycia.
15. Szafa sterownicza wbudowana w prawym lub lewym słupie portalu myjni, gwarantująca niezawodną transmisję danych, odporna na rozpryskiwaną wodę i środki chemiczne oraz posiadająca zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp do znajdujących się w niej urządzeń elektrycznych bez wcześniejszego wyłączenia napięcia. Proces mycia i suszenia sterowany mikroprocesorowo, podczas samoczynnego ruchu portalu.
16. Elektroniczny system diagnozowania usterek, ukazujący stan pracy myjni i opis stanów awaryjnych wyświetlany na ciekłokrystalicznym ekranie pulpitu sterowniczego, wyposażony w system pamięci oraz liczniki błędów i awarii maszyny.
17. Pulpit sterowniczy, zainstalowany w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, umożliwiający ręczne sterowanie pracą maszyny, indywidualne programowanie funkcji mycia, kontrolę działania oraz awaryjne zatrzymanie. Oprogramowanie powinno uwzględniać możliwość rozbudowy maszyny o wszystkie dostępne opcje wyposażenia dodatkowego. Komunikaty wyświetlane na ekranie pulpitu muszą być w języku polskim.
Przyciski pozwalają na:
 - rozsunięcie szczotek bocznych,
 - podniesienie szczotki górnej i suszarki,
 - anulowanie mycia felg
 - przejazd manualny myjni.
18. Niekasowalne liczniki cykli mycia (poszczególnych programów i sumaryczny). Dostęp do liczników myć chroniony kodem dostępu dla różnych poziomów administracyjnych.
19. System awaryjnego zatrzymania maszyny. Możliwość wznowienia przerwanej programu mycia od momentu jego awaryjnego przerywania,
20. Szyny jezdne portalu o długości min. 10m każda, zabezpieczone antykorozyjnie, umożliwiające bezkolizyjny spływ wody do kanału myjni.
21. Trwałe, odporne na działanie wilgoci i stosowanych w myjni środków chemicznych, przeciw rozpryskowe osłony szczotek bocznych.

V. Montaż i dostawa:

Po podpisaniu umowy Wykonawca skontaktuje się z Zamawiającym w celu ustalenia zakresu prac budowlanych i instalacyjnych niezbędnych do przygotowania pomieszczenia pod montaż myjni. Termin realizacji w/w prac nastąpi nie wcześniej niż 4 miesiące od momentu podpisania umowy.

~~Na przyłączu instalacji wodnej do myjni, Wykonawca zamontuje elektroniczny uzdatniacz wody, zabezpieczający instalację wodną maszyny przed powstawaniem kamienia.~~

Zamawiający zapewni dźwig lub wózek widłowy do rozładunku i montażu urządzenia. W przypadku transportu realizowanego wcześniej niż zaplanowany termin montażu, Zamawiający umożliwi magazynowanie urządzenia.

VI. W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do:

1. Transportu urządzenia do siedziby Zamawiającego,
2. Przeszkolenia pięciu wytypowanych przez Zamawiającego pracowników w zakresie obsługi urządzenia,
3. Udzielenie minimum 12 miesięcznej gwarancji bez ograniczenia ilości myć od podpisania protokołu odbioru po uruchomieniu myjni.
4. Dostarczenie dokumentacji technicznej, w tym Certyfikatu CE producenta.
5. Wykonawca gwarantuje pomoc techniczno-doradczą w przygotowaniu obiektu.
6. Wykonawca zagwarantuje, że w zaproponowanym urządzeniu Zamawiający będzie mógł stosować dostępne na rynku polskim środki chemiczne myjąco-konserwujące przeznaczone do stosowania w automatycznych myjniach samochodowych – bez utraty gwarancji.

Schemat istniejącej myjni wraz z systemem obiegu zamkniętego KWP Kielce ul. Kusocińskiego 51

