

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

Układ	Opis
AHU1	<p>Układ obsługiwany przez centralę nawiewno – wywiewną w wykonaniu zewnętrznym, stojącym. Urządzenie referencyjne Klimor EVO-S 5800. Dopuszczone urządzenia o parametrach nie gorszych niż wskazane poniżej.</p> <p>Wymagane parametry urządzenia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strumień nawiewny: 7100 m³/h • Strumień wywiewny: 7500 m³/h • Spręż dyspozycyjny nawiewu: 400 Pa • Spręż dyspozycyjny wywiewu: 400 Pa • Sprawność odzysku ciepła obliczona zgodnie z RKE 1253/2014 nie mniejsza niż: 81,7 % • Centrala spełnia wymagania RKE 1253/2014. • Klasa efektywności energetycznej wg Eurovent: A+ (2016) • Wymiary gabarytowe centrali nie większe niż: <ul style="list-style-type: none"> ○ Długość: 4450 mm ○ Szerokość: 1500 mm ○ Wysokość z ramą : 1970 mm • Masa centrali nie większa niż: 1390 kg • Parametry obudowy wg PN-EN1886:2008 <ul style="list-style-type: none"> ○ Wytrzymałość mechaniczna: D1 ○ Klasa izolacji termicznej: T2 ○ Klasa mostków cieplnych: TB3 ○ Szczelność obudowy -400Pa: L1 (M) ○ Szczelność obudowy +700Pa: L2 (M) ○ Szczelność mocowania filtrów: F9 (M) • Poziom mocy akustycznej nie większy niż: <ul style="list-style-type: none"> ○ Do czerpni: 66,6 dB(A) ○ Do wyrzutni: 82,1 dB(A) ○ Do kanału nawiewu: 84,5 dB(A) ○ Do kanału wywiewu: 72,9 dB(A) • Poziom ciśnienia akustycznego przez obudowę w odległości 1 metra (200m²; Q2; T0,01): 52,2 dB(A) • Wentylatory wyposażone w silniki AC. Moc wentylatorów nie większa niż 1x3kW zespół nawiewny oraz 1x3kW zespół wywiewny. • Wartość SFPv wentylatorów nie większa niż: 2,2kW/m³/s • Nagrzewnica wodna o mocy nie większej niż 19,7 kW; glikol etylenowy 50/40°C • Wymiennik do odzysku ciepła – płytowy, przeciwprądowy. • Filtry kieszeniowe klasy ePM1 55% na czerpni, na wlocie wywiewu filtr kieszeniowy klasy ePM10 50%, dodatkowo na wywiewie filtr tłuszczowy G2; • Przepustnice po stronie powietrza zewnętrznego wyposażone w siłowniki. Na przepustnicy czerpni powietrza zastosowany siłownik ze sprężyną

	<p>zwrotną.</p> <ul style="list-style-type: none"> Centrala wykonana w technologii szkieletowej. Szkielet metalowy. Panele obudowy stalowe, powlekane powłoką antykorozyjną ZM, izolowane niepalną wełną mineralną o grubości nie mniejszej niż 50mm. Automatyka pozwala na komunikację z BMS po protokole Modbus RTU, BacNet, TCP/IP. Centrala wyposażona w kartę Ethernet. Zadajnik do obsługi centrali dotykowy z ekranem LCD 4,3" z możliwością konfiguracji pracy na minimum trzech biegach oraz w trybie kalendarza. Wymagane dokumenty jakościowe <ul style="list-style-type: none"> Deklaracja zgodności Atest higieniczny Certyfikat jakości ISO9001 Certyfikat środowiskowy 14001 Certyfikat Eurovent
AHU2	<p>Układ obsługiwany przez centralę nawiewno – wywiewną w wykonaniu zewnętrznym, stojącym. Urządzenie referencyjne Klimor EVO-S Compact 3200. Dopuszczone urządzenia o parametrach nie gorszych niż wskazane poniżej.</p> <p>Wymagane parametry urządzenia</p> <ul style="list-style-type: none"> Strumień nawiewny: 2000 m³/h Strumień wywiewny: 2000 m³/h Spręż dyspozycyjny nawiewu: 350 Pa Spręż dyspozycyjny wywiewu: 350 Pa Sprawność odzysku ciepła obliczona zgodnie z RKE 1253/2014 nie mniejsza niż: 80,10% Centrala spełnia wymagania RKE 1253/2014. Klasa efektywności energetycznej wg Eurovent: A+ (2016) Wymiary gabarytowe centrali nie większe niż: <ul style="list-style-type: none"> Długość: 2150 mm Szerokość: 950 mm Wysokość: 1070 mm Masa centrali nie większa niż: 360 kg Poziom mocy akustycznej nie większy niż: <ul style="list-style-type: none"> Do czerpni: 65,8 dB(A) Do wyrzutni: 80,3 dB(A) Do kanału nawiewu: 78,5 dB(A) Do kanału wywiewu: 66,2 dB(A) Poziom ciśnienia akustycznego przez obudowę w odległości 1 metra (200m²; Q2; T0,01): 45,6 dB(A) Wentylatory wyposażone w silniki EC. Moc wentylatorów nie większa niż 0,75 kW zespół nawiewny oraz 0,75 kW zespół wywiewny. Wartość SFPv wentylatorów nie większa niż: 1,9 kW/m³/s Nagrzewnica wodna o mocy nie większej niż 7,6 kW; glikol etylenowy 50/40°C

	<ul style="list-style-type: none"> • Wymiennik do odzysku ciepła – obrotowy • Filtry kieszeniowe klasy ePM1 55% na czerpni, na wlocie wywiewu filtr kieszeniowy klasy ePM10 50%, • Przepustnice po stronie powietrza zewnętrznego wyposażone w siłowniki. Na przepustnicy czerpni powietrza zastosowany siłownik ze sprężyną zwrotną. • Centrala wykonana w technologii szkieletowej. Szkielet metalowy. Panele obudowy stalowe, powlekane powłoką antykorozyjną ZM, izolowane niepalną wełną mineralną o grubości nie mniejszej niż 50mm. • Centrala okablowana fabrycznie • Automatyka pozwala na komunikację z BMS po protokole Modbus RTU, BacNet, TCP/IP. Centrala wyposażona w kartę Ethernet. • Zadajnik do obsługi centrali dotykowy z ekranem LCD 4,3” z możliwością konfiguracji pracy na minimum trzech biegach oraz w trybie kalendarza. • Wymagane dokumenty jakościowe <ul style="list-style-type: none"> ○ Deklaracja zgodności ○ Atest higieniczny ○ Certyfikat jakości ISO9001 ○ Certyfikat środowiskowy 14001
AHU3	<p>Układ obsługiwany przez centralę nawiewno – wywiewną w wykonaniu zewnętrznym, stojącym. Urządzenie referencyjne Klimor EVO-S Compact 3200. Dopuszczalne urządzenia o parametrach nie gorszych niż wskazane poniżej.</p> <p>Wymagane parametry urządzenia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strumień nawiewny: 2225 m³/h • Strumień wywiewny: 2035 m³/h • Spręż dyspozycyjny nawiewu: 350 Pa • Spręż dyspozycyjny wywiewu: 350 Pa • Sprawność odzysku ciepła obliczona zgodnie z RKE 1253/2014 nie mniejsza niż: 79% • Centrala spełnia wymagania RKE 1253/2014. • Klasa efektywności energetycznej wg Eurovent: A+ (2016) • Wymiary gabarytowe centrali nie większe niż: <ul style="list-style-type: none"> ○ Długość: 2150 mm ○ Szerokość: 950 mm ○ Wysokość: 1070 mm • Masa centrali nie większa niż: 355 kg • Poziom mocy akustycznej nie większy niż: <ul style="list-style-type: none"> ○ Do czerpni: 63,7 dB(A) ○ Do wyrzutni: 80,7 dB(A) ○ Do kanału nawiewu: 79,2 dB(A) ○ Do kanału wywiewu: 66,3 dB(A) • Poziom ciśnienia akustycznego przez obudowę w odległości 1 metra (200m²; Q2; T0,01): 46,2 dB(A)

	<ul style="list-style-type: none"> • Wentylatory wyposażone w silniki EC. Moc wentylatorów nie większa niż 0,75 kW zespół nawiewny oraz 0,75 kW zespół wywiewny. • Wartość SFPv wentylatorów nie większa niż: 1,9 kW/m³/s • Nagrzewnica wodna o mocy nie większej niż 9,8 kW; glikol etylenowy 50/40°C • Wymiennik do odzysku ciepła – obrotowy • Filtry kieszeniowe klasy ePM1 55% na czepni, na wlocie wywiewu filtr kieszeniowy klasy ePM10 50%, • Przepustnice po stronie powietrza zewnętrznego wyposażone w siłowniki. Na przepustnicy czepni powietrza zastosowany siłownik ze sprężyną zwrotną. • Centrala wykonana w technologii szkieletowej. Szkielet metalowy. Panele obudowy stalowe, powlekane powłoką antykorozyjną ZM, izolowane niepalną wełną mineralną o grubości nie mniejszej niż 50mm. • Centrala okablowana fabrycznie • Automatyka pozwala na komunikację z BMS po protokole Modbus RTU, BacNet, TCP/IP. Centrala wyposażona w kartę Ethernet. • Zadałnik do obsługi centrali dotykowy z ekranem LCD 4,3” z możliwością konfiguracji pracy na minimum trzech biegach oraz w trybie kalendarza. • Wymagane dokumenty jakościowe <ul style="list-style-type: none"> ○ Deklaracja zgodności ○ Atest higieniczny ○ Certyfikat jakości ISO9001 ○ Certyfikat środowiskowy 14001
--	--