

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ KOTŁOWNI

Lp.	Nazwa urządzenia	Ilość	Uwagi
1	Kocioł gazowy, jednofunkcyjny, kondensacyjny z zamkniętą komorą spalania, znamionowa moc cieplna: 24,8 kW (parametr 50/30°C), 23,8 kW (par. 80/60°C) wymiar (szer./wys./gł.): 368/664/364 mm przewód powietrzno-spalinowy kotła: $\varnothing 100/60$ mm zużycie gazu max.: 2,54 m ³ /h montaż: Kurek odcinający gazu DN15 + filtr gazu DN15 wbudowane naczynie przeponowe wewnątrz obudowy kotła	1	kpl
2	Zasobnik wody użytkowej o pojemności 150 l, średnica: 641 mm, wysokość 942 mm, ciężar własny: 88 kg, Zbiornik podgrzewacza i węzownica grzejną ze stali, z emaliowaną powłoką, izolacja cieplna z twardej pianki poliuretanowej (bezfreonowej)	1	Kpl.
3	Naczynie przeponowe wzbiornicze o pojemności 25,00 l (wykonanie wiszące), firmy: Reflex, typ: NG25, $\varnothing 280$ mm, wys: 490 mm, przyłącze: R 3/4", waga naczynia: 3,7 kg, ustawić ciśnienie wstępne (po stronie poduszki gazowej): po= 0,9 bar, napełnić instalację do następującego ciśnienia: pa= 1,2 bar, zamontować zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu: PSV= 3,5 bar	1	Kpl.
4	Przeponowe naczynie wzbiornicze dla zasobnika cwu o pojemności 12 l, wykonanie wiszące (+ taśma mocująca dla naczyń wiszących) ustawić ciśnienie wstępne (po stronie poduszki gazowej): po= 5,7 bar zamontować zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu: PSV= 10,0 bar wysokość urządzenia: 318 mm; średnica: 280 mm	1	Kpl.
5	Pompa obiegowa średnica przyłącza (śrubunek): DN25, wysokość podnoszenia max 4m, Pmax =18 W, 1x230V. Dla danych: Qgrz.=8,81 kW (parametr 40/30°C), ciśnienie dyspozycyjne: 18,10 kPa, przepływ obliczeniowy: V= 0,76 m ³ /h Obieg nr 3 – ogrzewanie grzejnikowe	1	Szt.
6	Pompa obiegowa średnica przyłącza (śrubunek): DN15, wysokość podnoszenia max 4m, Pmax =18 W, 1x230V. Dla danych: Qgrz.=4,3 kW (parametr 70/55°C), ciśnienie dyspozycyjne: 21,30 kPa przepływ obliczeniowy: V= 0,37 m ³ /h Obieg nr 2 – instalacja c.t.	1	Szt.
7	Pompa obiegowa, średnica przyłącza (śrubunek): DN20, wysokość podnoszenia max 4m, Pmax =18 W, 1x230V. układ pompowy zapewniający co najmniej V=0,88m ³ /h, H=244 kPa Obieg nr 1- zasobnik cwu	1	Szt.
8	Pompa cyrkulacyjna średnica przyłącza (śrubunek): DN15, Pmax =6 W, 1x230V.	1	Szt.
9	Zawór bezpieczeństwa SYR 1915 Dn 1", po=3,5 bar	1	SYR
10	Zawór bezpieczeństwa SYR 2115 Dn 1", po=6,0 bar	1	SYR
11	Zawór trójdrogowy DR15GMLA z siłownikiem M6061A1013	2	Szt.
12	Zawór kulowy gwintowany DN 40, typ: V3000	2	Szt.
13	Zawór kulowy gwintowany ze spustem DN 20	5	Szt.
14	Neutralizator kondensatu kotła (max. moc kotła 50 kW), dostawa bezpośrednio z granulkami neutralizującymi, Średnica wlotu do 40 mm na ścianie bocznej lub 32 mm na pokrywie górnej możliwość montażu na ścianie lub na podłodze	1	Szt.
15	Zawór kulowy gwintowany DN 15, typ: V3000	4	Szt.
16	Zawór kulowy gwintowany DN 20, typ: V3000	7	Szt.
17	Zawór kulowy gwintowany DN 25, typ: V3000	7	Szt.

18	Zawór kulowy gwintowany DN 32, typ: V3000	3	Szt.
19	Zawór zwrotny DN 15, typ: 508	3	Szt.
20	Zawór zwrotny DN 20, typ: 508	3	Szt.
21	Zawór zwrotny DN 25, typ: 508	5	Szt.
22	Filtr siatkowy gwint. DN 20, typ: Y222	3	Szt.
23	Filtr siatkowy gwint. DN 15, typ: Y222	3	Szt.
24	Filtr siatkowy gwint. DN 25, typ: Y222	1	Szt.
25	Filtr narutowy DN 25	1	Szt.
26	Magnetyzer DN 25 typu MI	1	Szt.
27	Zawór regulacyjny DN 15, typ: MW	2	Szt.
28	Sterownik kotła	1	Kpl.
29	Zawór regulacyjny DN 20, typ : M	3	Szt.
30	Zawór regulacyjny DN 15, typ : M	1	Szt.
31	Termomanometr (0-1 MPa) zakres temperatur:/0-120°C	9	Szt.
32	Odpowietrznik automatyczny DN 20	8	Szt.
33	Filtr siatkowy gwint. DN 32, typ: Y222	1	Szt.
34	Zawór regulacyjny DN 25, typ : M	1	Szt.
35	Manometr (0-0,6 MPa)	5	szt.
36	Rozdzielacz systemowy- zasilanie, DN40, L=0,90 m	1	Szt
37	Rozdzielacz systemowy - powrót, DN40, L=0,90 m	1	Szt.