



Dotacja celowa na realizację inwestycji związanej z działalnością naukową: zakup aparatury naukowo – badawczej,  
pn. „Naukowe Centrum Badań i Doskonalenia Innowacyjnych Technologii Wytwarzania”  
Finansowanie: Skarb Państwa – Ministerstwo Edukacji i Nauki, Umowa nr: 7312/IA/SP/2022  
Dofinansowanie: 4 980 000,00 zł, Wartość całkowita projektu: 4 980 000,00 zł

Znak sprawy: KP-272-PNU-30/2024

Lublin, 3 czerwca 2024 r.

## Wyjaśnienia treści SWZ

Zamawiający: Politechnika Lubelska na podstawie art. 135 ust 2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm., – dalej ustawa) w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 132 ustawy pn. „**Dostawa 5-osiowego symultanicznego centrum obróbkowego**” znak postępowania: KP-272-PNU-30/2024, dokonuje wyjaśnień treści SWZ:

Zamawiający udziela odpowiedzi na zadane pytania:

### Pytanie 1:

Czy dopuszczają Państwo maszynę z przejazdem w osi Y = 785 mm ?

#### Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że nie dopuszcza maszyny z przejazdem w osi Y = 785 mm. Wymagania naszego projektu zakładają przejazd w osi Y o minimalnym zakresie 450 mm i maksymalnym 650 mm. Zwiększenie przejazdu do 785 mm może negatywnie wpłynąć na sztywność i precyzję oferowanej maszyny co będzie skutkowało ograniczeniem w planowanych w projekcie działaniach naukowo-badawczych

### Pytanie 2:

Czy dopuszczają Państwo maszynę z dokładnością pozycjonowania w osiach X/Y/Z = 0.008 mm?

#### Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że nie dopuszcza maszyny z dokładnością pozycjonowania w osiach X/Y/Z = 0.008 mm. Nasze wymagania zakładają dwukierunkową dokładność pozycjonowania nie gorszą niż 0.005 mm, zgodnie z normą ISO 230-2. Dokładność 0.008 mm nie spełnia tych standardów, co mogłoby negatywnie wpłynąć na precyzję badań i obróbki.

### Pytanie 3:

Czy dopuszczają Państwo maszynę z dokładnością pozycjonowania dla osi A = 9 sek?

#### Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że nie dopuszcza maszyny z dokładnością pozycjonowania dla osi A = 9 sek. Dokładność pozycjonowania osi A musi być nie gorsza niż 7 sek. Proponowana dokładność 9 sek. nie zapewnia wymaganej precyzji, co jest kluczowe w planowanych działaniach naukowo-badawczych.

### Pytanie 4:

Czy dopuszczają Państwo maszynę z max. średnicą narzędzia (przy zajętych gniazdach sąsiednich) = 75 mm?

#### Odpowiedź:



*Dotacja celowa na realizację inwestycji związanej z działalnością naukową: zakup aparatury naukowo – badawczej,  
pn. „Naukowe Centrum Badań i Doskonalenia Innowacyjnych Technologii Wytwarzania”  
Finansowanie: Skarb Państwa – Ministerstwo Edukacji i Nauki, Umowa nr: 7312/IA/SP/2022  
Dofinansowanie: 4 980 000,00 zł, Wartość całkowita projektu: 4 980 000,00 zł*

Zamawiający informuje, że nie dopuszcza maszyny z max. średnicą narzędzia (przy zajętych gniazdach sąsiednich) = 75 mm. Wymagamy maksymalnej średnicy narzędzia przy zajętych gniazdach sąsiednich co najmniej 80 mm. Proponowana średnica 75 mm jest niewystarczająca w perspektywie planowanych procesów technologicznych i ograniczy wybór narzędzi.

**Pytanie 5:**

Czy dopuszczają Państwo maszynę o wymiarach 3700 x 2450 x 3100 i wadze 14 500 kg?

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że nie dopuszcza maszyny o wymiarach 3700 x 2450 x 3100 i wadze 14 500 kg. Nasze laboratorium ma ograniczoną przestrzeń oraz nośność podłogi. Wymagamy, aby wymiary maszyny nie przekraczały 2700 x 3700 x 3000 mm, a jej waga była w zakresie od 7 000 do 12 500 kg. Proponowane przez Państwa wymiary i waga maszyny są poza naszymi możliwościami infrastrukturalnymi.

**Pytanie 6:**

Czy dopuszczają Państwo maszynę z ekranem 15 lub 19 cali kolorowym?

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że nie dopuszcza maszyny z ekranem 15 lub 19 cali kolorowym. Zgodnie z naszymi specyfikacjami technicznymi, wymagany jest ekran dotykowy o minimalnej przekątnej 24 cali. Ekran 15 lub 19 cali nie zapewniają odpowiedniej widoczności i ergonomii pracy, które są niezbędne do precyzyjnej obsługi maszyny.

*Zastępca Kanclerza Politechniki Lubelskiej*

*(-) dr inż. Marcin Jakimiak*