

Gołymin-Ośrodek, 12 czerwca 2024 roku

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

Dotyczy postępowania prowadzonego w trybie podstawowym zgodnie z art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605) na *odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy Gołymin-Ośrodek pochodzących z nieruchomości zamieszkałych (IOŚ.271.12.2024)*.

Działając na podstawie art. 253 w zw. z art. 266 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych Zamawiający informuje o wyborze oferty:

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o. o. w Ciechanowie

ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów

NIP: 5661643631

jako najkorzystniejszej w ww. postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

ZESTAWIENIE:

Lp.	Nazwa Wykonawcy	Punkty w kryterium <i>cena</i>	Punkty w kryterium <i>akcja promująca selektywną zbiórkę odpadów</i>	Punkty w kryterium <i>akcja edukacyjna w ZPO</i>	Suma punktów
1.	Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o. o. w Ciechanowie ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów NIP: 5661643631	60	20	20	100

Uzasadnienie:

Oferta Wykonawcy – Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o. o. w Ciechanowie – była jedyną ofertą złożoną w prowadzonym postępowaniu.