



POLITECHNIKA WARSZAWSKA WYDZIAŁ ELEKTRYCZNY



Dostawa frezarki numerycznej CNC do wyposażenia nowego laboratorium.

Nr sprawy WE.ZP.261.7.2022

Warszawa, dnia 15 kwietnia 2022r

Postępowanie jest prowadzone w związku z realizacją projektu „Mazowiecka platforma technologii materiałowych i sensorycznych oraz zastosowań w konwersji i magazynowaniu energii, elektromobilności, lotnictwie oraz systemach autonomicznych” RPMA.01.01.00-14-e214/20, współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

**Dotyczy: Dostawa frezarki numerycznej CNC do wyposażenia nowego laboratorium.
Platforma zakupowa ID: 588228
Nr sprawy: WE.ZP.261.7.2022**

Zamawiający – Politechnika Warszawska, Plac Politechniki 1, 00-661 Warszawa, działając na podstawie art. 135 ust. 6 w związku z ust. 5 ustawy z dnia 19 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1129 ze zm.), zwaną dalej ustawą Pzp, udziela odpowiedzi na postawione poniżej pytanie przez uczestnika powyższego postępowania z dnia 09 marca 2022 r. W związku z powyższym, zamawiający udziela następujących wyjaśnień:

Pytanie:

Dzień dobry,

Czy Zamawiający dopuszcza maszynę:

1. O przesuwach w osiach: x - 762 mm, y – 406 mm, z – 508 mm?
2. Maszynę o stożku ISO 40, wrzecionie 22,4 kW i obrotach do 10k obr/min?
3. Z osobną licencją oprogramowania CAD/CAM zamiast wbudowanego systemu CAD/CAM?
4. Z systemem zdalnego monitorowania maszyny zamiast diagnozowania maszyny?
5. Pionowe centrum obróbcze ze stołem krzyżowym, które nie wymaga korekcji kąta bramy.
6. Z serwonapędami z enkoderami o rozdzielczości 1M na obrót i częstotliwości próbkowania 1kHz?
7. Wykorzystującą komunikację z serwonapędami poprzez wbudowane sterowanie CNC?
8. W której obsługa plików typu DXF i DWG odbywa się poprzez osobną licencję programu CAD/CAM?

Odpowiedzi Zamawiającego:

Ad.1. Zamawiający dopuszcza maszynę o posuwach w osiach x,y,z nie mniej niż 700 mm, 400 mm oraz 500 mm odpowiednio, o ile konstrukcja maszyny umożliwia zamontowanie na stole roboczym detalu obrabianego w osi y nie mniejszego niż 500 mm.

Treść SWZ wymaga zmiany.

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp 1., Pkt. 2)

Zapis SWZ brzmi:

2) zakres ruchów w osiach X, Y: minimum 700 mm oraz 500 mm odpowiednio,

Zapis SWZ ulega zmianie na:

2) zakres ruchów w osiach X, Y: minimum 700 mm oraz 500 mm odpowiednio, jeżeli konstrukcja maszyna umożliwia zamontowanie na stole roboczym detalu obrabianego w osi y nie mniejszego niż 500 mm dopuszcza się zakres ruchów w osiach X, Y: minimum 700 mm oraz 400 mm odpowiednio.



POLITECHNIKA WARSZAWSKA WYDZIAŁ ELEKTRYCZNY



Dostawa frezarki numerycznej CNC do wyposażenia nowego laboratorium.

Nr sprawy WE.ZP.261.7.2022

Odpowiedzi Zamawiającego:

Ad.2. Zamawiający dopuszcza maszynę o stożku ISO 40, wrzecionie o mocy 22,4 kW i obrotach do 10k obr/min jeżeli konstrukcja maszyny umożliwia montaż mechanizmu podnoszącego prędkość obrotową narzędzia do prędkości nie mniejszej niż 24000 RPM i stosowny mechanizm zostanie dostarczony.

Treść SWZ wymaga zmiany (dwie pozycje).

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp 1., Pkt. 4)

Zapis SWZ brzmi:

4) Wrzeciono o mocy minimum 9 kW 24000 RPM, stożek ISO30

Zapis SWZ ulega zmianie na:

4) Wrzeciono o mocy minimum 9 kW 24000 RPM, stożek ISO30 lub ISO40. Zamawiający dopuszcza wrzeciono o prędkości obrotowej mniejszej niż wskazana (nie mniejszej niż 10000 RPM) o ile konstrukcja maszyny umożliwia montaż mechanizmu podnoszącego prędkość obrotową narzędzia do prędkości nie mniejszej niż 24000 RPM i stosowny mechanizm zostanie dostarczony.

oraz

Tabela Parametry techniczne, zadanie B, Lp. 5

Zapis SWZ brzmi:

Do zestawu narzędzi należy dołączyć wymagany do ich zamocowania we wrzecionie maszyny osprzęt w postaci kompatybilnych z wrzecionem opravek, tulejek zaciskowych oraz innych ewentualnych elementów, w tym:

1x oprawka ISO30, ER32 wraz z kompletem tulejek w rozmiarach od 3 do 20 mm.

1x oprawka ISO30, ER16 wraz z kompletem tulejek w rozmiarach od 1 do 10 mm

Zapis SWZ ulega zmianie na:

Do zestawu narzędzi należy dołączyć wymagany do ich zamocowania we wrzecionie maszyny osprzęt w postaci kompatybilnych z wrzecionem opravek, tulejek zaciskowych oraz innych ewentualnych elementów, w tym:

1x oprawka ISO30 lub ISO40 (w zależności od zastosowanego wrzeciona), ER32 wraz z kompletem tulejek w rozmiarach od 3 do 20 mm.

1x oprawka ISO30 lub ISO40 (w zależności od zastosowanego wrzeciona), ER16 wraz z kompletem tulejek w rozmiarach od 1 do 10 mm

Odpowiedzi Zamawiającego:

Ad.3. Zamawiający dopuszcza możliwość dostarczenia maszyny w zestawie z osobną licencją oprogramowania CAD/CAM zamiast wbudowanego systemu CAD/CAM.

Treść SWZ wymaga zmiany.

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp. 1, Pkt. 15

Zapis SWZ brzmi:

15) system z wbudowanym modułem CAD/CAM.

Zapis SWZ ulega zmianie na:

15) System z wbudowanym modułem CAD/CAM lub dostarczenie osobnej licencji wieczystej na kompatybilny z dostarczaną maszyną program CAD/CAM umożliwiający obsługę plików dxf, dwg.

Odpowiedzi Zamawiającego:



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego





POLITECHNIKA WARSZAWSKA WYDZIAŁ ELEKTRYCZNY



Dostawa frezarki numerycznej CNC do wyposażenia nowego laboratorium.

Nr sprawy WE.ZP.261.7.2022

Ad.4. Zamawiający dopuszcza system zdalnego monitorowania maszyny zamiast zdalnego diagnozowania maszyny.

Treść SWZ wymaga zmiany.

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp. 1, Pkt. 16

Zapis SWZ brzmiał:

16) zdalna diagnostyka systemu przez Internet.

Zapis SWZ ulega zmianie na:

16) zdalna diagnostyka lub zdalne monitorowanie maszyny.

Odpowiedzi Zamawiającego:

Ad. 5. Jeżeli konstrukcja maszyny jest wystarczająco sztywna by zapewnić należyłą jakość obrabianych detali nie jest wymagana elektroniczna korekcja kąta bramy.

Treść SWZ wymaga zmiany.

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp. 1, Pkt. 17

Zapis SWZ brzmiał:

17) elektroniczna korekcja kąta bramy.

Zapis SWZ ulega zmianie na:

17) konstrukcja maszyny o sztywności zapewniającej należyłą jakość i powtarzalność obrabianych detali lub wbudowana elektroniczna korekcja kąta bramy.

Odpowiedzi Zamawiającego:

Ad. 6. Zamawiający dopuszcza maszynę z enkoderami o rozdzielczości 1M na obrót i częstotliwości próbkowania 1kHz.

Treść SWZ wymaga zmiany.

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp. 1, Pkt. 18

Zapis SWZ brzmiał:

18) częstotliwość regulatorów pozycji: minimum 20 kHz,

Zapis SWZ ulega zmianie na:

18) częstotliwość regulatorów pozycji: minimum 1 kHz,

Odpowiedzi Zamawiającego:

Ad. 7. Zamawiający dopuszcza komunikację z napędami poprzez wbudowane sterowanie CNC.

Treść SWZ wymaga zmiany.

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp. 1, Pkt. 19

Zapis SWZ brzmiał:

19) komunikacja z serwonapędami za pomocą Ethernetu RTE.

Zapis SWZ ulega zmianie na:

19) Brak specjalnych wymagań dotyczących komunikacji z serwonapędami.

Odpowiedzi Zamawiającego:

Ad. 8. Zamawiający dopuszcza maszynę, w której obsługa plików typu DXF i DWG odbywa się poprzez osobną licencję programu CAD/CAM.

Treść SWZ wymaga zmiany.

Tabela Parametry techniczne, zadanie A, Lp. 1, Pkt. 20

Zapis SWZ brzmiał:



POLITECHNIKA WARSZAWSKA WYDZIAŁ ELEKTRYCZNY



Dostawa frezarki numerycznej CNC do wyposażenia nowego laboratorium.

Nr sprawy WE.ZP.261.7.2022

20) bezpośrednia obsługa przez system sterowania maszyny plików typu: dxf, dwg,

Zapis SWZ ulega zmianie na:

20) bezpośrednia obsługa przez system sterowania maszyny plików typu: dxf, dwg lub dostarczenie osobnej licencji wieczystej na kompatybilny z dostarczaną maszyną program CAD/CAM umożliwiający obsługę plików dxf, dwg.

W związku z tym, że zachodzą przesłanki, o których mowa w art. 137 ust. 4 i 6 w związku z art. 90 ust. 2 oraz art. 135 ust. 3 ustawy Pzp termin składania **ofert zostaje zmieniony na tj. 05.05.2022 r., godz. 10:00.**

Z poważaniem

Pełnomocnik Dziekana
Wydziału Elektrycznego
ds. zamówień publicznych
Jacek Korytkowski
dr inż. Jacek Korytkowski

