



JEDNOSTKA WOJSKOWA NR 6021
00-909 Warszawa



Jednostka Wojskowa Nr 6021

Dowódca

płk Tomasz Kania

JW6021-ZAM.PUB.2612.72.2024

Warszawa, 04 października 2024 r.

**Do Wszystkich Uczestników
postępowania o udzielenie
zamówienia publicznego**
platforma zakupowa

dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej przekraczającej równowartość kwoty 143 000 euro na: „Dostawę zestawów przyborów do higieny osobistej i do konserwacji obuwia dla Jednostki Wojskowej Nr 6021”.

Sprawa numer: 74/2024/PN/M

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.) informuję, że w dniu 01.10.2024 r. o godzinie 09:05 komisja przetargowa dokonała otwarcia ofert, złożonych w formie elektronicznej za pośrednictwem platformy zakupowej, na adres <https://portal.smartpzp.pl/ozgs> w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na „Dostawę zestawów przyborów do higieny osobistej i do konserwacji obuwia dla Jednostki Wojskowej Nr 6021”. W wyznaczonym przez Zamawiającego terminie złożono 2 (dwie) oferty:

OFERTA NR 1

Firma: ANEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

z siedzibą: ul. Zachodnia 58/60, 42-230 Koniecpol

Cena (brutto): 150 463,44 zł.

OFERTA NR 2

Konsorcjum Firm:

MAR-POL HANNA DOBIES - Lider

z siedzibą: ul. Wiatrakowa 6, 86-031 Osielsko

oraz

PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO - USŁUGOWE "CHEMAN" Anna Rogozińska

- Partner

z siedzibą: ul. Bałtycka 13, 86-031 Osielsko

Cena (brutto): 164 943,00 zł.

Joanna PRZYŻYCKA

tel.: 261-848-795