

**Zespół Zakładów Opieki Zdrowotnej w Wadowicach**  
 ul. Karmelicka 5, 34-100 Wadowice

www.zzozwadowice.pl, email: [sekretariat@zzozwadowice.pl](mailto:sekretariat@zzozwadowice.pl)

***Załącznik nr 1***

***Opis przedmiotu zamówienia***

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania - parametry** |
| 1. | Narzędzia fabrycznie nowe, nie dopuszcza się narzędzi regenerowanych lub używanych, rok produkcji 2024 |
| 2. | Wymagana gwarancja: minimum 24 miesiące |
| 3. | Narzędzia muszą posiadać możliwość:  - mycia (ultradźwięki, neutralizacja i środki myjące posiadające dopuszczenie PZH)  - dezynfekcji (temperaturowa i chemiczna środkami dopuszczonymi przez PZH)  - sterylizacji (parowa w autoklawach 134˚C) |
| 4. | Oferowane narzędzia muszą spełniać poniższe warunki:  - wysoka jakość materiałów, z których są wykonane – dołączyć informację fabryczną producenta dotyczącą składu materiałów z jakich wykonano narzędzia (dla poszczególnych modeli np. nożyczki, imadła, pęsety itd.) Norma stali – ISO-7153-1  - wysoka trwałość  - wysoka ergonomia  - narzędzia matowane (podać stosowaną przez producenta technologię matowania)  - odporność na korozję potwierdzona przez Producenta wg normy DIN EN ISO 13402 |
| 5. | Trwałe oznakowanie narzędzi: logo producenta, nr katalogowy. |
| 6. | Każdy zaoferowany element specyfikacji asortymentowo-cenowej musi być przedstawiony w dołączonych do oferty oryginalnych firmowych katalogach, prospektach, folderach lub ich kopiach potwierdzonych za zgodność z oryginałem, a jego jakość musi być potwierdzona dołączonym do oferty certyfikatem CE , deklaracją zgodności CE i/lub wpisem do Rejestru Wyrobów Medycznych. |
| 7. | Zakończenie naprawy lub wymiany przedmiotu umowy na nowy nastąpi nie później niż w ciągumaksymalnie 14 dniod dnia przystąpienia do naprawy. |
| 8. | Dopuszczalne tolerancje od rozmiarów podanych w opisie powyżej  - nie więcej niż +/- 3 [mm] dla narzędzi o długości całkowitej do 250 mm włącznie,  - nie więcej niż +/- 5 [mm] dla narzędzi o długości całkowitej powyżej 240 mm,  - pozostałe wymiary nie więcej niż +/- 5%. |
| 9. | Narzędzia chirurgiczne muszą być oznaczone kodem Data matrix, matrycowym dwuwymiarowym  kodem kreskowym (kod kreskowy 2D), składającym się z czarnych i białych pól (modułów) zamieszczonych w granicach tzw. wzoru wyszukiwania. Oznakowanie takie pozwoli na pełną identyfikację narzędzi w zestawie i możliwość skanowania każdego instrumentu znajdującego się w zestawie. Kod Data Matrix musi zawierać zakodowaną informację o unikalnym numerze narzędzia. Kod będzie wykorzystany do synchronizacji z systemami informatycznymi i organizacją pracy w obrębie Bloku Operacyjnego i Centralnej Sterylizatorni (skład zestawów narzędzi chirurgicznych, obieg w obrębie Bloku/Centralnej Sterylizatorni, planowanie regeneracji i wymiany narzędzi w zestawach). |
| 10. | Dostarczane nowe narzędzia powinny być znakowane kodem Data matrix. Znakowanie nowych narzędzi wykonywane jest przez ich producenta, natomiast regenerowane znakowane są przez serwis w jego siedzibie. W specjalnych przypadkach, Wykonawca zapewni możliwość znakowania narzędzi w siedzibie Zamawiającego  Uwaga - znakowaniu nie podlegają narzędzia pokryte tworzywem sztucznym, o wymiarach niepozwalających na naniesienie kodu i nr seryjnego narzędzia. |

**Asortyment:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Opis** | **Ilość** | **j.m.** |
| 1. | PINCETA DWUBIEGUNOWA, BIPOLARNA W CAŁOSCI IZOLOWANA PROSTA DŁ 200MM, ŚREDNICA 3MM | 2 | Szt |
| 2. | PINCETA DWUBIEGUNOWA, BIPOLARNA W CAŁOSCI IZOLOWANA PROSTA DŁ 250MM, ŚREDNICA 3MM | 2 | Szt |
| 3. | PINCETA DWUBIEGUNOWA, BIPOLARNA W CAŁOSCI IZOLOWANA PROSTA DŁ 300MM, ŚREDNICA 3MM | 2 | Szt |
| 4. | DWUBIEGUNOWY KABEL BIPOLARNY | 3 | Szt |

***Niespełnienie jakiegokolwiek parametru będzie skutkowało odrzuceniem oferty.***